



MENTERI PEKERJAAN UMUM DAN PERUMAHAN RAKYAT  
REPUBLIK INDONESIA

PERATURAN MENTERI PEKERJAAN UMUM DAN PERUMAHAN RAKYAT  
REPUBLIK INDONESIA  
NOMOR 04/PRT/M/2017  
TENTANG  
PENYELENGGARAAN SISTEM PENGELOLAAN AIR LIMBAH DOMESTIK

DENGAN RAHMAT TUHAN YANG MAHA ESA

MENTERI PEKERJAAN UMUM DAN PERUMAHAN RAKYAT  
REPUBLIK INDONESIA,

Menimbang : bahwa dalam rangka melaksanakan ketentuan Pasal 34 ayat (2) Peraturan Pemerintah Nomor 122 Tahun 2015 tentang Sistem Penyediaan Air Minum, perlu menetapkan Peraturan Menteri Pekerjaan Umum dan Perumahan Rakyat tentang Penyelenggaraan Sistem Pengelolaan Air Limbah Domestik;

Mengingat : 1. Peraturan Pemerintah Nomor 122 Tahun 2015 tentang Sistem Penyediaan Air Minum (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2015 Nomor 345, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 5802);  
2. Peraturan Presiden Nomor 15 Tahun 2015 tentang Kementerian Pekerjaan Umum dan Perumahan Rakyat (Berita Negara Republik Indonesia Tahun 2015 Nomor 16);

2. Peraturan Menteri Pekerjaan Umum dan Perumahan Rakyat Nomor 15/PRT/M/2015 tentang Organisasi dan Tata Kerja Kementerian Pekerjaan Umum dan Perumahan Rakyat Republik Indonesia (Berita Negara Republik Indonesia Tahun 2015 Nomor 881);

MEMUTUSKAN:

Menetapkan : PERATURAN MENTERI PEKERJAAN UMUM DAN PERUMAHAN RAKYAT TENTANG PENYELENGGARAAN SISTEM PENGELOLAAN AIR LIMBAH DOMESTIK.

BAB I

KETENTUAN UMUM

Bagian Kesatu

Pengertian

Pasal 1

Dalam Peraturan Menteri ini yang dimaksud dengan:

1. Air limbah domestik adalah air limbah yang berasal dari usaha dan/atau kegiatan pemukiman, rumah makan, perkantoran, perniagaan, apartemen, dan asrama.
2. Sistem Pengelolaan Air Limbah Domestik yang selanjutnya disingkat SPALD adalah serangkaian kegiatan pengelolaan air limbah domestik dalam satu kesatuan dengan prasarana dan sarana pengelolaan air limbah domestik.
3. Penyelenggaraan SPALD adalah serangkaian kegiatan dalam melaksanakan pengembangan dan pengelolaan prasarana dan sarana untuk pelayanan air limbah domestik.
4. SPALD Setempat yang selanjutnya disebut SPALD-S adalah sistem pengelolaan yang dilakukan dengan mengolah air limbah domestik di lokasi sumber, yang selanjutnya lumpur hasil olahan diangkut dengan

sarana pengangkut ke Sub-sistem Pengolahan Lumpur Tinja.

5. SPALD Terpusat yang selanjutnya disebut SPALD-T adalah sistem pengelolaan yang dilakukan dengan mengalirkan air limbah domestik dari sumber secara kolektif ke Sub-sistem Pengolahan Terpusat untuk diolah sebelum dibuang ke badan air permukaan.
6. Instalasi Pengolahan Lumpur Tinja yang selanjutnya disingkat IPLT adalah instalasi pengolahan air limbah yang dirancang hanya menerima dan mengolah lumpur tinja yang berasal dari Sub-sistem Pengolahan Setempat.
7. Instalasi Pengolahan Air Limbah Domestik yang selanjutnya disingkat IPALD adalah bangunan air yang berfungsi untuk mengolah air limbah domestik.
8. Pemerintah Pusat adalah Presiden Republik Indonesia yang memegang kekuasaan pemerintahan negara Republik Indonesia yang dibantu oleh Wakil Presiden dan Menteri sebagaimana dimaksud dalam Undang-Undang Dasar Negara Republik Indonesia Tahun 1945.
9. Pemerintah Daerah adalah Kepala Daerah sebagai unsur penyelenggara Pemerintahan Daerah yang memimpin pelaksanaan urusan pemerintahan yang menjadi kewenangan daerah otonom.
10. Badan Usaha Milik Negara Penyelenggara SPALD yang selanjutnya disebut BUMN SPALD adalah badan usaha yang dibentuk untuk melakukan kegiatan Penyelenggaraan SPALD yang seluruh atau sebagian besar modalnya dimiliki oleh Negara.
11. Badan Usaha Milik Daerah Penyelenggara SPALD yang selanjutnya disebut BUMD SPALD adalah badan usaha yang dibentuk untuk melakukan kegiatan Penyelenggaraan SPALD yang seluruh atau sebagian besar modalnya dimiliki oleh Daerah.
12. Unit Pelaksana Teknis Penyelenggara SPALD yang selanjutnya disebut UPT SPALD adalah unit yang

dibentuk khusus untuk melakukan sebagian kegiatan Penyelenggaraan SPALD oleh Pemerintah Pusat yang bersifat mandiri untuk melaksanakan tugas teknis operasional tertentu dan/atau tugas teknis penunjang tertentu dari organisasi induknya.

13. Unit Pelaksana Teknis Dinas Penyelenggara SPALD yang selanjutnya disebut UPTD SPALD adalah unit yang dibentuk khusus untuk melakukan sebagian kegiatan Penyelenggaraan SPALD oleh Pemerintah Daerah untuk melaksanakan sebagian kegiatan tugas teknis operasional dan/atau kegiatan teknis penunjang yang mempunyai wilayah kerja satu atau beberapa daerah Kabupaten/Kota.
14. Badan Usaha SPALD adalah badan usaha berbadan hukum yang kegiatannya menyelenggarakan SPALD.
15. Kelompok Masyarakat adalah kumpulan orang yang mempunyai kepentingan yang sama, yang tinggal di daerah dengan yurisdiksi yang sama.
16. Menteri adalah menteri yang menyelenggarakan urusan pemerintahan di bidang pekerjaan umum dan perumahan rakyat.

## Bagian Kedua

### Maksud dan Tujuan

#### Pasal 2

Peraturan Menteri ini dimaksudkan sebagai pedoman bagi penyelenggara SPALD untuk memberikan pelayanan pengelolaan air limbah domestik kepada seluruh masyarakat.

#### Pasal 3

Tujuan Peraturan Menteri ini untuk:

- a. mewujudkan penyelenggaraan SPALD yang efektif, efisien, berwawasan lingkungan, dan berkelanjutan;
- b. meningkatkan pelayanan air limbah domestik yang berkualitas;



- c. meningkatkan kesehatan masyarakat dan kualitas lingkungan;
- d. melindungi kualitas air baku dari pencemaran air limbah domestik;
- e. mendorong upaya pemanfaatan hasil pengolahan air limbah domestik; dan
- f. memberikan kepastian hukum dalam penyelenggaraan SPALD.

Bagian Ketiga  
Ruang Lingkup

Pasal 4

Ruang lingkup Peraturan Menteri ini, meliputi:

- a. penyelenggara, jenis dan komponen SPALD;
- b. perencanaan;
- c. konstruksi;
- d. pengoperasian, pemeliharaan, dan rehabilitasi;
- e. pemanfaatan;
- f. kelembagaan;
- g. pembiayaan dan pendanaan;
- h. retribusi;
- i. kompetensi;
- j. pembinaan; dan
- k. pengawasan.

BAB II

PENYELENGGARA, JENIS DAN KOMPONEN SPALD

Bagian Kesatu  
Umum

Pasal 5

SPALD dapat diselenggarakan oleh:

- a. Pemerintah Pusat;
- b. Pemerintah Daerah;
- c. BUMN SPALD;

- d. BUMD SPALD;
- e. Badan Usaha SPALD;
- f. Kelompok Masyarakat; dan/atau
- g. Orang perorangan.

#### Pasal 6

Air limbah domestik terdiri dari:

- a. air limbah kakus (*black water*); dan
- b. air limbah non kakus (*grey water*).

#### Pasal 7

- (1) SPALD dan sistem drainase diselenggarakan secara terpisah.
- (2) Pemisahan antara SPALD dengan sistem drainase sebagaimana dimaksud pada ayat (1) dilakukan paling lambat:
  - a. 10 (sepuluh) tahun untuk Kota Metropolitan dan Kota Besar; dan
  - b. 20 (dua puluh) tahun untuk Kota Sedang dan Kota Kecil.

#### Pasal 8

- (1) SPALD terdiri dari:
  - a. SPALD-S; dan
  - b. SPALD-T.
- (2) Pemilihan jenis SPALD sebagaimana dimaksud pada ayat (1), paling sedikit mempertimbangkan:
  - a. kepadatan penduduk;
  - b. kedalaman muka air tanah;
  - c. kemiringan tanah;
  - d. permeabilitas tanah; dan
  - e. kemampuan pembiayaan.

Bagian Kedua  
SPALD-S

Pasal 9

Komponen SPALD-S terdiri atas:

- a. Sub-sistem Pengolahan Setempat;
- b. Sub-sistem Pengangkutan; dan
- c. Sub-sistem Pengolahan Lumpur Tinja.

Paragraf 1

Sub-sistem Pengolahan Setempat

Pasal 10

- (1) Sub-sistem Pengolahan Setempat sebagaimana dimaksud dalam Pasal 9 huruf a, merupakan prasarana dan sarana untuk mengumpulkan dan mengolah air limbah domestik di lokasi sumber.
- (2) Sub-sistem Pengolahan Setempat sebagaimana dimaksud pada ayat (1), berdasarkan kapasitas pengolahan terdiri atas:
  - a. skala individual; dan
  - b. skala komunal.
- (3) Skala individual sebagaimana dimaksud pada ayat (2) huruf a diperuntukkan 1 (satu) unit rumah tinggal.
- (4) Skala komunal sebagaimana dimaksud pada ayat (2) huruf b diperuntukkan:
  - a. 2 (dua) sampai dengan 10 (sepuluh) unit rumah tinggal dan/atau bangunan; dan/atau
  - b. Mandi Cuci Kakus (MCK).
- (5) Pengolahan air limbah domestik sebagaimana dimaksud pada ayat (1) dilakukan dengan cara pengolahan biologis.

Paragraf 2  
Sub-Sistem Pengangkutan

Pasal 11

- (1) Sub-sistem Pengangkutan sebagaimana dimaksud dalam Pasal 9 huruf b, merupakan sarana untuk memindahkan lumpur tinja dari Sub-sistem Pengolahan Setempat ke Sub-sistem Pengolahan Lumpur Tinja.
- (2) Sarana sebagaimana dimaksud pada ayat (1) berupa kendaraan pengangkut yang dilengkapi dengan tangki penampung dan alat penyedot lumpur tinja serta diberi tanda pengenal khusus.

Paragraf 3  
Sub-Sistem Pengolahan Lumpur Tinja

Pasal 12

- (1) Sub-sistem Pengolahan Lumpur Tinja sebagaimana dimaksud dalam Pasal 9 huruf c, merupakan prasarana dan sarana untuk mengolah lumpur tinja berupa IPLT.
- (2) IPLT sebagaimana dimaksud pada ayat (1), dilengkapi dengan prasarana dan sarana sebagai berikut:
  - a. prasarana utama; dan
  - b. prasarana dan sarana pendukung.
- (3) Prasarana utama sebagaimana dimaksud pada ayat (2) huruf a, meliputi:
  - a. unit penyaringan secara mekanik atau manual;
  - b. unit ekualisasi;
  - c. unit pemekatan;
  - d. unit stabilisasi;
  - e. unit pengeringan lumpur; dan/atau
  - f. unit pemrosesan lumpur kering.
- (4) Prasarana dan sarana pendukung sebagaimana dimaksud pada ayat (2) huruf b, meliputi:
  - a. platform (*dumping station*);

- b. kantor;
- c. gudang dan bengkel kerja;
- d. laboratorium;
- e. infrastruktur jalan berupa jalan masuk, jalan operasional, dan jalan inspeksi;
- f. sumur pantau;
- g. fasilitas air bersih;
- h. alat pemeliharaan;
- i. peralatan Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3);
- j. pos jaga;
- k. pagar pembatas;
- l. pipa pembuangan;
- m. tanaman penyangga; dan/atau
- n. sumber energi listrik.

### Pasal 13

Prasarana dan sarana IPLT sebagaimana dimaksud dalam Pasal 12 harus mendapatkan izin sesuai dengan ketentuan peraturan perundang-undangan.

### Bagian Ketiga

#### SPALD-T

### Pasal 14

- (1) Cakupan pelayanan SPALD-T terdiri atas:
  - a. skala perkotaan;
  - b. skala permukiman; dan
  - c. skala kawasan tertentu.
- (2) Cakupan pelayanan skala perkotaan sebagaimana dimaksud pada ayat (1) huruf a, untuk lingkup perkotaan dan/atau regional dengan minimal layanan 20.000 (dua puluh ribu) jiwa.
- (3) Cakupan pelayanan skala permukiman sebagaimana dimaksud pada ayat (1) huruf b, untuk lingkup permukiman dengan layanan 50 (lima puluh) sampai 20.000 (dua puluh ribu) jiwa.

- (4) Cakupan pelayanan skala kawasan tertentu sebagaimana dimaksud pada ayat (1) huruf c, untuk kawasan komersial dan kawasan rumah susun.

#### Pasal 15

- (1) Rumah dan/atau bangunan baru yang berada dalam cakupan pelayanan SPALD-T skala perkotaan atau skala permukiman yang sudah terbangun, harus disambungkan dengan SPALD-T tersebut.
- (2) Rumah dan/atau bangunan yang tidak termasuk dalam cakupan pelayanan SPALD-T skala perkotaan atau skala permukiman yang sudah terbangun, harus membuat SPALD berdasarkan Peraturan Menteri ini.

#### Pasal 16

Komponen SPALD-T terdiri atas:

- a. Sub-sistem Pelayanan;
- b. Sub-sistem Pengumpulan; dan
- c. Sub-sistem Pengolahan Terpusat.

#### Paragraf 1

#### Sub-sistem Pelayanan

#### Pasal 17

- (1) Sub-sistem Pelayanan sebagaimana dimaksud dalam Pasal 16 huruf a, merupakan prasarana dan sarana untuk menyalurkan air limbah domestik dari sumber melalui perpipaan ke Sub-sistem Pengumpulan.
- (2) Prasarana dan sarana sebagaimana dimaksud pada ayat (1), terdiri atas:
  - a. pipa tinja;
  - b. pipa non tinja;
  - c. bak perangkap lemak dan minyak dari dapur;
  - d. pipa persil;
  - e. bak kontrol; dan
  - f. lubang inspeksi

Paragraf 2  
Sub-sistem Pengumpulan

Pasal 18

- (1) Sub-sistem Pengumpulan sebagaimana dimaksud dalam Pasal 16 huruf b, merupakan prasarana dan sarana untuk menyalurkan air limbah domestik melalui perpipaan dari Sub-sistem Pelayanan ke Sub-sistem Pengolahan Terpusat.
- (2) Prasarana dan sarana sebagaimana dimaksud pada ayat (1), terdiri atas:
  - a. pipa retikulasi;
  - b. pipa induk; dan
  - c. prasarana dan sarana pelengkap.
- (3) Pipa retikulasi sebagaimana dimaksud pada ayat (2) huruf a, terdiri atas:
  - a. pipa lateral berfungsi sebagai saluran pengumpul air limbah domestik dari Sub-sistem Pelayanan ke pipa servis; dan
  - b. pipa servis berfungsi sebagai saluran pengumpul air limbah domestik dari pipa lateral ke pipa induk.
- (4) Pipa induk sebagaimana dimaksud pada ayat (2) huruf b, berfungsi untuk mengumpulkan air limbah domestik dari pipa retikulasi dan menyalurkan ke Sub-sistem Pengolahan Terpusat.
- (5) Prasarana dan sarana pelengkap sebagaimana dimaksud pada ayat (2) huruf c, berfungsi untuk mendukung penyaluran air limbah domestik dari sumber ke Sub-sistem Pengolahan Terpusat, antara lain:
  - a. lubang kontrol (*manhole*);
  - b. bangunan penggelontor;
  - c. terminal pembersihan (*clean out*);
  - d. pipa perlintasan (*siphon*); dan
  - e. stasiun pompa.



Paragraf 3  
Sub-sistem Pengolahan Terpusat

Pasal 19

- (1) Sub-sistem Pengolahan Terpusat sebagaimana dimaksud dalam Pasal 16 huruf c, merupakan prasarana dan sarana untuk mengolah air limbah domestik yang dialirkan dari sumber melalui Sub-sistem Pelayanan dan Sub-sistem Pengumpulan.
- (2) Prasarana dan sarana sebagaimana dimaksud pada ayat (1) berupa IPALD meliputi:
  - a. IPALD kota untuk cakupan pelayanan skala perkotaan; dan/atau
  - b. IPALD permukiman untuk cakupan pelayanan skala permukiman atau skala kawasan tertentu.

Pasal 20

- (1) IPALD sebagaimana dimaksud dalam Pasal 19 ayat (2), terdiri atas:
  - a. prasarana utama; dan
  - b. prasarana dan sarana pendukung.
- (2) Prasarana utama sebagaimana dimaksud pada ayat (1) huruf a, meliputi:
  - a. bangunan pengolahan air limbah;
  - b. bangunan pengolahan lumpur;
  - c. peralatan mekanikal dan elektrikal; dan/atau
  - d. unit pemrosesan lumpur kering.
- (3) Prasarana dan sarana pendukung sebagaimana dimaksud pada ayat (1) huruf b, meliputi:
  - a. gedung kantor;
  - b. laboratorium;
  - c. gudang dan bengkel kerja;
  - d. infrastruktur jalan berupa jalan masuk, jalan operasional, dan jalan inspeksi;
  - e. sumur pantau;
  - f. fasilitas air bersih;
  - g. alat pemeliharaan;

- h. peralatan Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3);
- i. pos jaga;
- j. pagar pembatas;
- k. pipa pembuangan;
- l. tanaman penyangga; dan/atau
- m. sumber energi listrik.

#### Pasal 21

Prasarana dan sarana IPALD sebagaimana dimaksud dalam Pasal 19 harus mendapatkan izin sesuai dengan ketentuan peraturan perundang-undangan.

#### Pasal 22

- (1) Proses pengolahan air limbah domestik pada Sub-sistem Pengolahan Terpusat dilakukan dengan cara:
  - a. pengolahan fisik;
  - b. pengolahan biologis; dan/atau
  - c. pengolahan kimiawi.
- (2) Pengolahan fisik sebagaimana dimaksud pada ayat (1) huruf a dilakukan dengan cara:
  - a. pengapungan, penyaringan, dan/atau pengendapan untuk air limbah domestik; dan
  - b. pengentalan (*thickening*) dan/atau pengeringan (*dewatering*) untuk lumpur.
- (3) Pengolahan biologis sebagaimana dimaksud pada ayat (1) huruf b, dilakukan dengan cara:
  - a. *aerobik*;
  - b. *anaerobik*;
  - c. kombinasi *aerobik* dan *anaerobik*; dan/atau
  - d. anoksik.
- (4) Pengolahan kimiawi sebagaimana dimaksud pada ayat (1) huruf c, dapat dilakukan dengan cara pemberian zat kimia ke dalam air limbah domestik dan lumpur.

#### Pasal 23

Ketentuan lebih lanjut mengenai pemilihan jenis SPALD dan komponen SPALD tercantum dalam Lampiran I, yang

merupakan bagian tidak terpisahkan dari Peraturan Menteri ini.

### BAB III PERENCANAAN SPALD

#### Bagian Kesatu Umum

#### Pasal 24

Perencanaan SPALD terdiri atas:

- a. rencana induk;
- b. studi kelayakan; dan
- c. perencanaan teknik terinci.

#### Bagian Kedua Rencana Induk

#### Pasal 25

- (1) Rencana induk SPALD sebagaimana dimaksud dalam Pasal 24 huruf a, ditetapkan untuk jangka waktu 20 (dua puluh) tahun dan dapat dilakukan peninjauan ulang setiap 5 (lima) tahun.
- (2) Rencana induk SPALD sebagaimana dimaksud pada ayat (1), terdiri atas:
  - a. rencana induk SPALD Kabupaten/Kota;
  - b. rencana induk SPALD lintas Kabupaten/Kota;
  - c. rencana induk SPALD lintas Provinsi; dan
  - d. rencana induk SPALD kepentingan strategis nasional.
- (3) Rencana induk SPALD Kabupaten/Kota sebagaimana dimaksud pada ayat (2) huruf a, ditetapkan oleh Bupati/Walikota sesuai kewenangannya.
- (4) Rencana induk SPALD lintas Kabupaten/Kota sebagaimana dimaksud pada ayat (2) huruf b, ditetapkan oleh Gubernur sesuai kewenangannya.

- (5) Rencana induk SPALD lintas Provinsi sebagaimana dimaksud pada ayat (2) huruf c dan rencana induk SPALD kepentingan strategis nasional sebagaimana dimaksud pada ayat (2) huruf d, ditetapkan oleh Menteri.
- (6) Penetapan rencana induk sebagaimana dimaksud pada ayat (3), ayat (4), dan ayat (5), dilakukan setelah dilaksanakan konsultasi publik kepada para pemangku kepentingan (*stakeholders*).

#### Pasal 26

- (1) Rencana induk sebagaimana dimaksud dalam Pasal 25, disusun berdasarkan:
  - a. kebijakan dan strategi nasional;
  - b. rencana tata ruang wilayah;
  - c. rencana pengelolaan sumber daya air; dan
  - d. standar pelayanan minimal.
- (2) Rencana induk sebagaimana dimaksud pada ayat (1), paling sedikit memuat:
  - a. rencana umum;
  - b. standar dan kriteria pelayanan;
  - c. rencana penyelenggaraan SPALD-S dan SPALD-T;
  - d. indikasi dan sumber pembiayaan;
  - e. rencana kelembagaan dan Sumber Daya Manusia;
  - f. rencana legislasi (peraturan perundang-undangan); dan
  - g. rencana pemberdayaan masyarakat.
- (3) Rencana induk SPALD harus disusun secara terpadu dengan sistem penyediaan air minum.

#### Pasal 27

- (1) Gubernur dan Bupati/Walikota menetapkan lokasi IPLT dan IPALD sesuai kewenangannya.
- (2) Penetapan lokasi IPLT dan IPALD sebagaimana dimaksud pada ayat (1) paling sedikit memenuhi persyaratan sebagai berikut:

- a. berdekatan dengan area pelayanan;
- b. berdekatan dengan badan air permukaan di luar area sempadan;
- c. terdapat akses jalan;
- d. bukan di dalam kawasan genangan dan/atau banjir;
- e. bukan berada pada kawasan patahan; dan
- f. bukan berada pada kawasan rawan longsor.

### Bagian Ketiga Studi Kelayakan

#### Pasal 28

- (1) Studi kelayakan sebagaimana dimaksud dalam Pasal 24 huruf b, disusun berdasarkan rencana induk SPALD.
- (2) Studi kelayakan sebagaimana dimaksud pada ayat (1), menjadi acuan untuk mengetahui tingkat kelayakan usulan pengembangan SPALD.
- (3) Dalam hal daerah dengan penduduk kurang dari 100.000 (seratus ribu) jiwa, studi kelayakan sebagaimana dimaksud pada ayat (1) dapat menggunakan justifikasi teknis dan biaya.

#### Pasal 29

Studi kelayakan sebagaimana dimaksud dalam Pasal 28, disusun berdasarkan:

- a. kajian teknis;
- b. kajian keuangan
- c. kajian ekonomi; dan
- d. kajian lingkungan.

#### Pasal 30

- (1) Kajian teknis sebagaimana dimaksud dalam Pasal 29 huruf a, paling sedikit memuat:
  - a. rencana teknik operasional SPALD;
  - b. kebutuhan lahan;

- c. kebutuhan air dan energi;
  - d. kebutuhan prasarana dan sarana;
  - e. pengoperasian dan pemeliharaan;
  - f. umur teknis; dan
  - g. kebutuhan sumber daya manusia.
- (2) Kajian keuangan sebagaimana dimaksud dalam Pasal 29 huruf b, diukur berdasarkan:
- a. periode pengembalian pembayaran (*Pay Back Period-PBP*);
  - b. nilai keuangan kini bersih (*Financial Net Present Value-FNPV*); dan
  - c. laju pengembalian keuangan internal (*Financial Internal Rate of Return-FIRR*).
- (3) Kajian ekonomi sebagaimana dimaksud dalam Pasal 29 huruf c, diukur berdasarkan:
- a. nisbah hasil biaya ekonomi (*Economic Benefit Cost Ratio-EBCR*);
  - b. nilai ekonomi kini bersih (*Economic Net Present Value-ENPV*); dan
  - c. laju pengembalian ekonomi internal (*Economic Internal Rate of Return-EIRR*).
- (4) Kajian lingkungan sebagaimana dimaksud dalam Pasal 29 huruf d berupa studi analisis risiko.

Bagian Keempat  
Perencanaan Teknik Terinci

Pasal 31

- (1) Perencanaan teknik terinci SPALD sebagaimana dimaksud dalam Pasal 24 huruf c bertujuan untuk memenuhi syarat teknis pelaksanaan konstruksi SPALD-S dan SPALD-T.
- (2) Perencanaan teknik terinci SPALD sebagaimana dimaksud pada ayat (1) merupakan perencanaan detail prasarana dan sarana SPALD.
- (3) Perencanaan teknik terinci SPALD sebagaimana dimaksud pada ayat (1), terdiri atas:

- a. dokumen laporan utama; dan
  - b. dokumen lampiran.
- (4) Dokumen laporan utama sebagaimana dimaksud pada ayat (3) huruf a memuat:
- a. perencanaan pola penanganan SPALD;
  - b. perencanaan komponen SPALD; dan
  - c. perencanaan konstruksi.
- (5) Dokumen lampiran sebagaimana dimaksud pada ayat (3) huruf b paling sedikit memuat:
- a. laporan hasil penyelidikan tanah;
  - b. laporan pengukuran kedalaman muka air tanah;
  - c. laporan hasil survei topografi;
  - d. laporan hasil pemeriksaan kualitas air limbah domestik dan badan air permukaan;
  - e. perhitungan desain;
  - f. perhitungan konstruksi;
  - g. gambar teknik;
  - h. spesifikasi teknik;
  - i. Rencana Anggaran Biaya (RAB);
  - j. perkiraan biaya operasi dan pemeliharaan;
  - k. dokumen lelang; dan
  - l. Standar Operasional Prosedur (SOP).

#### Pasal 32

Perencanaan teknik terinci SPALD-T berupa dokumen laporan utama dan dokumen lampiran sebagaimana dimaksud dalam Pasal 31 ayat (3) dilengkapi dengan survei utilitas dalam tanah pada rencana teknik terinci Sub-sistem Pengumpulan.

#### Pasal 33

- (1) Perencanaan teknik terinci SPALD disusun oleh penyelenggara SPALD dan disetujui oleh Kepala Perangkat Daerah yang tugas dan fungsinya menyelenggarakan SPALD.
- (2) Perencanaan teknik terinci SPALD sebagaimana dimaksud pada ayat (1), dilakukan dengan mengacu



pada norma, standar, prosedur, dan kriteria yang ditetapkan dalam ketentuan peraturan perundang-undangan.

#### Pasal 34

Ketentuan lebih lanjut mengenai perencanaan SPALD tercantum dalam Lampiran II yang merupakan bagian tidak terpisahkan dari Peraturan Menteri ini.

### BAB IV KONSTRUKSI SPALD

#### Pasal 35

- (1) Tahapan pelaksanaan konstruksi SPALD terdiri atas:
  - a. persiapan konstruksi;
  - b. pelaksanaan konstruksi; dan
  - c. uji coba sistem.
- (2) Persiapan konstruksi sebagaimana dimaksud pada ayat (1) huruf a dilakukan sesuai ketentuan peraturan perundang-undangan.
- (3) Pelaksanaan konstruksi sebagaimana dimaksud pada ayat (1) huruf b, meliputi kegiatan:
  - a. pekerjaan tanah;
  - b. pekerjaan struktur prasarana air limbah domestik;
  - c. pekerjaan arsitektur prasarana air limbah domestik; dan
  - d. pekerjaan mekanikal dan elektrikal.
- (4) Uji coba sistem sebagaimana dimaksud pada ayat (1) huruf c dilaksanakan pada prasarana dan sarana SPALD yang dibangun agar dapat beroperasi sesuai mutu dan fungsinya.

#### Pasal 36

Pelaksanaan konstruksi SPALD sebagaimana dimaksud dalam Pasal 35, harus memperhatikan paling sedikit:

- a. Rencana Mutu Kontrak/Kegiatan (RMK);

- b. Sistem Manajemen Lingkungan;
- c. Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja (SMK3); dan
- d. metode konstruksi berkelanjutan.

#### Pasal 37

Ketentuan lebih lanjut mengenai konstruksi SPALD tercantum dalam Lampiran III yang merupakan bagian tidak terpisahkan dari Peraturan Menteri ini.

#### Pasal 38

Pelaksanaan konstruksi SPALD sebagaimana dimaksud dalam Pasal 35 dilakukan oleh Penyelenggara SPALD sesuai ketentuan peraturan perundang-undangan.

### BAB V

#### PENGOPERASIAN, PEMELIHARAAN, DAN REHABILITASI

##### Bagian Kesatu

##### Umum

#### Pasal 39

- (1) Pengoperasian, pemeliharaan, dan rehabilitasi SPALD dilaksanakan dengan tujuan menjamin kelangsungan fungsi SPALD sesuai perencanaan.
- (2) Pengoperasian, pemeliharaan, dan rehabilitasi SPALD sebagaimana dimaksud pada ayat (1), menjadi tanggung jawab Penyelenggara SPALD dan dilaksanakan sesuai Standar Operasional Prosedur pengelolaan SPALD.
- (3) Pelaksanaan pengoperasian, pemeliharaan, dan rehabilitasi SPALD sebagaimana dimaksud pada ayat (1), harus memperhatikan paling sedikit:
  - a. Sistem Manajemen Lingkungan; dan
  - b. Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja (SMK3).

Pasal 40

Pengoperasian SPALD merupakan rangkaian kegiatan memfungsikan komponen SPALD-S dan SPALD-T sesuai perencanaan.

Pasal 41

- (1) Pemeliharaan merupakan kegiatan perawatan komponen SPALD secara rutin dan/atau berkala.
- (2) Pemeliharaan rutin sebagaimana dimaksud pada ayat (1) merupakan kegiatan perawatan yang dilakukan secara rutin guna menjaga usia pakai komponen SPALD tanpa penggantian peralatan/suku cadang.
- (3) Pemeliharaan berkala sebagaimana dimaksud pada ayat (1) merupakan kegiatan perawatan yang dilakukan secara periodik guna memperpanjang usia pakai komponen SPALD dengan atau tanpa penggantian peralatan/suku cadang.
- (4) Dalam hal sedang dilaksanakan pemeliharaan SPALD sebagaimana dimaksud pada ayat (1), pelayanan pengelolaan air limbah domestik kepada masyarakat atau pelanggan, tetap berjalan sebagaimana mestinya.

Bagian Kedua

Pengoperasian dan Pemeliharaan SPALD

Pasal 42

Pengoperasian dan Pemeliharaan SPALD mencakup:

- a. pengoperasian dan pemeliharaan SPALD-S; dan
- b. pengoperasian dan pemeliharaan SPALD-T.

Paragraf 1

Pengoperasian dan Pemeliharaan SPALD-S

Pasal 43

- (1) Pengoperasian SPALD-S merupakan rangkaian pengoperasian pada Sub-sistem Pengolahan Setempat,

Sub-sistem Pengangkutan, dan Sub-sistem Pengolahan Lumpur Tinja.

- (2) Pemeliharaan SPALD-S mencakup pemeliharaan Sub-sistem Pengolahan Setempat, Sub-sistem Pengangkutan, dan Sub-sistem Pengolahan Lumpur Tinja.

#### Pasal 44

- (1) Pengoperasian Sub-sistem Pengolahan Setempat sebagaimana dimaksud dalam Pasal 43 ayat (1) untuk skala individual dilaksanakan pada setiap rumah tinggal untuk memastikan pengolahan secara biologis dapat berlangsung.
- (2) Pengoperasian Sub-sistem Pengolahan Setempat sebagaimana dimaksud dalam Pasal 43 ayat (1) untuk skala komunal dilaksanakan oleh Kelompok Masyarakat untuk memastikan pengolahan secara biologis dapat berlangsung.

#### Pasal 45

- (1) Pengoperasian Sub-sistem Pengangkutan sebagaimana dimaksud dalam Pasal 43 ayat (1) meliputi kegiatan:
  - a. penyedotan lumpur tinja;
  - b. pengangkutan lumpur tinja; dan
  - c. pembuangan lumpur tinja.
- (2) Penyedotan lumpur tinja sebagaimana dimaksud pada ayat (1) huruf a harus dilakukan secara berkala paling lama 3 (tiga) tahun sekali sesuai Standar Operasional Prosedur pengelolaan lumpur tinja.
- (3) Pembuangan lumpur tinja sebagaimana dimaksud pada ayat (1) huruf c harus dilakukan di IPLT.

#### Pasal 46

- (1) Pengoperasian Sub-sistem Pengolahan Lumpur Tinja sebagaimana dimaksud dalam Pasal 43 ayat (1) dilaksanakan di IPLT antara lain kegiatan:
  - a. pengumpulan lumpur tinja:

- b. penyaringan benda kasar dalam lumpur tinja;
  - c. pemisahan partikel diskrit;
  - d. pemekatan lumpur tinja;
  - e. penstabilan lumpur tinja; dan/atau
  - f. pengeringan lumpur tinja.
- (2) Air hasil pengolahan di IPLT yang dibuang ke badan air permukaan harus memenuhi standar baku mutu air limbah domestik sesuai ketentuan peraturan perundang-undangan.

#### Pasal 47

- (1) Pemeliharaan Sub-sistem Pengolahan Setempat sebagaimana dimaksud dalam Pasal 43 ayat (2) dilaksanakan dengan mencegah masuknya sampah atau benda lain yang dapat mengganggu penyaluran dan proses pengolahan di tangki septik.
- (2) Pemeliharaan Sub-sistem Pengangkutan sebagaimana dimaksud dalam Pasal 43 ayat (2) berupa pemeliharaan sarana pengangkut, peralatan, dan pompa sedot tinja untuk menjaga kondisinya.
- (3) Pemeliharaan Sub-sistem Pengolahan Lumpur Tinja sebagaimana dimaksud dalam Pasal 43 ayat (2) meliputi kegiatan:
- a. pengangkatan sampah, lumpur, dan sedimen;
  - b. pemeliharaan prasarana dan sarana IPLT; dan
  - c. pemeliharaan peralatan mekanikal elektrikal.

#### Paragraf 2

#### Pengoperasian dan Pemeliharaan SPALD-T

#### Pasal 48

- (1) Pengoperasian SPALD-T merupakan rangkaian pengoperasian pada Sub-sistem Pelayanan, Sub-sistem Pengumpulan, dan Sub-sistem Pengolahan Terpusat.

- (2) Pemeliharaan SPALD-T mencakup pemeliharaan Sub-sistem Pelayanan, Sub-sistem Pengumpulan, dan Sub-sistem Pengolahan Terpusat.

#### Pasal 49

Pengoperasian Sub-sistem Pelayanan sebagaimana dimaksud dalam Pasal 48 ayat (1) meliputi kegiatan:

- a. pengoperasian bak penangkap lemak dan minyak;
- b. pengoperasian bak kontrol akhir; dan
- c. pengoperasian lubang inspeksi.

#### Pasal 50

Pengoperasian Sub-sistem Pengumpulan sebagaimana dimaksud dalam Pasal 48 ayat (1) meliputi kegiatan:

- a. pengoperasian jaringan pipa retikulasi dan pipa induk; dan
- b. pengoperasian prasarana dan sarana pelengkap.

#### Pasal 51

- (1) Pengoperasian Sub-sistem Pengolahan Terpusat sebagaimana dimaksud dalam Pasal 48 ayat (1) yang dilakukan di IPALD meliputi kegiatan:
  - a. pengoperasian bangunan pengolahan air limbah;
  - b. pengoperasian bangunan pengolahan lumpur; dan/atau
  - c. pengoperasian unit pemrosesan lumpur kering.
- (2) Air hasil pengolahan di IPALD yang dibuang ke badan air permukaan harus memenuhi standar baku mutu air limbah domestik sesuai ketentuan peraturan perundang-undangan.
- (3) Dalam hal prasarana utama pada IPALD sebagaimana dimaksud dalam Pasal 20 ayat (1) huruf a tidak dilengkapi bangunan pengolahan lumpur, maka lumpur yang dihasilkan harus diangkut dan diolah di IPALD yang mempunyai bangunan pengolahan lumpur atau diolah di IPLT.

#### Pasal 52

Pemeliharaan Sub-sistem Pelayanan sebagaimana dimaksud dalam Pasal 48 ayat (2) meliputi kegiatan:

- a. pembersihan bak penangkap lemak;
- b. pembersihan bak kontrol akhir; dan
- c. pembersihan lubang inspeksi.

#### Pasal 53

Pemeliharaan Sub-sistem Pengumpulan sebagaimana dimaksud dalam Pasal 48 ayat (2) antara lain kegiatan:

- a. pemeliharaan pipa retikulasi; dan
- b. pemeliharaan prasarana dan sarana pelengkap.

#### Pasal 54

Pemeliharaan Sub-sistem Pengolahan Terpusat sebagaimana dimaksud dalam Pasal 48 ayat (2) antara lain kegiatan:

- a. pemeliharaan bangunan pengolah air limbah; dan
- b. pemeliharaan bangunan pengolahan lumpur.

### Bagian Ketiga

#### Rehabilitasi

#### Pasal 55

- (1) Rehabilitasi dilakukan agar komponen SPALD dapat berfungsi kembali sesuai perencanaan melalui kegiatan perbaikan fisik/penggantian sebagian atau keseluruhan peralatan/suku cadang.
- (2) Penggantian sebagian sebagaimana dimaksud pada ayat (1) dilakukan apabila salah satu komponen dalam unit SPALD mengalami penurunan fungsi teknis dan memerlukan perbaikan atau penggantian suku cadang.
- (3) Penggantian keseluruhan sebagaimana dimaksud pada ayat (1) dilakukan apabila salah satu atau seluruh unit SPALD mengalami penurunan fungsi teknis dan/atau sudah melebihi umur teknis.



Pasal 56

Ketentuan lebih lanjut mengenai pengoperasian, pemeliharaan, dan rehabilitasi tercantum dalam Lampiran IV yang merupakan bagian tidak terpisahkan dari Peraturan Menteri ini.

BAB VI

PEMANFAATAN

Pasal 57

- (1) Hasil pengolahan air limbah domestik dapat berbentuk:
  - a. cairan;
  - b. padatan; dan/atau
  - c. gas.
- (2) Hasil pengolahan air limbah domestik berbentuk cairan sebagaimana dimaksud pada ayat (1) huruf a, dapat dimanfaatkan diantaranya untuk kebutuhan penggelontor kakus, alat pendingin udara, dan hidran kebakaran.
- (3) Hasil pengolahan air limbah domestik berbentuk padatan sebagaimana dimaksud pada ayat (1) huruf b, dapat dimanfaatkan untuk campuran pupuk dan/atau campuran kompos untuk tanaman non pangan dan/atau bahan bangunan.
- (4) Hasil pengolahan air limbah domestik berbentuk gas sebagaimana dimaksud pada ayat (1) huruf c, dapat dimanfaatkan sebagai sumber energi terbarukan.
- (5) Pemanfaatan hasil pengolahan air limbah domestik sebagaimana dimaksud pada ayat (2), ayat (3), dan ayat (4), dilakukan sesuai dengan ketentuan peraturan perundang-undangan.

BAB VII  
KELEMBAGAAN

Pasal 58

- (1) Penyelenggaraan SPALD menjadi tanggung jawab Pemerintah Pusat dan Pemerintah Daerah.
- (2) Tanggung jawab Pemerintah Pusat dalam penyelenggaraan SPALD meliputi:
  - a. penetapan pengembangan SPALD secara nasional;
  - b. pengelolaan dan pengembangan SPALD lintas daerah provinsi; dan
  - c. pengelolaan dan pengembangan SPALD untuk kepentingan strategis nasional.
- (3) Tanggung jawab Pemerintah Daerah Provinsi dalam penyelenggaraan SPALD meliputi pengelolaan dan pengembangan sistem air limbah domestik regional.
- (4) Tanggung jawab Pemerintah Daerah Kabupaten/Kota dalam penyelenggaraan SPALD meliputi pengelolaan dan pengembangan sistem air limbah domestik dalam daerah Kabupaten/Kota.

Pasal 59

- (1) Penyelenggaraan SPALD yang dilakukan oleh Pemerintah Pusat sebagaimana dimaksud dalam Pasal 58 ayat (2) dilaksanakan oleh Menteri.
- (2) Dalam hal penyelenggaraan SPALD dilaksanakan oleh Menteri sebagaimana dimaksud pada ayat (1), Menteri dapat membentuk atau menugaskan UPT SPALD.

Pasal 60

- (1) Penyelenggaraan SPALD yang dilakukan oleh Pemerintah Provinsi sebagaimana dimaksud dalam Pasal 58 ayat (3) menjadi tanggung jawab Gubernur yang secara operasional dilaksanakan oleh Perangkat Daerah yang tugas dan fungsinya terkait dengan sub

urusan air limbah bidang pekerjaan umum dan penataan ruang.

- (2) Gubernur dapat membentuk UPTD SPALD Provinsi untuk menangani pengelolaan air limbah domestik regional.
- (3) Pembentukan Perangkat Daerah dan UPTD SPALD Provinsi sebagaimana dimaksud pada ayat (1) dan ayat (2), dilaksanakan sesuai ketentuan peraturan perundang-undangan.

#### Pasal 61

- (1) Penyelenggaraan SPALD yang dilakukan oleh Pemerintah Kabupaten/Kota sebagaimana dimaksud dalam Pasal 58 ayat (4) menjadi tanggung jawab Bupati/Walikota yang secara operasional dilaksanakan oleh Perangkat Daerah yang tugas dan fungsinya terkait dengan sub urusan air limbah bidang pekerjaan umum dan penataan ruang.
- (2) Bupati/Walikota dapat membentuk UPTD SPALD Kabupaten/Kota untuk menangani pengelolaan air limbah domestik.
- (3) Pembentukan Perangkat Daerah dan UPTD SPALD Kabupaten/Kota sebagaimana dimaksud pada ayat (1) dan ayat (2) dilaksanakan sesuai ketentuan peraturan perundang-undangan.

#### Pasal 62

- (1) Menteri dapat mengusulkan pembentukan atau penugasan BUMN SPALD kepada menteri yang ditunjuk dan/atau diberi kuasa untuk mewakili pemerintah selaku pemegang saham negara dan/atau pemilik modal.
- (2) Pembentukan atau penugasan sebagaimana dimaksud pada ayat (1) dilaksanakan sesuai ketentuan peraturan perundang-undangan.

- (3) Gubernur dan Bupati/Walikota dapat membentuk BUMD SPALD berupa perusahaan daerah untuk menangani pengelolaan air limbah domestik.
- (4) Pembentukan perusahaan daerah sebagaimana dimaksud pada ayat (1), dilaksanakan sesuai ketentuan peraturan perundang-undangan.

#### Pasal 63

Penyelenggaraan SPALD yang dilaksanakan oleh Kelompok Masyarakat dapat berupa Kelompok Swadaya Masyarakat (KSM).

#### Pasal 64

- (1) Badan Usaha SPALD dalam menyelenggarakan SPALD dapat melaksanakan sendiri atau bekerja sama dengan Pemerintah Pusat dan/atau Pemerintah Daerah.
- (2) Badan Usaha SPALD yang melaksanakan sendiri penyelenggaraan SPALD sebagaimana dimaksud pada ayat (1) wajib mendapat izin dari Menteri, Gubernur atau Bupati/Walikota sesuai kewenangannya.

### BAB VIII

#### PEMBIAYAAN DAN PENDANAAN

#### Pasal 65

- (1) Pembiayaan penyelenggaraan SPALD dapat bersumber dari:
  - a. Anggaran Pendapatan dan Belanja Negara;
  - b. Anggaran Pendapatan dan Belanja Daerah; dan/atau
  - c. sumber dana lain yang sah sesuai ketentuan peraturan perundang-undangan.
- (2) Pembiayaan sebagaimana dimaksud pada ayat (1) untuk investasi, pengoperasian dan pemeliharaan.
- (3) Dalam hal sumber dana lain sebagaimana dimaksud pada ayat (1) huruf c yang berasal dari swadaya

masyarakat, besarnya biaya penyelenggaraan yang dibebankan kepada masyarakat harus didasarkan pada kemampuan, kesepakatan dan dikelola secara terbuka.

#### Pasal 66

- (1) Dalam hal Pemerintah Daerah tidak mampu melakukan pengembangan SPALD, Pemerintah Pusat dapat memberikan bantuan pendanaan sampai pemenuhan standar pelayanan minimal sesuai dengan ketentuan peraturan perundang-undangan.
- (2) Pemberian bantuan pendanaan dari Pemerintah Pusat kepada Pemerintah Daerah sebagaimana dimaksud pada ayat (1), dilaksanakan sesuai dengan ketentuan peraturan perundang-undangan.
- (3) Dalam hal penyelenggaraan SPALD dilaksanakan oleh BUMD SPALD, Pemerintahan Daerah dapat menambah penyertaan modal sesuai kebutuhan dan dilaksanakan sesuai ketentuan peraturan perundang-undangan.

### BAB IX RETRIBUSI

#### Pasal 67

- (1) Pemerintah Daerah menetapkan retribusi pelayanan SPALD dengan Peraturan Daerah sesuai dengan ketentuan peraturan perundang-undangan.
- (2) Retribusi pelayanan SPALD sebagaimana dimaksud pada ayat (1), harus didasarkan pada prinsip:
  - a. keterjangkauan;
  - b. keadilan;
  - c. mutu pelayanan;
  - d. pemulihan biaya; dan
  - e. transparansi dan akuntabilitas.

## BAB X KOMPETENSI

### Pasal 68

- (1) Setiap orang yang bertugas dalam penyelenggaraan SPALD wajib memiliki sertifikat kompetensi teknis.
- (2) Sertifikat kompetensi teknis sebagaimana dimaksud pada ayat (1) dikeluarkan oleh lembaga yang tugas dan fungsinya dibidang sertifikasi profesi.
- (3) Ketentuan mengenai sertifikat kompetensi dilakukan sesuai dengan ketentuan peraturan perundang-undangan.

## BAB XI PEMBINAAN

### Pasal 69

- (1) Menteri melakukan pembinaan penyelenggaraan SPALD kepada Pemerintah Daerah, melalui:
  - a. pendampingan penerapan norma, standar, prosedur, dan kriteria;
  - b. diseminasi peraturan perundang-undangan di bidang SPALD;
  - c. koordinasi penyelenggaraan SPALD;
  - d. pemberian bimbingan, supervisi, dan konsultasi;
  - e. fasilitasi bantuan teknis penyelenggaraan SPALD;
  - f. pendidikan dan pelatihan; dan
  - g. penelitian dan pengembangan.
- (2) Gubernur melakukan pembinaan kepada Pemerintah Kabupaten/Kota melalui:
  - a. bantuan teknis;
  - b. bimbingan teknis;
  - c. koordinasi penyelenggaraan SPALD;
  - d. diseminasi peraturan daerah di bidang penyelenggaraan SPALD;
  - e. pendidikan dan pelatihan; dan
  - f. penelitian dan pengembangan.

BAB XII  
PENGAWASAN

Bagian Kesatu  
Umum

Pasal 70

- (1) Pengawasan penyelenggaraan SPALD Kabupaten/Kota dilakukan oleh Bupati/Walikota.
- (2) Pengawasan penyelenggaraan SPALD lintas wilayah Kabupaten/Kota dilakukan oleh Gubernur.
- (3) Pengawasan penyelenggaraan SPALD lintas daerah provinsi dan kawasan untuk kepentingan strategis nasional dilakukan oleh Menteri.

Pasal 71

Pengawasan penyelenggaraan SPALD sebagaimana dimaksud dalam Pasal 70, dilakukan melalui:

- a. pemantauan;
- b. evaluasi; dan
- c. pelaporan.

Bagian Kedua  
Pemantauan

Pasal 72

- (1) Pemantauan penyelenggaraan SPALD sebagaimana dimaksud dalam Pasal 71 huruf a, dilaksanakan untuk mendapatkan data dan/atau informasi mengenai:
  - a. kinerja teknis;
  - b. kinerja non teknis; dan
  - c. kondisi lingkungan.
- (2) Kinerja teknis penyelenggaraan SPALD sebagaimana dimaksud pada ayat (1) huruf a, antara lain:
  - a. kinerja penyelenggaraan SPALD;
  - b. kondisi fisik komponen SPALD; dan
  - c. kondisi pengoperasian, pemeliharaan, dan rehabilitasi.
- (3) Kinerja non teknis penyelenggaraan SPALD sebagaimana dimaksud pada ayat (1) huruf b, antara lain:



- a. kelembagaan;
  - b. manajemen;
  - c. keuangan;
  - d. peran masyarakat; dan
  - e. hukum.
- (4) Kondisi lingkungan penyelenggaraan SPALD sebagaimana dimaksud pada ayat (1) huruf c, antara lain:
- a. pemantauan perilaku buang air besar sembarangan;
  - b. pemantauan kualitas air pada badan air permukaan; dan
  - c. pemantauan kualitas air tanah.

#### Pasal 73

- (1) Pemantauan penyelenggaraan SPALD sebagaimana dimaksud dalam Pasal 72, dilaksanakan dengan cara:
  - a. langsung; dan/atau
  - b. tidak langsung.
- (2) Pemantauan secara langsung sebagaimana dimaksud pada ayat (1) huruf a, dilaksanakan dengan mengadakan kunjungan lapangan guna memperoleh gambaran secara langsung penyelenggaraan SPALD.
- (3) Pemantauan secara tidak langsung sebagaimana dimaksud pada ayat (1) huruf b, dilaksanakan dengan mempelajari data dan laporan penyelenggaraan SPALD.

#### Bagian Ketiga Evaluasi

#### Pasal 74

- (1) Evaluasi penyelenggaraan SPALD sebagaimana dimaksud dalam Pasal 71 huruf b, bertujuan untuk mengukur keberhasilan dan mengidentifikasi hambatan pelaksanaan penyelenggaraan SPALD.
- (2) Evaluasi sebagaimana dimaksud pada ayat (1), dilaksanakan dengan cara membandingkan hasil pemantauan, baik bersifat teknis maupun non teknis.

Pasal 75

Hasil pemantauan dan evaluasi digunakan sebagai bahan masukan untuk peningkatan kinerja penyelenggaraan SPALD dan perumusan tindak turun tangan sesuai dengan kewenangannya.

Bagian Keempat  
Pelaporan

Pasal 76

- (1) Pelaporan penyelenggaraan SPALD sebagaimana dimaksud dalam Pasal 71 huruf c, sebagai berikut:
  - a. kinerja penyelenggara SPALD lintas daerah provinsi dan kawasan untuk kepentingan strategis nasional menyerahkan laporan penyelenggaraan SPALD kepada Menteri;
  - b. kinerja penyelenggara SPALD lintas Kabupaten/Kota menyerahkan laporan penyelenggaraan SPALD kepada Gubernur; dan
  - c. kinerja penyelenggara SPALD Kabupaten/Kota menyerahkan laporan penyelenggaraan SPALD kepada Bupati/Walikota.
- (2) Pelaporan kinerja penyelenggaraan SPALD sebagaimana dimaksud pada ayat (1), paling sedikit memuat:
  - a. laporan debit air limbah domestik;
  - b. kualitas influen;
  - c. kualitas efluen;
  - d. kualitas air di sumur pantau; dan
  - e. kualitas badan air penerima.
- (3) Penyelenggara SPALD menyampaikan laporan penyelenggaraan SPALD sebagaimana dimaksud pada ayat (1), paling sedikit 1 (satu) kali dalam 1 (satu) tahun.
- (4) Laporan penyelenggaraan SPALD sebagaimana dimaksud pada ayat (3), sebagai basis data (*database*) sistem informasi air limbah domestik.

Pasal 77

Ketentuan lebih lanjut mengenai pengawasan tercantum dalam Lampiran V yang merupakan bagian tidak terpisahkan dari Peraturan Menteri ini.

BAB XIII  
KETENTUAN PENUTUP

Pasal 78

Peraturan Menteri ini mulai berlaku pada tanggal diundangkan.

Agar setiap orang mengetahuinya, memerintahkan pengundangan Peraturan Menteri ini dengan penempatannya dalam Berita Negara Republik Indonesia.

Ditetapkan di Jakarta  
pada tanggal 21 Maret 2017

MENTERI PEKERJAAN UMUM DAN  
PERUMAHAN RAKYAT REPUBLIK INDONESIA,

ttd.

M. BASUKI HADIMULJONO

Diundangkan di Jakarta  
pada tanggal 23 Maret 2017

DIREKTUR JENDERAL  
PERATURAN PERUNDANG-UNDANGAN  
KEMENTERIAN HUKUM DAN HAK ASASI MANUSIA  
REPUBLIK INDONESIA,

ttd.

WIDODO EKATJAHJANA

BERITA NEGARA REPUBLIK INDONESIA TAHUN 2017 NOMOR 456

Salinan sesuai dengan aslinya  
KEMENTERIAN PEKERJAAN UMUM  
DAN PERUMAHAN RAKYAT  
Kepala Biro Hukum,



Siti Martini  
NIP. 195803311984122001

LAMPIRAN I  
PERATURAN MENTERI PEKERJAAN  
UMUM DAN PERUMAHAN RAKYAT  
NOMOR 04/PRT/M/2017  
TENTANG  
PENYELENGGARAAN SISTEM  
PENGELOLAAN AIR LIMBAH  
DOMESTIK

JENIS DAN KOMPONEN SPALD

A. KLASIFIKASI SISTEM PENGELOLAAN AIR LIMBAH DOMESTIK

Sistem Pengelolaan Air Limbah Domestik (SPALD) terbagi menjadi dua sistem pengelolaan, yaitu Sistem Pengelolaan Air Limbah Domestik Setempat (SPALD-S) dan Sistem Pengelolaan Air Limbah Domestik Terpusat (SPALD-T).

1. Pemilihan Jenis SPALD

Pemilihan jenis SPALD dilaksanakan dengan mempertimbangkan:

a) Kepadatan Penduduk

Tingkat kepadatan penduduk yang biasa digunakan dalam perencanaan SPALD yaitu 150 (seratus lima puluh) jiwa/Ha.

b) Kedalaman Muka Air Tanah

Kedalaman muka air tanah digunakan sebagai kriteria dalam penetapan SPALD. Untuk muka air tanah lebih kecil dari 2 (dua) meter atau jika air tanah sudah tercemar, digunakan SPALD-T.

c) Kemiringan Tanah

Penerapan jaringan pengumpulan air limbah domestik sesuai jika kemiringan tanah sama dengan atau lebih dari 2% (dua persen), sedangkan *shallow sewer* dan *small bore sewer* dapat digunakan pada berbagai kemiringan tanah.

d) Permeabilitas Tanah

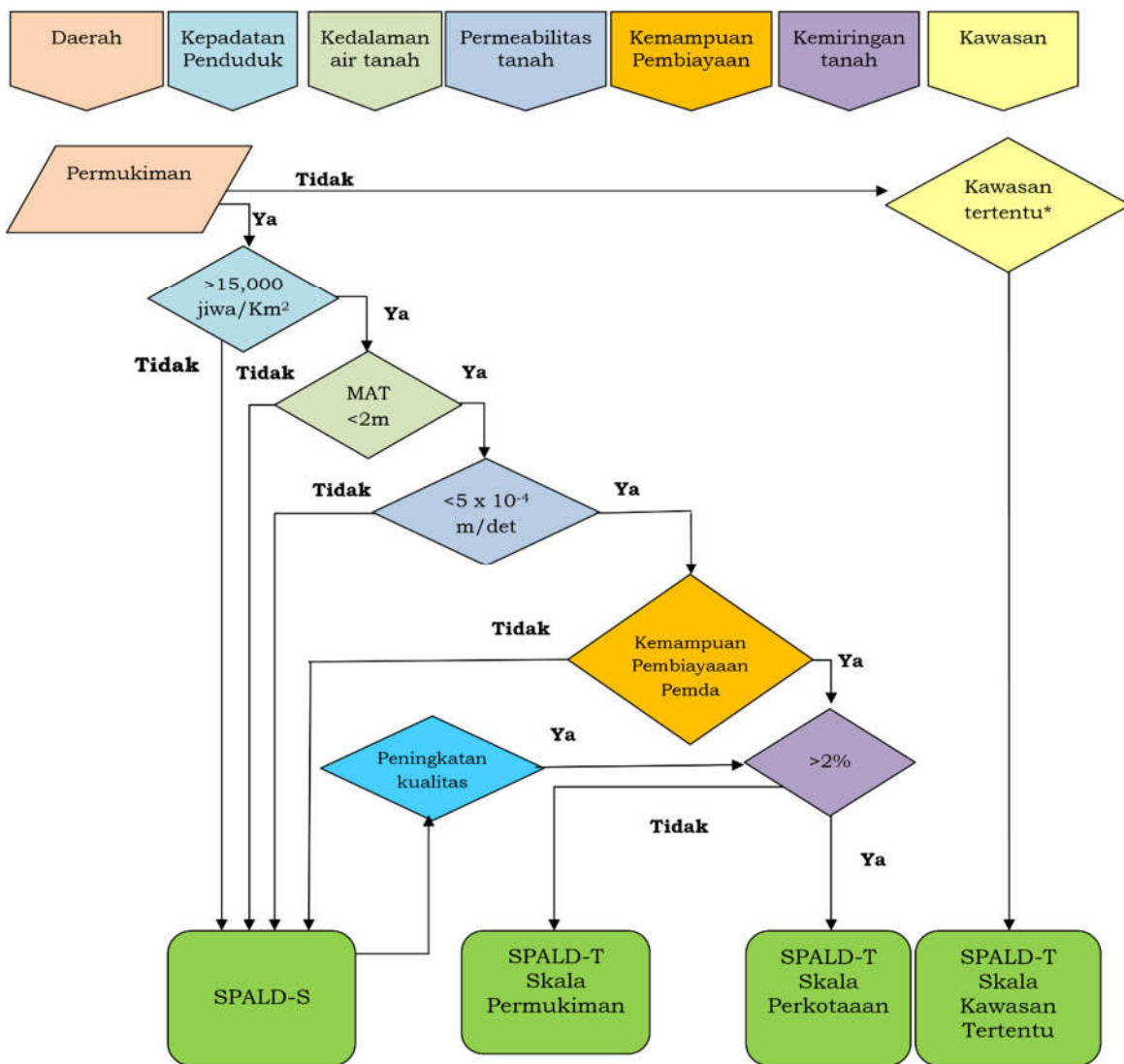
Permeabilitas tanah sangat mempengaruhi penentuan jenis SPALD, khususnya untuk penerapan Sub-sistem Pengolahan Setempat (cubluk maupun tangki septik dengan bidang resapan). Untuk mengetahui besar kecilnya permeabilitas tanah dapat diperkirakan dengan memperhatikan jenis tanah

dan angka infiltrasi tanah atau berdasarkan tes perkolasi tanah. Permeabilitas yang efektif yaitu  $5 \times 10^{-4}$  m/detik dengan jenis tanah pasir halus sampai dengan pasir yang mengandung lempung.

e) Kemampuan Pembiayaan

Kemampuan pembiayaan dapat mempengaruhi pemilihan jenis SPALD, terutama kemampuan Pemerintah Daerah dalam membiayai pengoperasian dan pemeliharaan SPALD-T.

Pemilihan jenis SPALD dapat mengacu pada diagram alir pemilihan jenis SPALD seperti pada Gambar 1 berikut ini.



\* kawasan tertentu merupakan kawasan komersial, rumah susun, pertokoan,

Gambar 1 Diagram Alir Pemilihan Jenis SPALD

Dasar pertimbangan yang utama dalam pemilihan teknologi SPALD yaitu kepadatan penduduk. Kepadatan penduduk >150

jiwa/Ha (15,000 jiwa/Km<sup>2</sup>) dapat menerapkan sistem SPALD-T, sedangkan untuk kepadatan penduduk kurang dari 150 jiwa/Ha masih terdapat beberapa pertimbangan lainnya, seperti sumber air yang ada, kedalaman air tanah, permeabilitas tanah, kemiringan tanah, ketersediaan lahan, termasuk kemampuan membiayai. Contohnya apabila kepadatan penduduknya lebih dari 150 jiwa/Ha, kedalaman air tanahnya kurang dari 1 m dan tidak memiliki permeabilitas tinggi. Jika kemiringan tanahnya lebih dari 2% (dua persen) dan kemampuan membiayai memenuhi maka dapat menggunakan SPALD-T, sedangkan jika kemiringan tanahnya kurang dari 2% (dua persen), maka terdapat pilihan teknologi lain tergantung pada kemampuan membiayai dan kecocokan teknologi yang dipilih.

## B. SISTEM PENGELOLAAN AIR LIMBAH DOMESTIK SETEMPAT

Komponen SPALD-S terdiri dari:

### 1. Sub-sistem Pengolahan Setempat

Sub-sistem Pengolahan Setempat berfungsi untuk mengumpulkan dan mengolah air limbah domestik (*black water* dan *grey water*) di lokasi sumber.

Kapasitas pengolahan terdiri atas:

- a) Skala Individual dapat berupa Cubluk Kembar, Tangki Septik dengan bidang resapan, biofilter dan unit pengolahan air limbah fabrikasi; dan
- b) Skala Komunal diperuntukkan:
  - 1) 2 (dua) sampai dengan 10 (sepuluh) unit rumah tinggal; dan
  - 2) Mandi Cuci Kakus (MCK), dapat berupa permanen dan non permanen (*mobile toilet*).

### 2. Sub-sistem Pengangkutan

Sub-sistem Pengangkutan merupakan sarana untuk memindahkan lumpur tinja dari Sub-sistem Pengolahan Setempat ke Sub-sistem Pengolahan Lumpur Tinja.

Sarana pengangkut lumpur tinja ini berupa kendaraan pengangkut yang memiliki tangki penampung dari bahan baja yang harus dilengkapi dengan:

- a) alat penyedot lumpur tinja berupa pompa vakum dan peralatan selang; dan
- b) tanda pengenal khusus, contoh warna yang mencolok, tulisan spesifik.

Selain kelengkapan tersebut, sarana pengangkutan lumpur tinja dapat juga dilengkapi dengan alat pemantauan elektronik. Untuk lokasi yang tidak dapat dijangkau oleh truk, dapat menggunakan kendaraan bermotor roda tiga atau sejenisnya yang telah dimodifikasi sesuai kebutuhan.

### 3. Sub-sistem Pengolahan Lumpur Tinja

Sub-sistem Pengolahan Lumpur Tinja berfungsi untuk mengolah lumpur tinja yang masuk ke dalam IPLT. Sub-sistem Pengolahan Lumpur Tinja terdiri dari pengolahan fisik, pengolahan biologis, dan/atau pengolahan kimia.

Prasarana dan sarana IPLT terdiri atas:

- a) Prasarana utama yang berfungsi untuk mengolah lumpur tinja, yang meliputi:
  - 1) unit penyaringan secara mekanik atau manual berfungsi untuk memisahkan atau menyaring benda kasar di dalam lumpur tinja;
  - 2) unit pengumpulan berfungsi untuk mengumpulkan lumpur tinja dari kendaraan penyedot lumpur tinja sebelum masuk ke unit pengolahan berikutnya;
  - 3) unit pemekatan berfungsi untuk memisahkan padatan dengan cairan yang dikandung lumpur tinja, sehingga konsentrasi padatan akan meningkat atau menjadi lebih kental;
  - 4) unit stabilisasi berfungsi untuk menurunkan kandungan organik dari lumpur tinja, baik secara anaerobik maupun aerobik;
  - 5) unit pengeringan lumpur berfungsi untuk menurunkan kandungan air dari lumpur hasil olahan, baik dengan mengandalkan proses fisik dan/atau proses kimia; dan
  - 6) unit pemrosesan lumpur kering berfungsi untuk mengolah lumpur yang sudah stabil dari hasil pengolahan lumpur sebelumnya untuk kemudian dimanfaatkan.



- b) Prasarana dan sarana pendukung yang berfungsi untuk menunjang pengoperasian, pemeliharaan, dan evaluasi IPLT yang berada di satu area dengan IPLT.

Prasarana dan sarana pendukung terdiri dari:

- 1) platform (*dumping station*) yang merupakan tempat truk penyedot tinja untuk mencurahkan (*unloading*) lumpur tinja ke dalam tangki imhoff ataupun bak ekualisasi (pengumpul);
- 2) kantor yang diperuntukkan bagi tenaga kerja;
- 3) gudang dan bengkel kerja untuk tempat penyimpanan peralatan, suku cadang unit di IPLT, dan perlengkapan lainnya;
- 4) laboratorium untuk pemantauan kinerja IPLT;
- 5) infrastruktur jalan berupa jalan masuk, jalan operasional, dan jalan inspeksi;
- 6) sumur pantau untuk memantau kualitas air tanah di sekitar IPLT;
- 7) fasilitas air bersih untuk mendukung kegiatan pengoperasian IPLT;
- 8) alat pemeliharaan;
- 9) peralatan Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3);
- 10) pos jaga;
- 11) pagar pembatas untuk mencegah gangguan serta mengamankan aset yang berada di dalam lingkungan IPLT;
- 12) pipa pembuangan;
- 13) tanaman penyangga; dan/atau
- 14) sumber energi listrik.

### C. SISTEM PENGELOLAAN AIR LIMBAH DOMESTIK TERPUSAT

Komponen SPALD-T terdiri dari:

#### 1. Sub-sistem Pelayanan

Sub-sistem Pelayanan merupakan prasarana dan sarana untuk menyalurkan air limbah domestik dari sumber melalui perpipaan ke Sub-sistem Pengumpulan.



Sub-sistem Pelayanan meliputi pipa tinja, pipa non tinja, bak perangkap lemak dan minyak dari dapur, pipa persil, dan bak kontrol.

2. Sub-sistem Pengumpulan

Sub-sistem Pengumpulan merupakan prasarana dan sarana untuk menyalurkan air limbah domestik melalui perpipaian dari Sub-sistem Pelayanan ke Sub-sistem Pengolahan Terpusat.

Sub-sistem Pengumpulan terdiri dari pipa retikulasi, pipa induk, dan prasarana dan sarana pelengkap.

3. Sub-sistem Pengolahan Terpusat

Sub-sistem Pengolahan Terpusat merupakan prasarana dan sarana untuk mengolah air limbah domestik yang dialirkan dari sumber melalui Sub-sistem Pelayanan dan Sub-sistem Pengumpulan.

Prasarana dan sarana IPALD terdiri atas:

a) Prasarana utama meliputi:

- 1) bangunan pengolahan air limbah domestik;
- 2) bangunan pengolahan lumpur;
- 3) peralatan mekanikal dan elektrikal; dan/atau
- 4) unit pemanfaatan hasil olahan.

b) Prasarana dan sarana pendukung meliputi:

- 1) gedung kantor;
- 2) laboratorium;
- 3) gudang dan bengkel kerja;
- 4) infrastruktur jalan berupa jalan masuk, jalan operasional, dan jalan inspeksi;
- 5) sumur pantau;
- 6) fasilitas air bersih;
- 7) alat pemeliharaan;
- 8) peralatan Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3);
- 9) pos jaga;
- 10) pagar pembatas;
- 11) pipa pembuangan;
- 12) tanaman penyangga, dan/atau
- 13) sumber energi listrik.

Sub-sistem Pengolahan Air Limbah Domestik Terpusat berupa Instalasi Pengolahan Air Limbah Domestik (IPALD) yang berfungsi untuk mengolah air limbah domestik. Sub-sistem pengolahan terdiri dari unit pengolahan air limbah domestik (pengolahan fisik, pengolahan biologis, dan/atau pengolahan kimia), pengolahan lumpur hasil olahan air limbah domestik tersebut (baik berupa lumpur dari pengolahan fisik maupun lumpur dari hasil pengolahan biologis/kimia), dan unit pembuangan akhir.

Bagi kota yang sudah mempunyai IPALD tapi tidak mempunyai IPLT, IPALD yang sudah ada tidak dapat berfungsi sekaligus sebagai IPLT untuk mengolah lumpur tinja karena IPALD tetap berfungsi untuk mengolah air limbah domestik saja. Apabila IPALD yang ada ingin difungsikan sebagai IPLT juga, maka diperlukan penyediaan tambahan unit pemisah lumpur sebelum lumpur tinja tersebut masuk ke dalam IPALD.

Apabila debit lumpur tinja yang masuk ke IPALD lebih besar dari 10% (sepuluh persen) dari kapasitas terpasang IPALD, maka diperlukan unit pengolahan pendahuluan secara biologis.

Air hasil olahan IPALD dan IPLT yang dibuang ke badan air permukaan, harus memenuhi standar baku mutu air limbah domestik. Apabila air limbah domestik yang telah terolah akan dimanfaatkan untuk keperluan tertentu, maka air olahan tersebut harus memenuhi baku mutu sesuai peruntukannya.

MENTERI PEKERJAAN UMUM DAN  
PERUMAHAN RAKYAT REPUBLIK INDONESIA,

ttd.

M. BASUKI HADIMULJONO

Salinan sesuai dengan aslinya  
KEMENTERIAN PEKERJAAN UMUM  
DAN PERUMAHAN RAKYAT  
Kepala Biro Hukum,



Siti Martini  
NIP. 195803311984122001

LAMPIRAN II  
PERATURAN MENTERI PEKERJAAN  
UMUM DAN PERUMAHAN RAKYAT  
NOMOR 04/PRT/M/2017  
TENTANG  
PENYELENGGARAAN SISTEM  
PENGELOLAAN AIR LIMBAH  
DOMESTIK

PERENCANAAN SPALD

BAB I  
RENCANA INDUK

A. PERIODE PERENCANAAN

Rencana Induk penyelenggaraan SPALD harus direncanakan untuk periode perencanaan 20 (dua puluh) tahun, ditetapkan oleh Menteri, Gubernur, dan Bupati/Walikota sesuai dengan kewenangannya.

Periode perencanaan dalam penyusunan Rencana Induk dibagi menjadi 3 (tiga) tahap perencanaan, meliputi:

1. Perencanaan Jangka Panjang

Perencanaan penyelenggaraan SPALD jangka panjang merupakan rangkaian dari keseluruhan penyelenggaraan di sektor air limbah domestik untuk jangka waktu 20 (dua puluh) tahun.

2. Perencanaan Jangka Menengah

Perencanaan penyelenggaraan SPALD jangka menengah merupakan penjabaran dari perencanaan jangka panjang untuk jangka waktu 5 (lima) tahun.

3. Perencanaan Jangka Pendek

Perencanaan penyelenggaraan SPALD jangka pendek merupakan penjabaran dari perencanaan SPALD jangka menengah yang sifatnya mendesak untuk jangka waktu 1 (satu) tahun.

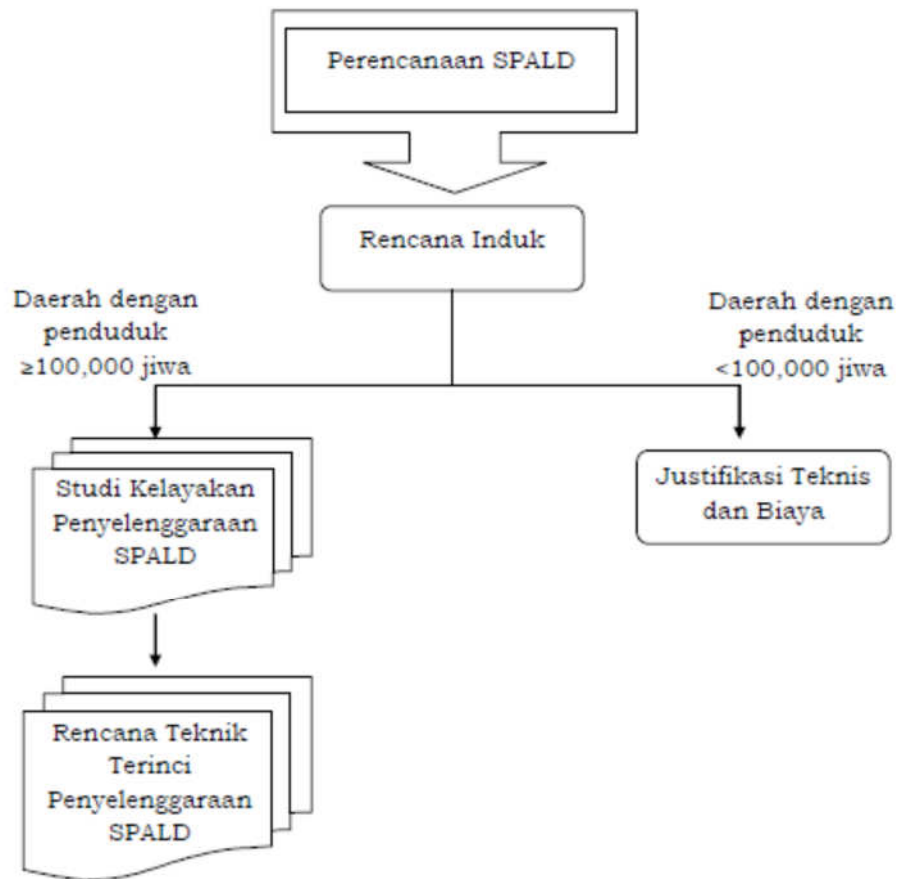
B. PENINJAUAN ULANG RENCANA INDUK

Peninjauan ulang Rencana Induk SPALD dapat dilakukan setiap 5 (lima) tahun. Apabila RPJPD dan/atau RTRW mengalami perubahan, maka Rencana Induk SPALD perlu ditinjau ulang.

C. KLASIFIKASI RENCANA INDUK

1. Rencana Induk SPALD Kabupaten/Kota

Rencana Induk SPALD Kabupaten/Kota mencakup penyelenggaraan SPALD-T dan/atau SPALD-S yang terdapat di dalam satu wilayah Kabupaten/Kota. Rencana Induk disusun berdasarkan kecamatan, pulau yang berpenghuni dan/atau pulau sebagai destinasi wisata.



Gambar 1 Rencana Induk SPALD Kabupaten/Kota

2. Rencana Induk SPALD Lintas Kabupaten/Kota

Rencana Induk SPALD lintas Kabupaten/Kota mencakup penyelenggaraan SPALD-T dan/atau SPALD-S yang terdapat di dalam lebih dari satu wilayah Kabupaten/Kota dalam satu provinsi. Rencana Induk disusun berdasarkan wilayah Kabupaten/Kota yang masuk dalam wilayah perencanaan regional.

3. Rencana Induk SPALD Lintas Provinsi

Rencana Induk SPALD lintas Provinsi mencakup penyelenggaraan SPALD-T dan/atau SPALD-S yang terdapat di dalam lebih dari

satu wilayah Kabupaten/Kota serta di dalam lebih dari satu Provinsi. Rencana Induk disusun berdasarkan wilayah Kabupaten/Kota dalam suatu Provinsi yang masuk dalam wilayah perencanaan regional.

4. Rencana Induk SPALD Kepentingan Strategis Nasional

Rencana Induk SPALD Kepentingan Strategis Nasional mencakup penyelenggaraan SPALD-T dan/atau SPALD-S pada daerah perbatasan, pulau-pulau terluar, dan Daerah tertentu untuk menjaga kepentingan dan kedaulatan Negara Kesatuan Republik Indonesia.

D. MAKSUD DAN TUJUAN PENYUSUNAN RENCANA INDUK

1. Maksud

Maksud penyusunan Rencana Induk agar Pemerintah Pusat dan Pemerintah Daerah memiliki pedoman dalam penyelenggaraan SPALD berdasarkan perencanaan yang efektif, efisien, berkelanjutan, dan terpadu dengan sektor terkait lainnya.

2. Tujuan

Tujuan penyusunan Rencana Induk agar Pemerintah Pusat dan Pemerintah Daerah memiliki Rencana Induk penyelenggaraan SPALD yang terarah, terpadu, sistematis, sesuai karakteristik lingkungan dan sosial ekonomi masyarakat, serta tanggap terhadap kebutuhan pemangku kepentingan (pemerintah, swasta, pelaku usaha, dan/atau masyarakat).

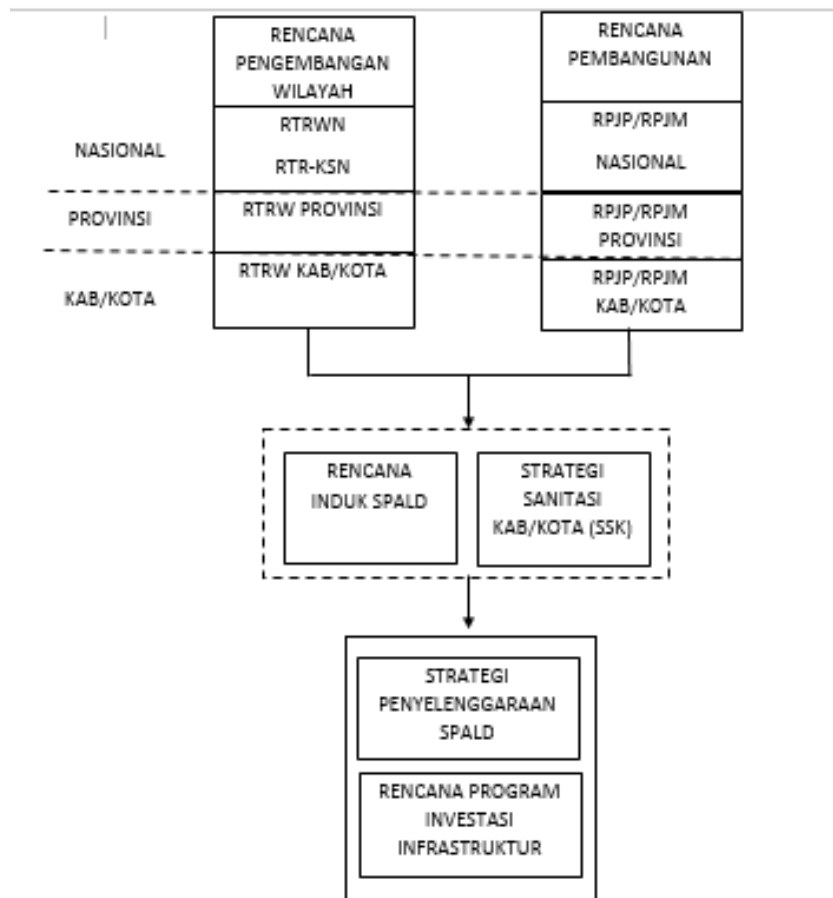
E. KEDUDUKAN RENCANA INDUK

Penyusunan Rencana Induk SPALD untuk daerah mengacu pada pengembangan wilayah (RTRW dan RDTR) dan rencana pembangunan daerah (RPJPD dan RPJMD) sesuai peraturan perundang-undangan.

Penyusunan Rencana Induk SPALD untuk kepentingan strategis nasional merujuk pada pengembangan wilayah nasional (RTRWN dan RTR-KSN) dan rencana pembangunan nasional (RPJPN dan RPJMN) sesuai peraturan perundang-undangan.

Kedudukan Rencana Induk SPALD berada dibawah kebijakan spasial di masing-masing daerah baik Provinsi maupun Kabupaten/Kota. Rencana Induk berfungsi sebagai petunjuk teknis dalam penyusunan

strategi penyelenggaraan SPALD per kawasan dan menjadi rujukan dalam penyusunan rencana program investasi infrastruktur. Kedudukan Rencana Induk penyelenggaraan SPALD secara sistematis ditampilkan pada Gambar 2 berikut ini.



Gambar 2 Kedudukan Rencana Induk

#### F. MUATAN RENCANA INDUK

Rencana Induk Penyelenggaraan SPALD paling sedikit memuat:

1. Rencana Umum, yang meliputi:
  - a) gambaran umum daerah dan kawasan rencana; dan
  - b) kondisi wilayah baik fisik maupun non fisik.
2. Standar dan Kriteria Pelayanan  
Standar pelayanan SPALD ditentukan berdasarkan jenis pelayanan, mutu pelayanan, dan penerima layanan yang akan diterapkan di wilayah perencanaan.  
Kriteria pelayanan mencakup kriteria teknis yang digunakan dalam SPALD sesuai standar pelayanan yang akan diterapkan.
3. Rencana Penyelenggaraan SPALD-S dan SPALD-T  
Rencana penyelenggaraan SPALD-S dan SPALD-T didasarkan pada:

- a) RTRW, RDTR, dan RTR-KSN
- b) RPJP Nasional/Provinsi/Kabupaten/Kota;
- c) RPJM Nasional/Provinsi/Kabupaten/Kota;
- d) analisis kondisi wilayah dan kawasan perencanaan SPALD;
- e) analisis kondisi penyelenggaraan SPALD saat ini, termasuk permasalahan dan potensi dalam penyelenggaraan SPALD;
- f) analisis keterpaduan penyelenggaraan SPALD dengan prasarana dan sarana umum dan utilitas;
- g) analisis isu strategis dalam penyelenggaraan SPALD jangka panjang 20 (dua puluh) tahun perencanaan;
- h) penentuan kebijakan dan strategi penyelenggaraan SPALD-S dan SPALD-T jangka panjang, menengah, dan pendek untuk daerah dan kawasan perencanaan; dan
- i) penentuan program dan kegiatan dalam penyelenggaraan SPALD-S dan SPALD-T jangka panjang, jangka menengah, dan jangka pendek.

4. Indikasi dan Sumber Pembiayaan

Indikasi dan sumber pembiayaan berupa besaran biaya penyelenggaraan SPALD jangka panjang, jangka menengah, jangka pendek, dan sumber pembiayaan (APBN, APBD, pelaku usaha, dan/atau masyarakat).

5. Rencana Kelembagaan dan Sumber Daya Manusia (SDM).

Rencana kelembagaan yang diperlukan dalam penyelenggaraan SPALD antara lain meliputi bentuk kelembagaan, struktur organisasi, dan tata kerja disertai kebutuhan SDM.

6. Rencana Legislasi (Peraturan Perundang-undangan)

Rencana legislasi (peraturan perundang-undangan) berupa kebutuhan peraturan perundang-undangan, baik untuk daerah dan kawasan.

7. Rencana Pemberdayaan Masyarakat

Rencana pemberdayaan masyarakat merupakan rencana untuk meningkatkan pemahaman, keterlibatan, komitmen dan sinergi masyarakat dalam menyelenggarakan SPALD.

G. TAHAPAN PENYUSUNAN RENCANA INDUK

Tahapan penyusunan Rencana Induk terdiri dari:

1. Persiapan Penyusunan Rencana Induk Air Limbah Domestik;



2. Pengumpulan dan Pengolahan Data Daerah Perencanaan;
3. Analisis Kondisi Penyelenggaraan SPALD;
4. Perumusan Kebijakan dan Strategi SPALD;
5. Konsultasi Publik Rencana Induk; dan
6. Legalisasi Rencana Induk.

Tahapan proses penyusunan Rencana Induk dapat dilihat pada Gambar 3.

Secara rinci tahapan penyusunan Rencana Induk sebagai berikut:

1. Persiapan Penyusunan Rencana Induk Air Limbah Domestik  
Kegiatan persiapan penyusunan Rencana Induk Penyelenggaraan SPALD antara lain meliputi:
  - a) Penentuan jenis Rencana Induk Penyelenggaraan SPALD;
  - b) Pembentukan Tim Penyusun Rencana Induk Penyelenggaraan SPALD  
Kegiatan pembentukan tim penyusun dimulai dari penyiapan rancangan surat keputusan kepala daerah tentang pembentukan tim penyusun Rencana Induk Penyelenggaraan SPALD daerah dan kawasan.  
Struktur tim penyusun paling sedikit memuat:
    - 1) Penanggung Jawab;
    - 2) Ketua Tim;
    - 3) Sekretaris; dan
    - 4) Anggota.
  - c) Penyamaan persepsi dan orientasi mengenai Rencana Induk Penyelenggaraan SPALD  
Penyamaan persepsi dan orientasi mengenai Rencana Induk bertujuan untuk memberikan pemahaman terhadap:
    - 1) peraturan perundang-undangan, standar teknis, dan kriteria teknis yang berkaitan dengan penyelenggaraan SPALD;
    - 2) metode dan teknis penyusunan Rencana Induk Penyelenggaraan SPALD; dan
    - 3) data dan informasi perencanaan penyelenggaraan SPALD yang dibutuhkan dalam menyusun Rencana Induk.



d) Penyusunan Agenda Kerja Tim

Rencana kegiatan tim penyusun Rencana Induk Penyelenggaraan SPALD dijabarkan kedalam agenda kerja yang dijadikan sebagai panduan, yang memuat jadwal persiapan hingga ditetapkannya rancangan Rencana Induk Penyelenggaraan SPALD.

2. Pengumpulan dan Pengolahan Data

Data yang dikumpulkan meliputi data kondisi daerah rencana, data kondisi SPALD saat ini.

a) Data Kondisi Daerah Rencana

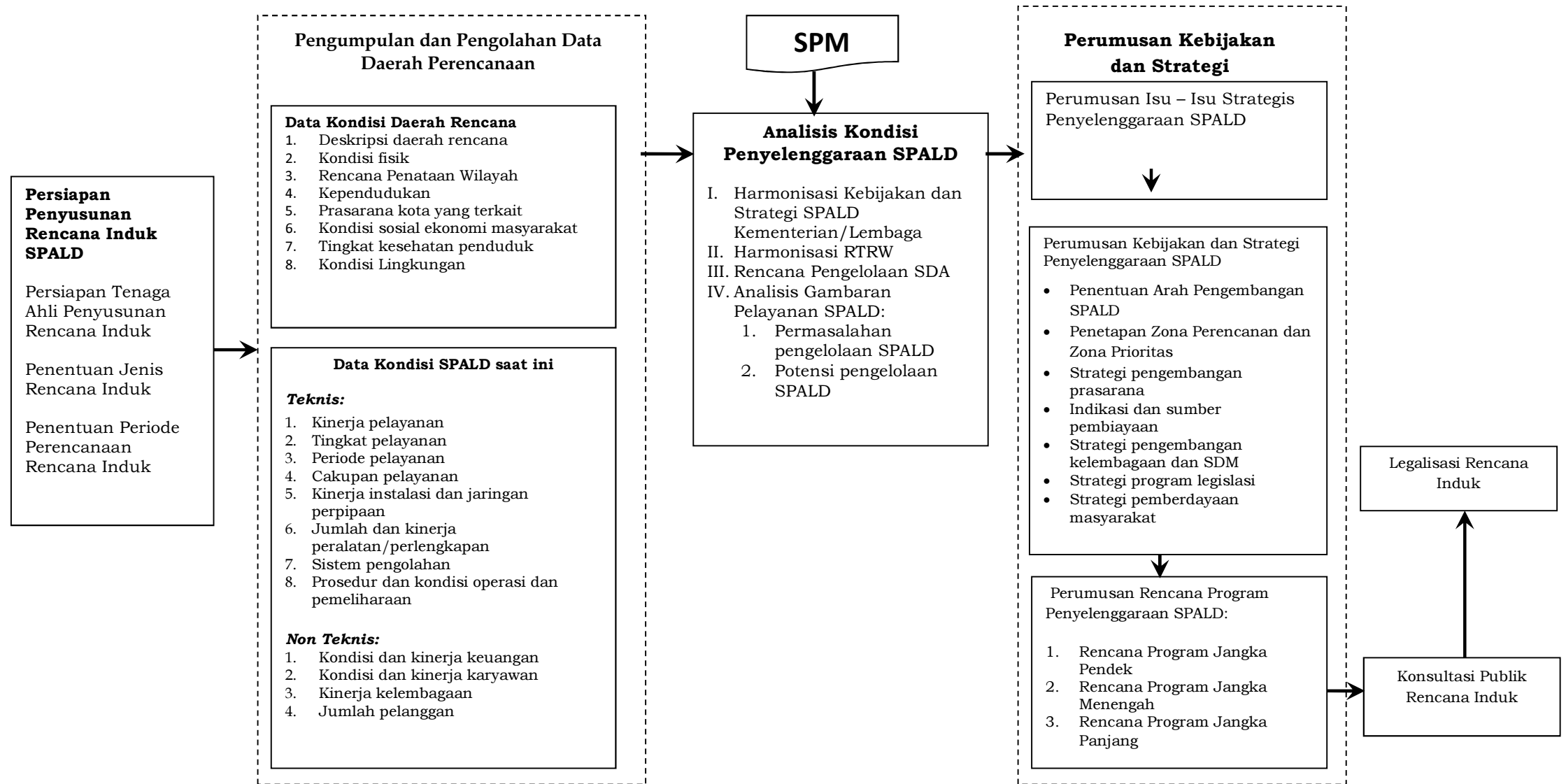
Berisi data sekunder dan primer yang dibutuhkan untuk menyusun Rencana Induk SPALD, sebagai berikut:

1) Deskripsi Daerah dan Kawasan Rencana

Deskripsi singkat daerah dan kawasan rencana meliputi letak daerah dan kawasan rencana secara geografis.

2) Topografi

Data topografi meliputi kontur tanah yang ditampilkan pada peta topografi dalam skala 1:100.000



Gambar 3 Tahapan Penyusunan Rencana Induk SPALD

- 3) Iklim  
Data iklim meliputi penyinaran matahari, kelembaban, suhu udara, dan curah hujan dalam 10 (sepuluh) tahun terakhir.
- 4) Kualitas Sungai dan Rencana Pengelolaan Sumber Daya Air  
Data yang dibutuhkan yaitu panjang sungai, daerah dan kawasan yang dilewati, debit sungai, data *Biological Oxygen Demand* (BOD), keadaan sekitar Daerah Aliran Sungai (DAS), dan rencana pengembangan pengelolaan sumber daya air. Data tersebut dilengkapi dengan peta yang menggambarkan sungai yang ada di daerah rencana.
- 5) Kualitas Air Tanah  
Data kualitas air tanah yang dibutuhkan meliputi data permeabilitas tanah, data kualitas air tanah permukaan, data kualitas air tanah dalam dan data kedalaman muka air tanah.
- 6) Geologi  
Data geologi meliputi data struktur tanah di daerah dan kawasan rencana disertai dengan peta geologi.
- 7) Prasarana, Sarana, dan Utilitas  
Data prasarana, sarana dan utilitas antara lain meliputi data prasarana dan sarana air minum, persampahan, jaringan drainase, dan jaringan listrik.
- 8) Rencana Penataan Wilayah  
Data yang dibutuhkan antara lain data penggunaan lahan untuk daerah dan kawasan rencana (dilengkapi dengan peta), dan RTRW yang dibuat oleh masing-masing daerah rencana. Data ini juga dilengkapi dengan prasarana dan sarana ekonomi, sosial, dan budaya, termasuk perkantoran pemerintahan.
- 9) Kependudukan  
Data kependudukan antara lain meliputi jumlah penduduk, laju pertumbuhan penduduk, struktur umur, jenis kelamin, tingkat pendidikan, ketenagakerjaan, mata pencaharian, tingkat pendapatan dan lain-lain. Data

tersebut berdasarkan data kondisi saat ini dan data proyeksi 20 (dua puluh) tahun kedepan.

10) Kondisi Sosial Ekonomi Masyarakat

Data kondisi sosial ekonomi masyarakat meliputi:

- (a) data sumber mata pencaharian;
- (b) penilaian kemiskinan;
- (c) profil kesehatan penduduk, jenis penyakit, dan jumlah prasarana kesehatan;
- (d) kesadaran terhadap pengelolaan air limbah domestik; dan
- (e) kesediaan membayar untuk layanan sanitasi.

11) Data Kondisi SPALD Saat Ini

Data kondisi SPALD saat ini dikelompokkan dalam Data Teknis dan Data Non Teknis.

(a) Data Teknis

Data teknis yang diperlukan untuk SPALD-S antara lain meliputi:

- (1) data sumber air minum;
- (2) data area pelayanan SPALD-S;
- (3) data Kepala Keluarga (KK) yang menggunakan cubluk dan tangki septik;
- (4) data Sarana Pengangkutan Lumpur Tinja meliputi jumlah sarana, jenis sarana, volume, dan ritasi;
- (5) data IPLT meliputi jumlah dan luas IPLT, tahun pembangunan, proses pengolahan lumpur tinja, data efluen dari IPLT, kelengkapan prasarana dan sarana pendukung, disertai dengan denah lokasi dan diagram proses pengolahan.

Data teknis yang diperlukan untuk SPALD-T antara lain meliputi:

- (1) data sumber air minum, meliputi sumber, cakupan pelayanan SPAM;
- (2) data cakupan pelayanan SPALD-T
- (3) data Sambungan Rumah yang menggunakan SPALD-T; dan

(4) data IPALD meliputi jumlah dan luas IPALD, tahun pembangunan, proses pengolahan air limbah domestik, data efluen dari IPALD, kelengkapan prasarana dan sarana pendukung, disertai dengan denah lokasi dan diagram proses pengolahan.

(b) Data Non Teknis

Data non teknis yang diperlukan untuk SPALD antara lain meliputi:

- (1) data kebiasaan BABS;
- (2) kondisi pengelolaan keuangan Unit pengelola SPALD, yang meliputi:
  - a. kondisi keuangan dalam penyelenggaraan SPALD;
  - b. kemampuan keuangan daerah dan/atau kawasan dalam menyelenggarakan SPALD; dan
  - c. investasi sektor swasta dalam menyelenggarakan SPALD;
- (3) kondisi kelembagaan yang mengelola SPALD, yang meliputi:
  - a. struktur lembaga pengelola SPALD; dan
  - b. Keterlibatan swasta dalam mengelola SPALD;
- (4) data pengaturan dalam mengelola SPALD.

3. Analisis Kondisi Penyelenggaraan SPALD

a) Harmonisasi Kebijakan dan Strategi SPALD Kementerian/Lembaga (K/L)

Dalam Penyusunan Rencana Induk SPALD, dilaksanakan harmonisasi Kebijakan dan Strategi SPALD Kementerian/Lembaga (K/L), yang mencakup:

- 1) tujuan, sasaran, dan jangka waktu Kebijakan dan Strategi SPALD Kementerian/Lembaga (K/L); dan
- 2) program prioritas Kebijakan dan Strategi SPALD Kementerian/Lembaga (K/L) dan target kinerja serta lokasi program prioritas.

b) Harmonisasi RTRW

Pelaksanaan harmonisasi RTRW dalam menyusun rencana penyelenggaraan SPALD mencakup:

- 1) tujuan dan sasaran RTRW;
- 2) struktur tata ruang saat ini;
- 3) rencana pola ruang;
- 4) pola ruang saat ini; dan
- 5) indikasi program pemanfaatan ruang jangka menengah.

Harmonisasi RTRW ditujukan untuk memperoleh informasi bagi analisis gambaran umum kondisi daerah. Dengan melakukan harmonisasi RTRW, dapat diidentifikasi (secara geografis) arah pengembangan wilayah, arah kebijakan dan tahapan pengembangan wilayah per 5 (lima) tahun dalam 20 (dua puluh) tahun kedepan.

Harmonisasi RTRW ini bertujuan untuk:

- 1) menelaah pengaruh rencana struktur tata ruang terhadap penyelenggaraan SPALD;
- 2) menelaah pengaruh rencana Pola Ruang terhadap penyelenggaraan SPALD; dan
- 3) menelaah lokasi IPALD dan IPLT yang telah ditetapkan pada RTRW, serta kesesuaian lokasi tersebut dengan kriteria pemilihan lokasi IPALD dan IPLT, antara lain:
  - (a) jarak IPAL dan/atau IPLT dengan permukiman;
  - (b) topografi dan kemiringan lahan;
  - (c) jenis tanah;
  - (d) tata guna lahan;
  - (e) badan air penerima;
  - (f) banjir;
  - (g) legalitas lahan; dan
  - (h) batas administrasi wilayah.

c) Analisis Gambaran Kondisi SPALD

Sebelum menentukan arah dan strategi penyelenggaraan SPALD, harus disepakati mengenai potensi dan permasalahan penyelenggaraan SPALD pada daerah dan kawasan perencanaan.

Analisis kondisi penyelenggaraan SPALD diharapkan mampu mengidentifikasi antara lain:

- 1) kondisi dan perkembangan perilaku masyarakat dalam membuang air limbah domestik;
- 2) kondisi kesehatan masyarakat terkait penyelenggaraan SPALD di daerah dan kawasan perencanaan;
- 3) kondisi pencemaran air limbah domestik saat ini dan yang akan datang tanpa adanya penyelenggaraan SPALD;
- 4) capaian kinerja penyelenggaraan SPALD jangka pendek sebelumnya;
- 5) permasalahan yang terjadi dalam penyelenggaraan SPALD pada aspek teknis, kelembagaan, keuangan, peran serta masyarakat dan peraturan;
- 6) potensi yang dapat dikembangkan pada aspek teknis dalam penyelenggaraan SPALD;
- 7) potensi yang dapat dikembangkan pada aspek keuangan Pemerintah Daerah dalam penyelenggaraan SPALD;
- 8) potensi yang dapat dikembangkan pada aspek kelembagaan Pemerintah Daerah dalam penyelenggaraan SPALD; dan
- 9) potensi yang dapat dikembangkan pada aspek peran serta masyarakat dalam penyelenggaraan SPALD.

#### 4. Perumusan dan Penetapan Kebijakan dan Strategi

Dalam perumusan dan penetapan kebijakan dan strategi penyelenggaraan SPALD dilaksanakan melalui tahapan sebagai berikut:

##### a) Perumusan Isu Strategis

Perumusan isu strategis berdasarkan:

- 1) hasil harmonisasi kebijakan dan strategi SPALD yang ditetapkan oleh Kementerian/Lembaga;
- 2) hasil harmonisasi RTRW dan/atau RDTR;
- 3) hasil analisis gambaran pelayanan SPALD antara lain meliputi:
  - (a) perilaku masyarakat dalam pengelolaan air limbah domestik;
  - (b) permasalahan dan potensi dalam penyelenggaraan SPALD;

- (c) permasalahan dan potensi pembiayaan dalam penyelenggaraan SPALD; dan
  - (d) penentuan kawasan rawan sanitasi khusus air limbah domestik;
- 4) isu strategis pada cakupan global.
- b) Penentuan Arah Kebijakan dan Strategi SPALD

Tahapan berikutnya dilakukan penentuan arah kebijakan dan strategi penyelenggaraan SPALD. Kebijakan dan strategi yang disusun tidak bertentangan dengan kebijakan dan strategi yang telah ditetapkan oleh Pemerintah Pusat. Dalam menentukan arah kebijakan dan strategi SPALD dilaksanakan dengan tahapan sebagai berikut:

1) Analisis Arah Kebijakan Penyelenggaraan SPALD

Analisis arah kebijakan dan strategi SPALD dilaksanakan dengan mempertimbangkan hasil perumusan isu strategis penyelenggaraan SPALD daerah dan/atau kawasan.

Analisis arah kebijakan penyelenggaraan SPALD ditentukan dengan melaksanakan analisis metode pemilihan arah kebijakan prasarana dan sarana air limbah domestik, yang dapat dianalisis antara lain dengan metode *Strengths, Weaknesses, Opportunities, and Threats* (SWOT), metode *Analytical Hierarchy Process* (AHP) atau dengan metode lain sesuai perkembangan ilmu pengetahuan.

2) Penentuan Arah Kebijakan Penyelenggaraan SPALD

Dalam menentukan arah kebijakan dan strategi SPALD menetapkan kebijakan dan strategi sebagai berikut:

- (a) kebijakan dan strategi pengembangan prasarana dan sarana SPALD paling sedikit meliputi:
  - (1) optimalisasi SPALD-S yang sudah berjalan;
  - (2) kombinasi SPALD-S dan SPALD-T sesuai dengan kondisi daerah dan/atau kawasan perencanaan; dan/atau
  - (3) peningkatan prasarana dan sarana SPALD dengan teknologi maju.



- (b) kebijakan dan strategi pengembangan kelembagaan dan SDM;
- (c) kebijakan dan strategi dalam pembiayaan penyelenggaraan SPALD;
- (d) kebijakan dan strategi peran serta masyarakat dalam penyelenggaraan SPALD; dan
- (e) kebijakan dan strategi pengaturan dalam penyelenggaraan SPALD.

5. Rencana Program dan Tahapan Pelaksanaan Program

Rencana program penyelenggaraan SPALD ditentukan berdasarkan kebijakan dan strategi penyelenggaraan SPALD yang telah ditentukan berdasarkan metode analisis yang digunakan yang terdiri atas:

a) Rencana Umum

Proyeksi populasi dan pengembangan daerah dan/atau kawasan perencanaan, meliputi:

- 1) Penentuan daerah perencanaan SPALD yang ditentukan berdasarkan:
  - (a) Rencana pengembangan daerah dan/atau kawasan, yang merupakan hasil harmonisasi RTRW dan/atau RDTR meliputi:
    - (1) kawasan perkotaan saat ini;
    - (2) kawasan pariwisata saat ini;
    - (3) kawasan strategis nasional saat ini;
    - (4) rencana struktur tata ruang jangka pendek, jangka menengah dan jangka panjang; dan
    - (5) proyeksi populasi dan kepadatan penduduk jangka pendek, jangka menengah dan jangka panjang.
  - (b) Penentuan Zona Perencanaan penyelenggaraan SPALD untuk 20 (dua puluh) tahun mendatang yang mempertimbangkan:
    - (1) keseragaman tingkat kepadatan penduduk;
    - (2) keseragaman bentuk topografi dan kemiringan lahan;
    - (3) keseragaman tingkat kepadatan bangunan;

- (4) keseragaman tingkat permasalahan pencemaran air tanah dan permukaan;
  - (5) kesamaan badan air penerima; dan
  - (6) pertimbangan batas administrasi.
- (c) Penentuan Zona Prioritas penyelenggaraan SPALD untuk 5 (lima) tahun mendatang dalam penyelenggaraan SPALD dengan mempertimbangkan:
- (1) kepadatan penduduk;
  - (2) beban pencemaran/angka *Biological Oxygen Demand* (BOD);
  - (3) angka kondisi sanitasi; dan
  - (4) angka kesakitan dari penyakit bawaan air.
- b) Standar dan Kriteria Teknis Penyelenggaraan SPALD
- Standar dan kriteria teknis penyelenggaraan SPALD berupa:
- (1) Standar teknis penyelenggaraan SPALD  
Standar teknis penyelenggaraan SPALD paling sedikit meliputi:
    - (a) cakupan rencana pelayanan SPALD-S minimal 60% (enam puluh persen);
    - (b) daerah dengan kepadatan penduduk >150 jiwa/Ha diharapkan memiliki sebuah sistem jaringan dan minimal memiliki IPAL skala permukiman;
    - (c) daerah dan/atau kawasan dengan jumlah penduduk minimal 50.000 (lima puluh ribu) jiwa dan telah memiliki tangki septik, diharapkan memiliki sebuah IPLT; dan
    - (d) pengolahan air limbah domestik diharapkan dapat menghasilkan effluen air limbah domestik yang tidak melampaui
  - (2) Kriteria penyelenggaraan SPALD  
Kriteria penyelenggaraan SPALD meliputi:
    - (a) karakteristik air limbah domestik pada Zona Perencanaan yaitu timbulan dan beban organik air limbah domestik;
    - (b) proyeksi timbulan dan beban organik air limbah domestik pada Zona Perencanaan;

- (c) jenis SPALD pada Zona Perencanaan;
  - (d) kriteria teknis dalam penyelenggaraan SPALD-S;  
dan
  - (e) kriteria teknis dalam penyelenggaraan SPALD-T.
- c) Rencana Program Penyelenggaraan SPALD;
- Program penyelenggaraan SPALD mencakup persentase target dan biaya penyelenggaraan SPALD jangka panjang yang terdiri atas:
- 1) program pengembangan prasarana dan sarana SPALD-S;
  - 2) program pengembangan prasarana dan sarana SPALD-T;
  - 3) program pengembangan kelembagaan dan SDM, yang diarahkan dalam rangka mewujudkan penyelenggaraan SPALD secara proporsional antara regulator dan operator (kelembagaan operator penyelenggaraan SPALD diarahkan pada peran serta masyarakat atau pelaku usaha); dan
  - 4) program pengembangan peran serta masyarakat dalam penyelenggaraan SPALD.
- d) Tahapan Pelaksanaan Program
- Program penyelenggaraan SPALD yang telah disusun, kemudian dirinci berdasarkan jangka waktu perencanaan (jangka panjang, jangka menengah dan jangka pendek).
- (1) Rencana Jangka Panjang  
Rencana jangka panjang merupakan perencanaan penyelenggaraan SPALD sampai 20 (dua puluh) tahun mendatang, yang disusun berdasarkan kebijakan dan strategi penyelenggaraan SPALD yang telah ditentukan.
  - (2) Rencana Jangka Menengah  
Rencana jangka menengah merupakan perencanaan penyelenggaraan SPALD sampai 5 (lima) tahun mendatang, rencana pembangunan prasarana dan sarana air limbah domestik sesuai dengan permasalahan yang ada dan strategi yang akan dilaksanakan untuk penyelenggaraan SPALD pada daerah dan kawasan perencanaan.

(3) Rencana Jangka Pendek /Tahap Mendesak

Rencana jangka panjang merupakan perencanaan penyelenggaraan SPALD sampai 1 - 2 tahun kedepan rencana pembangunan prasarana dan sarana air limbah domestik yang diprioritaskan pada pemenuhan kebutuhan dasar sanitasi sebagai dasar pengelolaan air limbah domestik.

6. Indikasi Pembiayaan Penyelenggaraan SPALD

Indikasi pembiayaan penyelenggaraan SPALD berasal dari APBN, APBD Provinsi, APBD Kabupaten/Kota, pelaku usaha, dan masyarakat. Pembiayaan tersebut dirinci berdasarkan program yang ditetapkan.

7. Konsultasi Publik Rencana Induk

Rencana Induk SPALD harus disosialisasikan untuk mendapatkan masukan dan tanggapan dari *stakeholder* sebelum ditetapkan. Dalam pelaksanaan sosialisasi tersebut, dihadiri antara lain:

- a) instansi yang menangani pengendalian pencemaran air, air limbah domestik, dan infrastruktur;
- b) pelaku usaha;
- c) tokoh masyarakat;
- d) Perguruan Tinggi; dan
- e) Lembaga Swadaya Masyarakat dan Kelompok masyarakat.

8. Legalisasi Rencana Induk (Peraturan Kepala Daerah)

Tahapan terakhir dalam penyusunan rencana induk yaitu Rencana Induk yang telah dikonsultasi publik ditetapkan oleh Gubernur/Bupati/Walikota dalam bentuk Peraturan Gubernur/Bupati/Walikota.

## BAB II STUDI KELAYAKAN

### A. PENGERTIAN STUDI KELAYAKAN

Studi kelayakan pengembangan SPALD adalah suatu studi untuk mengetahui tingkat kelayakan usulan pembangunan SPALD di suatu wilayah pelayanan ditinjau dari aspek kelayakan teknis, keuangan dan ekonomi.

Studi kelayakan pengembangan SPALD wajib disusun berdasarkan:

1. Rencana Induk pengembangan SPALD yang telah ditetapkan;
2. rencana program pengembangan SPALD pada Zona Prioritas; dan
3. kegiatan pengembangan SPALD pada Zona Prioritas.

Sementara bagi Kabupaten/Kota yang belum terdapat Rencana Induk SPALD, studi kelayakannya disusun berdasarkan Buku Putih Sanitasi (BPS) dan Strategi Sanitasi Kabupaten/Kota (SSK).

### B. MAKSUD DAN TUJUAN PENYUSUNAN STUDI KELAYAKAN

Maksud penyusunan studi kelayakan pengembangan SPALD yaitu agar Pemerintah Pusat dan Pemerintah Daerah memiliki acuan teknis dalam melaksanakan perencanaan pengembangan SPALD berdasarkan hasil pengkajian teknis, keuangan, ekonomi dan lingkungan terhadap kegiatan pengembangan SPALD.

Tujuan penyusunan studi kelayakan Pengembangan SPALD yaitu:

1. pelayanan air limbah domestik yang kontinu;
2. perlindungan permukiman dari pencemaran air limbah domestik;
3. pengolahan air limbah domestik untuk memenuhi baku mutu efluen air limbah domestik;
4. teridentifikasinya lembaga dan SDM dalam menyelenggarakan SPALD;
5. pelayanan air limbah domestik yang terjangkau oleh masyarakat atau pengguna layanan;
6. teridentifikasinya risiko lingkungan dan rencana tindak mitigasi terhadap risiko lingkungan dari kegiatan pengembangan SPALD; dan
7. teridentifikasinya biaya dan sumber biaya dalam menyelenggarakan SPALD.

### C. KLASIFIKASI STUDI KELAYAKAN

Studi kelayakan pengembangan SPALD dapat berupa :

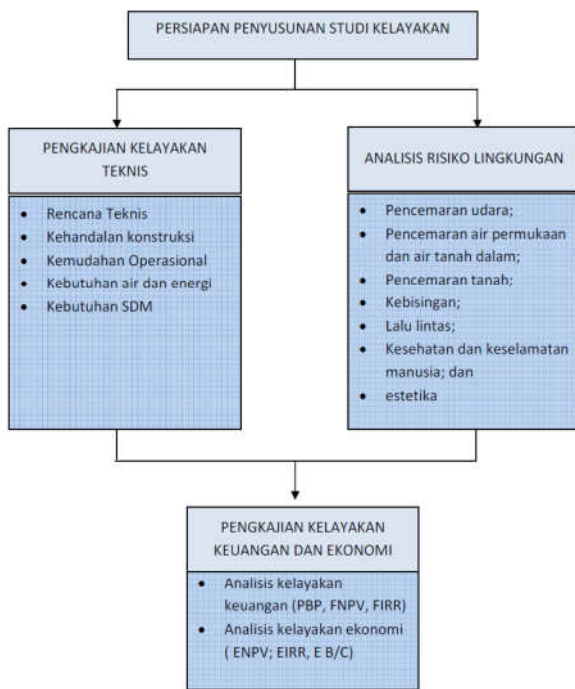
#### 1. Studi Kelayakan

Studi kelayakan merupakan kajian kelayakan teknis, keuangan, dan ekonomi serta analisis risiko lingkungan terhadap suatu kegiatan pengembangan sebagian atau seluruh komponen SPALD, dengan cakupan layanan penduduk lebih dari 100.000 (seratus ribu) jiwa

#### 2. Justifikasi Teknis dan Biaya

Justifikasi teknis dan biaya adalah kajian kelayakan teknis dan keuangan terhadap suatu kegiatan pengembangan sebagian atau seluruh komponen SPALD, dengan cakupan layanan kurang dari 100.000 (seratus ribu) jiwa.

#### D. TAHAPAN PENYUSUNAN STUDI KELAYAKAN



Gambar 4 Tahapan Penyusunan Studi Kelayakan SPALD

Tahapan Penyusunan Studi Kelayakan SPALD terdiri atas:

Tahap 1. Persiapan penyusunan Studi Kelayakan SPALD

- 1) Pembentukan tim penyusun studi kelayakan SPALD.
- 2) Penyamaan persepsi dan orientasi dalam penyusunan studi kelayakan SPALD.

Tahap 2. Pengkajian kelayakan teknis

Kajian kelayakan teknis SPALD merupakan analisis kegiatan pengembangan komponen SPALD terhadap kriteria kajian teknis yaitu:

- 1) rencana teknik operasional;
- 2) kebutuhan lahan;
- 3) kebutuhan air dan energi;
- 4) kemudahan dan kehandalan konstruksi;
- 5) kemudahan pengoperasian dan pemeliharaan;
- 6) kemudahan suku cadang;
- 7) umur teknis; dan
- 8) kebutuhan sumber daya manusia.

Kajian teknis dapat dilaksanakan terhadap beberapa alternatif pengembangan SPALD, yang disajikan secara jelas dan akan dipilih alternatif yang terbaik oleh tim teknis. Alternatif pilihan merupakan alternatif terbaik ditinjau berdasarkan kriteria kajian. Perkiraan nilai proyek/investasi berdasarkan alternatif yang dipilih, dengan tingkat akurasi 90-95%.

Tahapan pengkajian kelayakan teknis:

- 1) Identifikasi rencana kegiatan pengembangan SPALD dalam tahapan dan Zona Prioritas yang tercantum pada Rencana Induk SPALD.

Rencana program dan kegiatan pengembangan SPALD yang akan dikaji ditujukan pada daerah yang ditentukan sebagai tahapan dan Zona Prioritas.

- 2) Pengumpulan data daerah pengembangan SPALD pada Zona Prioritas

Gambaran daerah pengembangan SPALD meliputi:

- (a) deskripsi Zona Prioritas;
- (b) topografi;
- (c) iklim;
- (d) kualitas sungai dan rencana pengelolaan SDA;
- (e) kualitas air tanah;
- (f) geologi;
- (g) prasarana, sarana dan utilitas;
- (h) rencana penataan wilayah; dan
- (i) kependudukan.



- 3) Perkiraan timbunan air limbah domestik  
Perkiraan timbunan air limbah domestik ditentukan berdasarkan:
  - (a) proyeksi penduduk dan perkiraan pengembangan kawasan sesuai dengan besaran rencana pengembangan; dan
  - (b) pemakaian air sesuai dengan kebutuhan domestik dan kawasan.
- 4) Karakteristik timbunan air limbah domestik  
Karakteristik timbunan air limbah domestik ditentukan berdasarkan survei karakteristik timbunan air limbah domestik.
- 5) Kondisi sosial dan ekonomi  
Kondisi yang perlu diperhatikan pada Zona Prioritas meliputi:
  - (a) daerah dan/atau kawasan yang memiliki potensi ekonomi tinggi, dihitung berdasarkan Pendapatan Domestik Rerata Bruto (PDRB);
  - (b) daerah dan/atau kawasan dengan tingkat kesehatan yang buruk, dihitung berdasarkan SPM;
  - (c) kawasan rawan sanitasi, khususnya air limbah domestik, berdasarkan studi antara lain EHRA;
  - (d) kawasan dengan kepadatan penduduk tinggi, >150.000 jiwa/Km<sup>2</sup>; dan/atau
  - (e) kuantitas dan kualitas SDM dalam mengelola komponen SPALD, berdasarkan persentase keikutsertaan dalam bimtek pengelolaan air limbah domestik.
- 6) Pelaksanaan kajian kelayakan teknis rencana kegiatan pengembangan SPALD pada tiap komponen SPALD yang akan dikembangkan terhadap kriteria kajian teknis.

### Tahap 3. Analisis risiko lingkungan

Analisis risiko lingkungan meliputi analisis dampak negatif pada lingkungan, baik pada saat pelaksanaan konstruksi dan/atau pengoperasian. Analisis risiko lingkungan dilakukan terhadap aspek lingkungan pada area yang diperkirakan akan terkena dampak langsung atau tidak

langsung dari kegiatan pengembangan komponen SPALD, serta meninjau dampak lanjutan terhadap dampak negatif yang dapat timbul.

Analisis risiko lingkungan dianalisis berdasarkan:

- 1) pencemaran udara;
- 2) pencemaran air permukaan dan air tanah dalam;
- 3) pencemaran tanah;
- 4) kebisingan;
- 5) lalu lintas;
- 6) kesehatan dan keselamatan manusia; dan
- 7) estetika.

Hasil analisis risiko lingkungan digunakan untuk menyusun rencana tindak mitigasi dalam setiap tahap pelaksanaan konstruksi dan pengoperasian SPALD.

#### Tahap 4. Pengkajian kelayakan keuangan dan ekonomi

- 1) Umum

Pengkajian kelayakan keuangan dilaksanakan untuk mendapatkan gambaran proyeksi keuntungan keuangan terbaik bagi penyelenggara dalam jangka waktu tertentu. Sedangkan pengkajian kelayakan ekonomi disusun dengan cara analisis ekonomi untuk mendapatkan gambaran manfaat yang diterima oleh masyarakat untuk mewujudkan peningkatan kesehatan, produktivitas masyarakat, dan perlindungan lingkungan.

Dalam menyusun pengkajian keuangan dan ekonomi SPALD, hal yang harus diperhatikan diawali dengan penentuan tahun proyeksi. Jumlah atau lama tahun proyeksi kelayakan keuangan dan ekonomi ditetapkan sejak tahun pertama investasi pelaksanaan kegiatan pengembangan SPALD dimulai sampai tahun berakhirnya manfaat dari investasi. Tahun proyeksi berdasarkan lingkup kegiatan sebagai berikut:

- (a) jumlah tahun proyeksi kelayakan keuangan dan ekonomi kegiatan SPALD-S (IPLT) minimal 20 tahun; dan
- (b) jumlah tahun proyeksi kelayakan keuangan dan ekonomi kegiatan SPALD-T minimal 20 tahun.

Pelaksanaan kajian kelayakan keuangan dan ekonomi kegiatan pengembangan SPALD harus memperkirakan seluruh biaya yang timbul dan manfaat yang timbul dari kegiatan investasi dan pengoperasian serta memperkirakan selisih atau membandingkan antara biaya dan manfaat selama tahun proyeksi. Analisis biaya dan manfaat pada kegiatan pengembangan SPALD perlu mempertimbangkan hal-hal seperti:

- (a) manfaat secara keuangan dan ekonomi baik langsung maupun tidak langsung, yang terukur maupun tidak terukur pada institusi pengelola maupun masyarakat;
  - (b) peningkatan derajat kesehatan dan produktivitas masyarakat; dan
  - (c) faktor ekonomi lingkungan.
- 2) Komponen biaya dan manfaat

Biaya yang dibutuhkan dalam penyelenggaraan SPALD dapat dibagi menjadi dua komponen yaitu biaya investasi serta biaya pengoperasian dan pemeliharaan.

(a) Biaya Investasi

Biaya investasi merupakan biaya yang digunakan untuk perencanaan, pengadaan dan konstruksi SPALD

Dalam menentukan biaya investasi pengembangan SPALD perlu mempertimbangkan hal sebagai berikut:

- (1) Investasi prasarana dan sarana pengembangan SPALD (SPALD-S dan SPALD-T);
- (2) perhitungan kelayakan keuangan dan ekonomi kegiatan pengembangan SPALD harus memperhitungkan perbedaan karakteristik biaya yang timbul antara lain:
  - a. perluasan/penambahan prasarana yang sudah ada; dan/atau
  - b. pembangunan prasarana pada daerah atau kawasan baru

- (3) perkiraan biaya investasi dan pengembalian modal
- a. Seluruh biaya investasi yang diperlukan dalam kegiatan pengembangan SPALD harus memperkirakan investasi awal dan investasi lanjutan yang diperlukan sesuai tahapan pengembangan SPALD termasuk investasi penggantian (*replacement*) aset yang sudah usang.
  - b. Pengembalian modal investasi harus memperkirakan perhitungan depresiasi (penyusutan) terhadap prasarana dan sarana terbangun. Perhitungan depresiasi masing-masing prasarana dan sarana dihitung berdasarkan standar usia/umur manfaat prasarana dan sarana.
  - c. Apabila biaya investasi prasarana dan sarana SPALD bersumber dari dana pinjaman(sebagian atau sebagian besar), makabunga pinjaman harus diperhitungkan dalam komponen pengembalian modal.

Komponen biaya investasi SPALD dapat dicermati pada tabel berikut ini:

Tabel 1 Komponen biaya investasi kegiatan pengembangan SPALD

Komponen Biaya Investasi SPALD Setempat untuk pembangunan IPLT:	Komponen Biaya Investai SPALD Terpusat
<p>1. Komponen biaya <i>engineering</i>, terdiri dari:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a. biaya-biaya survei dan investigasi;</li> <li>b. studi kelayakan;</li> <li>c. rencana teknik terinci;</li> <li>d. analisis risiko lingkungan;</li> <li>e. <i>public campaign</i>;</li> <li>f. <i>penyusunan Standar Operasional Prosedur (SOP)</i>; dan</li> <li>g. biaya supervisi dan sebagainya.</li> </ul> <p>2. Komponen biaya pembebasan lahan untuk IPLT, terdiri dari:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a. pembebasan lahan untuk IPLT;</li> <li>b. pembebasan lahan untuk jalan akses IPLT</li> </ul> <p>3. Komponen biaya konstruksi untuk IPLT</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a. biaya perataan tanah IPLT dan buffer zone.</li> <li>b. biaya pekerjaan sipil IPLT dan buffer zone.</li> <li>c. biaya pekerjaan M/E IPLT.</li> <li>d. biaya pekerjaan landscape.</li> <li>e. biaya pekerjaan jalan akses;</li> <li>f. biaya pekerjaan jalan operasional</li> </ul> <p>Komponen biaya pengadaan truk tinja:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a. kapasitas truk tinja</li> <li>b. jumlah kebutuhan truk tinja</li> <li>c. harga satuan truk tinja</li> </ul>	<p>1. Komponen biaya <i>engineering</i>, terdiri dari:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a. biaya-biaya survei dan investigasi;</li> <li>b. studi kelayakan;</li> <li>c. rencana teknik terinci;</li> <li>d. analisis risiko lingkungan;</li> <li>e. <i>public campaign</i>;</li> <li>f. <i>penyusunan Standar Operasional Prosedur (SOP)</i>; dan</li> <li>g. biaya supervisi dan sebagainya.</li> </ul> <p>2. Komponen biaya pembebasan lahan, terdiri dari:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a. pembebasan lahan untuk IPAL;</li> <li>b. pembebasan lahan untuk jalan akses IPAL; dan</li> <li>c. pembebasan lahan untuk pipa induk (<i>Main Trunk</i>).</li> </ul> <p>Biaya pembebasan lahan tersebut meliputi biaya ganti rugi tanah dan bangunan</p> <p>3. Komponen biaya konstruksi</p> <p>Komponen biaya konstruksi SPALD-T yang meliputi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a. biaya konstruks jaringan perpipaan meliputi: <ul style="list-style-type: none"> <li>1) pipa persil</li> <li>2) pipa retikulasi</li> <li>3) pipa induk</li> <li>4) bangunan pelengkap pada sistem jaringan</li> <li>5) perbaikan prasarana eksisting yang terkena dampak pembangunan perpipaan</li> </ul> </li> <li>b. Biaya konstruksi IPAL, meliputi: <ul style="list-style-type: none"> <li>1) biaya pekerjaan tanah IPAL dan buffer zone;</li> <li>2) biaya pekerjaan civil IPAL dan buffer zone;</li> <li>3) biaya pekerjaan M/E IPAL;</li> <li>4) biaya pekerjaan landscape; dan</li> <li>5) biaya pekerjaan jalan operasional.</li> </ul> </li> </ul>

(b) Biaya pengoperasian dan pemeliharaan SPALD

Biaya pengoperasian dan pemeliharaan merupakan biaya yang timbul untuk mengoperasikan prasarana terbangun agar mampu memberi manfaat pelayanan sesuai kapasitasnya secara berkelanjutan dan berdaya guna sesuai umur rencananya. Biaya pengoperasian dan pemeliharaan SPALD dihitung dalam satuan Rupiah/tahun.

Biaya pengoperasian dan pemeliharaan SPALD perlu mempertimbangkan hal berikut:

- (1) seluruh biaya pengoperasian dan pemeliharaan yang diperlukan untuk mengoperasikan sarana dan prasarana terbangun sesuai SOP harus diperkirakan dalam satuan Rupiah/tahun serta diproyeksikan selama tahun proyeksi dengan

- memperhitungkan peningkatan biaya pengoperasian; dan
- (2) seluruh biaya umum dan administrasi yang diperlukan untuk membiayai pengoperasian lembaga pengelola harus diperkirakan dalam Rupiah/tahun serta diproyeksikan selama tahun proyeksi dengan memperhitungkan perkiraan tingkat inflasi dan pengembangan kapasitas lembaga pengelola.

Komponen biaya pengoperasian dan pemeliharaan SPALD dapat dicermati pada tabel berikut ini:

Tabel 2 Komponen biaya pengoperasian dan pemeliharaan SPALD

Komponen Biaya Pengoperasian dan Pemeliharaan SPALD-S	Komponen Biaya Pengoperasian dan Pemeliharaan SPALD-T
<p>1. Komponen Biaya Pengoperasian dan Pemeliharaan IPLT.</p> <p>a. Biaya Pengoperasian IPLT</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Biaya gaji operator dan perlengkapan kerja operator;</li> <li>2) Biaya material habis pakai (listrik, BBM, dan sebagainya); dan</li> <li>3) Biaya peralatan pengoperasian.</li> </ol> <p>b. Biaya Pemeliharaan</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Pemeliharaan rutin instalasi;</li> <li>2) Pemeliharaan berkala instalasi; dan</li> <li>3) Pemeliharaan bangunan penunjang.</li> </ol> <p>2. Komponen Biaya Pengoperasian dan Pemeliharaan Sedot dan Angkut</p> <p>a. Biaya Pengoperasian</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Biaya gaji tenaga operator dan perlengkapan kerja operator;</li> <li>2) Biaya material habis pakai (BBM, dan sebagainya); dan</li> <li>3) Biaya peralatan pengoperasian.</li> </ol> <p>b. Biaya Pemeliharaan</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Pemeliharaan rutin truk tinja (ganti olie, dan sebagainya); dan</li> <li>2) Pemeliharaan berkala (ganti ban, <i>kopling</i>).</li> </ol> <p>3. Komponen Biaya Umum dan Administrasi</p> <p>Komponen biaya umum dan administrasi meliputi:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>a. Biaya gaji staf dan manajemen;</li> <li>b. Biaya material habis pakai (ATK, telpon, listrik, dan sebagainya); dan</li> <li>c. Biaya peralatan kantor (komputer, printer, kendaraan pengoperasian, dan sebagainya).</li> </ol> <p>4. Komponen Biaya Penyusutan</p> <p>Komponen biaya penyusutan meliputi:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>a. Biaya penyusutan truk tinja;</li> <li>b. Biaya penyusutan IPLT; dan</li> <li>c. Biaya penyusutan kantor umum dan administrasi.</li> </ol>	<p>1. Komponen biaya pengoperasian dan pemeliharaan Pipa Pengumpulan</p> <p>a. Biaya pengoperasian</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Biaya gaji; dan</li> <li>2) Biaya peralatan.</li> </ol> <p>b. Biaya pemeliharaan</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Biaya pemeliharaan rutin pipa pengumpulan; dan</li> <li>2) Biaya pemeliharaan berkala pipa pengumpulan.</li> </ol> <p>2. Komponen Biaya pengoperasian dan pemeliharaan IPAL</p> <p>a. Biaya Pengoperasian</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Biaya gaji;</li> <li>2) Biaya material; dan</li> <li>3) Biaya peralatan.</li> </ol> <p>b. Biaya Pemeliharaan</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Pemeliharaan rutin IPAL; dan</li> <li>2) Pemeliharaan berkala IPAL.</li> </ol> <p>3. Komponen Biaya Umum dan Administrasi, meliputi</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>a. Biaya gaji staf dan manajemen;</li> <li>b. Biaya material habis pakai (ATK, telkomunikasi, listrik); dan</li> <li>c. Biaya peralatan kantor (komputer, printer, kendaraan pengoperasian, dan sebagainya).</li> </ol> <p>4. Komponen Biaya Penyusutan</p> <p>a. Biaya Penyusutan Pipa Pengumpulan</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Penyusutan pipa persil;</li> <li>2) Penyusutan pipa retikulasi; dan</li> <li>3) Penyusutan pipa induk.</li> </ol> <p>b. Biaya Penyusutan IPAL</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Penyusutan bangunan instalasi;</li> <li>2) Penyusutan M/E; dan</li> <li>3) Penyusutan bangunan penunjang.</li> </ol> <p>c. Biaya Penyusutan Kantor Administrasi</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Penyusutan bangunan kantor;</li> <li>2) Penyusutan peralatan kantor; dan</li> <li>3) Penyusutan lain-lain.</li> </ol>

(c) Komponen Manfaat Keuangan dan Ekonomi

(1) Manfaat Keuangan

- a. Seluruh potensi retribusi/tarif yang akan diterima oleh lembaga pengelola sebagai akibat dari pelayanan air limbah domestik harus diperkirakan berdasarkan perkiraan jumlah pelanggan yang dilayani dan perkiraan retribusi/tarif rata-rata setiap tahun.
- b. Proyeksi kenaikan jumlah pelanggan air limbah domestik harus dihitung berdasarkan skenario peningkatan jumlah pelanggan hingga tercapainya kapasitas optimum (*Full Capacity*) sesuai dengan rencana teknis proyek.
- c. Proyeksi kenaikan tarif air limbah domestik memperhitungkan proyeksi kenaikan biaya pengoperasian.
- d. Struktur Retribusi/Tarif Air Limbah Domestik

Mengingat pelanggan air limbah domestik berasal dari berbagai tingkat dan golongan masyarakat yang berbeda kemampuan keuangan/daya belinya, maka perkiraan pendapatan Retribusi/Tarif air limbah domestik harus memperhitungkan:

1. perkiraan Retribusi/Tarif per golongan pelanggan dan per jenis pelayanan; dan
2. perkiraan jumlah pelanggan per golongan pelanggan dan per jenis pelayanan.

Perkiraan Tarif/Retribusi per golongan pelanggan harus direncanakan sebagai Tarif/Retribusi terdiferensiasi untuk penerapan subsidi silang kepada pelanggan yang berpenghasilan rendah.



Perkiraan struktur Retribusi/Tarif dan Retribusi/Tarif per golongan pelanggan, harus memperhitungkan komponen perkiraan tarif pelayanan air limbah domestik sebagai berikut:

- a. biaya pengoperasian dan pemeliharaan;
- b. biaya depresiasi atau amortisasi;
- c. biaya pinjaman (pokok dan bunga) untuk kegiatan yang menggunakan dana pinjaman;
- d. biaya umum dan administrasi; dan
- e. biaya pengembalian modal.

(2) Manfaat Ekonomi

Manfaat ekonomi merupakan seluruh manfaat ekonomi yang timbul dari keberadaan kegiatan pengembangan SPALD yang harus memperkirakan:

- a. manfaat ekonomi kegiatan pengembangan SPALD yang dapat diukur dengan nilai uang (*tangible*) baik berupa manfaat langsung (*direct*) maupun manfaat tidak langsung (*indirect*) harus dikonversikan dengan standar konversi dan dapat dipertanggungjawabkan berdasarkan kaidah ekonomi yang diperhitungkan dalam satuan Rupiah/tahun; dan
- b. manfaat ekonomi kegiatan pengembangan SPALD yang tidak dapat diukur dengan nilai uang (*intangible*) harus dijelaskan dengan menggunakan data statistik yang relevan dan dapat dipertanggungjawabkan dalam satuan Rupiah/tahun.

Komponen manfaat ekonomi SPALD dapat dicermati pada tabel berikut ini:

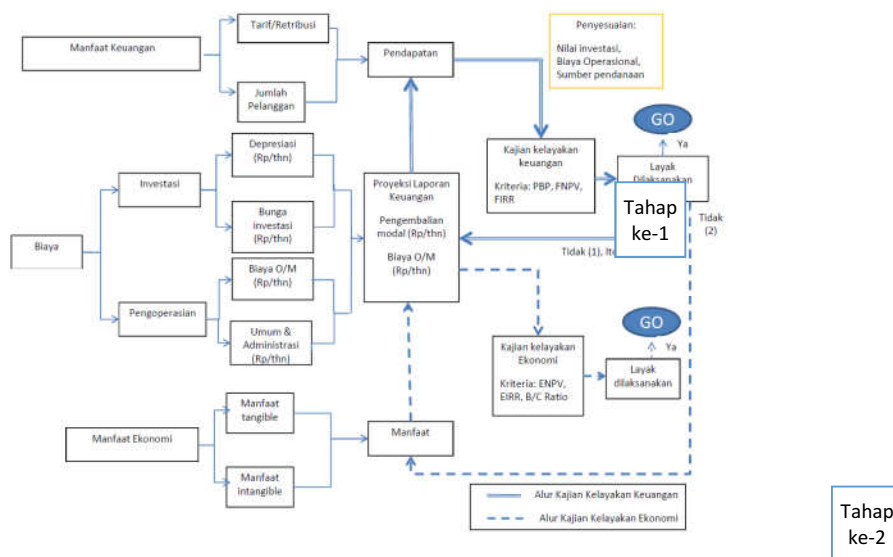


Tabel 3 Komponen manfaat ekonomi SPALD

<p>Komponen manfaat yang dapat diukur dengan nilai uang, meliputi:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Manfaat Langsung             <ol style="list-style-type: none"> <li>a. Pemanfaatan lumpur tinja sebagai pupuk</li> <li>b. Pemanfaatan gas bio sebagai sumber energi</li> </ol> </li> <li>2. Manfaat Tidak Langsung             <ol style="list-style-type: none"> <li>a. Peningkatan nilai harga tanah dan bangunan</li> <li>b. Peningkatan kualitas air untuk umum</li> <li>c. Peningkatan sanitasi umum</li> <li>d. Peningkatan lingkungan hidup</li> <li>e. Peningkatan pendapatan dari sektor pariwisata</li> </ol> </li> </ol>	<p>Komponen manfaat yang tidak dapat diukur dengan uang meliputi:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pengurangan tingkat pencemaran</li> <li>2. Meningkatnya kesehatan masyarakat</li> <li>3. Terjaganya kelestarian sumber daya air</li> <li>4. Penurunan derajat konflik yang disebabkan oleh pencemaran air limbah</li> </ol>
--	---

3) Langkah pelaksanaan kajian kelayakan keuangan dan ekonomi

Langkah pelaksanaan kajian kelayakan keuangan dan ekonomi pada kegiatan pengembangan SPALD disajikan pada Gambar 5.



Gambar 5 Diagram Alir Kajian Kelayakan Keuangan dan Ekonomi

Langkah pelaksanaan pengkajian kelayakan keuangan dan ekonomi:

Langkah 1. Melaksanakan pengkajian kelayakan keuangan

Sasaran dari analisis keuangan ini untuk mengetahui apakah kegiatan yang akan dilaksanakan dari segi keuangan dinilai layak. Penilaian kelayakan didasarkan atas hasil perhitungan parameter kelayakan. Investasi disebut layak apabila hasil perhitungan parameter kelayakan tersebut minimal sama dengan batasan kelayakan yang ditetapkan. Selain itu diperhitungkan juga nilai DSCR agar perusahaan diproyeksikan mempunyai dana yang cukup untuk membiayai pengoperasian seluruh fasilitas yang ada, dan dapat membayar kembali seluruh pinjaman beserta bunganya apabila menggunakan dana pinjaman.

1. Mengumpulkan data pengkajian kelayakan keuangan yang meliputi:
  - a) tingkat inflasi;
  - b) jangka waktu proyek;
  - c) biaya investasi;
  - d) biaya pengoperasian dan pemeliharaan;
  - e) biaya umum dan administrasi;
  - f) kondisi dan persyaratan pinjaman (apabila menggunakan pinjaman)
  - g) biaya penyusutan; dan
  - h) retibusi atau tarif.

2. Menyusun laporan keuangan kajian kelayakan keuangan dengan membandingkan pendapatan yang bersumber dari retribusi atau tarif dengan biaya yang ditimbulkan, baik berupa biaya pengoperasian maupun biaya pengembalian modal.

3. Menganalisis proyeksi laporan keuangan terhadap kriteria kelayakan keuangan

Kelayakan keuangan dianalisis berdasarkan:

a) Periode pengembalian pembayaran (*Pay Back Period*)  
Formulasi perhitungan kelayakan metode *Pay Back Period* sebagai berikut:

$$\text{Payback period} = \frac{\text{Total investment}}{\text{Cash inflow (net profit)}}$$

keterangan :

Payback period = jangka waktu pengembalian

*Total investment* = total investasi atau total proyek

*Cash inflow* = aliran kas proyek (nilai bersih)

b) Nilai keuangan kini bersih (*Financial Net Present Value/FNPV*)

Formulasi perhitungan *Financial Net Present Value (FNPV)* sebagai berikut:

$$FNPV = \sum_{t=0}^n \frac{I}{(1+r)^t} + \frac{CF}{(1+r)^t}$$

keterangan:

NPV = Nilai sekarang dari investasi (*Net Present Value*)

I = Modal awal (*investment*)

CF = *Cash flow* tiap tahunnya

r = tingkat bunga (*interest rate*) %

n = tahun ke-n

- c) Laju pengembalian keuangan internal (*Financial Internal Rate of Return/ FIRR*)

Formulasi perhitungan kelayakan dengan metode *Financial Internal Rate of Return (FIRR)* sebagai berikut:

$$0 = \sum_{t=0}^n \frac{I}{(1+FIRR)^t} + \frac{CF}{(1+FIRR)^t}$$

keterangan:

FIRR = Tingkat Bunga Kegiatan (*Financial Internal Rate of Return*)

I = Modal awal (*investment*)

CF = *Cash Flow* tiap tahunnya

n = tahun ke-n

Langkah 2. Membandingkan hasil perhitungan dengan batas kelayakan keuangan yang ditentukan sebelumnya. Penilaian kelayakan membandingkan antara manfaat secara keuangan dengan biaya (modal dan operasional) yang dikeluarkan. Hasil perhitungan disebut positif terhadap batas kelayakan keuangan apabila :

1. *Pay back period* maksimal sama dengan jumlah tahun yang ditentukan;
2. NPV positif; dan/atau

3. FIRR minimal sama dengan nilai yang ditetapkan.

Kegiatan pengembangan komponen SPALD dinyatakan layak secara keuangan artinya kegiatan dapat memberikan hasil lebih dari pengembalian modal secara komersial.

Apabila hasil perhitungan negatif terhadap batas kelayakan keuangan maka:

1. dilakukan penyesuaian terlebih dahulu terhadap nilai investasi, biaya operasional, sumber pendanaan, Retribusi/Tarif; atau
2. Apabila hasilnya tetap berada dibawah penilaian kelayakan keuangan maka penilaian kelayakan dilanjutkan dengan penilaian kelayakan secara ekonomi.

Langkah 3. Melaksanakan kajian kelayakan ekonomi  
Mengumpulkan data untuk pengkajian kelayakan ekonomi yang meliputi penyusun laporan keuangan kajian kelayakan ekonomi dengan menganalisis proyeksi laporan ekonomi terhadap kriteria kelayakan ekonomi.

Kelayakan ekonomi dianalisis berdasarkan:

1. Nilai ekonomi kini bersih (*Economic Net Present Value/ENPV*)  
Formulasi perhitungan *Economic Net Present Value* (ENPV) sebagai berikut:

$$ENPV = \sum_{t=0}^n \frac{I}{(1+r)} + \frac{CF}{(1+r)^t}$$

keterangan:

ENPV = Nilai sekarang dari investasi

I = Modal awal (*investment*)

CF = Cash flow tiap tahunnya

r = tingkat bunga (%)

n = tahun ke-n

2. Laju pengembalian ekonomi internal (*Economic Internal Rate of Return/EIRR*)

Formulasi *Economic Internal Rate of Return* (EIRR) sebagai berikut:

$$0 = \sum_{t=0}^n \frac{I}{(1+EIRR)} + \frac{CF}{(1+EIRR)^t}$$

keterangan:

EIRR = Tingkat Bunga Kegiatan (*Economic Internal Rate of Return*)

I = Modal awal (*investment*)

CF = *Cash Flow* tiap tahunnya

n = tahun ke-n

3. *Economic Benefit Cost Ratio*

Formulasi *Economic Benefit Cost Ratio* sebagai berikut:

$$\frac{B}{C} \text{ Ratio} = \frac{\sum_{t=0}^n \frac{\text{Benefit}_t}{(1+i)^t}}{\sum_{t=0}^n \frac{\text{Cost}_t}{(1+i)^t}}$$

$$\frac{B}{C} \text{ Ratio} = \frac{PV_{\text{CASH INFLOWS}}}{PV_{\text{CASH OUTFLOWS}}}$$

keterangan:

*PV Cash inflows* = Nilai sekarang dari manfaat

*PV Cash outflows* = Nilai sekarang dari biaya

Langkah 4. Membandingkan hasil perhitungan dengan batas kelayakan ekonomi yang ditentukan sebelumnya. Penilaian kelayakan membandingkan antara manfaat yang diterima dengan biaya yang dikeluarkan.

Hasil perhitungan positif terhadap batas kelayakan ekonomi apabila:

1. NPV Positif;
2. EIRR minimal sama dengan nilai yang ditetapkan;
3. *Benefit Cost Ratio* > 1.

Maka proyek ini dinyatakan layak secara ekonomi. Proyek layak secara ekonomi artinya proyek ini dapat memberikan manfaat ekonomi yang baik pada masyarakat.

Langkah 5. Apabila hasil perhitungan kajian ekonomi tidak sesuai dengan parameter kelayakan ekonomi yang telah ditentukan, maka:

1. dilakukan penyesuaian terlebih dahulu terhadap biaya investasi, biaya pengoperasian, sumber pendanaan, Tarif/Retribusi; dan
2. iterasi dilakukan secara berulang hingga mendapatkan hasil yang positif dengan demikian maka dapat dipertimbangkan untuk kelanjutan rencana investasi ini.

### BAB III PERENCANAAN TEKNIK TERINCI

#### A. UMUM

Perencanaan teknik terinci SPALD merupakan rencana rinci pembangunan SPALD pada daerah atau kawasan dalam Sub-sistem Pengolahan Lumpur Tinja pada SPALD-S dan seluruh komponen SPALD-T yang dituangkan dalam dokumen Perencanaan Teknik Terinci.

Perencanaan teknik SPALD disusun berdasarkan:

1. rencana induk SPALD yang telah ditetapkan;
2. hasil studi kelayakan SPALD;
3. kepastian sumber pembiayaan;
4. kepastian lahan; dan
5. hasil konsultasi teknis dengan instansi teknis terkait.

Lingkup perencanaan teknik SPALD:

1. perhitungan timbulan air limbah domestik dan lumpur tinja;
2. analisis kualitas air limbah domestik dan lumpur tinja;
3. baku mutu air limbah domestik;
4. nota desain, spesifikasi teknis dan gambar teknis pada komponen SPALD yang direncanakan;
5. perkiraan biaya pengembangan dan pengelolaan komponen SPALD;
6. dokumen pelaksanaan kegiatan dan rencana detail kegiatan termasuk didalamnya tahapan dan jadwal pelaksanaan perencanaan; dan
7. penyusunan SOP komponen SPALD.

#### B. DOKUMEN PERENCANAAN TEKNIK TERINCI

Dokumen Perencanaan Teknik Terinci terdiri dari dokumen laporan utama dan dokumen lampiran.

Dokumen laporan utama memuat:

1. Perencanaan pola penanganan SPALD

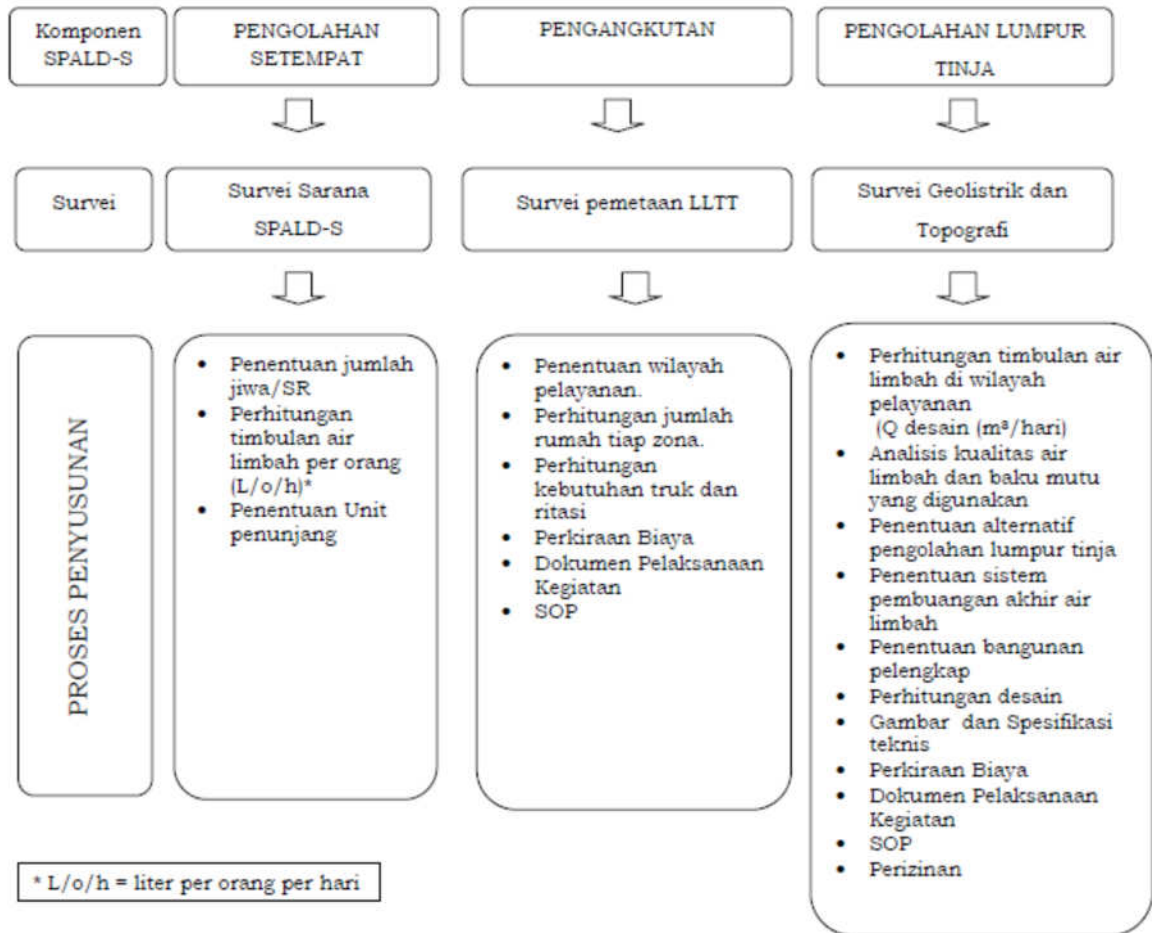
Perencanaan pola penanganan SPALD memuat penjelasan pola penanganan SPALD-S dan SPALD-T yang akan direncanakan, serta penjelasan komponen SPALD yang akan dibahas lebih rinci pada perencanaan teknik terinci.



2. Perencanaan komponen SPALD

Perencanaan komponen SPALD terdiri dari perencanaan komponen SPALD-S dan SPALD-T.

a) Perencanaan Komponen SPALD-S



1) Perencanaan Teknik Terinci Sub-sistem Pengolahan Setempat

Perencanaan teknik terinci Sub-sistem Pengolahan Setempat dilaksanakan dengan tahapan sebagai berikut:

(a) Penentuan Jumlah Jiwa dan Rumah

Penentuan jumlah jiwa dan rumah berdasarkan hasil pengumpulan data penduduk dan jumlah rumah di daerah atau kawasan pelayanan SPALD-S.

(b) Perhitungan Timbulan Air Limbah Domestik

Perhitungan timbulan air limbah domestik berdasarkan penggunaan air minum (PDAM) atau sumur air tanah. Data penggunaan air minum dapat diperoleh dari PDAM dan hasil survei.

(c) Perencanaan Unit Pengolahan Setempat

Perencanaan unit pengolahan setempat ditentukan berdasarkan skala pengolahan dan konsep pengolahan. Perencanaan unit pengolahan setempat berdasarkan skala pengolahan terbagi atas skala individual dan komunal. Perencanaan unit pengolahan setempat berdasarkan konsep pengolahan terbagi atas pengolahan setempat tercampur (*black water* dan *grey water*) dan pengolahan setempat terpisah (pemisahan *black water* dan *grey water*). Unit pengolahan setempat terdiri dari cubluk kembar, tangki septik dan MCK.

(1) Perencanaan Cubluk Kembar

Cubluk merupakan unit pengolahan setempat dari SPALD-S yang paling sederhana. Terdiri atas lubang yang digali secara manual dengan dilengkapi dinding rembes air yang dibuat dari pasangan batu bata berongga, sistem ini berfungsi sebagai tempat pengendapan tinja dan juga media peresapan dari cairan yang masuk. Sistem cubluk dilengkapi dengan kloset leher angsa agar dapat mencegah bau menyebar dan berkembang biaknya lalat dan serangga lainnya di dalam perpipaan atau ruang cubluk itu.

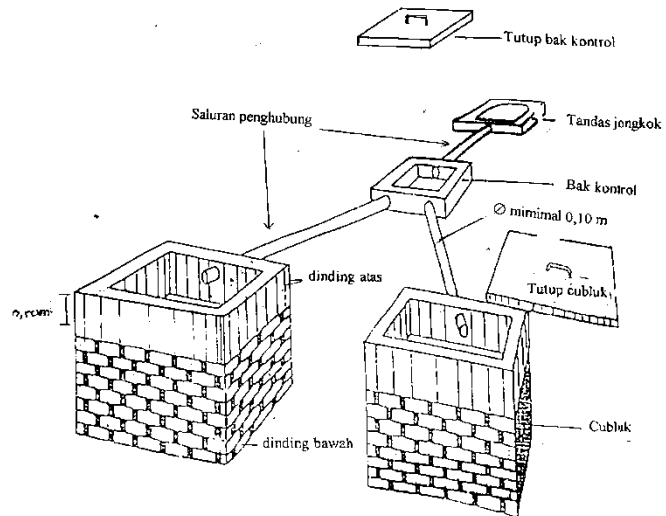
Persyaratan teknis perencanaan cubluk kembar dilaksanakan dengan persyaratan teknis dan kriteria desai berikut ini.

Tabel 4 Persyaratan teknis perencanaan cubluk kembar

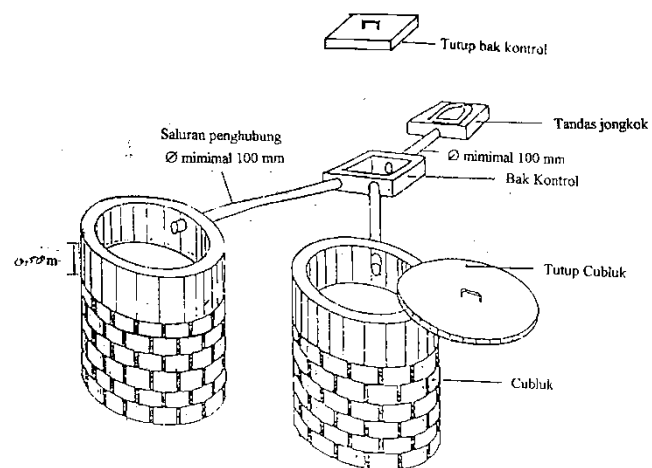
No	Kategori perencanaan	Ketentuan
1.	Kepadatan penduduk	<25 jiwa/hektar
2.	Jarak minimum dengan sumber air	10 m
3.	Ketinggian muka air tanah	>2 meter

4.	Umur penggunaan	5 - 10 tahun
5.	Bentuk cubluk	Bujur sangkar atau silinder

Contoh gambar teknis cubluk kembar



Gambar 6 Gambar teknis cubluk kembar bentuk bujur sangkar



Gambar 7 Gambar teknis cubluk kembar bentuk silinder

Kriteria Teknis Perencanaan Cubluk Kembar

- a. Ketentuan kloset dengan leher angsa yang harus dipenuhi sebagai berikut:
  1. kloset dengan leher angsa harus dipasang sedemikian rupa, sehingga

perapat air dapat berfungsi menahan bau yang timbul dari cubluk;

2. kloset diletakkan dekat cubluk dengan cara menyalurkan tinja melalui pipa tahan korosi;
  3. jarak maksimum letak kloset terhadap cubluk adalah 8 meter dan hindari penggunaan belokan 90°; dan
  4. diameter pipa penyalur minimal 100 mm dengan kemiringan sekurang-kurangnya 2,5%.
- b. Penampang cubluk dapat berbentuk bulat atau bujur sangkar.
  - c. Jarak antara 2 lubang sumuran cubluk kembar minimal sama dengan kedalaman cubluknya.
  - d. Jarak terhadap muka air, jarak vertikal antara dasar cubluk kembar dengan muka air tanah di bawahnya minimum 2 m.
  - e. Cubluk dilengkapi dengan ventilasi yang terbuat dari pipa berukuran 2 – 3 inchi dengan tinggi minimal setinggi bangunan kloset. Bagian atas ventilasi diberikan sambungan T agar mencegah air hujan masuk ke dalam ventilasi.
  - f. Komposisi antara jumlah pemakai cubluk dan jarak antar cubluk dijelaskan dalam Tabel 5.

Tabel 5 Komposisi jumlah pemakai cubluk kembar dengan kedalaman cubluk dan jarak antara cubluk

No.	Jumlah Pemakai	Kedalaman Cubluk	Jarak Minimal Antara 2 Lubang Cubluk
	(jiwa)	(m)	(m)
1.	5	1,50	1,50
2.	10	1,50	1,50
3.	15	1,65	1,65
4.	20	1,65	1,65

Sumber: Pt-S-09-2000-C

Tata cara perhitungan dimensi cubluk kembar

a. Volume cubluk dapat dihitung dengan persamaan berikut:

$$V = 1,33 K \times P \times N$$

Keterangan:

- V = volume cubluk ( m<sup>3</sup>)
- K = Kapasitas perencanaan cubluk (m<sup>3</sup>/orang/tahun)  
K untuk cubluk kering = 0.66 m<sup>3</sup>/orang  
K untuk cubluk basah = 0.04 m<sup>3</sup>/orang/tahun
- P = jumlah orang yang menggunakan kakus
- N = jumlah tahun digunakan cubluk sebelum dikuras

b. Acuan dimensi cubluk kembar bulat berdasarkan jumlah pemakai, yaitu:

Jumlah Pemakai (Jiwa)	Periode Pengurasan (Tahun)	Ukuran Efektif		Tebal Tutup Cubluk (mm)	Keterangan
		Diameter (m)	Kedalaman (m)		
5	2	1,0	1,5	50	Daya resap tanah 900 L/m <sup>2</sup> /hari Untuk lubang penguras minimum Ø 1 m terbagi menjadi 2 bagian Tinggi dinding kedap 0,5 m.
10	2	1,0	1,5	50	
15	2	1,25	1,65	50	
20	2	1,40	1,65	50	

Sumber: Pt-S-09-2000-C

c. Acuan dimensi cubluk kembar bujur sangkar berdasarkan jumlah pemakai, yaitu:

Jumlah Pemakai (Jiwa)	Periode Pengurusan (Tahun)	Ukuran Efektif Cubluk/Unit		Keterangan
		Sisi (m)	Kedalaman (m)	
5	2	0,9	1,5	Daya resap tanah 900 L/m <sup>2</sup> /hari Tinggi dinding kedap 0,5 m.
10	2	0,9	1,5	
15	2	1,0	1,65	
20	2	1,25	1,65	

Sumber: Pt-S-09-2000-C

(2) Perencanaan Tangki Septik

Perencanaan prasarana Tangki Septik dilaksanakan berdasarkan prinsip kerja, persyaratan teknis dan kriteria desain sesuai dengan standar yang ditetapkan peraturan perundang-undangan.

(3) Perencanaan MCK

MCK terdiri dari:

- a. bangunan atas, berupa kamar mandi, ruang cuci dan kakus;
- b. bangunan bawah berupa tangki septik sesuai dengan SNI;
- c. prasarana dan sarana pendukung, berupa:
  1. saluran drainase;
  2. bangunan reservoir;
  3. sistem perpipaan dan pompa; dan
  4. sarana air bersih.

2) Perencanaan Teknik Terinci Sub-sistem Pengangkutan

Perencanaan teknik terinci Sub-sistem Pengangkutan dilaksanakan dengan tahapan sebagai berikut:

(a) Penentuan daerah atau kawasan pelayanan

Penentuan daerah atau kawasan pelayanan dilakukan dengan pemetaan target layanan untuk melihat potensi daerah atau kawasan layanan yang menjadi calon pelanggan penyedotan tangki septik.

Kriteria daerah atau kawasan layanan yang berpotensi menjadi area pelayanan penyedotan tinja ditentukan berdasarkan kondisi sanitasi dan karakteristik daerah dan kawasan.

Kriteria daerah atau kawasan pelayanan penyedotan lumpur tinja berdasarkan kondisi sanitasi antara lain:

- (1) data frekuensi penyedotan lumpur tinja, sesuai catatan buku administrasi;
- (2) wilayah dengan risiko sanitasi tinggi, khusus untuk air limbah domestik;
- (3) wilayah dengan muka air tanah tinggi dan rawan banjir;

Karakteristik daerah atau kawasan pelayanan penyedotan lumpur tinja berdasarkan:

- (1) kawasan perkantoran;
- (2) kawasan sekolah, fasilitas umum;
- (3) kawasan niaga dan komersil;
- (4) permukiman teratur; dan
- (5) permukiman padat dan tidak teratur.

- (b) Identifikasi jumlah tangki septik pada Zona Prioritas  
Identifikasi jumlah tangki dilakukan berdasarkan sensus. Sensus tangki septik bertujuan untuk mendata kepemilikan tangki septik dan kondisi tangki septik yang telah ada.

Sensus tangki septik meliputi:

- (1) identitas responden;
- (2) kondisi sosial ekonomi responden;
- (3) penggunaan air bersih;
- (4) kondisi unit pengolahan setempat dan kegiatan pengurusan;
- (5) kepemilikan jamban dan pembuangan air limbah domestik;
- (6) persepsi responden;
- (7) kondisi kesehatan responden; dan
- (8) kemauan dan kemampuan untuk membayar pengurusan tangki septik.

- (c) Penentuan sarana pengangkutan lumpur tinja sesuai daerah atau kawasan pelayanan

Sarana pengangkutan lumpur tinja berupa truk pengangkut lumpur tinja dan motor roda tiga pengangkut lumpur tinja. Penentuan sarana pengangkutan lumpur tinja ditentukan berdasarkan:



- (1) timbulan lumpur tinja yang akan ditangani dalam satuan liter per hari;
- (2) kondisi topografi daerah yang akan dilayani;
- (3) jenis, lebar serta kondisi kualitas jalan yang akan dilalui;
- (4) jarak dengan IPLT;
- (5) dana yang tersedia untuk menyediakan sarana pengangkutan lumpur tinja.

Tabel 6 Spesifikasi teknis truk pengangkut lumpur tinja

No	Unit/Volume	Spesifikasi
01	Truk	Truk memiliki 6 ban Beban kendaraan memenuhi syarat untuk jalan kelas II (Arteri Primer)
02	Kelengkapan Penunjang	
	Tangki	Material Baja, fiber, atau bahan lain Coating Kedap air dan tahan terhadap bahan kimia Dimensi Panjang 950 mm, lebar 900 mm, tinggi 80 mm Volume efektif 3 meter kubik Kelengkapan <ul style="list-style-type: none"> <li>• pipa ventilasi, lubang pemeriksa, bagian inlet dengan check valve</li> <li>• bagian outlet dengan check valve</li> <li>• indicator volume transparan yang dapat dibaca dari luar.</li> </ul>
	Pompa	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pompa vakum yang disarankan bertipe compressor dan vacuum pump, terbuat dari bahan yang cocok untuk masing-masing bagiannya. Vakum pompa lebih kecil dari 750 mm Hg, putaran pompa &lt;500 – 1000 rpm, pompa harus cukup pelumas dan dilengkapi dengan petunjuk level minyak pelumas untuk keamanan operasi.</li> <li>- Sumber power pompa: tenaga penggerak bias diambil dengan tenaga penggerak truk dengan menggunakan roda gigi yang cocok untuk pemindahan tenaga atau dengan tersendiri yang dibawa truk.</li> <li>- Selang penghisap minimal 50 meter dan selang pembuang minimal 10 meter, harus dilengkapi dengan sistem penyambung. Selang pembuang tinja dibuat dari pengawas dan mudah digulung</li> </ul>



Tabel 7 Spesifikasi teknis motor roda tiga pengangkut lumpur tinja

No	Unit/Volume	Spesifikasi
01	Motor Roda Tiga	Motor memiliki roda tiga
		Minimal kapasitas silinder 200 cc
02	Kelengkapan Penunjang	
	Tangki	Material Baja, fiber, atau bahan lain Coating Kedap air dan tahan terhadap bahan kimia Volume efektif = minimal 600 liter, disesuaikan dengan volume kebutuhan dan beban maksimum motor roda tiga Kelengkapan <ul style="list-style-type: none"> <li>• pipa ventilasi, lubang pemeriksa, bagian inlet dengan check valve</li> <li>• bagian outlet dengan check valve</li> </ul>
	Pompa	Jenis pompa vakum atau sentrifugal dengan tekanan maksimum 2,5 bar. Kelengkapan : Selang

Kebutuhan jumlah unit pengangkutan dapat dihitung berdasarkan:

(1) Kapasitas desain IPLT

Perhitungan jumlah truk tinja berdasarkan kapasitas desain IPLT dan waktu operasional dilakukan dengan menggunakan persamaan berikut ini:

$$\text{Ritasi sarana pengangkutan (rit/unit/hari)} = \frac{\text{jam operasi truk (jam/hari)}}{\text{Durasi waktu pengurusan (jam/rit/unit)}}$$

Keterangan :

Ritasi sarana pengangkutan : Jumlah ritasi yang dibutuhkan untuk pengurusan tangki septik PP (ritasi/unit/hari)  
 Jam operasi : Waktu kerja dalam satu hari (jam/hari)  
 Durasi pengurusan : Waktu yang dibutuhkan untuk sekali pengurusan tangki septik, mulai dari berangkat hingga kembali ke kantor (jam/rit/ unit)

$$\text{Jumlah Sarana Pengangkut (unit)} = \frac{\text{Kapasitas IPLT (m}^3\text{/hari)}}{\text{Volume tangki(m}^3\text{)} \times \text{Ritasi (rit/unit/hari)}}$$

Keterangan :

Jumlah sarana pengangkutan : Jumlah sarana pengangkutan yang dibutuhkan (unit)  
 Kapasitas IPLT : Kapasitas terpasang IPLT (m<sup>3</sup>/hari)  
 Volume tangki : Volume tangki sarana pengangkutan lumpur tinja (m<sup>3</sup>)

(2) Jumlah rumah/tangki septik yang dilayani

Perhitungan jumlah sarana pengangkutan berdasarkan jumlah rumah atau tangki septik yang dilayani, dibutuhkan asumsi volume setiap tangki septik, atau data volume tangki septik berdasarkan hasil sensus tangki septik.

Perhitungan jumlah sarana pengangkutan dilaksanakan dengan persamaan berikut ini:

$$\text{Kapasitas pengolahan lumpur tinja} = \frac{\text{jumlah tangki septik} \times \text{volume tangki septik}}{\text{periode penyedotan} \times \text{juml. hari kerja per tahun}}$$

Keterangan:

Kapasitas pengolahan lumpur tinja	=	Volume total tangki septik yang disedot dalam satu hari (m <sup>3</sup> /hari)
Jumlah tangki septik	=	Jumlah tangki septik yang dilayani (unit)
Volume tangki septik	=	Asumsi volume 1 unit tangki septik (m <sup>3</sup> )
Periode penyedotan	=	Jangka waktu pelaksanaan penyedotan terjadwal, misal setiap 3 tahun sekali (tahun)
Jumlah Hari kerja per tahun	=	Jumlah hari kerja operasional LLTT per tahun (hari/tahun)

$$\text{Jumlah sarana pengangkutan (unit)} = \frac{\text{Volume Tangki Septik yang disedot perhari}}{\text{Volume 1 unit tangki truk tinja} \times \text{Ritasi harian}}$$

Keterangan :

Jumlah sarana pengangkut tinja	=	Jumlah sarana pengangkutan yang dibutuhkan (unit)
Volume 1 unit tangki sarana pengangkut tinja	=	Volume tangki truk tinja yang dimiliki (m <sup>3</sup> /unit/rit)
Ritasi harian	=	Jumlah ritasi truk tinja per hari (rit/hari)

### 3) Perencanaan Teknik Terinci Sub-sistem Pengolahan Lumpur Tinja

Sub-sistem Pengolahan Lumpur Tinja berupa IPLT bertujuan untuk mengolah senyawa organik agar memenuhi persyaratan untuk dibuang ke lingkungan atau dimanfaatkan untuk keperluan tertentu. IPLT dilengkapi dengan prasarana utama serta prasarana dan sarana pendukung.

Prasarana utama pada IPLT meliputi:

- unit pengumpul, untuk mengumpulkan lumpur tinja dari truk tangki penyedot lumpur tinja sebelum masuk ke sistem pengolahan;
- unit penyaringan, untuk memisahkan atau menyaring benda kasar didalam lumpur tinja, yang dapat dilakukan dengan menggunakan *bar screen* manual atau mekanik;
- unit pemisahan partikel diskrit, untuk memisahkan partikel diskrit agar tidak mengganggu proses selanjutnya;
- unit pemekatan, untuk memisahkan padatan dengan cairan yang dikandung lumpur tinja,

sehingga konsentrasi padatnya akan meningkat atau menjadi lebih kental, dengan alternatif teknologi yakni tangki *imhoff* dan *clarifier*;

- (e) unit stabilisasi, untuk menurunkan kandungan organik dari lumpur tinja, baik secara anaerobik maupun aerobik, dengan alternatif teknologi yakni:
  - (1) sistem kolam, Anaerobik – fakultatif – Aerobik;
  - (2) *Anaerobik Sludge Digester*; dan
  - (3) *Oxidation Ditch*;
- (f) unit pengeringan lumpur, untuk menurunkan kandungan air dari lumpur hasil olahan, baik dengan mengandalkan proses penguapan atau proses mekanis, dengan alternatif teknologi yakni *sludge drying bed*, *filter press*, dan *belt filter press*.

Prasarana dan sarana pendukung pada IPLT terdiri dari:

- (a) *platform (dumping station)* yang merupakan tempat truk penyedot tinja untuk mencurahkan (*unloading*) lumpur tinja ke dalam tangki *imhoff* ataupun bak ekualisasi (pengumpul);
- (b) kantor yang diperuntukkan bagi tenaga kerja;
- (c) gudang untuk tempat penyimpanan peralatan, suku cadang unit di IPLT, dan perlengkapan lainnya;
- (d) laboratorium untuk pemantauan kinerja IPLT;
- (e) infrastruktur jalan berupa jalan masuk dan keluar, jalan operasional, jalan inspeksi;
- (f) sumur pantau untuk memantau kualitas air tanah di sekitar IPLT;
- (g) fasilitas air bersih untuk mendukung kegiatan pengoperasian IPLT;
- (h) alat pemeliharaan dan keamanan;
- (i) pagar pembatas untuk mencegah gangguan serta mengamankan aset yang ada di dalam lingkungan IPLT; dan
- (j) sumber listrik.

Tahapan perencanaan IPLT sebagai berikut:

(a) Perhitungan timbulan lumpur tinja di wilayah pelayanan;

(b) Penentuan daerah pelayanan IPLT

Daerah atau kawasan pelayanan ditentukan berdasarkan Zona Prioritas pelayanan SPALD-S yang telah ditentukan pada rencana induk.

(c) Penentuan kapasitas IPLT

Kapasitas IPLT ditentukan dengan menghitung jumlah sarana sanitasi setempat yang berada di daerah pelayanan. Apabila data jumlah sanitasi setempat sulit didapat atau diinventarisasi, maka dapat menggunakan pendekatan minimal 60% penduduk pada Zona Prioritas. Kapasitas (debit) IPLT dihitung dengan menggunakan formulasi berikut:

$$V \left( \frac{m^3}{hari} \right) = \frac{(\% \text{ pelayanan} \times P \times Q)}{1000}$$

Keterangan:

V : Debit total yang akan masuk ke IPLT (m<sup>3</sup>)

P : Jumlah penduduk yang dilayani pada akhir periode desain (orang)

Q : Debit timbulan lumpur tinja ( L/orang/hari)

% : Persentase pelayanan dengan menggunakan pendekatan minimal 60%

**Catatan:**

Debit timbulan lumpur tinja dapat menggunakan pendekatan (0.25 L/orang/hari - 0.5 L/orang/hari)

Laju timbulan ini merupakan laju timbulan lumpur basan (lumpur dan air dari tangki septik)

(d) Penentuan alternatif unit pengolahan lumpur tinja

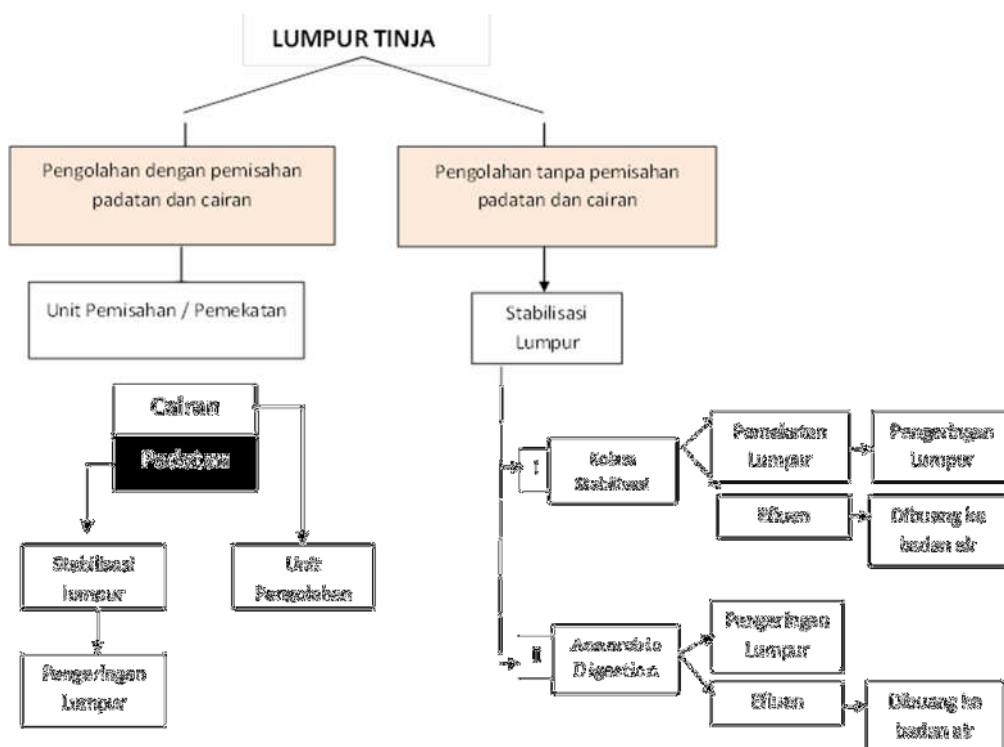
Pengolahan lumpur tinja dapat menggunakan dua metode, yang ditentukan berdasarkan karakteristik lumpur tinja yang akan diolah, yaitu:

(1) Pengolahan IPLT dengan pemisahan padatan dan cairan. Penerapan metode ini dilakukan jika karakteristik lumpur tinja yang masuk ke

IPLT berupa lumpur tinja yang sudah diolah dan tinja yang belum diolah. Untuk mengurangi beban pengolahan biologi, lumpur hasil pengolahan pada unit pemekatan, diolah lebih lanjut pada unit stabilisasi untuk mengurangi konsentrasi pencemar sebelum dibuang ke badan air penerima.

- (2) Pengolahan IPLT tanpa pemisahan padatan dan cairan terlebih dahulu. Metode ini dapat digunakan jika karakteristik lumpur tinja yang masuk IPLT berupa lumpur tinja yang telah mengalami pengolahan di unit pengolahan setempat, sehingga memiliki beban organik yang lebih rendah.

Alternatif metode pengolahan lumpur tinja dapat dilihat pada Gambar 8.



Gambar 8 Pembagian metode pengolahan lumpur tinja pada IPLT

Alternatif metode pengolahan lumpur tinja dapat dipilih berdasarkan beberapa faktor pertimbangan, antara lain:

- (1) efektif, murah dan sederhana dalam hal konstruksi maupun operasi dan pemeliharaannya;
  - (2) kapasitas dan efisiensi pengolahan yang sebaik mungkin; dan
  - (3) ketersediaan lahan untuk lokasi IPLT.
- (e) Perhitungan desain unit pengolahan lumpur tinja
- (1) Unit Penyaringan

Perencanaan unit penyaringan dilaksanakan berdasarkan kriteria desain unit penyaringan dan kriteria desain batang pada unit penyaringan sebagai berikut:

Tabel 8 Kriteria desain unit penyaringan

Parameter	Simbol	Besaran		Satuan
		Pembersihan Cara Manual	Pembersihan dengan Alat Mekanik	
Kecepatan aliran lewat bukaan	V	0,3 – 0,6	0,6 – 1	m/detik
Ukuran penampang batang				
Lebar	W	4 – 8	8 – 10	mm
Tebal	L	25 – 50	50 - 75	mm
Jarak bukaan	b	25 – 75	10 – 50	mm
Kemiringan thd. Horizontal	$\alpha$	45 – 60	75 – 85	derajat
Kehilangan tekanan lewat bukaan	$HL_{bukaan}$	150	150	mm
Kehilangan tekanan Max.(clogging)	$HL_{max}$	800	800	mm



Tabel 9 Kriteria desain batang pada unit penyaringan

Tipe Batang	$\beta$	Sumber
Persegi panjang	2,42	<i>Syed R. Qasim, hal 161</i>
Rectangular dengan semi rectangular pada sisi muka	1,83	
Circular	1,79	
Rectangular dengan semi rectangular pada sisi muka dan belakang	1,67	
Tear shape	0,67	

(2) Unit Ekualisasi

Pelaksanaan perencanaan unit ekualisasi dilaksanakan berdasarkan kriteria desain sebagai berikut:

Tabel 10 Kriteria desain unit ekualisasi

Parameter	Simbol	Besaran	Satuan	Sumber
Waktu detensi	td	<2	Jam	Metcalf & Eddy, 1991
Kecepatan Aliran	V	0,3-3	m/det	Qasim, 1985
Slope bak	S	1:1	-	Qasim, 1985
Kedalaman	H	1-3*	meter	-

Keterangan : \*bila lebih dari 3 meter maka tangki ekualisasi membutuhkan pengaduk seperti aerator atau pengaduk hidrolis.

(3) Unit Pemisahan Partikel Diskrit

Pelaksanaan perencanaan unit pemisahan partikel diskrit dilaksanakan berdasarkan kriteria desain berikut ini:

Tabel 11 Kriteria desain unit pemisahan partikel diskrit

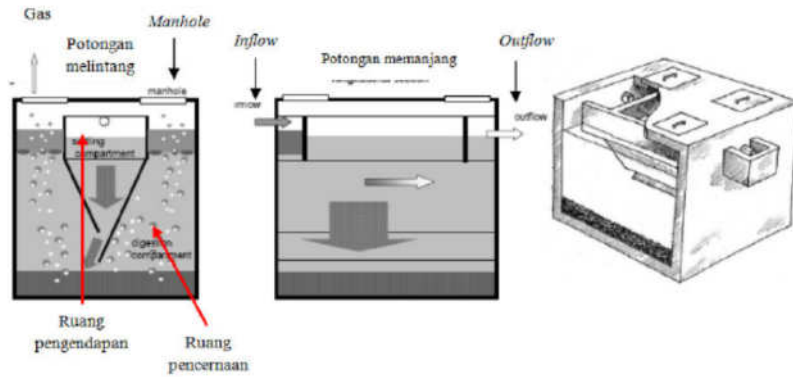
Parameter	Simbol	Besaran	Satuan	Sumber
Waktu detensi	td	45-90	detik	Metcalf & Eddy, 1991
Kecepatan Horizontal	$v_h$	0,24-0,4	m/detik	Edward JM
Kecepatan pengendapan : Diameter 0,2 mm Diameter 0,15	$v_s$	3,2-4,2 2-3	ft/menit ft/menit	Metcalf & Eddy, 1991
Specific gravity	$g_s$	1,5-2,7		Qasim
Specific gravity material organik		1,02		Qasim
Overflow rate debit maksimum	OR	0,021-0,023	$m^3/m^2/detik$	Qasim
Jumlah grit yang disisihkan		5-200	$m^3/10^6/m^6$	Qasim
Headloss melalui grit	$h_L$	30-40	%	Qasim
Jumlah bak minimal	-	2	Unit	-

(4) Unit Pemekatan

a. Tangki Imhoff

Tangki imhoff berfungsi untuk memisahkan zat padat yang dapat mengendap dengan cairan yang terdapat dalam lumpur tinja. Tangki dibagi menjadi dua kompartemen (ruangan) yang diberi sekat. Kompartemen bagian tengah atas berfungsi sebagai ruang pengendap/sedimentasi (*settling compartment*) dan kompartemen bagian bawah berfungsi sebagai ruang pengolahan (*digestion compartment*).





Gambar 9 Ilustrasi pengolahan lumpur tinja pada tangki imhoff

Pelaksanaan perencanaan tangki imhoff dilaksanakan berdasarkan kriteria desain tangki imhoff yang tertera pada tabel berikut ini

Tabel 12 Kriteria desain tangki imhoff

Parameter	Simbol	Besaran	Satuan
Waktu detensi ruang sedimentasi	td	2-4	jam
Waktu detensi ruang pencerna		1-2	bulan
Efisiensi penurunan TSS	$\eta$	45-60	%
Kedalaman kolam	H	6-9	meter
Rasio panjang dan lebar	p : l	(2-4) : 1	-
Kapasitas ruang pencerna		2,5	m <sup>3</sup> /kapita
Laju endapan lumpur tinja pada ruang sedimentasi		0,5	L/orang/hari
Laju endapan lumpur pada ruang pencerna		0,06	L/orang/hari
Diameter pipa lumpur		15	cm
Beban permukaan (surface loading) ruang sedimentasi		30	m <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> .hari)
Kecepatan aliran horizontal ruang sedimentasi		<1	cm/detik
Ventilasi gas dibuat minimal 20% dari luas permukaan tangki imhoff atau lebar bukaan masing-masing (45-60) cm pada kedua sisi tangki			

Prasarana dan sarana yang diperlukan untuk tangki imhoff yaitu:

1. ruang sedimentasi;
2. ruang pencerna;
3. pipa dan ruang penampung gas;
4. pipa atau saluran inlet dan outlet;

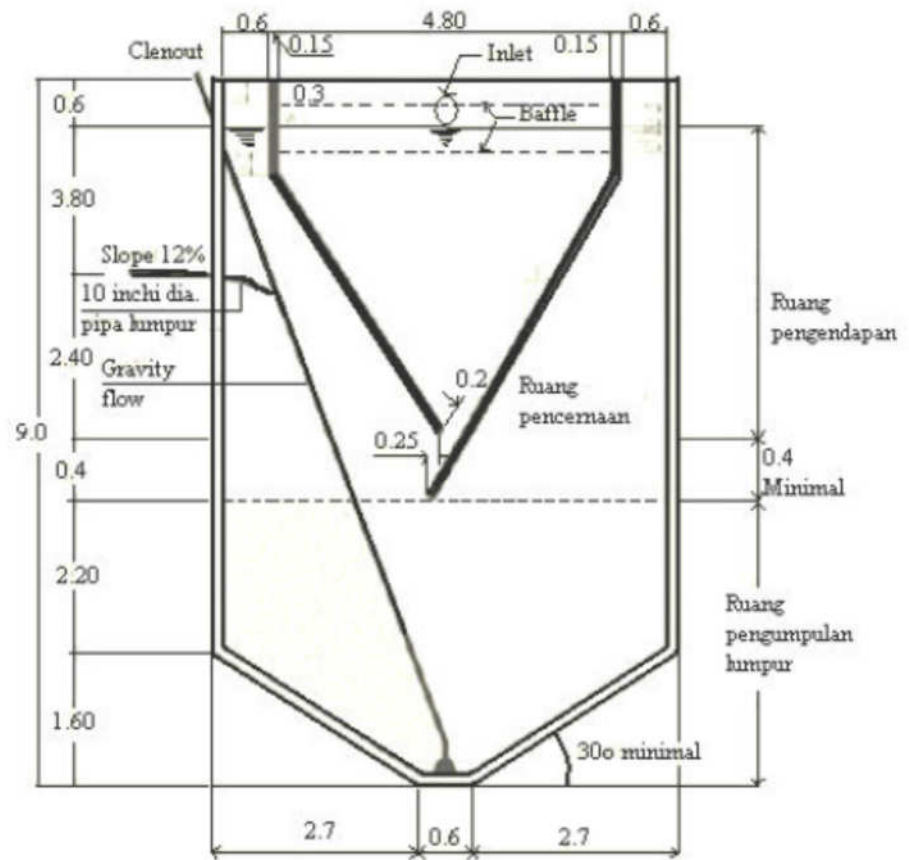
5. pipa penguras lumpur; dan
6. struktur tangki dengan atau tanpa *manhole* (lubang kontrol).

Dimensi tangki imhoff dan contoh desain tangki imhoff tertera pada tabel dan gambar berikut ini:

Tabel 13 Dimensi tangki imhoff

Jumlah Penduduk dilayani	Kebutuhan	Zona Sedimentasi			Zona Lumpur		Lumpur terbuang
		Panjang (L)	Lebar (B)	Kedalaman (H1)	Kapasitas	Kedalaman (H2)	
x 1000 org	Unit	meter	Meter	meter	m <sup>3</sup>	meter	m <sup>3</sup> /hari
100	1	7	5.3	2	180	5	6
200	1 dan 2	10	5	2	360	6	12
		7	3.5	2		5	
300	2	10	5	2	540	6	18

Sumber: Petunjuk Teknis CT/AL/Re-TC/001/9



Gambar 10 Contoh desain dimensi tangki imhoff

b. *Clarifier*

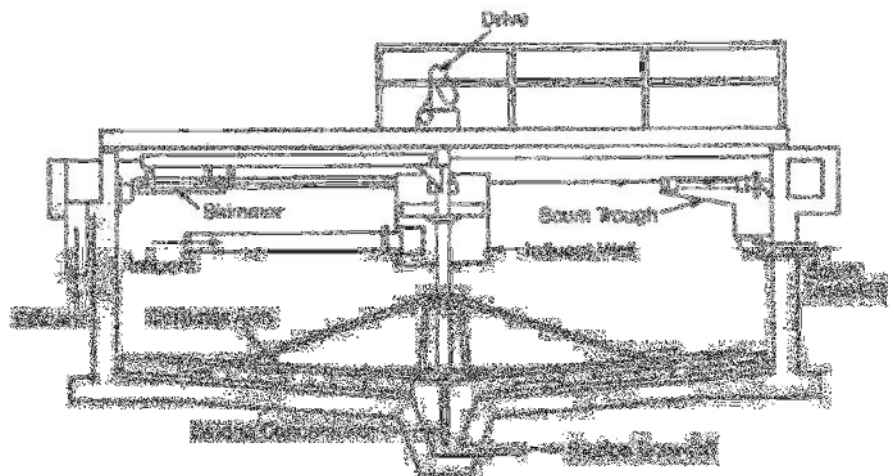
Fungsi unit *clarifier* untuk proses pemisahan, pengendapan material hasil proses pengolahan oleh bakteri dari hasil proses biologi yaitu partikel yang mengelompok oleh gaya saling tarik menarik menjadi gumpalan lebih besar, lebih berat sehingga mudah mengendap.

Pelaksanaan perencanaan *clarifier* dilaksanakan berdasarkan kriteria desain *clarifier* yang tertera pada tabel berikut.

Tabel 14 Kriteria desain *clarifier*

Parameter	Simbol	Besaran	Satuan
Waktu detensi ruang sedimentasi	td	2 (puncak) 4,5-6 (rata-rata)	jam
Konsentrasinya BOD	BOD	10.000	mg/L
Solid loading	SS	25-50	Kg SS/m <sup>2</sup> .hari
Surface loading (Q/A)		20-35	m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> .hari
Kedalaman bak pengendap dari weir minimal	h	3	m
Beban pelimpah		100-254	m <sup>3</sup> /m.hari

Contoh desain *clarifier* tertera pada gambar berikut.



Gambar 11 Contoh desain bangunan *Secondary Clarifier*

- c. Kolam Pemisahan Lumpur (*Solid Separation Chamber* - SSC) dan Bak Pengering (*Drying Area* - DA)

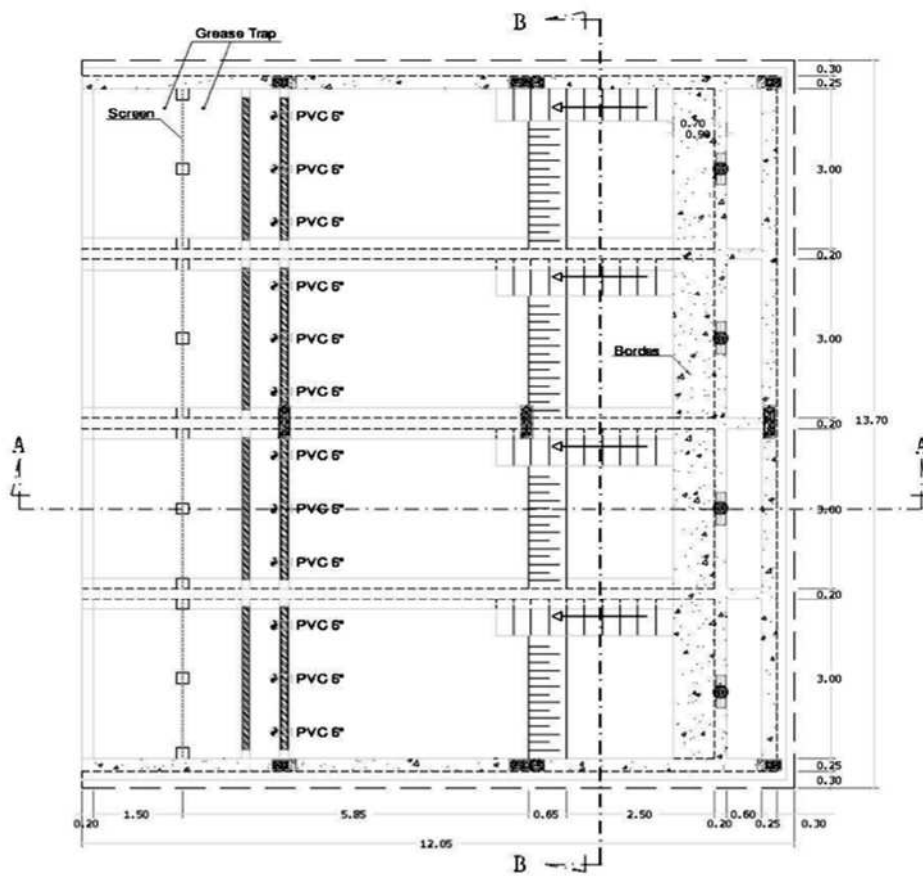
SSC dan DA merupakan alternatif unit pemekatan. Prinsip kerjanya sangat sederhana karena hanya mengandalkan proses fisik untuk pemisahan padatan dari lumpur tinja. Setelah pemisahan, dilakukan penyinaran memanfaatkan sinar matahari sebagai desinfeksi serta angin untuk pengurangan kelembaban atau pengeringan.

*Solid Separation Chamber* berfungsi untuk memisahkan padatan dan cairan dari air limbah domestik. Lumpur tinja yang dihamparkan secara merata di atas media SSC akan mengalami pemisahan antara padatan di bagian bawah dan cairan di bagian atas. Sebagian cairan dapat terpisah dari lumpur tinja melalui proses infiltrasi pada media SSC, selanjutnya cairan yang telah terpisah diolah lebih lanjut pada unit stabilisasi yang terdapat dalam IPLT.

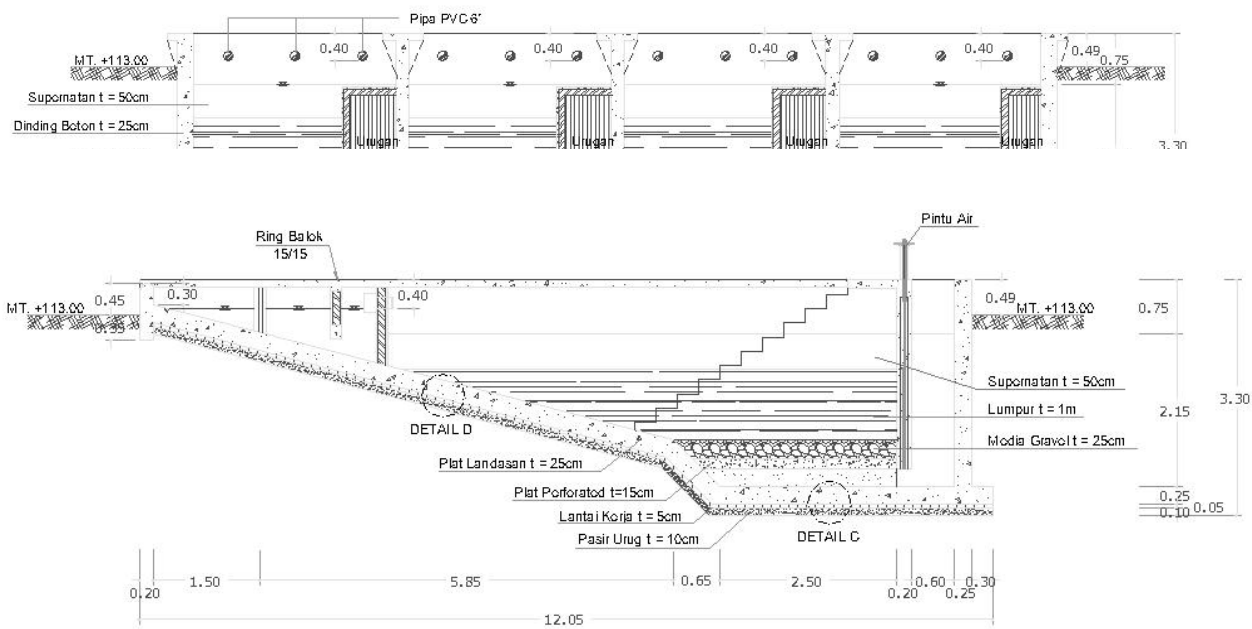
Sementara padatan yang telah mengalami penirisan dikeringkan lebih lanjut di unit pengeringan lumpur. Perencanaan *Solid Separation Chamber* dapat dilaksanakan dengan menggunakan kriteria desain berikut:

Tabel 15 Kriteria Desain Kolam Pemisahan Lumpur  
(Solid Separation Chamber)

Parameter	Simbol	Besaran	Satuan
Waktu pengeringan <i>cake</i>	t	5 - 12	hari
Waktu pengambilan <i>cake</i> matang	T	1	hari
Ketebalan <i>cake</i>	hc	10 - 30	cm
Tebal lapisan kerikil	hk	20 - 30	cm
Tebal lapisan pasir	hp	20 - 30	cm
Kadar air	P	20	%
Kadar <i>solid</i>	Pi	80	%



Gambar 12 Contoh Denah SSC

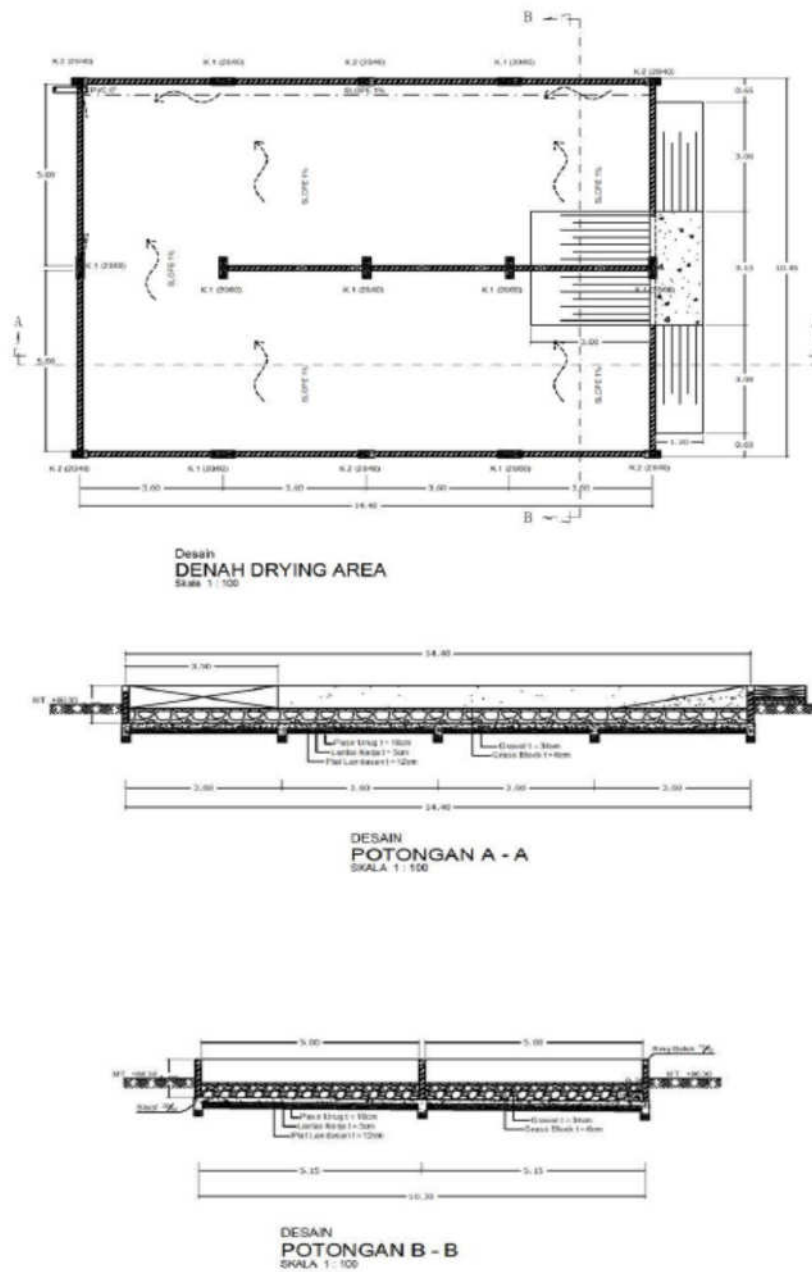


Gambar 13 Contoh Potongan SSC

Drying Area merupakan proses pengeringan padatan lumpur yang sudah setengah kering dan sekaligus proses desinfeksi mikroorganisme terkandung dalam lumpur melalui sinar matahari (ultra violet). Proses pengeringan ini pada dasarnya dihitung berdasarkan koefisien laju kematian mikroorganisme, yang apabila dihitung berada pada kisaran. Perencanaan dan gambar unit *Drying Area* dapat dilihat dibawah ini.

Parameter	Besaran	Satuan
Waktu pengeringan <i>cake</i>	7 – 15	hari
Waktu pengambilan <i>cake</i> matang	1	hari
ketebalan <i>cake</i>	10 – 30	cm
tebal lapisan pasir	15 – 30	cm
Kadar air	20	%

Parameter	Besaran	Satuan
Kadar <i>solid</i>	80	%



Gambar 14 Contoh Potongan Drying Area

(5) Unit Stabilisasi

Alternatif teknologi pengolahan pada unit stabilisasi dapat diterapkan pada IPLT, terdiri dari:

- a. Sistem kolam, Anaerobik – fakultatif – Aerobik



Sistem kolam yakni sistem pengolahan yang berupa kolam yang dibangun sesuai kriteria desain, untuk pengolahan air limbah domestik tanpa adanya penggunaan energi listrik atau peralatan mekanik.

1. Kolam anaerobik berfungsi untuk menguraikan kandungan zat organik (BOD) dengan cara anaerobik atau tanpa oksigen.



Gambar 15 Ilustrasi pengolahan pada kolam anaerobik

Perencanaan kolam anaerobik dilaksanakan berdasarkan tata cara desain berikut:

Pelaksanaan perencanaan kolam anaerobik ditentukan berdasarkan laju beban BOD volumetrik (*volumetric BOD loading rate*) ( $\lambda_v$ , g/m<sup>3</sup>.hari)

Kriteria desain *volumetric BOD loading rate* dan persentase penyisihan BOD pada kolam anaerobik tertera pada tabel berikut:

Tabel 16 Kriteria Desain Volumetric BOD Loading Rate dan persentase penyisihan BOD berdasarkan temperatur



Temperatur (°C)	Laju beban BOD volumetrik	Penyisihan BOD (%)
<10	100	40
10 – 20	20T – 100	2T + 20
20 – 25	10T +100	2T + 20
>25	350	70

T : temperatur, merupakan rerata temperatur udara pada bulan terdingin.

Setelah ditentukan *volumetric BOD loading rate*, volume kolam anaerobik dapat ditentukan berdasarkan formulasi berikut ini:

$$\lambda_v = \frac{L_i Q}{V_a}$$

Keterangan:

$\lambda_v$  = Volumetrik BOD loading rate  
(g/m<sup>3</sup>/hari)

$L_i$  = Konsentrasi BOD Influen  
(mg/l)

$Q$  = Debit lumpur tinja  
(m<sup>3</sup>/hari)

$V_a$  = Volume kolam anaerobik  
(m<sup>3</sup>)

Rerata waktu retensi hidrolis pada kolam anaerobik ditentukan berdasarkan rumus berikut

$$\theta_a = V_a / Q$$

Keterangan:

$\theta_a$  = Waktu retensi kolam anaerobik (hari)

$V_a$  = Volume kolam anaerobik  
(m<sup>3</sup>)

Tabel 17 Kriteria desain waktu retensi dan rasio dimensi kolam anaerobik

Parameter	Simbol	Besaran	Satuan
1. Waktu detensi berdasarkan temperatur			
Temperatur			
15 - 20 °C	θ <sub>a</sub>	2 - 3	hari
20 - 25 °C		1 - 2	hari
25 - 30 °C		1 - 2	Hari
2. Kedalaman	D <sub>a</sub>	2 - 5	m
		Umumnya 3 m	
3. Rasio panjang dan lebar	P : L	(2 - 4) : 1	
4. Rasio talud		1 : 3	

Luas kolam anaerobik (A<sub>a</sub>) dapat dihitung dengan formulasi:

$$A_a = \frac{Q\theta_a}{D_a} = \frac{L_i Q}{\lambda_v D_a}$$

Keterangan:

A<sub>a</sub> = Area kolam anaerobik (Ha)

λ<sub>v</sub> = Volumetrik BOD loading rate (g/m<sup>3</sup>/hari)

L<sub>i</sub> = Konsentrasi bebab BOD influen (mg/l)

Q = Debit lumpur tinja (m<sup>3</sup>/hari)

2. Kolam fakultatif berfungsi untuk menguraikan dan menurunkan konsentrasi bahan organik yang ada di dalam limbah yang telah diolah pada kolam anaerobik.



Gambar 16 Ilustrasi pengolahan pada kolam fakultatif

Pelaksanaan perencanaan kolam fakultatif ditentukan berdasarkan laju beban BOD permukaan (*surface BOD loading rate*) (λ<sub>s</sub>, kg/Ha.hari).

*Surface BOD Loading Rate* ditentukan berdasarkan formulasi berikut:

$$\lambda_s = 350 (1.107 - 0.002T)^{(T-20)}$$

Setelah ditentukan *surface BOD loading rate*, luas area pada kolam fakultatif dapat dihitung berdasarkan formulasi berikut:

$$\lambda_s = \frac{10 L_i Q}{A_f}$$

Keterangan:

$A_f$  = Area kolam fakultatif (Ha)

$\lambda_s$  = *Surface BOD loading rate* (kg/Ha/hari)

$L_i$  = Konsentrasi bebab BOD influen (mg/l)

$Q$  = Debit air limbah (m<sup>3</sup>/hari)

$T$  = Temperatur (°C)

Kolam fakultatif mampu mengolah air limbah domestik dengan *surface BOD loading rate* maksimum 350 kg/ha/day pada temperatur 25°C.

Penentuan *surface BOD loading rate* ini menjadi sangat penting karena akan menentukan kecepatan pembentukan lumpur di dalam kolam yang selanjutnya akan mempengaruhi stratifikasi kolam menjadi zona aerobik dan anaerobik.

Setelah luas area kolam fakultatif ditentukan, maka selanjutnya dapat ditentukan waktu retensi ( $\theta_f$ , hari)

$$\theta_f = \frac{2A_f D_f}{(2Q_i - 0.001 e A_f)}$$

Keterangan:

$\theta_f$  = Waktu retensi kolam anaerobik

$Q_i$  = Debit masuk  
(m<sup>3</sup>/hari)

$A_f$  = Luas area kolam fakultatif

$D_f$  = Kedalam kolam fakultatif

$e$  = Laju evaporasi (mm/hari)

Penyisihan BOD pada kolam fakultatif dapat diperkirakan dengan menggunakan formulasi berikut:

$$L_e = \frac{L_i}{1 + k_1 \theta_f}$$

Keterangan:

$L_i$  = BOD pada influen (mg/L)

$L_e$  = BOD pada efluen (mg/L)

$k_1$  = Konstanta penyisihan BOD  
(hari<sup>-1</sup>)

$\theta_f$  = Waktu detensi kolam fakultatif  
(hari)

Perencanaan kolam fakultatif berdasarkan kriteria desain yang tertera pada tabel berikut.

Tabel 18 Kriteria desain kolam fakultatif

Parameter	Simbol	Besaran	Satuan
Waktu retensi minimum			
T < 20°C	$\theta_f$	5	hari
T > 20°C		4	hari
Efisiensi penurunan BOD	$\eta$	70 - 90	%
Kedalaman kolam	D	1.5 - 2.5	Meter
Rasio panjang dan lebar	P: L	(2-4) : 1	-
Periode pengurasan		5 - 10	Tahun

Perhitungan debit yang keluar dari Kolam Fakultatif menuju Kolam Maturasi dapat dihitung dengan formulasi berikut:

$$Q_e = Q_i - 0.001 e A_f$$

Keterangan:

$Q_e$  = Debit efluen ( m<sup>3</sup>/ hari)

$Q_i$  = Debit influen (m<sup>3</sup>/hari)

e = Laju evaporasi (mm/tahun)

$A_f$  = Luas area kolam fakultatif

### 3. Perencanaan kolam maturasi

Kolam maturasi berfungsi untuk menurunkan fekal koliform yang berada di dalam air limbah melalui perubahan kondisi yang berlangsung dengan cepat serta pH yang tinggi.

Perhitungan perencanaan penurunan bakteri fekal koliform dilaksanakan dengan menggunakan formulasi berikut ini:

$$N_e = \frac{N_i}{[1 + (k_B \theta)]}$$

Keterangan:

$N_i$  = jumlah faecal coliform / 100 ml pada influen

- $N_e$  = jumlah faecal coliform / 100 ml pada effluen
- $K_B$  = konstanta first-order rate penyisihan fekal koliform (hari<sup>-1</sup>)
- $\theta$  = Waktu retensi kolam

Nilai  $K_B$  dapat dihitung dengan formulasi berikut:

$$K_B = 2.6 (1.19)^{T-20}$$

Untuk penyisihan bakteri fekal koliform yang menggunakan rangkaian kolam anaerobik, fakultatif, dan maturasi dapat menggunakan formulasi berikut:

$$N_e = \frac{N_i}{[(1 + k_B\theta_a)(1 + k_B\theta_f)(1 + k_B\theta_m)^n]}$$

dengan notasi a, f, dan m merupakan kolam anaerobik, fakultatif dan maturasi. Pada rumus ini diasumsikan ukuran dimensi kolam maturasi seragam, namun bila tidak memungkinkan secara topografi maka pada rumus untuk bagian kolam maturasi disesuaikan dengan waktu retensi air limbah pada setiap kolam, dan disesuaikan dengan menggunakan formulasi berikut ini:

$$(1 + k_B\theta_{m1})(1 + k_B\theta_{m2}) \dots \dots \dots (1 + k_B\theta_{mn})$$

Perencanaan kolam maturasi berdasarkan kriteria desain yang tertera pada tabel berikut ini:

Tabel 19 Kriteria desain kolam maturasi

Parameter	Simbol	Besaran	Satuan
Waktu detensi	td	5-15	hari
Efisiensi penurunan BOD	$\eta$	>60	%
Kedalaman kolam	H	1-2	meter
Rasio panjang dan lebar	p : l	(2-4) : 1	-
Beban BOD volumetrik		(40-60)	gr BOD/m <sup>3</sup> .hari

Waktu retensi pada kolam maturasi memiliki beberapa batasan yang terdiri atas:

- $\theta_m < \theta_f$
- $\theta_m > \theta_m^{min}$
- $\lambda_{s(m1)} < 0.75 \lambda_{s(f)}$

waktu retensi minimum ( $\theta_m^{min}$ ) = 3 hari  
Perhitungan waktu retensi untuk kolam maturasi pertama dapat dihitung dengan formulasi berikut:

$$\theta_{m1} = \frac{10 L_{e(fac)} D_m}{0.75 \lambda_{s(fac)}}$$

Keterangan:

$L_{e(fac)}$  = beban BOD tanpa filtrasi (mg/l) dari kolam fakultatif

$D_m$  = Kedalaman kolam maturasi (m)

$\lambda_{s(fac)}$  = *Surface BOD loading rate* kolam fakultatif (kg/ha/hari)

Perhitungan waktu retensi untuk kolam maturasi dapat dihitung dengan menggunakan formulasi berikut ini:

$$\theta_m = \left\{ \frac{N_i}{N_e [(1 + k_B \theta_a)(1 + k_B \theta_f)(1 + k_B \theta_{m1})^{1/n}] - 1} \right\} \times \frac{1}{k_B(T)}$$

Formulasi diatas diiterasi dengan menggunakan n = 1, kemudian n = 2,

dan seterusnya, sehingga didapatkan

$$\theta_f > \theta_m > \theta_m^{min}$$

Selanjutnya setelah ditentukan Waktu retensi dapat ditentukan Luas Area Kolam Maturasi yang dibutuhkan dengan formulasi berikut:

$$A_{m1} = \frac{2Q_i\theta_m}{(2D_m - 0.001 e \theta_m)}$$

Keterangan:

$\theta_m$  = Waktu retensi kolam maturasi (hari)

$Q_i$  = Debit masuk (m<sup>3</sup>/hari)

$A_m$  = Luas area kolam maturasi (m<sup>2</sup>)

$D_m$  = Kedalam kolam maturasi

$e$  = Laju evaporasi (mm/hari)

Penyisihan BOD pada kolam maturasi dapat diperkirakan dengan menggunakan formulasi berikut:

$$L_e = \frac{L_i}{1 + k_1\theta_m}$$

Keterangan:

$L_i$  = BOD pada influen (mg/L)

$L_e$  = BOD pada efluen (mg/L)

$k_1$  = Konstanta penyisihan BOD (hari<sup>-1</sup>)

$\theta_m$  = Waktu retensi kolam fakultatif (hari)

Perhitungan debit yang dikeluarkan dari Kolam Maturasi menuju kolam Maturasi lainnya, atau ke badan air



permukaan penerima, dapat dihitung dengan formulasi berikut:

$$Q_e = Q_i - 0.001 e A_m$$

Keterangan:

$Q_e$  = Debit efluen ( m<sup>3</sup>/ hari)

$Q_i$  = Debit influen (m<sup>3</sup>/hari)

$e$  = Laju evaporasi (mm/tahun)

$A_m$  = Luas area kolam maturasi (m<sup>2</sup>)

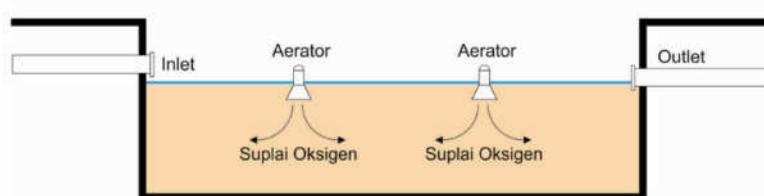
#### 4. Perencanaan kolam aerasi

Kolam aerasi merupakan unit pengolahan berupa kolam terbuka yang dilengkapi dengan aerator terapung. Tidak membutuhkan sistem resirkulasi lumpur karena tidak ada lumpur yang perlu dikembalikan. Lumpur biologis dibiarkan mengendap di dasar kolam bak sedimentasi. Selanjutnya lumpur dari sedimentasi akan diolah ke unit pengering lumpur. Filtrat atau air hasil olahan dialirkan ke badan air penerima.

Untuk membantu suplai oksigen di unit aerasi maka diperlukan alat aerator apung. Alat aerator yang dipasang harus dapat memberikan suplai oksigen yang dibutuhkan ke seluruh unit aerasi. Penentuan kebutuhan tenaga dan jumlah aerator ditentukan melalui faktor berikut ini:

- a) kebutuhan oksigen;
- b) jangkauan (radius) pengadukan;
- c) jangkauan (radius) dispersi oksigen; dan

d) jangkauan kedalaman



Gambar 14 Ilustrasi pengolahan kolam aerasi

Pelaksanaan perencanaan kolam aerasi dilaksanakan berdasarkan kriteria desain kolam aerasi yang tertera pada tabel berikut ini.

Tabel 20 Kriteria desain kolam aerasi

Parameter	Simbol	Besaran	Satuan
BOD	BOD	5,0	Kg/m <sup>3</sup>
SS	SS	20	Kg/m <sup>3</sup>
VSS Loading (Volumetric loading)	VSS	0,5	Kg VSS/hari/m <sup>3</sup>
Solid Retention time	SRT	21	hari
Hidrolis Retention time	HRT	21	hari
Ratio Panjang dan lebar	p:l	2:1	-
Kedalaman	h	1-6	meter

Perhitungan dimensi kolam aerasi dilaksanakan menggunakan formulasi berikut ini:

a) BOD *load* atau beban BOD merupakan banyaknya Kg BOD yang terdapat dalam limbah lumpur tinja dalam satu hari.

$$BOD\ load\ \left(\frac{kg}{hari}\right) = \frac{konsentrasi\ BOD\ \left(\frac{mg}{l}\right) \times debit\ lumpur\ tinja\ \left(\frac{m^3}{hari}\right)}{1000}$$

b) SS *load* atau beban SS merupakan banyaknya Kg SS yang terdapat dalam limbah lumpur tinja dalam satu hari.

$$SS\ load\ \left(\frac{kg}{hari}\right) = \frac{konsentrasi\ SS\ \left(\frac{mg}{l}\right) \times debit\ lumpur\ tinja\ \left(\frac{m^3}{hari}\right)}{1000}$$

c) BOD tereduksi

$$\text{BOD tereduksi} = \frac{\text{BOD load influent (Kg/hari)} - \text{BOD load effluent (Kg/hari)}}{\text{BOD load influent (Kg/hari)}} \times 100\%$$

d) SS tereduksi

$$\text{SS tereduksi} = \frac{\text{SS load influent (Kg/hari)} - (\text{SS load effluent (Kg/hari)})}{\text{SS load influent (Kg/hari)}} \times 100\%$$

e) Waktu tinggal

$$\text{Waktu tinggal (hari)} = \frac{\text{Volume tangki}}{\text{Debit (m}^3\text{/hari)}}$$

f) Overflow rate (OR)

$$\text{OR} = \frac{\text{Debit lumpur tinja (m}^3\text{/hari)}}{\text{Luas permukaan tangki (m}^2\text{)}}$$

g) Volume tangki/bak aerasi

$$\text{Vol} = \frac{\text{Beban SS (Kg/hari)}}{\text{VSSLoading (Volumetricloading) (kgVSS/hari/m}^3\text{)}}$$

b. *Anaerobic Sludge Digester*

*Anaerobic Sludge Digester* berfungsi untuk menguraikan senyawa organik yang terdapat di lumpur tinja menggunakan mikroba anaerobik berupa kolam tertutup yang dapat dilengkapi dengan pengadukan. Lumpur biologis selanjutnya diolah di unit pengolahan lumpur. Filtrat atau air hasil olahan diolah kembali melalui unit pengolahan cairan sebelum filtrat dibuang ke badan air penerima.

Pada unit *Anaerobic Sludge Digester* tanpa pengaduk, lumpur mikroba akan mengendap kebawah karena tidak ada pengadukan, sehingga bagian bawah dasar bak dirancang berbentuk kerucut agar mudah mengendap secara gravitasi.

Pada unit *Anaerobic Sludge Digester* dengan pengaduk, harus diikuti oleh unit pengolahan aerobik sebagai pelengkap.

Lumpur biologis yang terbentuk dipisahkan pada unit pemekatan/pemisahan padatan dan cairan.

Pelaksanaan perencanaan kolam *Anaerobic Sludge Digester* dilaksanakan berdasarkan kriteria desain yang tertera pada tabel berikut.

Tabel 21 Kriteria desain *Anaerobic Sludge Digester*

Parameter	Simbol	Besaran	Satuan
BOD	BOD	5,0	Kg/m <sup>3</sup>
SS	SS	20	Kg/m <sup>3</sup>
VSS Loading (Volumetric loading)	SS	1 – 3,5	Kg VSS/hari/m <sup>3</sup>
Solid Retention time	SRT	10-25	hari
Hydraulic Retention time	HRT	10-25	hari
Ratio Panjang dan lebar	p:l	2:1	-
% removal SS	%SS	50-75	%
Kedalaman	h	>6	meter

Perhitungan dimensi *Anaerobic Sludge Digester* dilaksanakan menggunakan formula berikut ini:

1. BOD *load* atau beban BOD merupakan banyaknya Kilogram BOD yang terdapat dalam limbah lumpur tinja dalam satu hari.

$$BOD\ load\ \left(\frac{kg}{hari}\right) = \frac{konsentrasi\ BOD\ \left(\frac{mg}{l}\right) \times debit\ lumpur\ tinja\ \left(\frac{m^3}{hari}\right)}{1000}$$

2. SS load atau beban SS merupakan banyaknya Kg SS yang terdapat dalam limbah lumpur tinja dalam satu hari.

$$SS\ load\ \left(\frac{kg}{hari}\right) = \frac{konsentrasi\ SS\ \left(\frac{mg}{l}\right) \times debit\ lumpur\ tinja\ \left(\frac{m^3}{hari}\right)}{1000}$$

3. BOD tereduksi

$$BOD\ tereduksi = \frac{BOD\ load\ influent\ (Kg/hari) - BOD\ load\ effluent\ (Kg/hari)}{BOD\ load\ influent\ (Kg/hari)} \times 100\%$$

4. SS tereduksi

$$\text{SS tereduksi} = \frac{\text{SS load influent (Kg/hari)} - (\text{SS load effluent (Kg/hari)})}{\text{SS load influent (Kg/hari)}} \times 100\%$$

5. Waktu tinggal

$$\text{Waktu tinggal (hari)} = \frac{\text{Volume tangki}}{\text{Debit (m}^3\text{/hari)}}$$

6. Overflow rate (OR)

$$\text{OR} = \frac{\text{Debit lumpur tinja (m}^3\text{/hari)}}{\text{Luas permukaan tangki (m}^2\text{)}}$$

7. Volume tangki/bak aerasi

$$\text{Vol} = \frac{\text{Beban SS (Kg/hari)}}{\text{VSSLoading (Volumetricloading) (kgVSS/hari/m}^3\text{)}}$$

c. *Oxydation Ditch*

Unit pengolahan *Oxydation Ditch* merupakan unit yang menggunakan *extended aeration* yang semula dikembangkan berdasarkan saluran sirkular dengan kedalaman 1 – 1.5 m. Lumpur tinja yang masuk dialirkan berputar mengikuti saluran sirkular yang cukup panjang dengan tujuan terjadinya proses aerasi. Alat aerasi yang digunakan berupa alat mekanik rotor berbentuk tabung dengan sikat baja. Rotor diputar melalui poros (*axis*) horizontal dipermukaan air yang disebut *cage rotor*. Pelaksanaan perencanaan *Oxydation Ditch* dilaksanakan berdasarkan kriteria desain yang tertera pada tabel berikut ini:

Tabel 22 Kriteria desain *Oxydation Ditch*

Parameter	Simbol	Besaran	Satuan
Rasio BOD dan BOD removal	-	85 - 90	%
Rasio removal SS	-	80 - 90	%
Rasio removal Nitrogen	-	70%	%
Letak aerator (pada kedalaman)	-	1,0 -1,3	meter
Rasio sludge generated (dari BOD atau SS removal)	-	75	%
Kecepatan rata-rata dalam saluran minimum	$v_{min}$	0,3	m/detik
Rasio F/M		0,03 -0,15	Kg BOD / hr / Kg VSS
Konsentrasi lumpur dalam bak aerasi		3000 -6000	mg/L

Kriteria desain lainnya yang perlu diperhatikan sebagai berikut:

1. udara dari atmosfer menggunakan tekanan negatif dalam air untuk memutar screw;
2. dilakukan resirkulasi untuk menjaga konsentrasi MLSS dalam bak aerasi;
3. perencanaan rotor meliputi; diameter rotor, panjang rotor, jumlah & tenaga penggerak / motor;
4. kebutuhan oksigen  
*Kebutuhan Oksigen =*  
*Kapasitas oksigen × beban BOD*
5. panjang rotor yang diperlukan dapat dihitung dengan formulasi berikut ini:

$$\begin{aligned}
 & \text{Panjang rotor} \\
 & = \frac{\text{Kebutuhan } O_2 \text{ dalam bak}}{\text{kapasitas oksigenasi rotor}}
 \end{aligned}$$

Spesifikasi teknis aerator yang digunakan pada *Oxydation Ditch* tertera pada tabel berikut ini:

Tabel 23 Spesifikasi teknis aerator pada *Oxydation Ditch*

Sistem Aerasi	Uraian	Transfer Efisiensi	Transfer Rate Kg O <sub>2</sub> /Kw.jam
Sistem difuser			
1. Gelembung halus	Menggunakan Pipa atau sungkup keramik yang porous	10 - 30	1,2 - 2,0
2. Gelembung sedang	Menggunakan Pipa perforated	6 - 15	1,0 - 1,6
3. Gelembung besar	Menggunakan Pipa dengan orifice	4 - 8	0,6 - 1,2
Sistem mekanikal			
1. Radial flow 2060	Dengan diameter Impeller lebar		1,2 - 2,4
2. Axial flow 300-1200 rpm	Dengan diameter Propeller pendek		1,2 - 2,4
3. Tubular defuser	Udara & AL dihisap kedalam pipa untuk diaduk	7 - 10	1,2 - 1,6
4. Jet	Tekanan udara dan AL horizontal	10 - 25	1,2 - 2,4
5. Brush rotor	Drum dilapisi sikat baja dan diputar dengan as horizontal		1,2 - 2,4
6. Submed turbin			1,0 - 1,5

(6) Unit Pengeringan Lumpur

a. *Sludge Drying Bed* (SDB)

*Sludge Drying Bed* berfungsi untuk mengeringkan lumpur yang telah stabil. Lumpur yang telah dikeringkan di *Sludge Drying Bed* diharapkan sudah memiliki kandungan padatan yang tinggi (20 - 40% padatan).

*Sludge Drying Bed* terdiri dari:

1. Bak pengering, berupa bak dangkal berisi pasir sebagai media penyaring dan batu kerikil sebagai penyangga pasir; dan
2. Saluran air tersaring (filtrat) yang terdapat di bagian bawah dasar bak.

Perencanaan *Sludge Drying Bed* dilaksanakan berdasarkan kriteria desain yang tertera pada tabel berikut ini:

Tabel 24 Kriteria desain *Sludge Drying Bed*

No.	Parameter	Keterangan
1	Ukuran bak (m <sup>2</sup> )	
	Lebar bak (m)	8
	Panjang bak (m)	30
2	Area yang dibutuhkan	
	SDB tanpa penutup atap	0.14 - 0.28 m <sup>2</sup> /kapita
	SDB dengan penutup atap	0.10 - 0.20 m <sup>2</sup> /kapita
3	Sludge loading rate	
	SDB tanpa penutup atap	100 - 300 Kg lumpur kering/m <sup>2</sup> .tahun
	SDB dengan penutup atap	150 - 400 Kg lumpur kering/m <sup>2</sup> .tahun
4	Sludge cake	20 - 40 % padatan
5	Kemiringan dasar	1 : 20
6	Kemiringan dasar pipa	1%

Dimensi unit SDB dapat dihitung dengan formulasi berikut ini:

$$A = K (0,01 R + 1,0)$$

Keterangan:

A = luas per kapita, ft<sup>2</sup>/kapita

K = faktor yang tergantung pada tipe pengolahan,  
yaitu:

- K = 1,0 untuk anaerobik digestion
- K = 1.6 untuk aerobik digestion

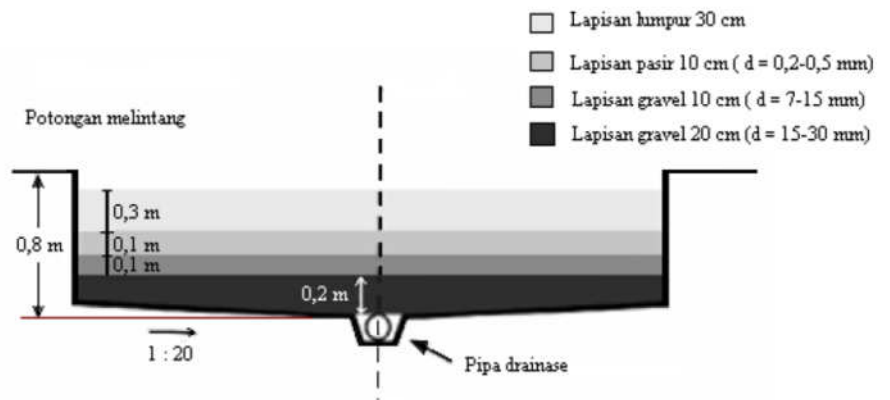
R = hujan tahunan, (inch)

Dalam satu unit SDB terdiri dari beberapa lapisan, yaitu:

- a. lapisan lumpur, dengan ketebalan 20 – 30 cm;
- b. lapisan pasir, dengan ketebalan 15 – 25 cm;
- c. lapisan drain, letaknya di bawah kerikil untuk menampung resapan air dari lumpur.



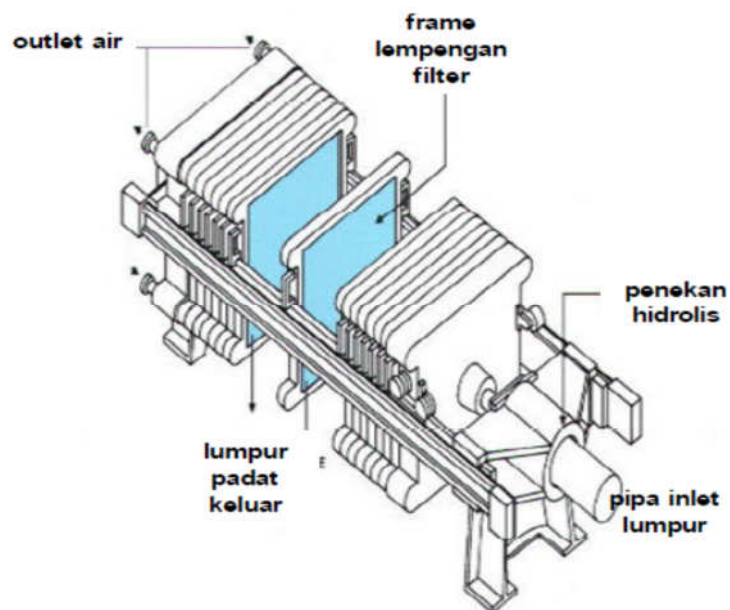
Contoh gambar ukuran lapisan-lapisan yang ada di SDB terdapat pada gambar berikut ini:



Gambar 15 Gambar desain *Sludge Drying Bed*

b. *Filter Press*

*Filter Press* berfungsi sebagai alat pengolahan lumpur, dengan memberikan tekanan pada lumpur di antara rangkaian lempengan filter (*filter plate*) agar air dan lumpur dapat dipisahkan. Tekanan unit *Filter Press* diberikan oleh sistem hidrolis yang bekerja pada kedua sisi lempengan.



Gambar 16 Contoh *Filter Press*

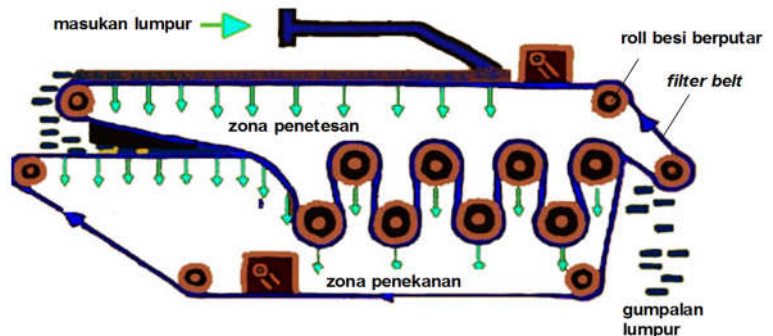
Perencanaan *Filter Press* dilaksanakan berdasarkan kriteria desain yang tertera pada tabel berikut ini.

Tabel 25 Kriteria desain *Filter Press*

No.	Parameter	Keterangan
1	<i>Complete Filtration Cycle Time</i>	1,5 - 2.5 jam
2	Tekanan filter	690 - 1700 kPa
3	Kadar solid setelah diolah dengan <i>filter press</i>	
	a. Lumpur bak sedimentasi I	45 - 50 %
	b. Lumpur bak sedimentasi I dan lumpur aktif segar	45 - 50 %
	c. Lumpur aktif segar	50%
	d. Lumpur dari digester dan lumpur aktif	45 - 50%

c. *Belt Filter Press*

*Belt Filter Press* memiliki fungsi sebagai alat pengolahan lumpur dimana penekanan lumpurnya dilakukan oleh sepasang lembar plastik elastis berpori (*filter belt*), sehingga air dapat dipaksa keluar dari dalam lumpur.



Gambar 17 *Belt Filter Press*

Pengoperasian *Belt Filter Press* dibagi menjadi 2 tahap, yaitu:

1. Tahap penirisan (*draining*), dengan mengalirkan dan menyebarkan lumpur secara merata di atas lembar elastis berpori halus. Pemisahan air dan lumpur dilakukan tanpa

tekanan, hanya mengandalkan penirisan secara gravitasi.

2. Tahap penekanan (*pressing*); dengan menekan lumpur di antara dua *belt* bertekanan secara bertingkat yang diberikan oleh beberapa besi penggulung (*roll*). Pada saat ditekan, air dipisahkan dari lumpur semaksimal mungkin.

Kadar solid dalam lumpur setelah diolah dengan *Belt Filter Press* sebagai berikut:

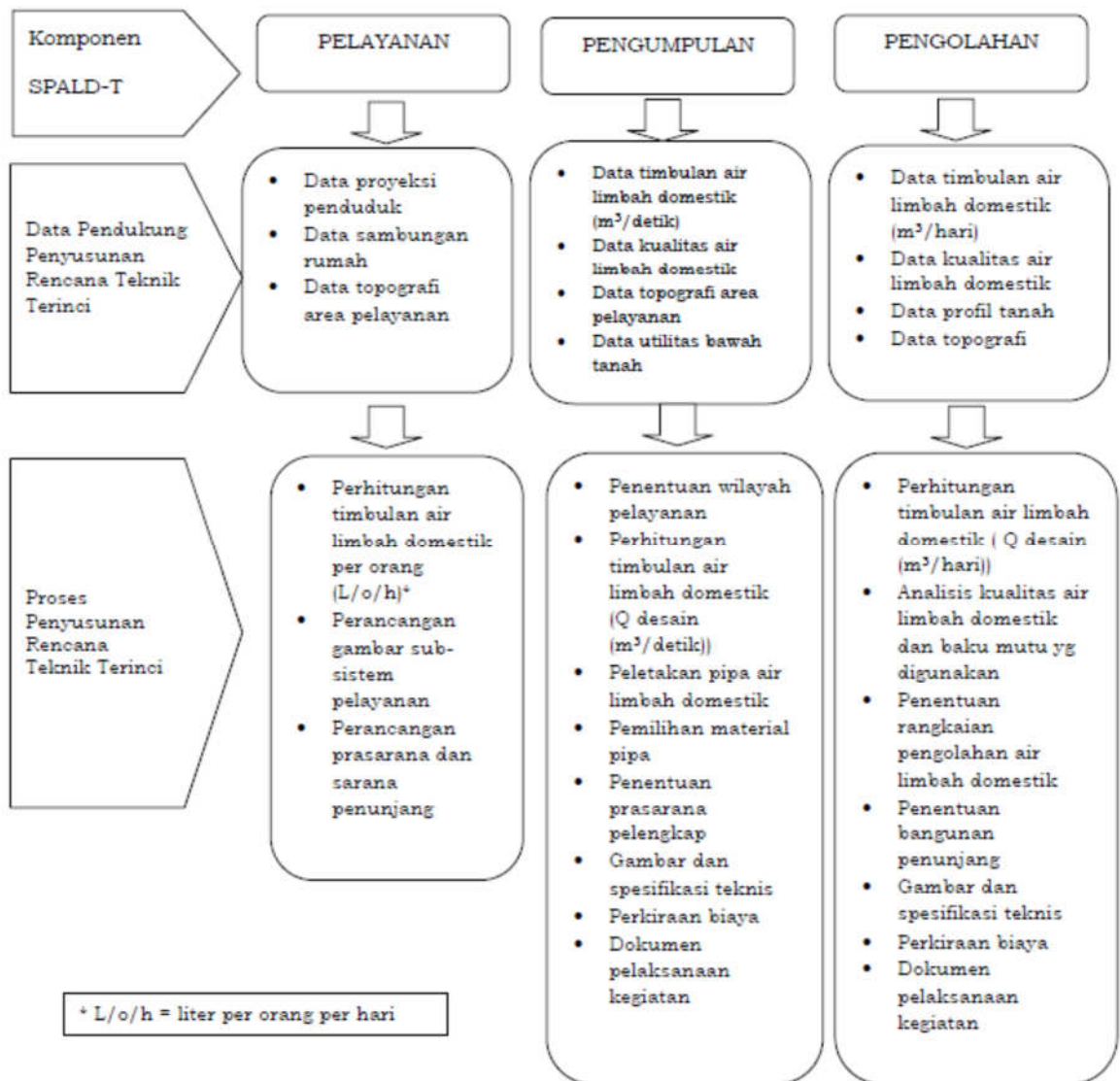
1. lumpur sedimentasi I 28%-44%;
2. lumpur sedimentasi I dan lumpur aktif 20%-35%;
3. lumpur sedimentasi I dan *trickling filter* 20%-40%;
4. lumpur dari digester (anaerob) 26%-36%; dan
5. lumpur dari digester dan lumpur aktif 12%-18%.

Pelaksanaan perencanaan *Belt Filter Press* dilaksanakan berdasarkan kriteria desain yang tertera pada tabel berikut.

Tabel 26 Kriteria desain *Belt Filter Press*

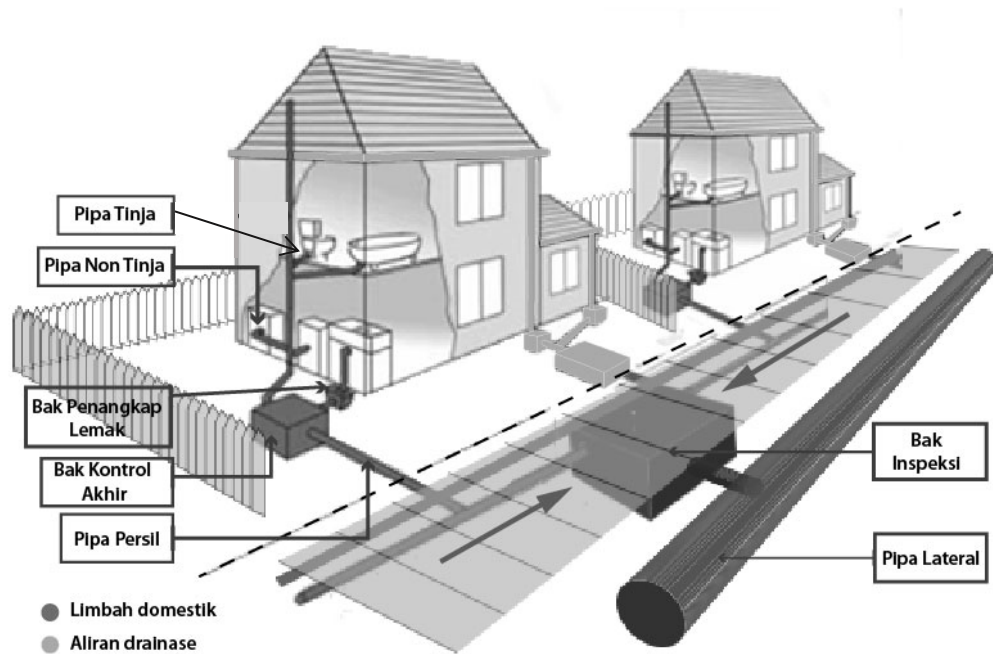
Parameter	Besaran	Satuan
Lebar Belt	0,5 - 3,5	Metcalf&Eddy, 1991
<i>Sludge Loading</i>	90 - 680	Metcalf&Eddy, 1991
<i>Hydraulic Loading</i>	1,6 - 6,3	Metcalf&Eddy, 1991

b) Perencanaan Komponen SPALD-T



1) Perencanaan Teknik Terinci Sub-sistem Pelayanan

Sub-sistem Pelayanan merupakan sambungan rumah yang terdiri dari pipa tinja, pipa non tinja, bak penangkap lemak, pipa persil, dan bak kontrol. Pengoperasian, pemeliharaan dan rehabilitasi Sub-sistem Pelayanan merupakan tanggung jawab pemilik rumah.



Gambar 18 Sub-sistem Pelayanan

Tahapan perencanaan Sub-sistem Pelayanan:

Tahap 1. Penentuan tata letak bangunan dan titik lokasi sumber air limbah domestik.

Tahap 2. Penentuan fungsi penggunaan bangunan dan bangunan gedung.

Tahap 3. Penentuan debit timbulan air limbah domestik pada setiap lokasi sumber air limbah domestik sesuai dengan fungsi penggunaan bangunan dan bangunan gedung.

Timbulan air limbah domestik dapat diperoleh berdasarkan data pemakaian air minum, dengan menggunakan dasar perencanaan timbulan air limbah domestik berkisar 60 – 80% pemakaian air minum.

Tahap 4. Penentuan rencana elevasi invert pipa lateral

Tahap 5. Penentuan rencana lokasi bak kontrol.

Tahap 6. Penentuan dimensi, kemiringan dan diameter pipa persil.

Tahap 7. Penyusunan gambar desain sub-sistem pelayanan dan total kebutuhan pemasangan pipa, yang mencakup:

a. Pipa tinja

Perencanaan pipa tinja dilaksanakan dengan memperhatikan kriteria desain sebagai berikut.

Tabel 87 Kriteria desain pipa tinja

No.	Kriteria	Keterangan
1	Diameter pipa	Minimal 100 mm
2	Bahan pipa	PVC, semen.
3	Kemiringan	Minimal 2%

b. Pipa non tinja

Perencanaan pipa non tinja dilaksanakan dengan memperhatikan kriteria desain sebagai berikut.

Tabel 28 Kriteria desain pipa non tinja

No.	Kriteria	Keterangan
1	Diameter pipa	Minimal 50 mm
2	Bahan pipa	PVC, semen.
3	Kemiringan	Minimal 2%

c. Bak penangkap lemak dan minyak dari dapur

Bak penangkap lemak berfungsi untuk mencegah penyumbatan akibat masuknya minyak dan lemak ke dalam pipa persil dan lateral dalam jumlah besar.

Bak penangkap lemak digunakan pada dapur, tempat cuci, atau pada sumber dengan pemakaian air rendah.

Bak penangkap lemak diletakkan sedekat mungkin dengan sumbernya.

d. Pipa persil

Perencanaan pipa persil dilaksanakan dengan memperhatikan kriteria desain sebagai berikut.

Tabel 29 Kriteria desain pipa persil

No.	Kriteria	Keterangan
1	Diameter pipa	Sama atau lebih besar dari pipa tinja. Biasanya 100 – 150 mm
2	Bahan pipa	PVC, semen.
3	Kemiringan	Minimal 2%
4	Kecepatan minimal ( <i>self cleansing</i> )	0.6 m/detik

e. Bak kontrol

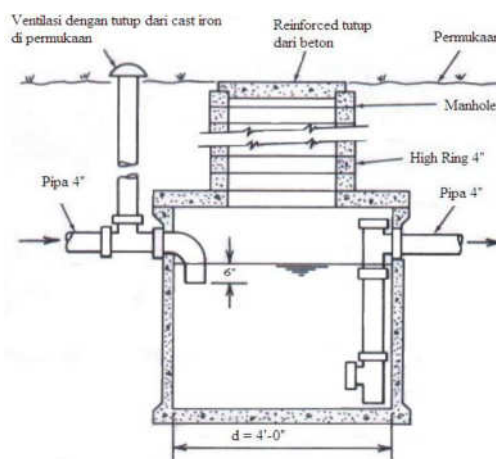
Bak kontrol merupakan prasarana pendukung sub-sistem pelayanan yang berfungsi sebagai prasarana untuk menahan sampah atau benda yang dapat menyumbat pipa pengumpulan air limbah. Perencanaan bak kontrol dilaksanakan dengan memperhatikan kriteria desain sebagai berikut.

Tabel 30 Kriteria desain bak kontrol

No.	Kriteria	Keterangan
1	Luas permukaan bak	50 x 50 cm (bagian dalam) Dengan tutup plat beton, yang dapat dibuka
2	Kedalaman bak	40 – 60 cm disesuaikan dengan kebutuhan kemiringan pipa persil yang masuk



Bak kontrol dilengkapi dengan penutup yang terbuat dari beton bertulang atau plat baja yang dapat dibuka, setiap sisinya dilengkapi dinding setinggi 10 cm lebih tinggi dari permukaan tanah, untuk mencegah masuknya limpasan air hujan. Bahan dinding bak kontrol terbuat dari batu bata atau sejenisnya. Contoh gambar prasaran bak kontrol dapat dilihat pada gambar teknik berikut:



Gambar 19 Gambar teknik Bak kontrol

f. Bak inspeksi

Bak inspeksi merupakan prasarana pendukung pada Sub-sistem Pelayanan yang berfungsi sebagai prasarana pengumpul air limbah yang berasal dari beberapa rumah untuk dialirkan menuju Sub-sistem Pengumpulan.

Perencanaan lubang inspeksi dilaksanakan dengan memperhatikan persyaratan teknis, kriteria desain, dan contoh gambar teknis bak inspeksi.

Persyaratan teknis perencanaan lubang inspeksi:

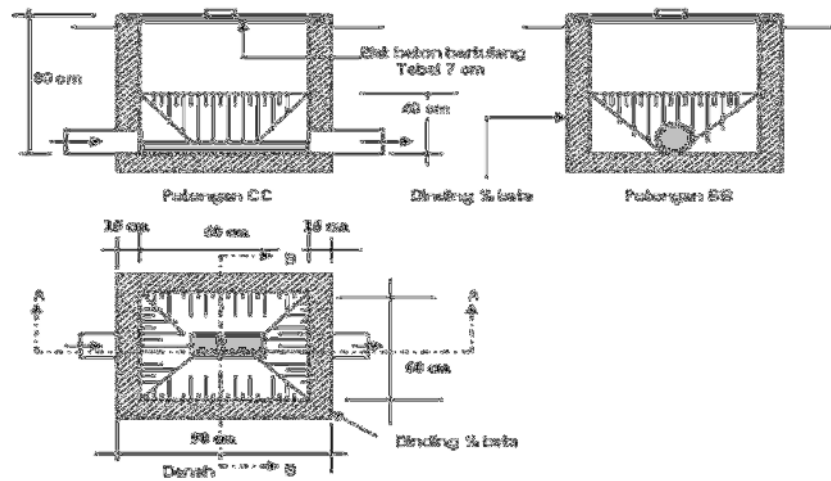
1. Jarak antara dua lubang inspeksi dan bak kontrol  $\leq 40$  m.



2. Apabila kedalaman lubang inspeksi  $\geq 1$  m, maka sisi dalamnya dilengkapi tangga.
3. Bahan bak inspeksi berupa:
  - a) dasar bak inspeksi terbuat dari beton tanpa tulangan;
  - b) dinding bak inspeksi terbuat dari pasangan batu;
  - c) tutup bak inspeksi terbuat dari beton bertulang atau plat baja yang bisa dibuka dan ditutup;
  - d) permukaan bak inspeksi dilengkapi dengan bingkai atau rangka dengan ketinggian 10 cm di atas permukaan tanah, untuk mencegah masuknya limpasan air hujan;
  - e) bak inspeksi yang memiliki kedalaman  $\geq 1$  m, perlu dilengkapi dengan tangga pada sisi dalam lubang dengan bahan *mild steel* dengan tebal 20 mm. tangga teratas berjarak 45 cm dibawah penutup, dan tangga terbawah berada 30 cm di atas *benching*.

Tabel 31 Kriteria desain bak inspeksi

Tipe IC	Kedalaman Pipa (m)	Dimensi IC (m <sup>2</sup> )	
		Bujur sangkar	Persegi panjang
IC-1	$\leq 0,75$	0,4 x 0,4	0,4 x 0,6
IC-2	0,75-1,35	0,7 x 0,7	0,6 x 0,8
IC-3	1,35-2,5		0,8 x 1,2



Gambar 20 Contoh Bak Inspeksi

- 2) Perencanaan Teknik Terinci Sub-sistem Pengumpulan Pengumpulan air limbah domestik diutamakan dilakukan secara gravitasi, namun apabila kondisi topografi tidak memungkinkan dapat menggunakan sistem pemompaan.

Sub-sistem Pengumpulan air limbah domestik secara berkala dialirkan dengan pipa yang terpisah dari saluran drainase. Sub-sistem Pengumpulan air limbah domestik terdiri dari:

- (a) Pipa retikulasi, yang berupa:
  - (1) Pipa lateral, sebagai saluran pengumpul air limbah domestik dari sambungan rumah ke pipa servis. Pipa lateral disambungkan ke pipa servis secara langsung melalui *manhole*; dan
  - (2) Pipa servis, sebagai saluran pengumpul air limbah domestik dari pipa lateral ke pipa induk. Pipa ini dipasang apabila kondisi lapangan tidak memungkinkan secara teknis untuk menyambungkan pipa lateral ke pipa induk.
- (b) Pipa induk  
Pipa induk berfungsi sebagai saluran pengumpul dari pipa retikulasi dan menyalurkan air limbah domestik ke Sub-sistem Pengolahan Terpusat.

(c) Prasarana dan sarana pelengkap

Prasarana dan sarana pelengkap berfungsi untuk mendukung penyaluran air limbah domestik dari sumber ke Sub-sistem Pengolahan Terpusat. Prasarana dan sarana pelengkap yang dimaksud antara lain *manhole*, bangunan penggelontor, terminal pembersihan (*clean out*), pipa perlintasan (*siphon*), dan stasiun pompa.

Perencanaan pipa pengumpulan air limbah domestik perlu memperhatikan persyaratan teknis berikut.

Tabel 32 Persyaratan teknis perencanaan pipa pengumpulan air limbah domestik

No	Kategori	Keterangan
1	Suplai air bersih	Tersedia suplai air bersih untuk keperluan gelontor
2	Diameter pipa	Minimal 100 mm, karena membawa padatan
3	Aliran dalam pipa	Aliran seragam
4	Kecepatan pengaliran minimal ( <i>self cleansing</i> )	0.6 m/detik
5	Kecepatan pengaliran maksimal	3 m/detik

Tahapan perencanaan pipa pengumpulan air limbah domestik:

Tahap 1. Penentuan wilayah pelayanan

- a. Daerah pelayanan harus ditunjukkan dengan jelas dalam peta mencakup skala kelurahan.
- b. Daerah pelayanan dibagi menjadi beberapa blok pelayanan. Jalur pipa untuk setiap blok pelayanan dilengkapi dengan arah aliran air limbah domestik yang masuk ke *manhole* hulu di bagian jalur pipa yang menerimanya.

- c. Tingkat pelayanan dinyatakan dengan persentase jumlah penduduk kawasan tertentu dan/atau jumlah sambungan rumah yang dilayani oleh suatu jalur pipa.

Tahap 2. Pelaksanaan survei bawah tanah dan penyelidikan geologi teknik

Pelaksanaan survei bawah tanah dan penyelidikan geologi teknik dilaksanakan untuk memperoleh informasi kondisi penggalian saluran dan pemasangan pipa pengumpulan. Kegiatan ini dilaksanakan di beberapa lokasi, pada jalur pipa pengumpulan yang direncanakan, dengan kedalaman yang telah ditentukan.

- a. Pelaksanaan survei bawah tanah dilaksanakan untuk memperoleh informasi kondisi jalur pengumpulan air limbah.

Data survei bawah tanah terdiri dari:

1. Pendataan bangunan yang berada di jalur pipa pengumpulan; dan
  2. Utilitas bawah tanah, yang terdiri atas letak dan ukuran pipa air minum, gas, dan air limbah domestik, kabel listrik dan telepon, jalur kendaraan di jalan, dan struktur lain yang dapat mempengaruhi konstruksi bawah tanah. Struktur tersebut harus ditempatkan dengan mengacu pada suatu titik permanen di atas muka tanah. Untuk pipa air minum, gas, dan air limbah domestik, elevasi bagian atas pipa harus dicatat. Namun, data elevasi pipa ditetapkan pada dasar pipa, bukan bagian atas pipa.
- b. Penyelidikan geologi teknik dilaksanakan untuk menentukan desain pemasangan

pipa dan penentuan metode konstruksi pipa. Data penyelidikan geologi teknik terdiri dari:

1. kedalaman muka air tanah;
2. jenis lapisan tanah yang akan digali;
3. kualitas tanah; dan
4. daya dukung tanah.

Penyelidikan geologi teknik dibagi menjadi 2 (dua) pekerjaan utama yaitu pekerjaan lapangan dan pekerjaan laboratorium, dengan uraian sebagai berikut:

1. Pekerjaan Lapangan

Terdiri dari pekerjaan pengeboran dan pengambilan contoh tanah serta pengujian *Standard Penetration Test*(SPT) pada kedalaman lubang bor. Pengeboran dilakukan di beberapa lokasi dengan kedalaman bergantung pada kondisi lapangan dan rencana kedalaman pemasangan pipa air limbah domestik. SPT pada lubang bor dilakukan setiap interval kedalaman 2 meter dan pengambilan contoh untuk tanah tidak terganggu dilakukan sebanyak satu kali untuk setiap lubang bor. Sedangkan pengamatan visual untuk tanah terganggu dilakukan sepanjang kedalaman pengeboran. Dari setiap lubang bor juga akan diketahui tinggi muka air tanah.

2. Pekerjaan Laboratorium

Contoh tanah terganggu dan tidak terganggu yang diperoleh dari hasil pengeboran di lapangan, akan dibawa ke laboratorium untuk dilakukan beberapa pengujian yang meliputi:

- a) Kadar air ( $\omega$ );
- b) Berat isi ( $\gamma$ );
- c) Berat Jenis (Gs);
- d) *Unconfined Compression Test*:
  - 1) Kohesi(c);
  - 2) Sudut geser ( $\phi$ );
  - 3) Analisa saringan;
- e) Proctor Test:
  - 1) Optimum Moisture Content ( $\omega$ . Opt);
  - 2) Dry Maximum Density ( $\gamma_d$ . Max).

Tahap 3. Pemetaan daerah atau kawasan pelayanan air limbah domestik

Pemetaan daerah pelayanan air limbah domestik terdiri dari beberapa kegiatan antara lain:

- a. Penentuan  
Penentuan batas daerah atau kawasan pelayanan berdasarkan beberapa pertimbangan antara lain kondisi perkembangan ekonomi dan kondisi perkembangan politik dan sosiologi;
- b. pemetaan usulan Sub-sistem Pengumpulan air limbah domestik, yang berisikan informasi antara lain:
  - 1. elevasi dari lahan atau persil dan ruang bawah tanah;
  - 2. struktur tata bangunan yang telah terbangun, apabila tidak melalui bangunan dengan atap datar atau pabrik;
  - 3. rencana pemasangan pipa pengumpulan air limbah domestik;
  - 4. garis batas kepemilikan;

5. lebar jalan diantara garis kepemilikan dan diantara garis kelokan;
6. lebar dan tipe jalan untuk pejalan kaki dan yang diaspal;
7. jalur jalan kendaraan mobil dan jalan kereta api;
8. struktur bawah tanah yang telah ada, seperti saluran pengumpul air limbah domestik, pipa air minum, dan kabel telepon;
9. lokasi struktur yang dapat memberikan hambatan dalam desain saluran seperti jembatan, terowongan kereta api, penggalian yang dalam, dan gorong-gorong;
10. lokasi outlet saluran yang memungkinkan; dan
11. lokasi IPALD.

Tahap 4. Perencanaan terinci lokasi peletakan pipa air limbah domestik

Perencanaan terinci lokasi peletakan perpipaan air limbah domestik dilaksanakan dengan mempertimbangkan persyaratan teknis berikut:

- a. kemudahan dalam pengoperasian dan pemeliharaan;
- b. biaya konstruksi;
- c. kedalaman pipa:
  1. kedalaman perletakan pipa minimal diperlukan untuk perlindungan pipa dari beban di atasnya dan gangguan lain;
  2. kedalaman galian pipa:
    - a) persil >0.4 m (beban ringan), > 0.8 m (beban berat);
    - b) pipa service 0.75 m; dan
    - c) pipa lateral (1-1.2) m;

3. kedalaman maksimal pipa induk untuk *open trench* 7m atau dipilih kedalam ekonomis atas pertimbangan biaya dan kemudahan atau resiko pelaksanaan galian dan pemasangan pipa.

Tahap 5. Perhitungan debit timbulan air limbah domestik per blok pelayanan

Perhitungan debit timbulan air limbah domestik berdasarkan pemakaian air minum yang menjadi air limbah domestik pada setiap blok pelayanan (60-80% pemakaian air bersih). Perhitungan debit timbulan air limbah domestik dilaksanakan dengan langkah berikut ini:

a. Penentuan debit desain

1. Debit air limbah permukiman

Debit air limbah domestik permukiman adalah debit air limbah domestik yang berasal dari rumah tangga yang akan dibuang ke saluran pengumpul. Debit air limbah domestik yang akan dibuang berkisar antara berkisar antara 60-80% dari debit air minum.

$$Q_{permukiman} = (60 - 80\%) \times Q_{air\ minum}$$

Keterangan:

$Q_{air\ minum}$  = pemakaian air minum (L/org/hr)

$Q_{permukiman}$  = debit air limbah domestik (L/org/hr)

Adanya kehilangan 20-40% dalam pemakaian ini karena air minum tidak hanya digunakan untuk keperluan primer seperti mandi, cuci, makan, tetapi juga untuk keperluan



lain seperti menyiram tanaman atau mencuci kendaraan.

Debit air limbah domestik yang timbul untuk penduduk pada area pelayanan dapat dihitung dengan formulasi berikut.

$$Q_{permukiman} = (60 - 80)\% \times Q_{air\ minum} \times P$$

Keterangan:

$Q_{air\ minum}$  = pemakaian air minum (L/orang/hr)

$Q_{permukiman}$  = debit air limbah permukiman (L/hr)

## 2. Debit Rata-Rata

Debit rata-rata air limbah domestik yaitu total rata-rata keseluruhan debit air limbah domestik yang dihasilkan dari kegiatan penduduk dalam 1000 jiwa penduduk.

$$Q_r = \frac{Q_{permukiman}}{\sum \text{Penduduk}/1000 \text{ jiwa}}$$

## 3. Debit air limbah domestik kawasan

Debit air limbah domestik kawasan yaitu debit air limbah domestik yang berasal dari bangunan sosial seperti rumah sakit, sekolah, bangunan komersial, dan perkantoran.

$$Q_{kawasan} = (60 - 80)\% \times Q_{air\ minum\ kawasan}$$

Keterangan:

$Q_{air\ minum\ kawasan}$  = Kebutuhan air minum kawasan (L/hr)

$Q_{kawasan}$  = Debit air limbah kawasan (L/hr)

Kebutuhan air minum untuk kawasan tertentu diperkirakan

menggunakan nilai pemakaian air per orang yang sesuai dengan penggunaan gedung yang direncanakan. Nilai tersebut tercantum pada Tabel 33.

Tabel 33 Kebutuhan air minum untuk kawasan tertentu

No.	Penggunaan gedung	Pemakaian air	Satuan
1	Rumah susun	100	Liter/penghuni/hari
2	Asrama	120	
3	Sekolah dasar	40	Liter/siswa/hari
4	SLTP	50	
5	SMU/SMK	80	
6	Ruko/Rukan	100	Liter/penghuni dan pegawai/hari
7	Kantor/Pabrik	50	Liter/pegawai/hari
8	Kantor/Pabrik	50	Liter/pegawai/hari
9	Toserba, toko pengecer	5	Liter/m <sup>2</sup>
10	Restoran	15	Liter/kursi
11	Hotel berbintang	250	Liter/tempat tidur/hari
16	Stasiun, terminal	3	Liter/penumpang tiba dan pergi
17	Peribadatan	5	Liter/orang

b. Penentuan debit pada pipa pengumpul

1. Debit Pipa Persil

$$Q_{pr} = P \times Q_r$$

$$Q_{pm} = \frac{1}{5} \times P^{1.2} \times Q_r$$

$$Q_{pp} = 5 \times P^{0.5} \times Q_{md}$$

$$Q_{md} = F_{md} \times Q_r$$

Keterangan:

- $Q_{pr}$  = Debit rata-rata pipa persil (L/detik)
- $Q_{pm}$  = Debit minimum pipa persil (L/detik)
- $Q_{pp}$  = Debit puncak pipa persil (L/detik)
- $Q_r$  = Debit air limbah rata-rata per 1000 penduduk (L/detik/ 1000 jiwa)
- $Q_{md}$  = Debit air limbah hari maksimum per 1000 penduduk (L/detik/1000 jiwa)
- $P$  = Populasi dalam ribuan

2. Debit Pipa Lateral

$$Q_{LR} = P \times Q_r$$

$$Q_{LM} = \frac{1}{5} \times P^{1.2} \times Q_r$$

$$Q_{LP} = 0.5 \times n \times Q_{pp}$$

Keterangan:

- $Q_{LR}$  = Debit rata-rata pipa lateral (L/detik)
- $Q_{LM}$  = Debit minimum pipa lateral (L/detik)
- $Q_{LP}$  = Debit puncak pipa lateral (L/detik)
- $N$  = Jumlah sambungan rumah

3. Debit Pipa Servis

Menghitung debit air limbah maksimum di pipa servis

$$Q_{S maks} = \left[ \frac{4 \times m \times x}{(2 \times m \times x) + x + 1} \right] \times Q_{LPR}$$

$$x = \frac{\text{jumlah populasi pelayanan pipa lateral}}{\text{populasi pelayanan rata - rata} \times \text{pipa servis}}$$

- $m$  = Jumlah jalur pipa servis
- $Q_{LPR}$  = Debit puncak pipa lateral (L/detik)

$Q_{S \text{ maks}}$  = Debit maksimum pipa servis (L/detik)

$Q_{S \text{ min}}$  = Debit minimum pipa servis (L/detik)

$Q_{SP}$  = Debit puncak pipa servis (L/detik)

#### 4. Debit Air Limbah Pipa Induk

Perhitungan debit air limbah pipa induk ditentukan berdasarkan debit puncak air limbah dalam satu hari

Debit puncak ini digunakan untuk menentukan dimensi saluran air limbah yang direncanakan agar dapat menyalurkan air limbah pada kondisi puncak. Rumus yang akan digunakan untuk menghitung  $Q_{\text{peak}}$  sebagai berikut.

$$Q_{\text{peak}} = Q_{\text{MD}} + Q_{\text{Infiltrasi Surface}} + Q_{\text{Infiltrasi Saluran}}$$

Keterangan:

$Q_{\text{peak}}$  = Debit puncak (L/detik)

$Q_{\text{MD}}$  = Debit hari maksimum (L/detik)

$Q_{\text{infiltrasi surface}}$  = Debit infiltrasi daerah pelayananan (L/detik)

$Q_{\text{infiltrasi saluran}}$  = Debit minimum pipa servis (L/detik)

Debit puncak ditentukan berdasarkan debit harian maksimum dan debit infiltrasi.

Debit harian maksimum ( $Q_{\text{MD}}$ ) adalah debit air limbah domestik yang dihasilkan dari pemakaian air bersih untuk domestik dan non domestik yang paling maksimum dalam satu hari selama satu tahun.

Rumus yang digunakan untuk menghitung  $Q_{\text{MD}}$ :

$$Q_{MD} = 5 \times F_{MD} \times Q_R$$

Keterangan :

- $Q_{MD}$  = Debit hari maksimum (L/detik)  
 $F_{MD}$  = Faktor hari maksimum (1,15 – 1,5)  
 $Q_R$  = Debit rata-rata (L/detik)

Debit infiltrasi merupakan debit air limbah domestik akibat adanya infiltrasi air permukaan dan air hujan. Infiltrasi ini tidak dapat dihindarkan akibat beberapa hal yakni kondisi tanah dan aliran air tanah, adanya celah *manhole* dan bangunan pelengkap, serta pekerjaan sambungan pipa yang kurang sempurna.

Debit infiltrasi terbagi menjadi dua macam, yaitu:

a) Debit Infiltrasi *Surface*

Debit Infiltrasi *Surface* yaitu infiltrasi daerah pelayanan dengan koefisien infiltrasi ( $C_r$ ) untuk Indonesia berkisar antara 0,1 – 0,3.

$$Q_{infiltrasi\ surface} = C_r \times Q_R$$

Keterangan:

- $C_R$  = Koefisien infiltrasi (0.1 – 0.3)  
 $Q_R$  = Debit rata-rata (L/detik)

b) Debit Infiltrasi Saluran

Debit Infiltrasi Saluran yaitu infiltrasi yang terdapat disepanjang saluran air limbah domestik.

$$Q_{\text{Infiltrasi Saluran}} = L/1000 \times Q_R$$

Keterangan :

$Q_{\text{infiltrasi saluran}}$	=	Debit infiltrasi (1-3)
		(L/detik/1000m)
L	=	Panjang saluran (m)
$Q_R$	=	Debit rata-rata (L/detik)

Pertimbangan besarnya  $Q_{\text{inf}}$  dalam beberapa literatur:

- 1) Berdasarkan American Society of Civil Engineering (ASCE) dan Water Pollution Control Federation (WPCF) (0,05 – 4,73) lt / dt / 1000 m panjang pipa.
- 2) Berdasarkan Prof. Ir. Mertonegoro (2 – 3) lt / dt / 1000 m panjang pipa.

#### Tahap 6. Perhitungan dimensi pipa air limbah domestik

Perhitungandimensi pipa air limbah domestik dilaksanakan berdasarkan debit pada tiap jalur pipa yang berasal dari berbagai sumber air limbah. Desain kapasitas pada setiap bagian pipa ditentukan berdasarkan perhitungan debit rata-rata, debit minimal, debit maksimal dan debit puncak dari permukiman, kawasan dan infilltrasi. Data debit ini digunakan lebih lanjut dalam lembar perhitungan desain hidraulika. Desain hidraulika dibuat dalam lembar perhitungan tersendiri, untuk memperoleh diameter pipa, kemiringan pipa, kecepatan aliran dalam pipa, elevasi invert saluran, dan kebutuhan bangunan pelengkap.

Penentuan diameter pipa dilaksanakan dengan langkah berikut:

- a. Perhitungan Kecepatan dan Kemiringan Pipa (bagian dari desain hidraulika)

Kemiringan pipa minimal diperlukan agar di dalam pengoperasiannya diperoleh kecepatan pengaliran minimal dengan daya pembilasan sendiri (*tractive force*) guna mengurangi gangguan endapan di dasar pipa, koefisien kekasaran *manning* untuk berbagai bahan pipa yang terdapat pada Tabel berikut.

Tabel 34 Koefisien Kekasaran Pipa

No	Jenis Saluran	Koefisien Kekasaran Manning (n)
1	Pipa Besi Tanpa Lapisan	0.012 – 0.015
	Dengan Lapisan Semen	0.012 – 0.013
	Pipa Berlapis Gelas	0.011 – 0.017
2	Pipa Asbestos Semen	0.010 – 0.015
3	Saluran Pasangan Batu Bata	0.012 – 0.017
4	Pipa Beton	0.012 – 0.016
5	Pipa Baja Spiral dan Pipa Kelingan	0.013 – 0.017
6	Pipa Plastik Halus (PVC)	0.002 – 0.012
7	Pipa Tanah Liat ( <i>Vitrified Clay</i> )	0.011 – 0.015

Tabel 35 Kecepatan Pengaliran Pipa Minimal Saat *Full Flow*

Diameter (mm)	Kecepatan <i>Self Cleansing</i> (m/dtk)	
	n=0,013	n=0,015
200	0,47	0,41
250	0,49	0,42
300	0,50	0,44

Diameter (mm)	Kecepatan <i>Self Cleansing</i> (m/dtk)	
	n=0,013	n=0,015
375	0,52	0,45
450	0,54	0,47

Kemiringan pipa minimal praktis untuk berbagai diameter atas dasar kecepatan 0.60 m/dtk saat pengaliran penuh terdapat pada Tabel berikut.

Tabel 36 Kemiringan Minimal

Diameter (mm)	Kemiringan Minimal (m/m)	
	n = 0,013	n=0,015
200	0,0033	0,0044
250	0,0025	0,0033
300	0,0019	0,0026
375	0,0014	0,0019
450	0,0011	0,0015

Atau dapat dihitung dengan formulasi berikut:

$$S_{\min} = 0,01 \times Q^{0,667} \text{ atau}$$

$$S_{\min} = \frac{2}{3DD}$$

Keterangan:

$S_{\min}$  = Kemiringan minimum (m/m)

D = Diameter (mm)

Q = Debit air buangan (L/dtk)

Kecepatan aliran minimum 0,6 m/dtk dan maksimum 3 m/dtk.

Kemiringan muka tanah yang lebih curam dari kemiringan pipa minimal, dapat dipakai sebagai kemiringan desain selama



kecepatannya masih di bawah kecepatan maksimal.

b. Hidraulika Pipa

1. Metode atau formula desain pipa pengaliran penuh (*full flow*) yang digunakan dalam pedoman ini yaitu *Manning*;

2. Ada 4 parameter utama dalam mendesain pipa *full-flow*, dengan kaitan persamaan antar parameter sebagai berikut:

a) Debit,  $Q_F$  ( $m^3/dtk$ )

$$\begin{aligned} Q_F &= \frac{12.5505 \cdot n^3 \cdot V_f^4}{S^{1.5}} \\ &= 0.785 V_F (D/1000)^2 \\ &= \frac{0.3116 \cdot (D/1000)^{16/3} \cdot S^{0.5}}{n} \end{aligned}$$

b) Kecepatan,  $V_F$  ( $m/dtk$ )

$$\begin{aligned} V_F &= \frac{0.397}{n} (D/1000)^2 S^{0.5} \\ &= \frac{1.2739 Q_F Q_f}{(D/1000)^2} \\ &= \frac{0.5313}{n^{0.75}} Q_F^{0.25} S^{3/8} \end{aligned}$$

c) Kemiringan,  $S$  ( $m/m$ )

$$S = \frac{10,3 L(nQ_F)^2}{(D/1000)^{16/3}} = \frac{6.3448 (nV_F)^2}{[(D/1000)/4]^{4/3}} = \frac{5.4454n^2 V_F^{8/3}}{Q_F^{2/3}}$$

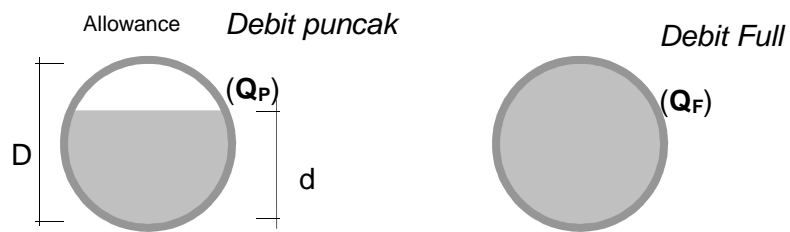
d) Diameter,  $D$  ( $mm$ )

$$D = \frac{1.5485 (nQ_F)^{3/8}}{S^{3/16}} = \frac{1.1287 Q_F^{0.5}}{V_F^{0.5}} = \frac{3.9977 \times n^{1.5} \times V_F^{1.5}}{S^{0.75}}$$

Pemakaian formula diatas dapat menggunakan Nomogram untuk berbagai koefisien *Manning*.

3. Pengaliran di dalam pipa air limbah domestik adalah pengaliran secara gravitasi (tidak bertekanan), kecuali pada bangunan perlintasan (sifon) dan apabila ada pemompaan.

4. Pada pengaliran secara gravitasi, air limbah hanya mengisi penampang pipa dengan maksimal  $d/D$  (kedalaman air dalam pipa/Diameter pipa) = 0,6-0,8.
5. Dari hasil perhitungan debit puncak (dengan infiltrasi), maka debit *full* dapat diperoleh dengan menggunakan Nomogram,  $Q_F = Q_P + allowance$ .



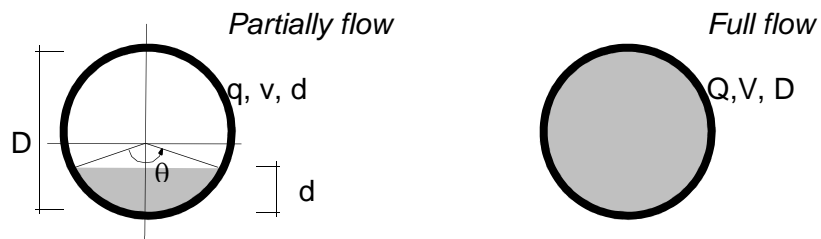
Gambar 21 Perbedaan debit puncak dengan debit *full*

Dari data kemiringan pipa rencana (S) dan debit full ( $Q_F$ ), dengan menggunakan formula kecepatan dan diameter pipa di atas dapat dihitung diameter (D) dan kecepatan pipa ( $V_F$ ).

6.  $v/V_F$  dan  $d/D$  dihitung dengan formula berikut:

$$\left(\frac{1}{\pi}\right) \times \frac{1}{\text{Arc Cos}\pi\theta}^{0.667} \times [\text{Arc Cos}\pi\theta - \text{Sin}(\text{Arc Cos}\pi\theta) \times \text{Cos}(\text{Arc Cos}\pi\theta)]^{1.667}$$

$\theta = (1-2 \times d/D)$  dalam radian:



Gambar 22 Perbedaan *partially flow* dan *full flow*

7. Perhitungan hidraulika pipa bisa dilakukan secara manual atau menggunakan perhitungan cepat dengan aplikasi berbasis komputer.

#### Tahap 7. Pemilihan bahan pipa

Beberapa faktor yang perlu diperhatikan dalam pemilihan bahan pipa:

- a. umur ekonomis;
- b. resistensi terhadap korosi (kimia) atau abrasi (fisik);
- c. koefisiensi kekasaran (hidraulik);
- d. kemudahan pengangkutan dan penanganan di lapangan;
- e. kekuatan struktur;
- f. biaya suplai, transpor dan pemasangan;
- g. ketersediaan di lapangan;
- h. ketahanan terhadap disolusi di dalam air;
- i. kedekatan dinding; dan
- j. kemudahan pemasangan sambungan.

Bentuk penampang pipa yang digunakan dapat berbentuk bundar, empat persegi panjang atau bulat telur.

Pipa yang dapat dipakai untuk penyaluran air limbah domestik yaitu *Vitrified Clay* (VC), *Asbestos Cement* (AC), *Reinforced Concrete* (RC), *Stell*, *Cast Iron*, *High Density Poly Ethylene* (HDPE), *Unplasticised Polyvinylchloride* (uPVC) dan *Glass Reinforced Plastic* (GRP).

#### a. Pipa Beton

##### 1. Aplikasi

Pada pengaliran gravitasi (lebih umum) dan bertekanan

- a) Untuk pembuatan sifon.
- b) Pada pipa induk, beton bertulang juga dipakai dengan diameter

lebih besar daripada PVC maksimal, dengan *lining* plastik atau epoksi (diproses monolit di pabrik) atau cat bitumen (*coal tar epoxy*) (dilakukan setelah instalasi di lapangan).

2. Ukuran dan Panjang Pipa

a) Pipa pracetak dengan diameter di atas 600 mm harus dipasang dengan tulangan, meskipun pada diameter yang lebih kecil tetap dibuat beton bertulang.

b) Untuk konstruksi beton bertulang (pracetak), diameter dan panjang yang tersedia di lapangan:

1) Diameter: [(300) – 600 – 2700] mm;

2) Panjang : 1.8 m untuk diameter < 375 mm;

3) Panjang : 3 m untuk diameter > 375 mm;

4) Tersedia 5 kelas berdasarkan pada kekuatan beban eksternal.

c) Untuk konstruksi beton tidak bertulang (pracetak)

1) Diameter : (100 - 600) mm

2) Panjang : (1.2 – 7.3) m

3. Sambungan

a) *Tongue* dan *Groove* (khusus beton bertulang)

1) Untuk diameter >760 mm.

2) Dengan menggunakan sambungan senyawa *mastic* atau gasket karet yang membentuk *seal* kedap air

dengan *plastic* atau tar panas *mastic, clay tile*, atau senyawa asphatik.

- b) *Spigot* dan Soket dengan semen
  - 1) untuk diameter (305-760) mm;
  - 2) ekonomis; dan
  - 3) mudah pemasangannya;
- c) Cincin karet fleksibel.

b. Pipa *Cast Iron*

1. Aplikasi

- a) Bangunan layang diatas tanah (perlintasan sungai, jembatan, dan sebagainya).
- b) Stasiun pompa.
- c) Pengaliran lumpur
- d) Pipa bertekanan.
- e) Pada tanah yang bermasalah dengan akar pepohonan.
- f) Tidak cocok apabila diaplikasikan pada:
  - 1) daerah payau;
  - 2) sambungan rumah karena biaya mahal; dan
  - 3) daerah dengan tanah mengandung sulfat.

2. Diameter dan Panjang Tersedia

- a) Diameter: (3 – 68) *inch* (*Mueller*).
- b) Panjang: 3.6 m.

3. Sambungan

- a) *Flanged* dan *Spigot*.
- b) *Flanged* dan *Soket*.
- c) *Tarred Gasket* dengan *Cauled Lead*.

c. *Vitrified Clay Pipe* (VCP)

1. Aplikasi

- a) Untuk pipa pengaliran gravitasi.

- b) Sebagai sambungan rumah (SR)
  - 1) SR pipa standar; dan
  - 2) SR pipa dengan *riser vertical*.
- 2. Diameter dan Panjang Tersedia
  - a) Diameter: (100 – 1050) mm dan (100 – 375) mm.
  - b) Panjang: (0.6 – 1.5) m.
  - c) Tersedia dalam bentuk standard dan ekstra kuat.
- d. Pipa Plastik (Bahan PVC dan PE)
  - 1. Aplikasi
    - a) PVC: untuk sambungan rumah dan pipa cabang.
    - b) PE: untuk daerah rawa atau persilangan di bawah air.
  - 2. Klasifikasi
    - a) Standar JIS K 6741-1984
      - 1) Klas D/VU dengan tekanan 5 Kg/cm<sup>2</sup>.
      - 2) Klas AW/VP dengan tekanan 10 Kg/cm<sup>2</sup>.
    - b) Standar SNI 0084-89-A/SII-0344-82
      - 1) Seri S-8 dengan tekanan 12.5 Kg/cm<sup>2</sup>.
      - 2) Seri S-10 dengan tekanan 10 Kg/cm<sup>2</sup>.
      - 3) Seri S-12.5 dengan tekanan 8 Kg/cm<sup>2</sup>.
      - 4) Seri S-16 dengan tekanan 6.25 Kg/cm<sup>2</sup>.

Pemilihan klas diatas tergantung pada beban pipa dan tipe *bedding* dan dalam kondisi pengaliran secara gravitasi atau dengan adanya pompa (tekanan).

3. Diameter dan Panjang Tersedia
  - a) Diameter sampai dengan 300 mm; dan
  - b) Panjang standar 6 m.

Tahap 8. Perencanaan bangunan pelengkap

- a. Perencanaan *manhole* dengan kegiatan antara lain:

1. Penentuan lokasi *manhole*
  - a) Pada jalur saluran yang lurus, dengan jarak tertentu bergantung diameter saluran, tetapi perlu disesuaikan terhadap panjang peralatan pembersih yang akan dipakai.
  - b) Pada setiap perubahan kemiringan saluran, perubahan diameter, dan perubahan arah aliran, baik vertikal maupun horizontal.
  - c) Pada lokasi sambungan, persilangan atau percabangan (*intersection*) dengan pipa atau bangunan lain.

Tabel 37 Jarak antar *manhole* pada jalur lurus

Diameter (mm)	Jarak antar MH (m)
(20 - 50)	50 - 75
(50 - 75)	75 - 125
(100 - 150)	125 - 150
(150 - 200)	150 - 200
1000	100 - 150

2. Penentuan jenis *manhole*

- a) *Manhole* dangkal: kedalaman (0,75-0,9) m, dengan cover kedap.
- b) *Manhole* normal: kedalaman 1,5 m, dengan cover berat.
- c) *Manhole* dalam: kedalaman di atas 1,5 m, dengan cover berat.  
*Manhole* dalam dapat diklasifikasikan lagi sesuai dengan kedalaman, ketebalan dinding, keberadaan *drop*, keberadaan pompa, dan lain-lain sesuai dengan kebutuhan.

3. Penentuan jenis *manhole* khusus:

- a) *Junction chamber*;
- b) *Drop manhole*;
- c) *Flushing manhole*;
- d) *Pumping manhole*.

Hal yang perlu direncanakan dalam merencanakan *manhole* sebagai berikut:

1. Eksentrisitas

- a) Eksentrisitas *manhole* pada suatu jalur sistem perpipaan tergantung pada diameter salurannya.
- b) Untuk pipa dimensi besar ( $D > 1,20$  m), *manhole* diletakkan secara eksentrik agar memudahkan operator turun ke dasar saluran.
- c) Untuk pipa dimensi kecil [ $D$  (0,2-1,2) m], *manhole* diletakkan secara sentrik, langsung di atas pipa.

2. Bentuk *Manhole*



Pada umumnya bentuk *manhole* empat persegi panjang, kubus atau bulat.

3. Dimensi *Manhole*

- a) Dimensi horizontal harus cukup untuk melakukan pemeriksaan dan pembersihan dengan masuk ke dalam saluran. Dimensi vertikal tergantung pada kedalamannya.
- b) Lubang masuk (*access shaft*), minimal 50 cm x 50 cm atau diameter 60 cm.
- c) Dimensi minimal di sebelah bawah lubang masuk.
  - 1) Untuk kedalaman sampai 0,8 m: 75 cm x 75 cm.
  - 2) Untuk kedalaman (0,8-2,1) m: 120 cm x 90 cm atau diameter 1,2 m.
  - 3) Untuk kedalaman > 2,1 m: 120 cm x 90 cm atau diameter 140 cm.

*Manhole* D 80 cm untuk dimensi pipa kurang dari 800 mm dan dipasang disetiap 100m pipa lurus atau dibelokan dan pertemuan pipa.

4. Tangga Lubang Kontrol (*Manhole step* atau *ladder ring*)

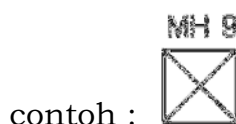
- a) Perlengkapan ini merupakan sebuah tangga besi yang dipasang menempel di dinding *manhole* sebelah dalam untuk keperluan operasional.
- b) Dipasang vertikal dan zig zag 20 cm dengan jarak vertikal masing-masing (30-40) cm.

5. Dasar Bagian Dalam Lubang Kontrol (*Bottom invert*)

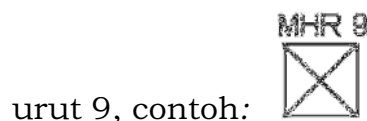
Dasar *manhole* pada jalur pipa dilengkapi saluran terbuka dari beton berbentuk U (cetak di tempat) dengan konstruksi dasar setengah bundar menghubungkan invert pipa masuk dan ke luar. Ketinggian saluran U dibuat sama dengan diameter saluran terbesar dan diberi *benching* ke kanan/kiri dengan kemiringan 1 : 6 hingga mencapai dinding *manhole*.

6. Notasi

a) *Manhole* yang ada, dengan nomor urut 9,



b) *Manhole* rencana, dengan nomor



b. Bangunan penggelontor

Di setiap garis pipa pada kecepatan pembersihan (*self cleansing*) tidak tercapai akibat kemiringan tanah/pipa yang terlalu landai atau kurang kapasitas aliran. Hal ini dapat dilihat melalui tabel kalkulasi dimensi pipa.

Tabel 38 Alternatif Kapasitas Air Penggelontor

Kemiringan	Kebutuhan air (liter) untuk diameter pipa		
	20 cm	25 cm	30 cm
1:200	2240	2520	2800

1:133	1540	1820	2240
1:100	1260	1540	2240
1:50	560	840	930
1:33	420	560	672

c. Pipa perlintasan (*Siphon*)

Pipa perlintasan berupa bangunan perlintasan, seperti pada sungai/kali, jalan kereta api, atau *depressed highway*.

1. Inlet dan outlet (box)

Berfungsi sebagai pengendalian debit dan fasilitas pembersihan pipa.

2. *Depressed sewer* (pipa *siphon*)

a) Berfungsi sebagai perangkap, sehingga kecepatan pengaliran harus cukup tinggi, di atas 1 m/detik pada saat debit rata-rata.

b) Terdiri dari minimal 3 bagian pipa *siphon* dengan dimensi yang berbeda, minimal 150 mm. Pipa ke 1 didesain dengan  $Q_{\min}$ , pipa ke 2 didesain dengan  $(Q_r - Q_{\min})$  dan pipa ke 3 didesain dengan  $(Q_p - Q_r)$ .

d. Stasiun pompa

Manfaat adanya *pumping well* akan membuat air limbah domestik yang akan dipompa masuk terlebih dahulu ke rumah pompa dan ditampung sementara di dalam tangki yang disebut *wet well*. Unit ini diperlukan karena debit pompa sulit disamakan dengan debit masuk.

1. Interior *Pumping Well*, yaitu:

a) Terdiri dari kompartemen yang basah (untuk menampung

sementara air limbah domestik) dengan pompa selam atau terpisah dalam kompartemen kering (sebagai tempat pompa).

- b) Paling baik memasang pompa di dalam *dry pit* dengan pipa isap berada di bawah muka air terendah pada *pumping well* terdekat agar dapat meniadakan *priming*. Pengoperasian pompa secara otomatis diatur dengan pelampung pada bagian basah.
- c) Semua bagian *wet well*, aksesnya harus mudah, dilengkapi *manhole* dan tangga.
- d) *Slope* dasar *wet well* dibuat 1 : 1 ke arah pipa isap agar dapat dicegah akumulasi padatan.
- e) Kedalaman *wet well* (1,5-2) m, dan tergantung pada posisi pipa yang masuk.
- f) Sebuah *gate-valve* dipasang pada pipa masuk untuk menutup aliran bila terjadi perbaikan di dalam *wet well*.

## 2. *Lay-out Pumping Well*

Paling baik memasang pompa di dalam *dry well/pit* dengan pipa isap berada di bawah muka air terendah pada *wet well* terdekat agar dapat meniadakan *priming*. Pengoperasian pompa secara otomatis diatur dengan pelampung pada *wet well*.

## 3. Kapasitas Sumur Basah/ *Wet well*

- a) Kapasitas *wet well* tergantung pada waktu pengoperasian, jumlah pompa dan waktu siklus.

- b) Waktu siklus >4 menit, berarti dalam 1 jam terjadi <15 kalistart.
- c) Waktu pengoperasian pompa >(15-20) menit.
- d) Kapasitas efektif *wet well* guna memberikan periode *holding* tidak lebih dari 10 menit pada desain rata-rata.
- e) Volume atas dasar waktu siklus

$$V = \frac{900Q_p}{S}$$

Keterangan:

V = volume antara level switch-on dan *switch-off*, m<sup>3</sup>

S = waktu siklus

≤ 6 kali untuk dry pit motor ≤ 20 kW

4 kali untuk dry pit motor (25-75) kW

2 kali untuk dry pit motor (100-200) kW

10 kali untuk pompa selam

Q<sub>p</sub> = debit pompa, m<sup>3</sup>/detik

(debit jam puncak inflow)

#### 4. Jenis Pompa

Pompa Sentrifugal merupakan jenis yang umum digunakan untuk memompa air limbah domestik karena tidak mudah tersumbat. Penggunaan pompa rendam (*submersible*) untuk air limbah domestik lebih baik, karena mencegah terjadinya kavitasi, sebagaimana sering terjadi pada penggunaan pompa non *submersibel*

dengan posisi *head negatif* (posisi pompa berada diatas permukaan air).

5. Kapasitas (Debit)

Kapasitas atau debit pompa adalah volume cairan yang dipompa dalam satuan m<sup>3</sup>/detik, atau L/detik. Debit desain pompa adalah debit jam puncak.

6. Hidrolika pompa

a) Data yang dibutuhkan

1) Elevasi pipa tekan (*discharge*).

2) Elevasi garis pusat pompa.

3) Elevasi muka air *wet well* saat pompa *off* (volume air minimal).

4) Elevasi muka air *wet well* saat pompa *on* (volume air maksimal).

5) Pada pipa isap dan tekan, masing-masing diameter pipa, bahan pipa, panjang pipa, jumlah dan macam fitting (aksesoris).

6) Debit desain.

b) Daya pompa

$$P_{ip} = Q \cdot \rho_T \cdot g \cdot H / e_p$$

$$P_{im} = P_{ip} / e_m$$

Keterangan:

$P_{ip}$  = power input ke pompa, W

$P_{im}$  = Power input ke motor, W

$Q$  = Debit (m<sup>3</sup>/detik)

$\rho_T$  = Massa jenis air (997 kg/m<sup>3</sup>)

$g$  = Gravitasi (9.8 l.m /dtk<sup>2</sup>)

$H$  = Total dynamic head,  
Manometric head (m)

$$H = H_{\text{stat}} + h_f + h_m + h_v$$

$H_{\text{stat}}$  = beda muka air hisap dan tekan, m

$h_f$  = kehilangan tekanan akibat gesekan air pada pipa, m

$h_m$  = Minor loss, m

Catatan:

$$h_f = \frac{\left(\frac{D}{1000}\right)^{16/3}}{10,3L(nQ)^2}$$

$$h_m = \sum K \frac{v^2}{2g}$$

$$h_v = \frac{v^2}{2g}$$

#### 7. Jumlah Pompa dan Sumber Power/Daya

a) Mempunyai  $\geq 2$  unit pompa

1) Walaupun hanya pada stasiun/ rumah pompa kecil.

2) Lebih efisien bila mempunyai  $\geq 3$  unit pompa, terutama dalam mengatasi variasi debit.

3) Apabila menggunakan 2 unit, kapasitas masing-masing unit dibuat sama atas dasar debit desain.

b) Mempunyai 2 sumber power atau stasiun pompa

Motor listrik sebagai sumber power utama dan *internal-combustion engine* (generator) sebagai *stand-by*.

#### 8. Perpipaian pada Pompa

- a) Kecepatan Pengaliran
    - 1) Pipa isap (0,6 - 2,5) m/dtk, umumnya 1,5 m/dtk.
    - 2) Pipa tekan (1 - 2,5) m/dtk.
  - b) Periksa diameter pipa dengan rumus empiris apabila *head* kecepatan  $V^2/2g$  melebihi 0,32 m.
9. Perlengkapan pompa
- a) *Screen* dipasang di depan pompa, terutama apabila limbah yang diolah terdapat banyak sampahnya.
  - b) Tambahkan unit *Grit chamber* apabila air limbah banyak mengandung grit.
  - c) Berbagai perlengkapan untuk pompa sentrifugal:
    - 1) Sebuah *air-release valve* (valve pelepas tekanan udara) dipasang pada titik tertinggi di dalam *casing* untuk melepaskan udara atau gas.
    - 2) *Gauges* pada pipa tekan dan isap.
    - 3) Sebuah meter pada pipa tekan.
    - 4) Sebuah kurva karakteristik pompa.
    - 5) Sebuah *check-valve* antara *gate valve* dan pompa pada pipa tekan.
  - d) Alat otomatis (*floating switches*) sebaiknya digunakan agar pemompaan dapat dilakukan 24 jam secara otomatis.



10. Motor pompa (*pump drive equipment*)

a) Motor Listrik

1) Aplikasi

- (a) Lebih andal, murah dan mudah pemeliharaannya;
- (b) Dipakai untuk *sanitary sewage pump*.

2) Spesifikasi

- (a) tipe atau kelas;
- (b) *phase*;
- (c) daya (kWH);
- (d) tipe *bearing*;
- (e) kecepatan;
- (f) tipe insulasi;
- (g) voltase;
- (h) tipe penggerak;
- (i) frekuensi;
- (j) konstruksi mekanik.

b) Mesin Diesel

1) Dipakai sebagai *stand-by* unit pada *sanitary sewage pump*.

2) Pemilihannya tetap mempertimbangkan biaya energi, biaya konstruksi, kebutuhan O&M, geografis, musim dan sosial.

c) Voltase

Akan lebih ekonomis bila memakai voltase berikut untuk suatu power tertentu:

- 1) (37 - 45) kW memakai 230 V.
- 2) (45 - 150) kW memakai 460 V.

3) >150 kW memakai 23.000 V.

e. Panel dan komponennya

Panel dan komponennya harus menggunakan jenis yang tahan air (*waterproof*). Semua *Circuit Breaker*, peralatan proteksi, beban lebih, relai proteksi, dan pengatur waktu (*timer*) harus ada pada panel pompa air limbah. Semua kabinet panel kontrol, panel daya, *Circuit Breaker*, saklar pengaman, dan peralatan listrik yang lain, harus dilengkapi atau ditempeli plat nama (*name plate*) untuk memudahkan pengenalan.

Pengumpulan air limbah domestik pada kondisi khusus  
Pada kondisi daerah tertentu pengumpulan air limbah domestik skala kecil dapat menggunakan alternatif pengumpulan air limbah berikut:

(a) Perpipaan air limbah domestik dangkal (*shallow sewer*)

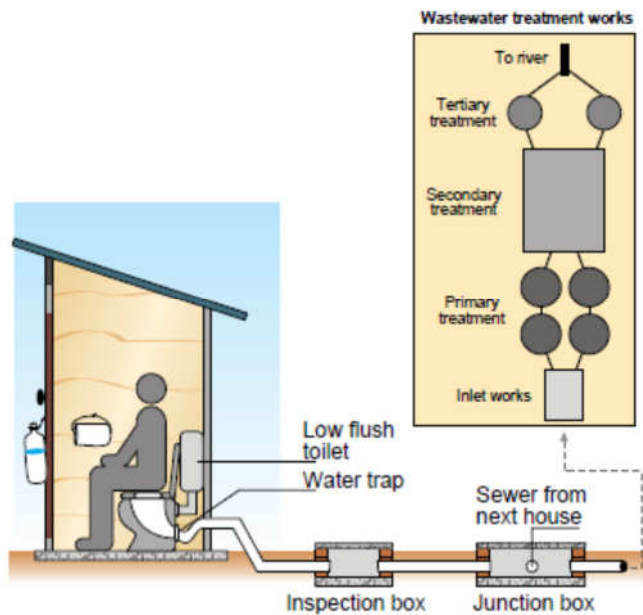
Perpipaan air limbah domestik dangkal menyalurkan air limbah skala kecil, dengan kemiringan pipa yang lebih landai. Perpipaan air limbah domestik dangkal tergantung pada pembilasan air limbah untuk mengangkut buangan padat jika dibandingkan dengan cara konvensional yang mengandalkan *self cleansing*.

Perpipaan air limbah domestik dangkal ini dipertimbangkan untuk daerah perkampungan dengan kepadatan penduduk tinggi yang sebagian besar penduduknya sudah memiliki suplai air bersih dan kamar mandi pribadi. Sistem ini melayani air limbah domestik dari kamar mandi, cucian, pipa servis, pipa lateral serta dilengkapi dengan pengolahan air limbah. Contoh perpipaan air limbah domestik dangkal terdapat pada Gambar

23. Kriteria perencanaan perpipaan air limbah dangkal adalah sebagai berikut:

Tabel 39 Kriteria perencanaan perpipaan air limbah dangkal

No.	Parameter	Keterangan
1	Kepadatan penduduk sedang	>150 jiwa/hektar
2	Suplai air bersih	>60 %
3	Muka air tanah	<1.5 m
4	Kemiringan tanah	<2% ( $\pm$ 1%)
5	Diameter basah maksimum	0.8 diameter pipa
6	Diameter basah minimum	0.2 diameter pipa
7	Kemiringan hidrolis minimum	0.006
8	Kedalaman pipa minimum	0.4 m



Gambar 23 Perpipaan air limbah dangkal (*shallow sewer*)

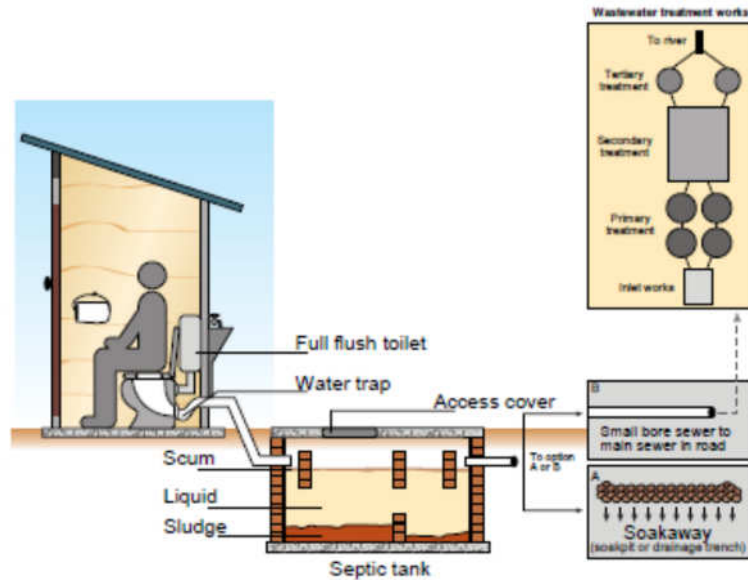
(b) Perpipaan air limbah domestik diameter kecil (*Small Bore Sewer*)

*Small Bore Sewer* didesain untuk menerima air limbah rumah tangga setelah diolah dalam tangki septik dan dari air limbah kamar mandi, cuci dapur sehingga bebas dari zat padat. Outlet tangki septik harus lebih tinggi dari Sub-sistem Pengumpulan. Lumpur tinja yang terakumulasi dalam tangki septik akan harus secara periodik.

Saluran ini tidak dirancang untuk *self cleansing*. Pipa yang dipasang hanya pipa persil dan servis menuju Sub-sistem Pengolahan. Pipa lateral dan pipa induk digunakan dalam sistem ini apabila sistem ini diterapkan di daerah perencanaan dengan kepadatan penduduk sangat tinggi. Contoh skema *small bore sewer* terdapat pada Gambar 24. Kriteria perencanaan perpipaan air limbah dengan diameter kecil adalah sebagai berikut:

Tabel 40 Kriteria perencanaan perpipaan air limbah dengan diameter kecil

No.	Parameter	Keterangan
1	Diameter pipa minimal	100 mm (tidak membawa padatan)
2	Kecepatan maksimum (aliran dalam pipa tidak harus memenuhi kecepatan self cleansing, karena tidak membawa padatan)	3 m/detik



Gambar 24 Skema perpipaan air limbah dengan diameter kecil

*Small Bore Sewer* cocok untuk daerah dengan kepadatan penduduk sedang sampai tinggi (>200 jiwa/ha), terutama untuk daerah yang telah menggunakan tangki septik tapi tanah sekitarnya sudah tidak mampu lagi menyerap efluen tangki septik.

Komponen *Small Bore Sewer* terdiri dari:

- (1) Sambungan Rumah  
Dibuat pada inlet tangki septik, semua air limbah domestik memasuki sistem melalui bagian ini.
- (2) Tangki Septik  
Didesain untuk menampung aliran sederhana 12-24 jam untuk memisahkan padatan dari cairannya.
- (3) Saluran  
Berupa pipa yang berukuran kecil (50-100) mm, dengan kedalaman yang cukup untuk mengalirkan air limbah domestik dari tangki septik dengan sistem gravitasi dan dibuat sesuai dengan topografi yang ada.
- (4) *Manhole*

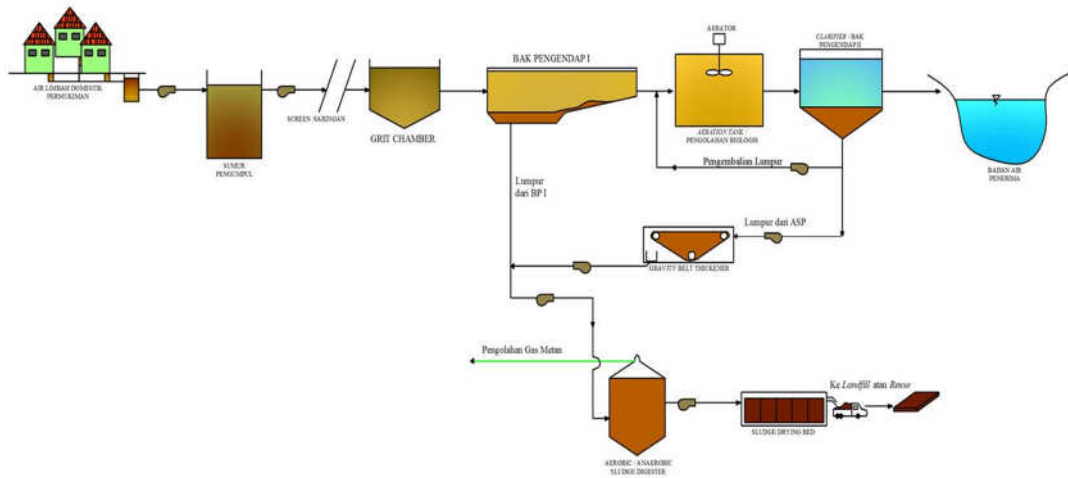
Sebagai jalan masuk dalam pemeliharaan saluran serta untuk menggelontor saluran selama pembersihan saluran.

(5) Sistem Pemompaan (jika diperlukan)

Berfungsi untuk mengangkat efluen dari tangki septik ke saluran untuk mengatasi perbedaan elevasi yang diperlukan bagi sistem saluran dengan area yang luas.

3) Perencanaan Teknik Terinci Sub-sistem Pengolahan Terpusat

Sub-sistem Pengolahan Terpusat merupakan prasarana dan sarana untuk mengolah air limbah domestik yang dialirkan dari sumber melalui Sub-sistem Pelayanan dan Sub-sistem Pengumpulan. Sub-sistem Pengolahan Terpusat berupa Instalasi Pengolahan Air Limbah Domestik (IPALD). IPALD direncanakan secara teknis paling sedikit mencakup tiga jenis pengolahan yaitu tahap pengolahan fisik, tahap pengolahan biologis, dan tahap pengolahan lumpur. Berikut ini model Sub-sistem Pengolahan Terpusat.



Gambar 25 Model Sub-sistem Pengolahan Terpusat

Tahapan Perencanaan Teknik Terinci Sub-sistem Pengolahan Terpusat meliputi Tahap Perencanaan Awal (*Preliminary Design*), Tahap Perencanaan Teknik Terinci

(*Detailed Engineering Design*) Prasarana Utama pada IPALD, Tahap Perencanaan Anggaran Biaya.

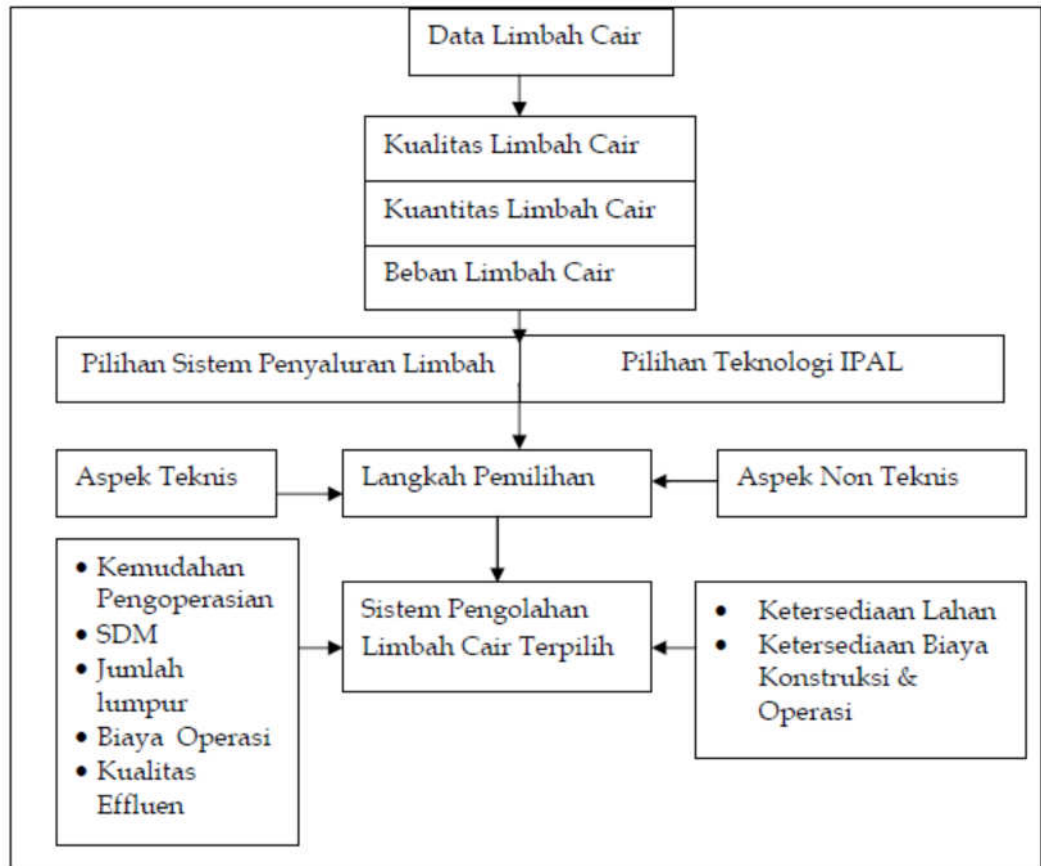
(a) Tahap perencanaan awal

Tahap perencanaan awal merupakan tahap umum perencanaan yang bertujuan untuk menentukan proses dan unit pengolahan yang akan diterapkan pada IPALD, dengan memperhatikan kesesuaiannya terhadap luasan lahan IPALD yang telah ada.

- (1) Menetapkan periode perencanaan IPALD yang akan dibangun yang dihitung berdasarkan tahun awal perencanaan (yaitu tahun awal saat IPALD pertama kali beroperasi) sampai mencapai 100% kapasitas desainnya.
- (2) Menetapkan proses pengolahan IPALD yang akan diterapkan dilengkapi dengan diagram alir.

Proses pengolahan yang akan diterapkan dalam sebuah IPALD ditentukan dengan langkah berikut ini:

- a. Mengumpulkan data mengenai air limbah domestik yang akan diolah, meliputi kualitas dan kuantitas air limbah domestik serta beban organik air limbah domestik.
- b. Menentukan proses pengolahan yang dibutuhkan berdasarkan:
  1. aspek teknis yaitu kemudahan pengoperasian, ketersediaan SDM, jumlah lumpur yang dihasilkan, kualitas efluen;
  2. aspek non teknis yaitu ketersediaan lahan dan ketersediaan biaya investasi dan pengoperasian.



Gambar 26 Bagan Alir Pemilihan Unit Pengolahan pada IPALD

- (3) Menetapkan kesetimbangan massa untuk setiap unit IPALD.
- (4) Menetapkan kriteria perencanaan untuk setiap unit operasi dan unit proses dalam IPALD yang telah dipilih.
- (5) Menetapkan dimensi awal unit IPALD secara umum, dengan maksud untuk mengkaji luasan dan jumlah unit bangunan pengolahan pada IPALD dengan besarnya lahan yang tersedia.
- (6) Menetapkan tata letak IPALD untuk mengatur posisi unit pengolahan yang ada beserta prasarana dan sarana pelengkap.
- (7) Melaksanakan perhitungan profil hidrolis untuk menetapkan posisi vertikal setiap unit IPALD berdasarkan kehilangan tekanan (*headloss*) pada unit pengolahan saat beroperasi, termasuk kebutuhan pompa air limbah.



(b) Tahap Perencanaan Teknik Terinci Prasarana Utama pada IPALD

Prasarana utama dalam sebuah IPALD terdiri dari bangunan pengolahan air limbah domestik, bangunan pengolahan lumpur, peralatan mekanikal dan elektrik, serta unit pemrosesan hasil olahan.

Bangunan pengolahan air limbah domestik antara lain meliputi:

(1) Bangunan pengolahan fisik

Bangunan pengolahan air limbah domestik secara fisik meliputi:

a. Unit sumur pengumpul

Unit sumur pengumpul merupakan bangunan pengolahan pendahuluan, yang berfungsi untuk menampung air limbah domestik dari jaringan pengumpulan air limbah domestik yang memiliki elevasi lebih rendah dari IPALD. Sumur pengumpul dapat dilengkapi dengan pompa dan bak penangkap lemak. Sumur pengumpul terdiri dari sumur basah dan sumur kering. Sumur basah menggunakan pompa *submersible* atau *suspended* yang dipasang terendam dalam sumur. Sumur kering menggunakan *self-priming/suction lift centrifugal pump* yang dipasang dalam kompartemen terpisah dengan air yang dihisap.

Perencanaan sumur pengumpul dilaksanakan berdasarkan kriteria desain yaitu waktu retensi air limbah domestik dalam sumur pengumpul yaitu tidak lebih dari 10 menit.

b. Unit saringan sampah (*bar screen*)

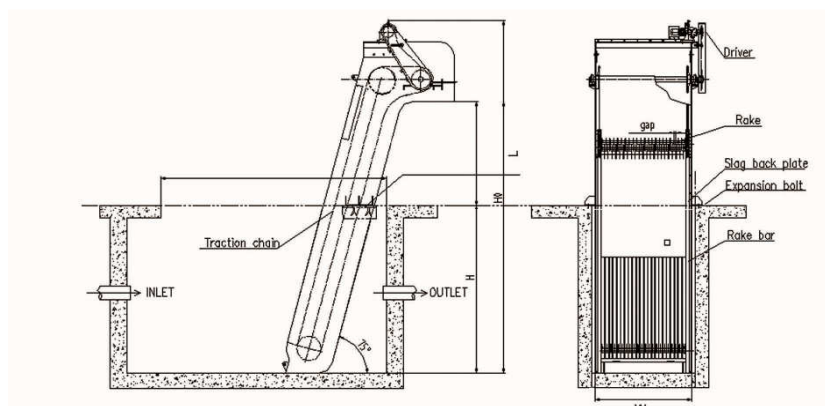
Unit saringan sampah berfungsi untuk mencegah masuknya sampah atau benda berukuran besar (contoh: plastik, kertas,

atau daun) kedalam unit pengolahan air limbah domestik, yang dapat mengakibatkan gangguan pengolahan, terutama pada unit pompa.

Unit saringan sampah berupa jaring kawat atau plat berlubang yang dirancang berdasarkan kriteria desain berikut.

Tabel 41 Persyaratan teknis unit saringan sampah

Faktor Desain	Pembersihan Cara Manual	Pembersihan dengan Alat Mekanik
Kecepatan aliran lewat celah (m/dt)	0,3 – 0,6	0,6 – 1
Ukuran penampang batang		
Lebar (mm)	4 – 8	8 – 10
Tebal (mm)	25 – 50	50 – 75
Jarak bersih dua batang (mm)	25 – 75	10 – 50
Kemiringan thd. Horizontal (derajat)	45 – 60	75 – 85
Kehilangan tekanan lewat celah (mm)	150	150
Kehilangan tekanan Max.(clogging) (mm)	800	800



Gambar 27 Gambar unit saringan sampah

c. Unit bak penangkap pasir (*Grit Chamber*)

Unit bak penangkap pasir berfungsi untuk mengendapkan kandungan pasir secara gravitasi dari aliran air limbah domestik dengan kecepatan horizontal. Unit bak penangkap pasir dirancang untuk memiliki kecepatan aliran tertentu sehingga dapat mengendapkan pasir. Pelaksanaan perencanaan unit bak penangkap pasir dilaksanakan berdasarkan persyaratan teknis dan kriteria teknis .

Persyaratan teknis perencanaan unit bak penangkap pasir meliputi:

1. Unit bak penangkap pasir dibagi menjadi dua kompartemen atau lebih, yang memiliki kondisi kecepatan aliran yang berbeda. Kompartemen pertama dialirkan dengan kecepatan minimum, sedangkan kompartemen kedua dialirkan dengan kecepatan maksimum.
2. Penampang melintang unit bak penangkap pasir dibuat mendekati bentuk parabola untuk mengakomodasi perubahan debit dengan kecepatan konstan.
3. Dilengkapi dengan alat pengatur aliran (*flume control*) yang dipasang diujung aliran.

Tabel 42 Kriteria teknis perencanaan Unit Bak Pengendapan Pasir

Faktor Rencana	Kriteria	Keterangan
Dimensi Kedalaman, (m)	2 – 5	1. Jika diperlukan untuk menangkap pasir halus (0,21 mm), gunakan td yang

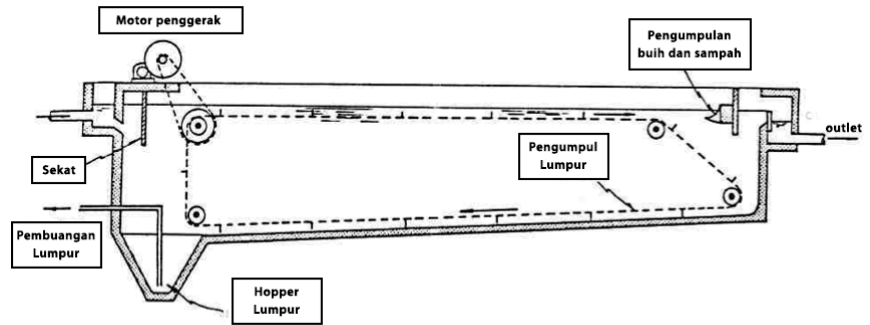
Faktor Rencana	Kriteria	Keterangan
Panjang (m)	7,5 - 20	lebih lama.
Lebar (m)	2.5 - 7	2. Lebar disesuaikan juga untuk peralatan pengeruk pasir mekanik, kalau terlalu lebar dapat menggunakan <i>buffle</i> pemisah aliran untuk mencegah aliran pendek.
Rasio lebar/dalam	1:1 s/d 5:1	
Rasio panjang/lebar	2,5 :1 s/d 5:1	
Kecepatan Aliran, (m/detik)	0,6 – 0.8	Di permukaan air
Waktu detensi pada aliran puncak (menit)	2 – 5	
Suplai udara (Liter/det.m panjang tangki)	5-12	jika menggunakan <i>aerated Grit chamber</i>

d. Unit Bak Pengendapan I (*Primary Sedimentation*)

Unit bak pengendapan I berfungsi untuk mengendapkan partikel diskrit melalui pengendapan bebas dan pengurangan BOD/COD dari air limbah domestik. Unit ini dapat mengendapkan 50 – 70% padatan yang tersuspensi dan mengurangi BOD 30 – 40%.

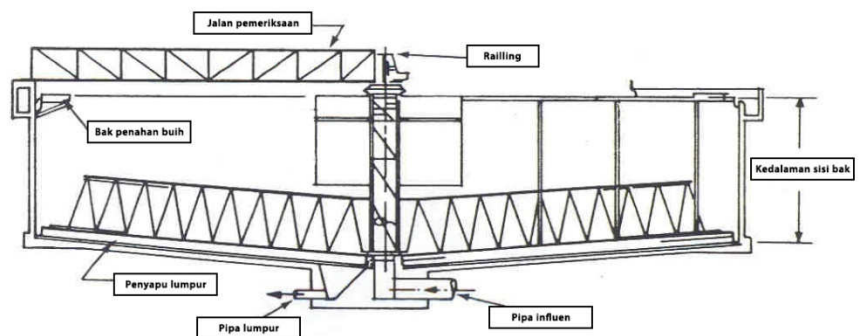
Terdapat 3 tipe unit bak pengendap I yang biasa digunakan yaitu:

1. Aliran horizontal (*horizontal flow*) merupakan unit bak pengendap I berbentuk persegi panjang, contoh unit bak pengendapan I dengan tipe aliran horizontal dapat dilihat pada gambar berikut.



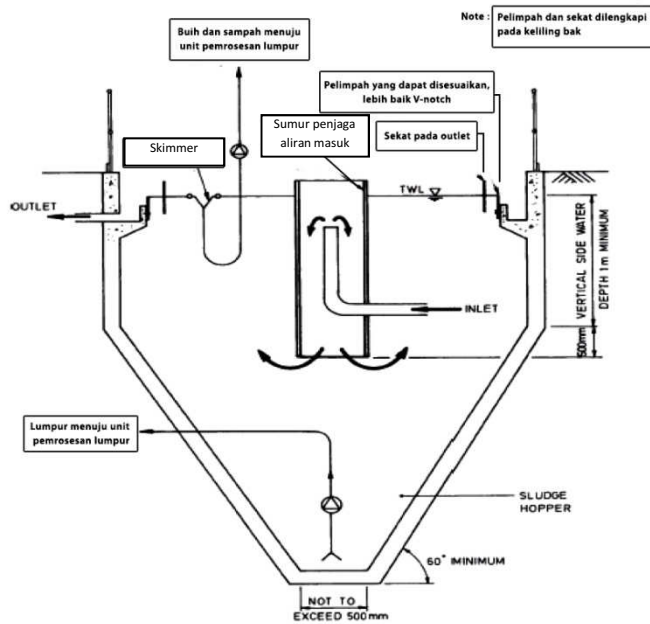
Gambar 28 Bak Pengendapan I dengan aliran horizontal

2. Aliran radial (*radial flow*) merupakan unit bak pengendapan I berbentuk bak sirkular, dengan aliran air dari tengah menuju pinggir, contoh unit bak pengendapan I dengan tipe aliran radial dapat dilihat pada gambar berikut.



Gambar 29 Bak Pengendapan I dengan aliran radial

3. Aliran ke atas (*upward flow*) merupakan unit bak pengendapan I berbentuk bak kerucut terbalik, dengan aliran air dari bawah keatas, contoh unit bak pengendapan I dengan tipe aliran ke atas dapat dilihat pada gambar berikut.



Gambar 30 Bak Pengendap I dengan aliran *upward flow*

Pelaksanaan perencanaan unit bak pengendapan I dilaksanakan berdasarkan kriteria teknis berikut.

Tabel 43 Kriteria desain unit bak pengendapan I

Parameter	Tipe bak pengendap		
	Persegi panjang	Aliran Radial	Aliran ke Atas
Debit perencanaan	Q peak		
Surface loading (Beban Permukaan) (m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> hari)	30 –45 pada aliran maksimum	45 pada aliran maksimum	± 30 pada aliran maksimum
Waktu detensi (jam)	2, pada aliran maksimum	2, pada aliran maksimum	2-3 pada aliran maksimum
Dimensi	P/L = 4:1, dalam 1,5 m P/L 2:1 dalam 3m	Dalam 1/6 s/d 1/10 diameter	Piramid dgn sudut 60 <sup>0</sup> Kerucut. Sudut 45 <sup>0</sup>
Weir over flow rate (beban pelimpah) (m <sup>3</sup> /m.hari)	300	V-notch weir di sisi luar	V-notch weir di sisi luar

Parameter	Tipe bak pengendap		
	Persegi panjang	Aliran Radial	Aliran ke Atas
Kinerja penyisihan untuk SS > 100 mg/ltr	40-50%, sludge 3-7%	50-70%, sludge 3-6,5%	65%, sludge 3-4%

e. Unit Bak Pengendapan II (*Clarifier*)

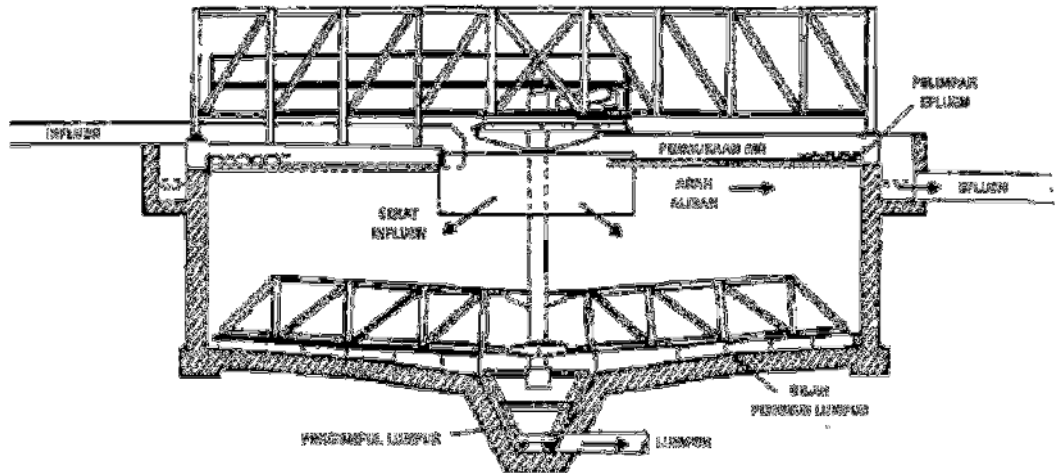
Unit bak pengendapan II berfungsi untuk tempat terjadinya pengendapan material *flocculant* (hasil proses flokulasi atau proses sintesa oleh bakteri). Material *flocculant* yang diutamakan untuk diendapkan dalam Unit bak pengendapan II yaitu MLSS (*Mixed Liquor Suspended Solid*) yang dihasilkan dari proses pengolahan Lumpur Aktif (*Activated Sludge*) yang memiliki konsentrasi tinggi (5000 mg/l). Unit bak pengendapan II merupakan pengendapan terakhir yang disebut juga *final sedimentation*.

Pelaksanaan perencanaan unit bak pengendapan II dilaksanakan berdasarkan kriteria teknis berikut.

Tabel 44 Kriteria desain unit bak pengendapan II

Faktor perencanaan	Kriteria	Keterangan
Surface loading (Q/A) (m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> .hari)	30 - 40	
Debit perencanaan	Q <sub>peak</sub> atau Q <sub>R</sub>	
Kedalaman bak minimal dari pelimpah (weir)(m)	3	
Waktu detensi (td) (jam)	2	Perhitungan dengan Q <sub>Peak</sub>
	4.5 s/d 6	Perhitungan dengan Q <sub>R</sub>
Weir loading rate (m <sup>3</sup> /m.hari)	124	

Contoh bentuk unit bak pengendap II dapat dilihat pada Gambar 31



Gambar 34 Contoh unit bak pengendap II (*Clarifier*)

(2) Bangunan pengolahan kimiawi

Bangunan pengolahan kimiawi dilaksanakan dengan menambahkan bahan kimia ke dalam air limbah untuk mengkondisikan air limbah domestik yang akan diolah agar dapat diolah oleh mikroorganisme. Pengolahan air limbah domestik secara kimiawi berfungsi untuk:

- a. menetralsir air limbah domestik yang bersifat asam maupun basa;
- b. memisahkan padatan yang tak terlarut;
- c. mengurangi konsentrasi minyak dan lemak;
- d. meningkatkan efisiensi unit pengapungan dan penyaringan: dan
- e. mengoksidasi warna dan racun.

Air limbah domestik yang mengandung zat kimia, khususnya logam berat membutuhkan prasarana pengolahan kimiawi.

Proses pengolahan kimiawi dalam pengolahan air limbah domestik antara lain:



- a. Netralisasi berfungsi untuk menetralkan air limbah domestik yang bersifat asam atau basa; dan
- b. Presipitasi/Koagulasi/Flokulasi berfungsi untuk mengolah zat terlarut (contoh logam berat, sulfat, *fluoride*, *phosphat*, dan garam-garam besi) dengan cara penambahan zat kimia untuk membentuk gumpalan atau flok.

Pengolahan air limbah domestik secara kimiawi membutuhkan waktu dan lahan yang lebih kecil dibandingkan pengolahan air limbah domestik dengan proses pengolahan fisik dan biologis. Namun metode pengolahan kimiawi membutuhkan biaya pengoperasian yang lebih tinggi.

(3) Bangunan pengolahan biologis

Bangunan pengolahan biologis merupakan pengolahan beban organik yang terkandung dalam air limbah domestik dengan memanfaatkan bakteri, sehingga beban organik tersebut menjadi unsur-unsur yang lebih sederhana sehingga aman untuk dibuang ke lingkungan. Pengolahan limbah secara biologis terutama memanfaatkan kerja mikroorganisme. Dalam pengolahan ini, bahan pencemar organik yang *degradable* (mudah diuraikan) dapat segera dihilangkan karena merupakan makanan bagi bakteri, dan menghasilkan lumpur biologis sebagai endapan.

Pemilihan metode pengolahan yang akan digunakan tergantung tingkat pencemaran yang harus dihilangkan, besaran beban pencemaran, beban hidrolis dan standar buang (*effluent*) yang diperkenankan. Secara biologis ada 3 prinsip pengolahan biologis yaitu

pengolahan secara aerobik yaitu dengan melibatkan oksigen, pengolahan secara anaerobik yaitu tanpa melibatkan oksigen, dan pengolahan anoxic yaitu pengolahan biologis yang menggunakan oksigen terikat.

Prasarana pengolahan air limbah secara aerobik meliputi:

a. Aerated Lagoon

Aerated Lagoon merupakan prasarana pengolahan air limbah secara aerobik yang menggunakan peralatan aerator mekanik berupa surface aerator yang digunakan untuk membantu mekanisme suplai oksigen terlarut dalam air.

Dinding kolam aerasi terbuat dari beton bertulang, sedangkan lantai kolam merupakan lapisan tanah asli yang dipadatkan hingga permeabilitas  $10^{-6}$  cm/s dan dilapisi dengan geomembran yang memiliki berat yang cukup ( $4 \text{ Kg/m}^2$ ) untuk menghindari kemungkinan terangkat (uplift) akibat pelepasan gas karena tanah mengandung material organik.

Dalam pemilihan jenis kolam aerasi terdapat beberapa pertimbangan yaitu:

1. penyisihan BOD;
2. karakteristik efluen;
3. temperature;
4. kebutuhan oksigen;
5. kebutuhan energi pengadukan; dan
6. pemisahan padatan biologis.

Jenis unit *aerated lagoon* diklasifikasikan berdasarkan kondisi padatan biologis dan

penggunaan energi untuk proses aerasi antara lain:

1. *Facultative partially mixed*;
2. *Aerobic flow through with partial mixing*; dan
3. *Aerobic with solids recycle and nominal complete mixing*.

Persyaratan teknis perencanaan *aerated lagoon* sebagai berikut:

1. Konsentrasi *Dissolved Oxygen* (DO) dalam kolam aerasi sebesar 1 - 2 mg/L DO;
2. rentang pH dalam kolam aerasi harus berkisar 7-8; dan
3. apabila dalam kolam aerasi menggunakan aerator permukaan, yang perlu diperhatikan aerator tersebut harus menghasilkan turbulensi yang baik dan jumlah buih yang cukup banyak.

Kriteria desain perencanaan *aerated lagoon* sebagaimana disajikan pada tabel berikut ini:

Tabel 45 Kriteria desain perencanaan unit *aerated lagoon*

Kategori	Satuan	Tipe Aerated Lagoon		
		Fakultatif	Aerobic Flow through	Aerobic with solids recycling
TSS	mg/L	50-200	100-400	
VSS/TSS	(tanpa satuan)	50-80	70-80	
Waktu tinggal padatan	hari	<sup>b</sup>	3-6 <sup>c</sup>	Hangat : 10-20 Sedang: 20- 30 Dingin : >30

Kategori	Satuan	Tipe Aerated Lagoon		
		Fakultatif	Aerobic Flow through	Aerobic with solids recycling
Waktu tinggal hidrolis	hari	4-10	3-6 <sup>c</sup>	0.25 - 0.2
Kecepatan penyisihan BOD	hari <sup>-1</sup>	0.5-0.8 <sup>d</sup>	0.5 -1.5 <sup>d</sup>	e
Koefisien Suhu	(tanpa satuan)	1.04	1.04	1.04
Kedalaman	m	2- 5	2- 5	2- 5
Sistem pengadukan		Pengadukan sebagian	Pengadukan sebagian	Pengadukan sempurna
Energi minimum	kW/10 <sup>3</sup> m <sup>3</sup>	1 - 1.25	5.0 - 8,0	16-20
Kondisi padatan tersuspensi		Tersuspensi sebagian	Tersuspensi	Tersuspensi
Pengendapan Lumpur		Lumpur terkumpul didalam lagoon	Lumpur terakumulasi di tangki pengendapan	Lumpur terakumulasi di tangki pengendapan
Prasaranana pendukung tangki pengendapan		Tidak membutuhkan	Membutuhkan tangki pengendapan	Membutuhkan tangki pengendapan
Resirkulasi lumpur		Tidak di resirkulasi	Tidak di resirkulasi	Dapat di resirkulasi
Proses Nitrifikasi		Tidak terjadi	Tidak terjadi	Bisa terjadi proses nitrifikasi, terutama pada udara hangat

b. Unit Lumpur Aktif (*Activated Sludge*)

Unit lumpur aktif merupakan unit reaktor yang terdiri dari tangki aerasi dan tangki pengendap (*clarifier*). Unit ini menggunakan mikroorganisme aerobik untuk menghilangkan beban organik dalam air limbah domestik dan menghasilkan air limbah olahan yang berkualitas tinggi. Untuk mempertahankan kondisi aerobik dan menjaga biomassa aktif, diperlukan pasokan oksigen yang konstan dengan menggunakan aerator atau blower. Peralatan tersebut juga diperlukan untuk melakukan pengadukan sempurna di dalam reaktor.

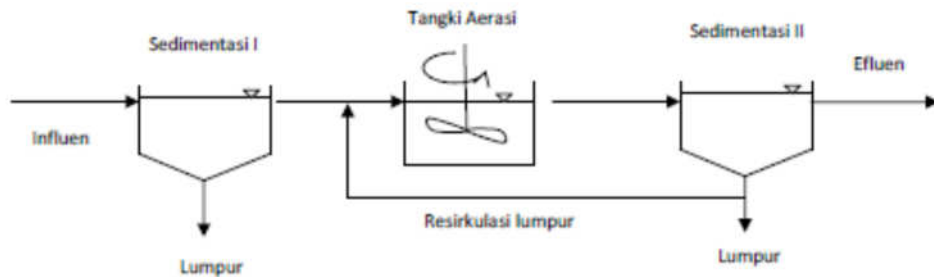
Kelebihan reaktor ini, daya larut oksigen dalam air limbah lebih besar daripada *aerated lagoon*, efisiensi proses tinggi, sesuai untuk pengolahan air limbah dengan debit kecil untuk polutan organik yang sudah terdegradasi. Sedangkan kekurangannya membutuhkan lahan yang luas, proses operasionalnya rumit (membutuhkan pengawasan yang cukup ketat seperti kondisi suhu dan *bulking control* proses), membutuhkan energi yang besar, membutuhkan operator yang terampil dan disiplin dalam mengatur jumlah massa mikroba dalam reaktor, serta membutuhkan penanganan lumpur lebih lanjut.

Unit lumpur aktif dibagi menjadi 3 jenis, yaitu:

Proses lumpur aktif dapat diklasifikasikan berdasarkan jenis reaktornya, sebagai berikut:

1. *Complete-Mix Activated Sludge*(CMAS)

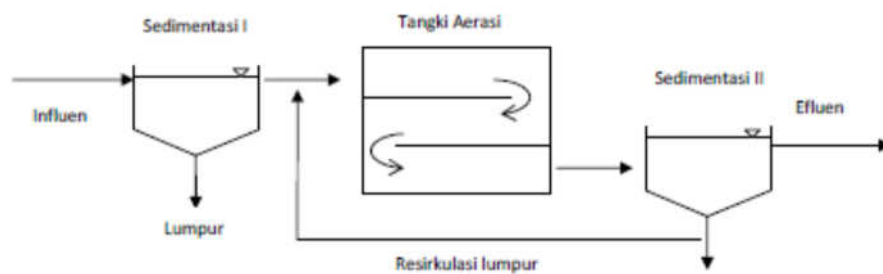
Dalam proses pengolahan CMAS dilakukan pengadukan secara kontinu dalam tangki aerasi, sehingga beban organik, konsentrasi *Mixed Liquor Suspended Solid* (MLSS) dan kebutuhan oksigen diseluruh tangki menjadi seragam.



Gambar 35 Skema lumpur aktif dengan pengadukan sempurna (*Complete-mix activated sludge (CMAS)*)

2. Lumpur Aktif *Plug-Flow*

Dalam proses pengolahan Lumpur Aktif *Plug-Flow*, merupakan proses lumpur aktif yang didesain dengan sekat-sekat untuk membentuk beberapa seri zona aerasi.

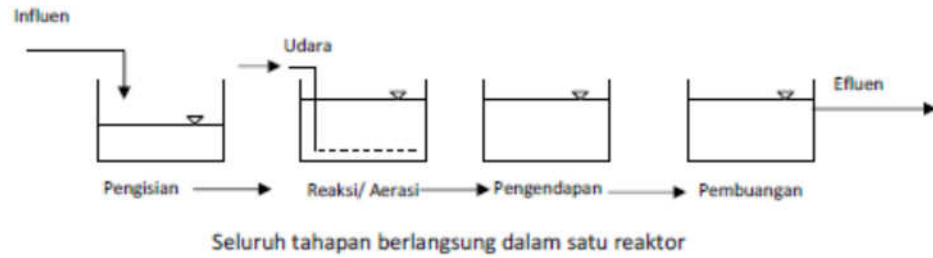


Gambar 32 Skema lumpur aktif *Plug-Flow*

3. Lumpur Aktif *Sequence Batch Reactor* (SBR)

Proses pengolahan lumpur aktif dengan mengisi dan mengosongkan reaktor. Proses aerasi dan

pengendapan berlangsung didalam tangki yang sama.



Gambar 33 Skema lumpur aktif *Sequence Batch Reactor*

Kriteria desain:

Tabel 46 Karakteristik perencanaan lumpur aktif

Proses	Waktu tinggal padatan hari	Rasio F/M	Muatan volumetric	MLSS	Total waktu hidrolis	Rasio RAS (Return Activated Sludge)
	Hari	Kg BOD/Kg MLVSS.hari	Kg BOD/m <sup>3</sup> .hari	mg/L	Jam	% influen
Plug-flow konvensional	3 -15	0.2 -0.4	0.3 -0.7	1000-3000	4 -8	25 -75
CMAS	3 -15	0.2 -0.6	0.3 - 1.6	1500 - 4000	3 - 5	25 - 100
SBR	10 -30	0.04-0.10	0.1 - 0.3	2000 - 5000	15 - 40	NA

Pertimbangan perencanaan unit Lumpur Aktif

Dalam perencanaan unit Lumpur Aktif perlu memperhatikan hal sebagai berikut:

- a) pemilihan jenis reaktor;
- b) hubungan kinetis untuk menentukan pertumbuhan biomass dan penggunaan substrat;
- c) *Solid Retention Time* (SRT), Food to Biomass Ratio (F/M) dan *volumetric organic loading*:
  - 1) SRT merupakan waktu lamanya lumpur berada dalam sistem lumpur aktif. Untuk penyisihan BOD

pada air limbah domestik membutuhkan waktu 1 - 2 hari, bergantung pada temperaturnya;

- 2) F/M Ratio adalah parameter yang biasa digunakan untuk menunjukkan desain proses dan kondisi operasional dalam sistem lumpur aktif. Besarnya sekitar  $0.04 \text{ g substrat/biomass.hari}$  (untuk proses extended aeration) sampai  $1.0 \text{ g substrat/biomass.hari}$  (untuk proses lumpur aktif high rate);
- 3) *Volumetric organic loading* menunjukkan BOD atau COD dalam tangki aerasi per hari, digambarkan dalam  $\text{Kg BOD/m}^3\text{.hari}$ . Nilainya bervariasi antara  $0.3 - 3.0 \text{ Kg BOD/m}^3\text{.hari}$ ;
- d) produksi lumpur;
- e) kebutuhan oksigen;
- f) kebutuhan nutrien;
- g) kebutuhan bahan kimia lain;
- h) karakteristik pengendapan;
- i) penggunaan selector untuk membatasi pertumbuhan mikroorganisme yang tidak mengendap; dan
- j) karakteristik efluen.

Variabel perencanaan yang umum digunakan dalam pengolahan air



limbah domestik dengan sistem lumpur aktif adalah sebagai berikut:

a) Beban BOD

Beban BOD yaitu jumlah massa BOD di dalam air limbah yang masuk (*influent*) dibagi dengan volume reaktor.

Beban BOD dapat dihitung dengan rumus berikut:

$$\text{Beban BOD (kg/m}^3\text{.hari)} = \frac{Q \times S_0}{V}$$

Keterangan:

Q = Debit air limbah yang masuk (m<sup>3</sup>/hari)

S<sub>0</sub> = Konsentrasi BOD di dalam air limbah yang masuk (Kg/m<sup>3</sup>)

V = Volume reaktor (m<sup>3</sup>)

b) Padatan Tersuspensi dalam Campuran Cairan (*Mixed-Liquor Suspended Solids/MLSS*)

MLSS yaitu jumlah total dari padatan tersuspensi yang berupa material organik dan mineral, termasuk di dalamnya mikroorganisme.

c) Padatan Tersuspensi yang Mudah Menguap dalam Campuran Cairan (*Mixed-Liquor Volatile Suspended Solids /MLVSS*)

Porsi material organik pada MLVSS diwakili oleh MLVSS, yang berisi material organik

bukan mikroba, mikroba hidup dan mati, dan selnya hancur.

- d) Ratio Perbandingan Makanan terhadap Mikroorganisme (*Food - to - Microorganism*)

Parameter ini menunjukkan jumlah zat organik (BOD) yang dihilangkan dibagi dengan jumlah massa mikroorganisme di dalam bak aerasi atau reaktor. Besarnya nilai F/M ratio umumnya ditunjukkan dalam kilogram BOD per kilogram MLVSS per hari.

F/M dapat dihitung dengan menggunakan rumus sebagai berikut:

$$F/M = \frac{Q(S_0 - S)}{MLSS \times V}$$

Keterangan:

Q	= Laju alir limbah Juta Galon per hari (MGD)
S <sub>0</sub>	= Konsentrasi BOD di dalam air limbah yang masuk ke bak aerasi (reaktor) (Kg/m <sup>3</sup> )
S	= Konsentrasi BOD di dalam efluent (Kg/m <sup>3</sup> )
MLSS	= Mixed liquor suspended solids (Kg/m <sup>3</sup> )
V	= Volume reaktor atau bak aerasi (m <sup>3</sup> )

- e) Waktu Tinggal Hidrolis (*Hdraulic Retention Time / HRT*)

HRT adalah waktu rata-rata yang dibutuhkan oleh larutan influen masuk ke dalam tangki aerasi untuk proses lumpur aktif; nilainya berbanding terbalik dengan laju pengenceran (*dilution rate, 0*).

$$HRT = \frac{I}{D} = \frac{V}{a}$$

Keterangan:

V	= Volume reaktor atau bak aerasi (m <sup>3</sup> ).
Q aerasi (m <sup>3</sup> /jam)	= Debit air limbah yang masuk ke dalam tangki
D	= Laju pengenceran (jam).

f) Kebutuhan Oksigen

Kebutuhan udara untuk aerasi sebesar 62 m<sup>3</sup>/Kg BOD dan waktu detensi aerator selama (2-5) jam. Kebutuhan dan transfer oksigen dapat dirumuskan sebagai berikut:

$$\text{BOD 1 mol sel} = 1,42 \times \text{Konsentrasi Sel}$$

Kebutuhan oksigen teoritis menggunakan formulasi sebagai berikut:

$$\text{Lb O}_2/\text{hari} = (\text{total massa BOD}_L) - 1,42 (\text{massa mikroorganisme limbah})$$

Dalam mensuplai kebutuhan oksigen dapat digunakan beberapa jenis aerator seperti pada Tabel 47.

Tabel 47 Karakteristik Peralatan Aerator

Sistem Aerasi	Uraian	Kelebihan	Kekurangan	Transfer Efisiensi	Transfer Rate
<b>Sistem difuser</b>					
1. Gelembung halus	Menggunakan Pipa atau sungkup keramik yang porous	Baik untuk Pengadukan dan oksigen transfer	Biaya inisial dan O&P tinggi	10 - 30	1,2 - 2,0
2. Gelembung sedang	Menggunakan Pipa perforated	Baik untuk Pengadukan dan biaya O&P rendah	Biaya inisial tinggi	6 - 15	1,0 - 1,6
3. Gelembung besar	Menggunakan Pipa dengan orifice	<i>Non clogging</i> , biaya O&P rendah	Biaya inisial dan tenaga listrik tinggi	4 - 8	0,6 - 1,2
<b>Sistem mekanikal</b>					
1. Radial flow 2060	Dengan diameter Impeller lebar	<i>Flexible</i> , adukan baik	Biaya awal tinggi		1,2 - 2,4
2. Axial flow 300-1200 rpm	Dengan diameter Propeller pendek	Biaya awal rendah	Adukan kurang		1,2 - 2,4
3. <i>Tubular defuser</i>	Udara & AL dihisap kedalam pipa untuk diaduk	Rendah inisial dan O & cost, efisiensi transfer tinggi	Adukan rendah	7 - 10	1,2 - 1,6
4. Jet	Tekanan udara dan AL horizontal	Cocok untuk bak yang dalam	Perlu pompa dan kompresor	10 - 25	1,2 - 2,4
5. Brush rotor	Drum dilapisi sikat baja dan diputar dengan as horizontal	Cocok untuk oxidation ditch	Efisiensi rendah		1,2 - 2,4
6. <i>Submed turbin</i>		Adukan tinggi	Power tinggi		1,0 - 1,5

a) Kg O<sub>2</sub>/Kw.jam

(Sumber: Kriteria Teknis Prasarana dan Sarana Pengelolaan Air Limbah, PU, 2006)

g) Produksi Lumpur (Px)

Produksi lumpur per hari (Px)

$$Px = Y_{obs} \times Q (S_o - S) \times (10^3 \text{ g/Kg})^{-1}$$

Keterangan:

Px = Jumlah bersih buangan *activated sludge* yang dihasilkan tiap hari, diukur dalam *volatile suspended solid*, (Kg/hari)

$$Y_{obs} = \text{observed yield (g/g)}$$

$$= \frac{Y}{1 + K_d(\theta_c)}$$

$$\text{Produksi Lumpur (Px)} = [Y \times Q (S_o - S)] - [K_d \times V_r \times X]$$

Keterangan:

Y = *yield*

S<sub>o</sub> = Konsentrasi BOD atau COD influent (mg/L)

S = Konsentrasi BOD atau COD effluent (mg/L)

K<sub>d</sub> = Koefisien pada ASP (BOD/hari)

V<sub>r</sub> = Volume reactor (m<sup>3</sup>)

X = Konsentrasi *Volatile Suspended Solid* (mg/L) atau (g/m<sup>3</sup>)

h) Rasio Sirkulasi Lumpur  
(*Hdraulic Recycle Ratio*)

Rasio sirkulasi lumpur adalah perbandingan antara jumlah lumpur yang disirkulasikan ke bak aerasi dengan jumlah air limbah yang masuk ke dalam bak aerasi. Rumus untuk rasio resirkulasi yaitu:

$$R = \frac{Q_r}{Q_o} = \frac{X}{X_r - X}$$

Keterangan :

$Q_r$  = Debit resirkulasi

$Q_o$  = Debit influen

$X$  = Konsentrasi mikroorganisme dalam bioreactor

$X_r$  = Konsentrasi mikroorganisme dalam resirkulasi

i) Umur lumpur Aktif ( $\theta_c$ )

Parameter ini menunjukkan waktu detensi mikroorganisme dalam sistem lumpur aktif. Jika HRT memerlukan waktu dalam jam, maka waktu detensi sel mikroba dalam bak aerasi dapat dalam hitungan hari.

Parameter ini berbanding terbalik dengan laju pertumbuhan mikroba. Umur lumpur dapat dihitung dengan rumus sebagai berikut:

$$\theta_c = \frac{X \times V}{(Q_w \times X_w) + [(Q - Q_w) \times X_e]}$$

Keterangan:

- $\theta_c$  = Rata-rata waktu tinggal sel berdasarkan volume tangki (hari)
- X = Konsentrasi *Volatile Suspended Solid* (mg/L) atau (g/m<sup>3</sup>)

$$= \frac{\theta_c}{\theta_H} \times \frac{Y(S_0 - S)}{1 + K_d \theta_c}, \text{ Keterangan : } \theta_H = \frac{V}{Q}$$

- V = Volume reactor (m<sup>3</sup>)
- Q<sub>w</sub> = Debit lumpur terbuang (m<sup>3</sup>/hari)
- X<sub>w</sub> = Konsentrasi *volatile suspended solid* dalam lumpur terbuang (g/m<sup>3</sup>)
- X<sub>e</sub> = Konsentrasi *volatile suspended solid* dalam effluent yang terolah (mg/L) atau (g/m<sup>3</sup>)

Cara konvensional untuk mengamati kemampuan pengendapan lumpur adalah dengan menentukan Indeks Volume Sludge (*Sludge Volume Index* = SVI). SVI dapat dihitung dengan menggunakan rumus sebagai berikut:

$$SVI(\text{mL/g}) = \frac{SV \times 1000}{MLSS}$$

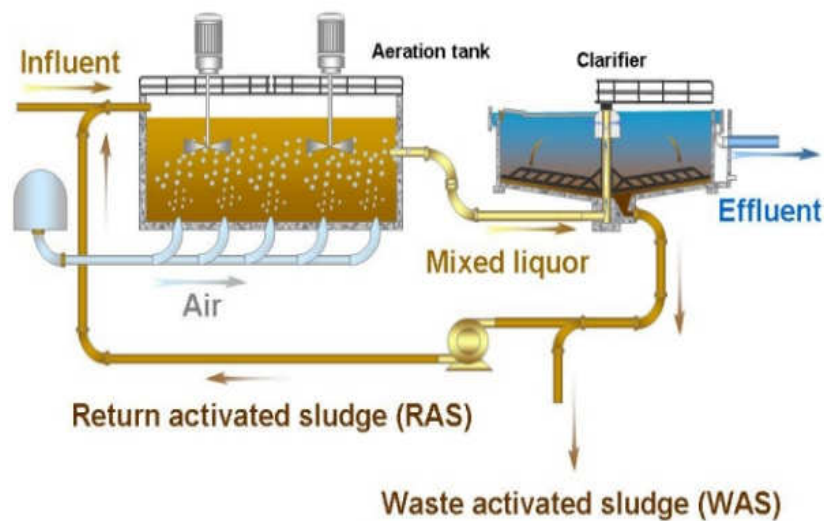
Keterangan:

- SVI = Volume endapan lumpur di dalam silinder kerucut setelah 30 menit pengendapan (ml).
- MLSS = *mixed liquor suspended solid* (mg/l).

- c. Kolam Aerasi Ekstensif (*Extended Aeration*)  
Kolam *Extended Aeration* sebenarnya bukan termasuk kategori kolam aerasi seperti kolam aerasi lainnya. Proses ini merupakan pengembangan dari proses lumpur aktif konvensional (standar). Hanya saja khusus untuk *Extended Aeration* tidak diperlukan bak pengendap awal.

Di dalam bak aerasi air limbah disuplai oksigen dari *blower* atau *diffuser* sehingga mikroorganisme yang ada akan menguraikan zat organik yang ada di dalam air limbah. Dengan demikian di dalam bak aerasi tersebut akan tumbuh dan berkembang biomassa dalam jumlah yang besar. Biomassa atau mikroorganisme inilah yang akan menguraikan senyawa polutan yang ada di dalam air limbah.

Unit ini juga mengaduk secara keseluruhan air limbah pada tangki sehingga terbentuk padatan tersuspensi. Sebagian lumpur yang terikat pada aliran outlet dari kolam ini terendapkan, sebagian lainnya dibiarkan terakumulasi didalam kolam atau sebagian yang diendapkan kemudian dikembalikan kedalam sistem aerasi untuk mencapai rasio ideal perbandingan makanan dan mikroorganisme yang disebut F/M ratio.



Gambar 34 Skema *Extended Aeration*

Terdapat 3 jenis pengolahan pada Unit Extended Aeration yang digunakan yaitu:

1. Menempatkan tangki pengendapan terpisah sesudah kolam.
2. Memisahkan bagian dari kolam sebagai zona pengendapan untuk menahan lumpur sebelum efluen dilepas ke badan air.
3. Membangun dua unit secara paralel, sehingga pengoperasian unit extended aeration dapat berlangsung secara bergantian. Saat satu unit berhenti, maka unit lainnya dapat terjadi pengendapan. Lumpur akan terakumulasi mencapai konsentrasi solid yang ideal untuk *extended aeration*.

Perencanaan kolam aerasi ekstensif dapat menggunakan formulasi berikut ini:

1. Konsentrasi substrat efluen terlarut:

$$q = \frac{k_d}{Y_T} = K S_e \quad \text{atau} \quad S_e = \frac{K_d}{Y_T K}$$

2. Kesetimbangan material untuk substrat disekitar tangki aerasi

$$\left(\frac{dS}{dt}\right)_M = \frac{Q(S_0 - S_e)}{V_a}$$

3. Volume tangki aerasi

$$V_a = \frac{Y_T Q (S_0 - S_e)}{X K_d}$$

d. Unit Parit Oksidasi (Oxidation Ditch)

Unit Parit oksidasi merupakan unit pengolahan yang merupakan pengembangan metode pengolahan *extended aeration* yang diterapkan pada saluran sirkular dengan kedalaman 1 s/d 1.5 m, yang dibangun dengan pasangan batu. Unit parit oksidasi berfungsi untuk



menurunkan konsentrasi BOD, COD, dan nutrisi dalam air limbah domestik.

Unit pengolahan *Oxydation Ditch* merupakan unit yang menggunakan *extended aeration* yang semula dikembangkan berdasarkan saluran sirkular dengan kedalaman 1 – 1.5 m. Lumpur tinja yang masuk dialirkan berputar mengikuti saluran sirkular yang cukup panjang dengan tujuan terjadinya proses aerasi. Alat aerasi yang digunakan berupa alat mekanik rotor berbentuk tabung dengan sikat baja. Rotor diputar melalui poros (axis) horizontal dipermukaan air yang disebut *cage rotor*. Pelaksanaan perencanaan *Oxydation Ditch* dilaksanakan berdasarkan kriteria desain yang tertera pada tabel berikut ini:

Tabel 48 Kriteria desain *Oxydation Ditch*

Parameter	Simbol	Besaran	Satuan
Rasio BOD dan BOD removal	-	85 - 90	%
Rasio removal SS	-	80 - 90	%
Rasio removal Nitrogen	-	70%	%
Letak aerator (pada kedalaman)	-	1,0 -1,3	meter
Rasio sludge generated (dari BOD atau SS removal)	-	75	%
Kecepatan rata-rata dalam saluran minimum	$v_{min}$	0,3	m/detik
Rasio F/M		0,03 -0,15	Kg BOD / hr / Kg VSS
Konsentrasi lumpur dalam bak aerasi		3000 -6000	mg/L

Persyaratan teknis lainnya yang perlu diperhatikan sebagai berikut:

1. udara dari atmosfer menggunakan tekanan negatif dalam air untuk memutar *screw*;

2. dilakukan resirkulasi untuk menjaga konsentrasi MLSS dalam bak aerasi
3. perencanaan rotor meliputi; diameter rotor, panjang rotor, jumlah & tenaga penggerak / motor
4. kebutuhan oksigen  

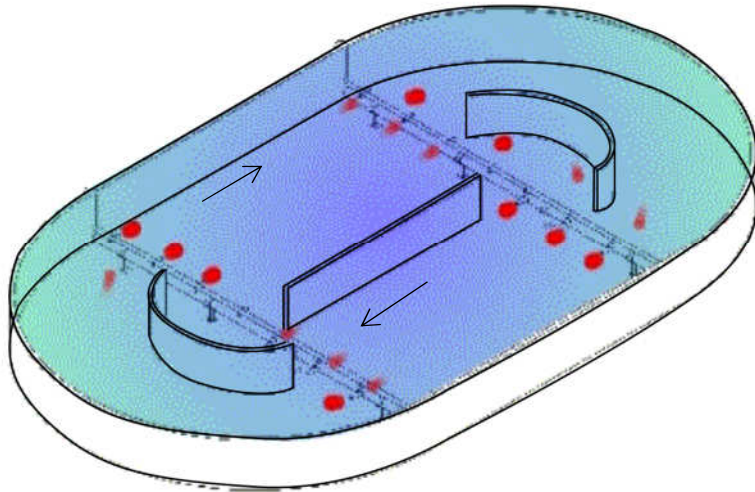
$$\text{Kebutuhan Oksigen} = \text{Kapasitas oksigen} \times \text{beban BOD}$$
5. panjang rotor yang diperlukan dapat dihitung dengan formulasi berikut ini:

$$\text{Panjang rotor} = \frac{\text{Kebutuhan } O_2 \text{ dalam bak}}{\text{kapasitas oksigenasi rotor}}$$

Spesifikasi teknis aerator yang digunakan pada *Oxydation Ditch* tertera pada tabel berikut ini:

Tabel 49 Spesifikasi teknis aerator pada *Oxydation Ditch*

Sistem Aerasi	Uraian	Transfer Efisiensi	Transfer Rate Kg O <sub>2</sub> /Kw.jam
<b>Sistem difuser</b>			
1. Gelembung halus	Menggunakan Pipa atau sungkup keramik yang porous	10 - 30	1,2 - 2,0
2. Gelembung sedang	Menggunakan Pipa perforated	6 - 15	1,0 - 1,6
3. Gelembung besar	Menggunakan Pipa dengan orifice	4 - 8	0,6 - 1,2
<b>Sistem mekanikal</b>			
1. Radial flow 2060	Dengan diameter Impeller lebar		1,2 - 2,4
2. Axial flow 300-1200 rpm	Dengan diameter Propeller pendek		1,2 - 2,4
3. Tubular defuser	Udara & AL dihisap kedalam pipa untuk diaduk	7 - 10	1,2 - 1,6
4. Jet	Tekanan udara dan AL horizontal	10 - 25	1,2 - 2,4
5. Brush rotor	Drum dilapisi sikat baja dan diputar dengan as horizontal		1,2 - 2,4
6. Submed turbin			1,0 - 1,5



Gambar 35 Skema Bangunan Lumpur Aktif Sistem Parit Oksidasi (*Oxidation Ditch*)

Kelebihan parit oksidasi yaitu kemampuan mengolah beban organik dengan biaya operasional dan perawatan rendah. Selain itu, menghasilkan lumpur yang lebih sedikit daripada proses biologis lainnya. Kekurangan reaktor ini adalah membutuhkan lahan yang luas dan konsentrasi TSS pada effluent masih tergolong tinggi jika dibandingkan dengan proses pengolahan *activated sludge*.

e. Reaktor Cakram Biologis (*Rotating Biological Contactor/ RBC*)

RBC merupakan salah satu teknologi pengolahan air limbah domestik dengan mikroorganisme yang melekat pada media piringan fiber/HDPE yang terendam 40% didalam air dan disusun vertikal pada axis rotor horisonal. Piringan diputar dengan kecepatan 3 - 6 rpm, yang memberikan kesempatan setiap sisi cakram bergantian berkontak dengan air limbah domestik dan oksigen. Cakram diputar untuk menjaga suplai oksigen pada bakteri yang melekat

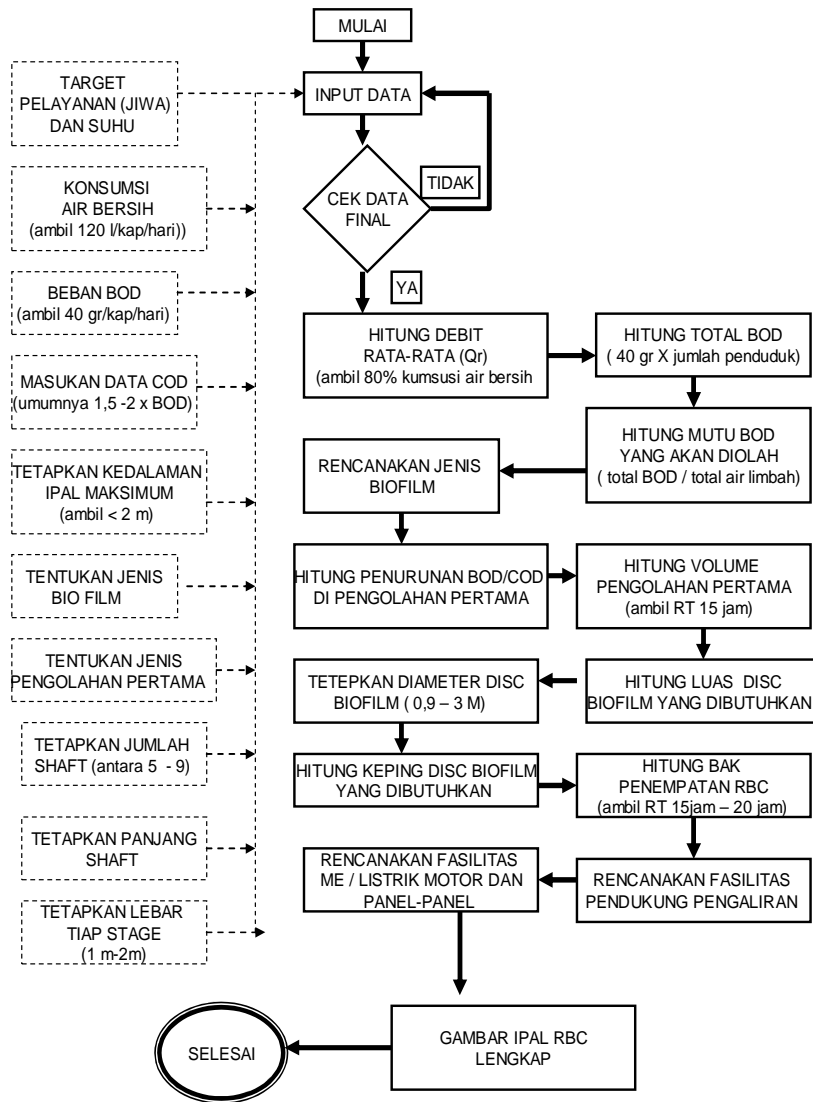
pada piringan dan membilas lapisan lendir mikroorganisme yang terbentuk berlebihan pada piringan cakram, sehingga penyumbatandapat dihindari. Reaktor Cakram Biologis umumnya diterapkan untuk melayani 1000 s/d 10.000 jiwa.

Kelebihan penggunaan RBC antara lain:

1. lahan yang dibutuhkan tidak terlalu besar;
2. tahan terhadap beban kejut (shock loading) organik dan hidrolis;
3. peluruhan biomassa lebih aktif;
4. kebutuhan energi listrik rendah;
5. efisiensi penyisihan beban organik tinggi;
6. dapat mengolah air limbah yang mengandung senyawa beracun, besi, sianida, selenium dan lain-lain.

Kekurangan penggunaan RBC antara lain:

1. biaya investasi pemasangan RBC mahal;
2. ASP per debit per kualitas air limbah yang setara;
3. apabila oksigen terlarutnya rendah dan terdapat sulfida di dalam air limbah domestik, dapat memicu pertumbuhan bakteri pengganggu seperti Beggiatoa akan tumbuh di media RB; dan
4. biaya investasinya akan meningkat dengan peningkatan debit air limbah.

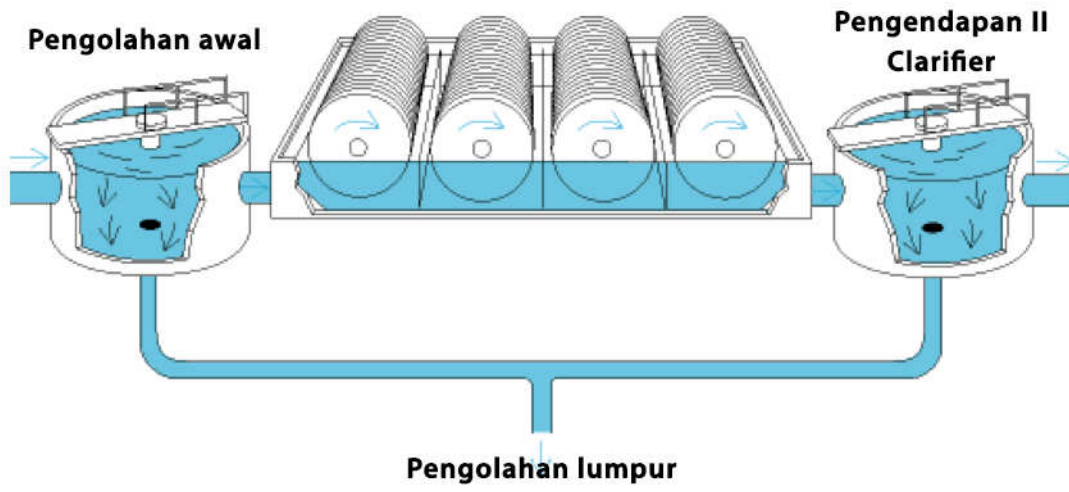


Gambar 36 Bagan Alir Perencanaan IPALD RBC

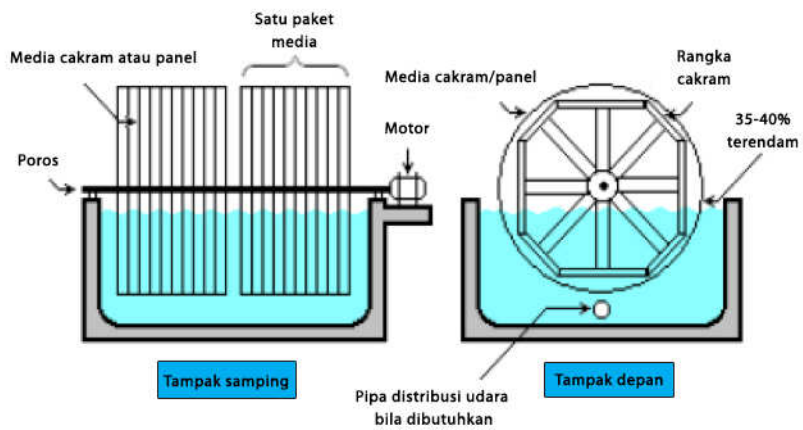
Prasarana RBC terdiri dari:

1. saringan sampah;
2. bak pengendap pendahuluan;
3. bak kontak media (piringan);
4. bak pengendap kedua;
5. peralatan untuk penambahan zat desinfektan;
6. bak pengeras lumpur; dan
7. bak pengering lumpur.

Skema prasarana RBC dapat dilihat pada gambar berikut ini:



Gambar 37 Skema prasarana RBC



Gambar 38 Ilustrasi terinci prasarana RBC

Perencanaan RBC dilaksanakan berdasarkan kriteria desain berikut ini:

Tabel 50 Kriteria desain bak kontak media

Faktor perencanaan	Kriteria	Keterangan
Beban permukaan BOD gr BOD/ (m <sup>2</sup> .luas piringan . hari)	10 -15	gr/ m <sup>2</sup> . hari (domestik)
	10 -50	gr/ m <sup>2</sup> . hari (industri)
Beban hidrolis L/m <sup>2</sup> /hari,	50 -100	jika BOD influent = 200 mg/L
	10- 20	jika BOD influent = 500- 1000 mg/L
Jarak antara piringan	3 – 5	cm
Diameter piringan	1.5 – 3	m
Waktu detensi	2 – 4	Jam
Kebutuhan listrik untuk rotor	8 – 10	KW.jam/(orang.Tahun)
Produk lumpur	0.4 – 0.5	Kg / Kg BOD removal.
Kecepatan putaran cakram	1 – 2	rpm
Diameter cakram	1 – 3.6	m
Kedalaman bak	40 %	Dari diameter cakram
Temperatur pengoperasian (°C)	15 - 40	

Tabel 51 Kriteria desain bak pengendap kedua

Faktor perencanaan	Kriteria	Satuan
Beban hidrolis permukaan	16 - 32	m <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> .hari) untuk Q <sub>R</sub>
	40 -50	m <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> .hari) untuk Q <sub>peak</sub>
Beban solid	4 -6	Kg/(m <sup>2</sup> .jam) untuk Q <sub>R</sub>
	8 – 10	Kg/(m <sup>2</sup> .jam) untuk Q <sub>peak</sub>
Kedalaman bak pengendap	3 – 4.5	m

Perencanaan RBC dilaksanakan dengan menggunakan formulasi berikut ini:

1. Rasio volume reaktor terhadap luas permukaan media (G) dapat dihitung dengan formula berikut ini:

$$G = (V/A) \times 10^3 \text{ (Liter/m}^2\text{)}$$

Keterangan:

V = volume efektif reaktor (m<sup>3</sup>)

A = luas permukaan media RBC (m<sup>2</sup>)

2. Beban BOD (BOD Loading):



$$\text{BOD Loading} = (Q \times C_0) / A \text{ (g .BOD/m}^2\text{.hari)}$$

Keterangan:

Q = debit air limbah yang diolah (m<sup>3</sup>/hari).

C<sub>0</sub> = Konsentrasi BOD (mg/L).

A = Luas permukaan media RBC (m<sup>2</sup>).

3. Beban Hidrolis (*Hydraulic Loading/HL*) merupakan jumlah air yang diolah per satuan luas permukaan media per hari.

$$HL = ((Q / A) \times 1000)$$

Keterangan:

HL = beban hidrolis, (m<sup>3</sup>/m<sup>2</sup> hari)

Q = debit air limbah yang diolah (m<sup>3</sup>/hari).

A = Luas permukaan media RBC (m<sup>2</sup>)

4. Waktu tinggal rata-rata (*Average Detention Time, T*)

$$T = (Q/V) \times 24 \text{ (Jam)}$$

Keterangan :

Q = debit air limbah yang diolah (m<sup>3</sup>/hari).

V = volume efektif reaktor (m<sup>3</sup>)

Korelasi beban konsentrasi BOD inlet dan beban BOD persatuan luas media kontak untuk mendapatkan efisiensi penurunan beban BOD sampai 90%, tercantum pada tabel berikut.

Tabel 52 Korelasi konsentrasi BOD inlet dan beban BOD persatuan luas media, untuk penurunan BOD sampai 90%

Konsentrasi BOD inlet, mg/L	Beban BOD, LA (gr/m <sup>2</sup> .hari)
300	30
200	20
150	15
100	10
50	5

Sumber : Ebie Kunio dan Ashidate Noriatsu(1992)dalam Nusa Idaman Said, BPPT, 2005.



Korelasi konsentrasi BOD inlet terhadap efisiensi penurunan BOD tercantum pada Tabel berikut.

Tabel 53 Korelasi konsentrasi BOD inlet terhadap efisiensi penurunan BOD

Beban BOD, LA (gr/m <sup>2</sup> .hari)	Efisiensi Penghilangan BOD, %
6	93
10	92
20	90
30	81
60	60

f. Biofilter

Biofilter merupakan unit pengolahan air limbah domestik yang memanfaatkan mikroorganisme yang tumbuh dan berkembang melekat pada permukaan media, yang membentuk lapisan lendir yang dikenal sebagai lapisan biofilm. Media filter terendam di dalam air limbah yang dialirkan secara kontinu melewati celah atau rongga antar media. Media filter berupa media padat dan atau berongga, dan tidak bersifat toksik bagi mikroorganisme. Media filter yang digunakan dapat berasal dari bahan alami (batu-batuan, kayu) maupun pabrikan (keramik, plastik), pemilihan media biofilter ditentukan berdasarkan metode pembobotan yang tercantum pada tabel berikut.

Tabel 54 Pembobotan untuk pemilihan media biofilter

Tipe Media	A	B	C	D	E	F	G
Luas Permukaan Spesifik	5	1	5	5	5	5	5
Volume Rongga	1	1	1	1	4	5	5
Diameter celah bebas	1	3	1	1	2	2	5
Ketahanan terhadap penyumbatan material	1	1	1	1	3	3	5
Harga persatuan luan	5	5	5	5	5	5	5
Kekuatan mekanik	5	3	3	5	4	1	4
Berat Media	5	5	1	1	2	2	5
Fleksibilitas	1	1	5	5	4	5	5
Perawatan	2	2	1	3	3	4	4
Konsumsi Energi	1	1	1	1	3	3	5
Sifat dapat basah	2	2	1	5	4	5	5
Total Bobot	5	5	3	3	3	1	5
	34	32	28	36	42	41	56

Sumber : Pedoman Biofilter DepKes RI

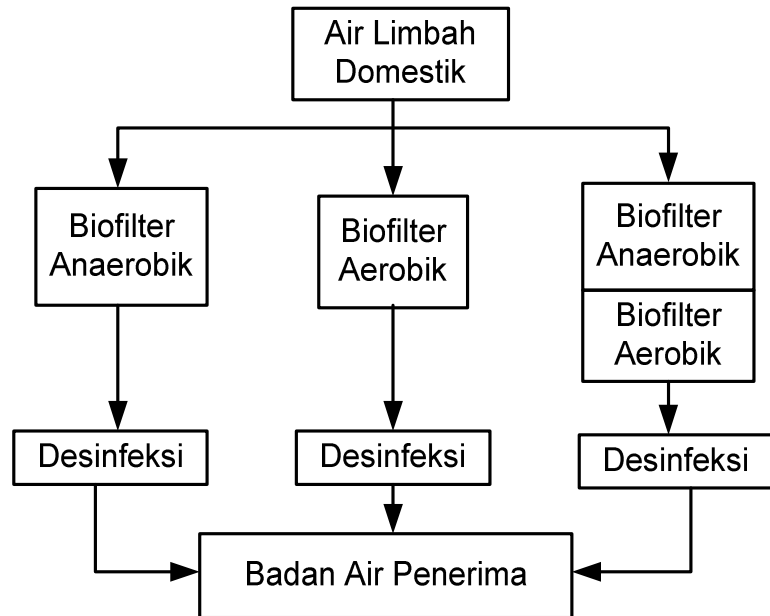
Keterangan:

- A: Gravel atau kerikil kecil                      B: Gravel atau kerikil besar  
C: Mash Pad    D: Brillo pad  
E: Bio Ball    F: Random Dumped  
G: Media terstruktur (sarang tawon)

Biofilter dapat diterapkan secara aerobik dan anaerobik. Biofilter dapat berupa bioreaktor tunggal dengan proses anaerobik, aerobik atau kombinasi keduanya (proses *hybrid*).

Pengaliran air limbah domestik pada permukaan media dapat dilakukan secara *crossflow* kearah vertikal ataupun horisontal.

Jenis pengolahan air limbah domestik dengan proses biofilter dari:



Gambar 39 Jenis pengolahan air limbah domestik dengan proses biofilter

Berikut ini jenis unit pengolahan air limbah dengan sistem Biofilter:

1. Biofilter Anaerobik

Pada unit biofilter anaerobik pengolahan air limbah domestik mengandalkan mikroorganisme dalam kondisi anaerobik. Biofilter anaerobik memiliki kelebihan mampu mengolah air limbah dengan kandungan bahan organik yang tinggi, tahan terhadap perubahan konsentrasi dan tahan terhadap perubahan debit aliran yang mendadak (*shock loading*).

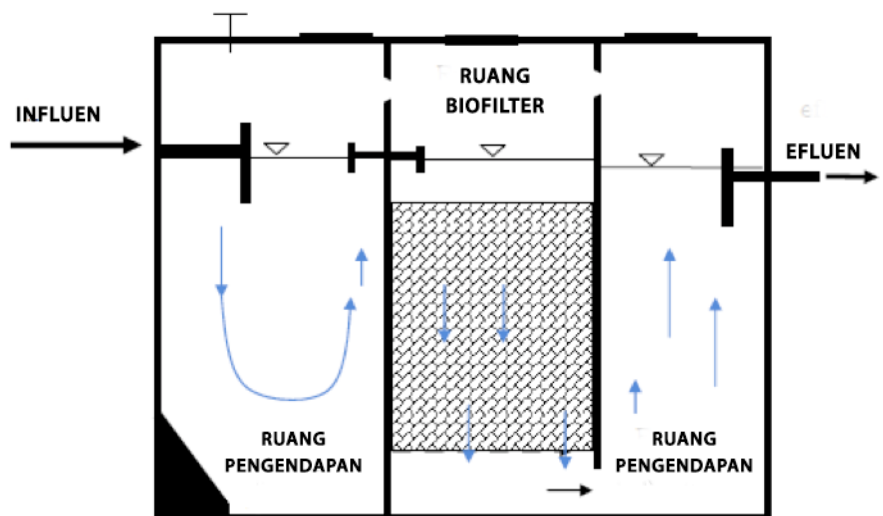
Perencanaan biofilter anaerobik dilaksanakan berdasarkan persyaratan teknis dan kriteria desain berikut ini:

Persyaratan teknis biofilter anaerobik:

- a) Dibuat minimal dalam tiga ruang atau kompartemen, dengan ruang pertama sebagai pemisah padatan dan biodegradasi

endapan secara anaerobik, ruang kedua berisi media filter dan terjadi proses anaerobik, ruang ketiga sebagai pemisah padatan lanjut.

- b) Jumlah kompartemen biofilter anaerobik dapat direncanakan lebih dari satu kompartemen, tergantung pada konsentrasi BOD air limbah dan debit air limbah atau jumlah orang yang dilayani.
- c) Kualitas efluen biofilter anaerobik umumnya memiliki kandungan oksigen relatif rendah dan kadang berbau, sehingga masih diperlukan proses pengolahan lanjutan antara lain dengan proses aerasi atau kolam sanita (*wetland*)



Gambar 40 Ilustrasi biofilter anaerobik satu kompartemen

Perencanaan biofilter anaerobik dapat menggunakan kriteria desain sebagai berikut:

Tabel 55 Kriteria desain perencanaan biofilter anaerobik

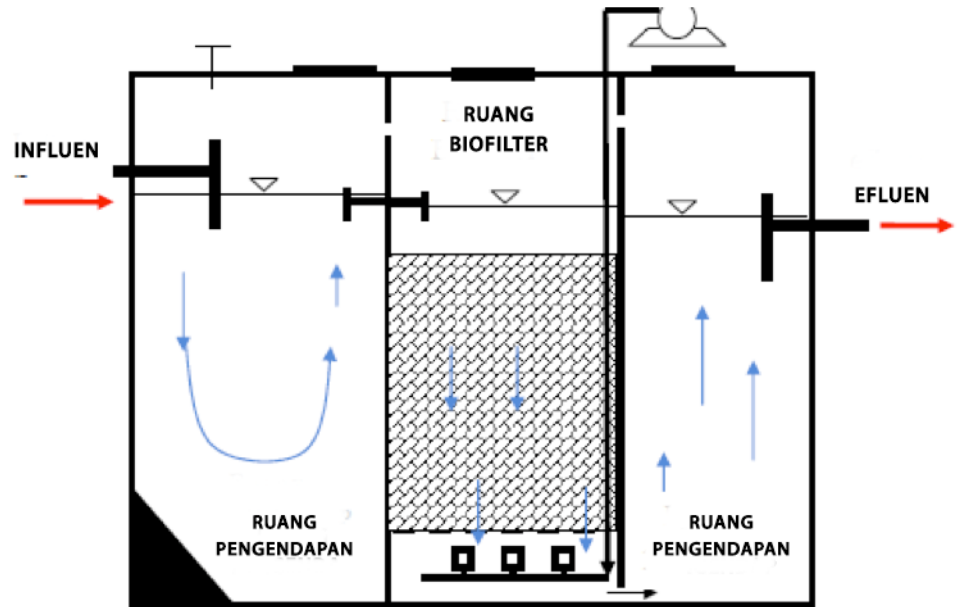
Faktor Perencanaan	Kriteria
Waktu detensi rata-rata (jam)	6 -8
Tinggi ruang lumpur (m)	0.5
Tinggi bed media pembiakan mikroba (m)	0.9 – 1.5
Tinggi air di atas bed media (cm)	20
Beban BOD persatuan permukaan media ( $L_A$ ) (g BOD/m <sup>2</sup> .hari)	5 - 30

## 2. Biofilter Aerobik

Biofilter aerobik dioperasikan dengan tambahan pasokan oksigen melalui injeksi udara menggunakan unit kompresor atau *blower* dari bagian bawah medifilter dengan tekanan tertentu lewat media porous (unit diffuser) atau pipa berlobang (*perforated pipe*). Gambar 45 menjelaskan model biofilter aerobik satu kompartemen.

Biofilter aerobik dioperasikan dengan beban pengolahan lebih rendah, oleh karena itu biofilter aerobik umumnya diletakkan setelah proses anaerobik. Pada unit pengolahan biofilter aerobik memungkinkan pengolahan air limbah dengan lapisan biofilm dan juga pengolahan air limbah oleh mikroorganisme tersuspensi. Proses ini akan meningkatkan efisiensi penguraian zat organik, deterjen dan mempercepat proses nitrifikasi. Proses ini juga disebut dengan Kontak Aerasi. Dari kompartemen biofilter

aerobik, air limbah dialirkan ke ruang pengendap akhir.



Gambar 41 Ilustrasi biofilter aerobik satu kompartemen

Beberapa faktor yang dapat mempengaruhi kinerja biofilter aerobik antara lain yakni:

- a) **Beban Organik (*Organic Loading*)**  
Beban organik didefinisikan sebagai jumlah senyawa organik di dalam air limbah yang dihilangkan atau didegradasi di dalam biofilter per unit volume per hari. Beban organik yang sangat tinggi dapat berpengaruh terhadap pertumbuhan mikroorganisme, dan pada konsentrasi tertentu dapat mengakibatkan kematian mikroorganisme.
- b) **Beban Hidrolis (*Hydrolic Loading*)**  
Beban hidrolis dinyatakan sebagai volume air buangan yang

dapat diolah per satuan waktu per satuan luas permukaan media. Beban hidrolis yang tinggi dapat menyebabkan pengelupasan lapisan biofilm yang menempel pada media, sehingga efisiensi pengolahan menjadi turun.

c) Kebutuhan Oksigen (DO)

Kandungan oksigen terlarut dalam biofilter aerobik terendam harus dijaga antara 2 – 4 mg/l. Oksigen berperan dalam proses oksidasi, sintesa dan respirasi dari sel.

d) Logam berat

Logam-logam berat seperti Hg, Ag, Cu, Au, Zn, Li dan Pb walaupun dalam konsentrasi yang rendah akan bersifat racun terhadap mikroorganisme. Daya bunuh logam berat pada kadar rendah ini disebut daya oligodinamik.

Perencanaan biofilter aerobik dapat menggunakan kriteria desain sebagai berikut:

Tabel 56 Kriteria desain biofilter aerob

Faktor Perencanaan	Kriteria
Waktu detensi rata-rata (jam)	6 -8
Tinggi ruang lumpur (m)	0.5
Tinggi bed media pembiakan mikroba (m)	1.2
Tinggi air di atas bed media (cm)	20
Beban BOD persatuan permukaan media ( $L_A$ ) (g BOD/m <sup>2</sup> .hari)	5 - 30

3. Biofilter Anaerobik-Aerobik (*Hibride*)

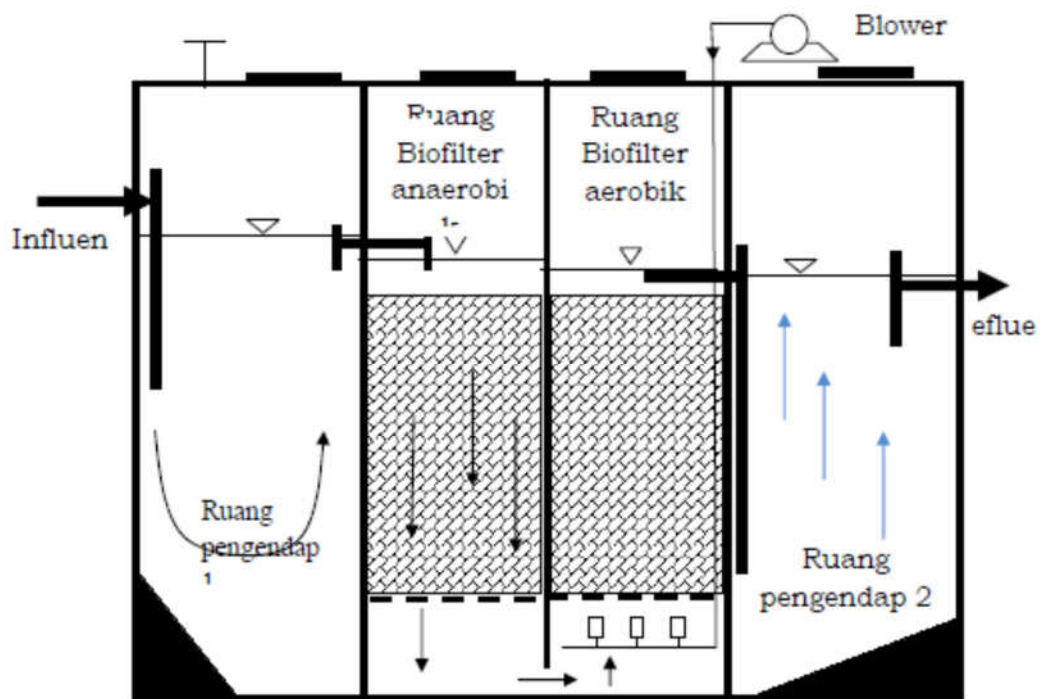
Pengolahan air limbah domestik dengan proses biofilter anaerobi-aerobik merupakan proses pengolahan air limbah dengan menggabungkan proses biofilter aerob dan proses biofilter anaerob.

Kombinasi proses anaerob dan aerob dapat menurunkan zat organik (BOD, COD), konsentrasi ammonia, deterjen, padatan tersuspensi, bakteri E. Coli dan phospat.

Kombinasi proses Anaerob-Aerob, menghasilkan efisiensi pengurangan senyawa fospor lebih besar dari proses anaerob atau proses aerob saja. Selama berada pada kondisi anaerob, senyawa fospor anorganik yang ada dalam sel mikrooragnisme akan keluar sebagai akibat hidrolisa senyawa fospor. Sedangkan energi yang dihasilkan digunakan untuk menyerap BOD (senyawa organik) yang ada di dalam air



limbah domestik. Selama berada pada kondisi aerob, senyawa fosfor terlarut akan diserap oleh bakteri/mikroorganisme dan akan disintesa menjadi polyphosphat dengan menggunakan energi yang dihasilkan oleh proses oksidasi senyawa organik (BOD). Dengan demikian kombinasi proses Anaerob-Aerob dapat menghilangkan BOD maupun fosfor dengan baik. Proses ini dapat digunakan untuk pengolahan air limbah dengan beban organik yang cukup besar.



Gambar 42 Ilustrasi model unit biofilter anaerobik - aerobik

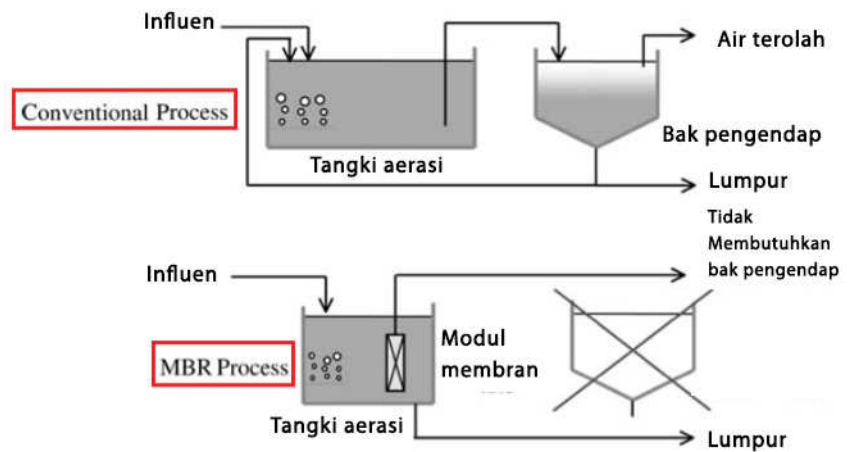
Keunggulan proses pengolahan air limbah dengan Biofilter Anaerob-Aerob antara lain:

- a) pengelolaannya sangat mudah;
- b) tidak perlu lahan luas;
- c) biaya operasinya rendah;

- d) dibandingkan dengan proses lumpur aktif, lumpur yang dihasilkan relatif sedikit;
- e) dapat menghilangkan nitrogen dan fosfor yang dapat menyebabkan eutropikasi;
- f) suplai udara untuk aerasi relatif kecil;
- g) dapat digunakan untuk air limbah dengan beban BOD yang cukup besar;
- h) dapat menghilangkan padatan tersuspensi (SS) dengan baik.

g. Bioreaktor Membran (*Membrane bioreactor/MBR*)

Bioreaktor Membran merupakan suatu sistem pengolahan air limbah yang mengaplikasikan penggunaan membran yang terendam di dalam suatu bioreaktor. Pengolahan yang terjadi di dalam bioreaktor mirip dengan unit pengolahan lumpur aktif, zat organik di dalam air limbah akan didegradasi secara biologis oleh mikroorganisme aerob kemudian terjadi pemisahan solid (lumpur). Pada MBR proses pemisahan solid dilakukan menggunakan membran sementara pada *Activated Sludge* pemisahan solid dilakukan secara gravitasi di dalam tangki pengendapan. Perbandingan antara MBR dengan *Activated Sludge* dapat dilihat pada gambar berikut.



Gambar 43 Perbedaan Sistem Proses Konvensional dan *Membran Bioreactor* (MBR)

Karakteristik utama dari MBR antara lain:

1. Tidak memerlukan bak pengendap (*clarifier*) sehingga dapat menghemat penggunaan lahan;
2. Konsentrasi MLSS (*mixed liquor suspended solids*) yang tinggi dapat memaksimalkan jumlah BOD yang masuk ke dalam modul MBR untuk diolah sehingga dapat mengurangi waktu pengolahan;
3. Pembuangan lumpur dapat dilakukan langsung dari dalam reaktor;
4. Kualitas penyisihan beban organik yang tinggi; dan
5. Sehingga air hasil olahannya dapat digunakan kembali (misalnya untuk *boiler*).

Pelaksanaan perencanaan MBR dapat menggunakan kriteria desain berikut ini:

Tabel 57 Kriteria desain MBR

No.	Kriteria	Satuan	Keterangan
1.	SRT	Hari	≤30 hari
2	HRT	Jam	>6 jam
3	MLSS	Kg/m <sup>3</sup>	12 – 16
4	BOD5 loading rate	Kg.m <sup>3</sup> /hari	0.4 -0.7
5	Organic Removal		
	BOD	%	98 -99
	NH <sub>4</sub> <sup>+</sup>	%	99.2
	P	%	96,6
	TSS	%	99.9
	COD	%	99

h. Unit Reaktor Biofilm dengan Media Bergerak(*Moving Bed Biofilm Reactor /MBBR*)

*Moving Bed Biofilm Reactor* (MBBR) merupakan proses pengolahan yang sederhana dan membutuhkan luas lahan yang lebih sedikit. Teknologi MBBR menggunakan beribu biofilm dari *polyethylene* yang tercampur di dalam suatu reaktor dengan aerasi terus-menerus.

Keuntungan unit pengolahan MBBR antara lain:

1. tidak membutuhkan biaya yang besar;
2. perawatan relatif mudah karena MBBR mampu memproses secara alamiah merawat bakterinya sendiri pada level optimum dari biofilm yang produktif;
3. tidak membutuhkan pengembalian lumpur;
4. tidak perlu mengatur F/M ratio atau tingkat MLSS yang ada dalam reaktor;

5. MBBR sangat efektif dalam mereduksi BOD, nitrifikasi, dan menghilangkan nitrogen.

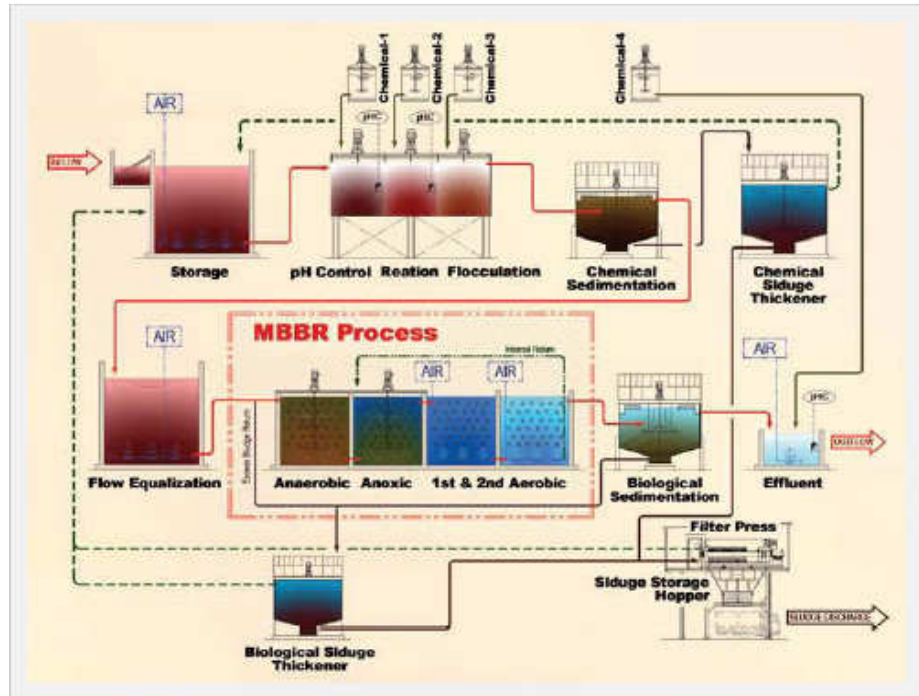
Proses MBBR mempertahankan volume besar biofilm dalam proses pengolahan air limbah biologis. Akibatnya, degradasi kontaminan *biodegradable* yang berkelanjutan dalam ukuran tangki yang sama, tanpa perlu melakukan pengembalian lumpur. Proses ini memberikan peningkatan perlindungan terhadap *toxic shock*, sementara secara otomatis menyesuaikan untuk memuat fluktuasi.

Proses MBBR cocok diterapkan untuk permasalahan nitrifikasi karena prosesnya memungkinkan perkembangbiakan bakteri nitrifikasi pada area permukaan media. Bakteri nitrifikasi memiliki tingkat pertumbuhan yang relatif lambat dan sangat dipengaruhi oleh suhu air. Dalam reaktor MBBR, kondisi tersebut telah diatur sehingga proses nitrifikasi dapat teratasi dengan sangat baik.

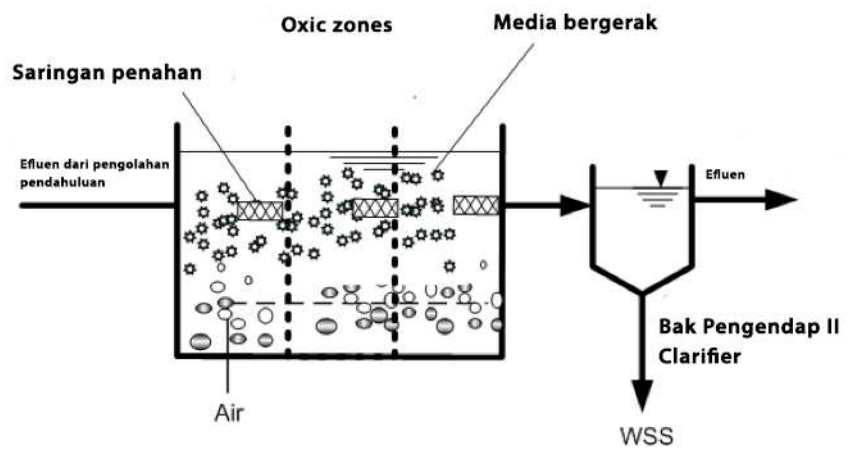
Pada unit MBBR salah satu tantangan terbesar untuk mencapai pengolahan nitrifikasi dengan menjaga jumlah bakteri nitrifikasi tanpa mencuci mereka keluar dari sistem.

Teknologi MBBR memungkinkan terjadinya proses nitrifikasi dengan mempertahankan jumlah bakteri nitrifikasi tanpa bergantung pada waktu retensi padatan (SRT) ataupun MLSS.

Berikut ini skema proses MBBR.



Gambar 44 Diagram Alir *Moving Bed Biofilm Reactor* (MBBR)



Gambar 45 Skematik Proses MBBR

Pelaksanaan perencanaan MBBR dilaksanakan berdasarkan persyaratan teknis dan kriteria desain berikut ini:

Tabel 58 Kriteria desain perencanaan MBBR

No.	Kriteria	Satuan	Keterangan
1.	Anoxic HRT	jam	0.5 – 2
2.	Aerobic HRT	jam	1 – 4
3.	Luas Permukaan Biofilm Elemen Pembawa	m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup>	500 -1200
4	Biomassa per unit luas permukaan	g TS/m <sup>2</sup>	5 – 25
5	BOD SALR	g/m <sup>2</sup> .hari	7.5 – 25
6	COD SALR	g/m <sup>2</sup> .hari	15 – 50
7	NH <sub>4</sub> -N SALR	g/m <sup>2</sup> .hari	0.45 -1

Keterangan :

\*) Kriteria desain berdasarkan debit rata-rata

\*\*SALR = *Surface Area Loading Rate*

Sumber : (Brinkley J, et all, 2007)

Bangunan pengolahan air limbah domestik secara biologis anaerobik meliputi:

a. Filter Anaerobik (*Anaerobic Filter*)

*Anaerobic filter* merupakan unit pengolahan biologis dengan metode filtrasi *fixed-bed*. Air limbah domestik dalam reaktor ini mengalir melalui filter, sehingga partikel dapat tersaring dan bahan organik didegradasi oleh lapisan biofilm yang melekat pada media. Unit ini dilengkapi media untuk tempat berkembangnya koloni bakteri yang membentuk *biofilm* (lendir).

Beban organik pada air limbah diolah dengan proses fermentasi yang ditimbulkan bakteri.

Pada unit filter anaerobik, lapisan biofilm yang melekat pada media akan menebal, hal ini dapat menyebabkan penyumbatan aliran air limbah domestik, sehingga unit ini membutuhkan pencucian berkala terhadap media, misalnya dengan metoda *backwashing*.

*Unit anaerobic filter* dapat dibedakan berdasarkan metode pengaliran air limbah domestik yang diolah yaitu secara *upflow* atau *downflow*, salah satu unit yang umum diterapkan untuk mengolah air limbah domestik adalah *Upflow Anaerobic Filter*.

*Upflow Anaerobic Filter* (UAF) digunakan untuk pengolahan air limbah *black water* maupun *grey water*. Sistem aliran dari bawah ke atas akan mengurangi kecepatan partikel yang terdapat pada air limbah dan akan meningkatkan efisiensi pengolahan. Efluen UAF sebaiknya dibubuhi desinfektan (kaporit atau khlorine) sebelum dibuang ke badan air penerima.

Proses pengolahan dilakukan dengan mengalirkan air limbah kedalam bak pengurai (digester) pertama, selanjutnya dialirkan ke bak pengurai kedua. Bak pertama dan kedua berfungsi sebagai pengendap sekaligus pengurai sebagaimana fungsi tangki septik. Air limbah dari bak pengurai kedua dialirkan ke media UAF dengan aliran dari bawah ke atas.

UAF berfungsi untuk menurunkan kandungan minyak atau lemak, senyawa organik (BOD,COD) dan total padatan tersuspensi (TSS), namun tidak sesuai untuk menurunkan kandungan amoniak, detergen dan hidrogen sulfida.

Kelebihan reaktor ini adalah tahan terhadap *shock loading*, tidak membutuhkan energy listrik, biaya operasional dan perawatan tidak terlalu



mahal, dan efisiensi BOD dan TSS tinggi. Kelemahan reaktor ini adalah effluennya membutuhkan pengolahan tambahan, efisiensi reduksi bakteri patogen dan nutrient rendah, membutuhkan *start up* yang lama.

Keunggulan sistim UAF antara lain mampu menurunkan pencemar organik terlarut maupun padatan tersuspensi dengan konsentrasi yang tinggi dan tahan terhadap kejutan beban organik maupun beban hidrolis.

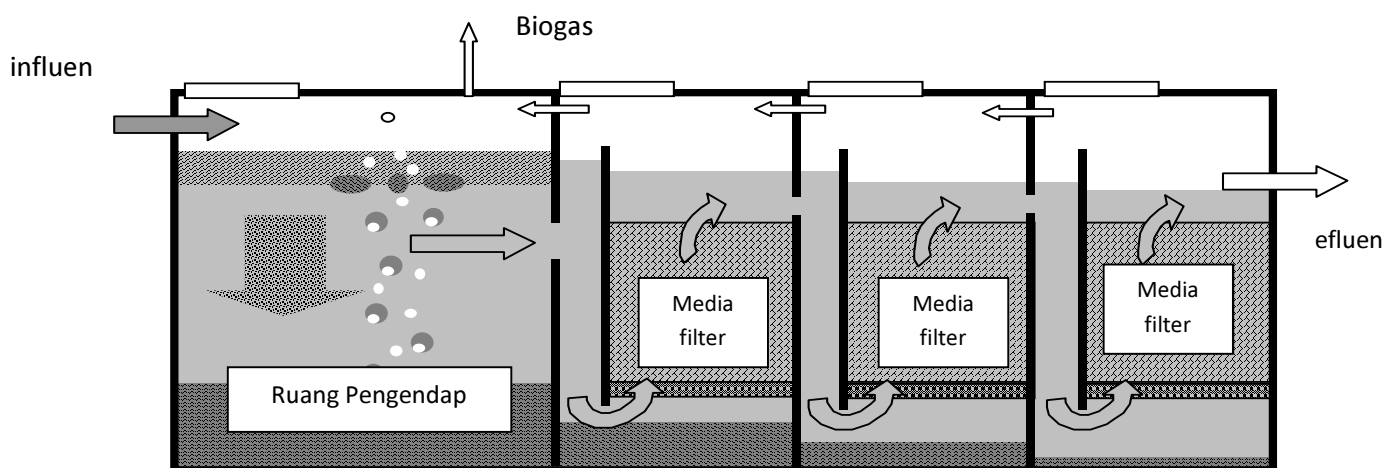
Unit UAF dapat dipergunakan untuk mengolah air limbah domestik antara lain dari kegiatan rumah tangga, restoran, hotel, rumah sakit; air limbah industri dengan karakteristik setara dengan air limbah domestik dengan rasio BOD/COD  $\geq 0,3$  dapat diaplikasikan pada level rumah tangga atau skala kawasan permukiman kecil. Khususnya yang memiliki cukup pasokan air untuk mencuci pakaian, mandi, dan menggelontor kloset.

Persyaratan teknis perencanaan unit UAF:

1. Unit UAF terdiri dari tangki sedimentasi yang dilanjutkan dengan 1-3 kompartemen filter.
2. Media filter yang digunakan bisa dari kerikil( $\varnothing 2-3$  cm), bola plastik atau tutup botol plastik dengan diameter antara 5 cm s/d 15 cm.
3. Ukuran diameter media filter yang digunakan berkisar 12 sampai 55. Dengan perkiraan luas permukaan biofilm antara 90 sampai 300m<sup>2</sup> luas

permukaan *biofilm* per  $1\text{m}^3$  volume reaktor.

4. Air limbah domestik harus mencakup media filter setidaknya 0.3 bagian dari tinggi bak untuk menjamin terjadinya aliran pada media filter.
5. Air limbah dengan kandungan minyak dan lemak harus dilengkapi dengan unit perangkat lemak sebelum dialirkan ke dalam UAF.
6. Lokasi penempatan tangki UAF harus mudah dijangkau dalam pembangunan, operasi dan pemeliharaan.
7. Tangki UAF dapat dibangun diatas permukaan tanah maupun tertanam dalam tanah (*underground*).
8. Tangki UAF harus kedap air, tidak digunakan di daerah dengan permukaan air tanah yang tinggi atau sering dilanda banjir.



Gambar 46 Model IPALD sistem *Upflow Anaerobic Filter*

Kriteria desain perencanaan UAF untuk Unit Pengolahan Setempat dapat dilihat pada tabel berikut ini:

Tabel 59 Kriteria desain perencanaan UAF Setempat

No.	Faktor perencanaan	Kriteria	Keterangan
1	<i>Organic loading</i> Kg COD/m <sup>3</sup> .hari	4 -5	
2	Waktu detensi (hari)	1.5 - 2	Minimal 0.2 hari untuk UAF yang mengolah grey water dan black water Minimal 0.5 hari untuk UAF yang mengolah black water
3	Volume anaerobik filter (m <sup>3</sup> /kapita)	0.5 - 1	Perkiraan

Kriteria desain perencanaan instalasi pengolahan air limbah domestik (IPALD) dengan UAF meliputi kriteria perencanaan bak pengendap awal, reaktor UAF.

Tabel 60 Kriteria desain perencanaan UAF untuk IPALD

No.	Faktor perencanaan	Kriteria
1	Media filter	
	Ukuran	2 – 6 cm
	<i>Specific Gravity</i>	≈1
	Porositas rongga media	70 – 95 %
	Luas permukaan	90 – 300

	media filter	m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup> media
2	Kedalaman media dalam filter (H)	90 -150 cm
3	Waktu tinggal hidrolis dalam filter (td)	0.5 – 4 hari
4	Beban organik ( <i>Organic Loading Rate</i> )	0.2 - 15 Kg COD/m <sup>3</sup> .hari
5	Efisiensi penyisihan BOD	70 – 90 %
6	Tinggi air di atas media (h)	20 cm
7	Jarak plat penyangga media dengan dasar bak UAF	50 – 60 cm
8	Plat penyangga media memiliki lubang atau bukaan maksimum	10 cm

Perencanaan UAF dilaksanakan dengan formulasi berikut ini:

1. Pengendap awal sebagai Tangki Septik

a) Waktu tinggal hidrolik (Tdh) minimum dalam tangki septik dihitung dengan rumus:

$$Tdh = 1.5 - 0.3\log(P \times Q)$$

Keterangan:

Tdh = Waktu penahanan minimum untuk pengendapan

P = Jumlah orang

Q = Debit timbulan air limbah

domestik (liter/orang/hari)

- b) Waktu tinggal hidrolis untuk tangki septik hanya menampung limbah WC (terpisah) :

$$T_{dh} = 2.5 - 0.3 \log(P \times Q)$$

Keterangan:

$T_{dh}$  = Waktu penahanan minimum untuk pengendapan

P = Jumlah orang

Q = Debit timbulan air limbah domestik (liter/orang/hari)

- c) Volume penampungan lumpur dan busa

$$V_{lumpur} = P \times N \times S$$

Keterangan:

P = Jumlah orang yang dilayani

N = Jumlah tahun, jangka waktu pengurusan lumpur (min 2 tahun)

Q = Debit timbulan air limbah domestik (liter/orang/hari)

S = Rata-rata lumpur terkumpul (liter/orang/tahun)

25 liter untuk WC yang hanya menampung kotoran manusia.

40 liter untuk WC yang juga menampung air limbah dari kamar mandi.

- d) Volume cairan dalam tangki Septik :

$$V_{cairan} = P \times Q \times T_h$$

Keterangan:

$T_h$  = Waktu penahanan minimum untuk pengendapan (hari)

- P = Jumlah orang  
Q = Debit timbunan air limbah domestik (liter/orang/hari)

2. UAF

Rumus Perencanaan :

- a. Volume Ruang Biofiltrasi =

$$Q \times t_d$$

- b. Volume media =

$$\frac{(Q \times COD)}{\text{Beban Organik}}$$

- b. Reaktor Anaerobik Aliran ke atas menggunakan Lapisan Lumpur (*Upflow Anaerobic Sludge Blanket/UASB*)

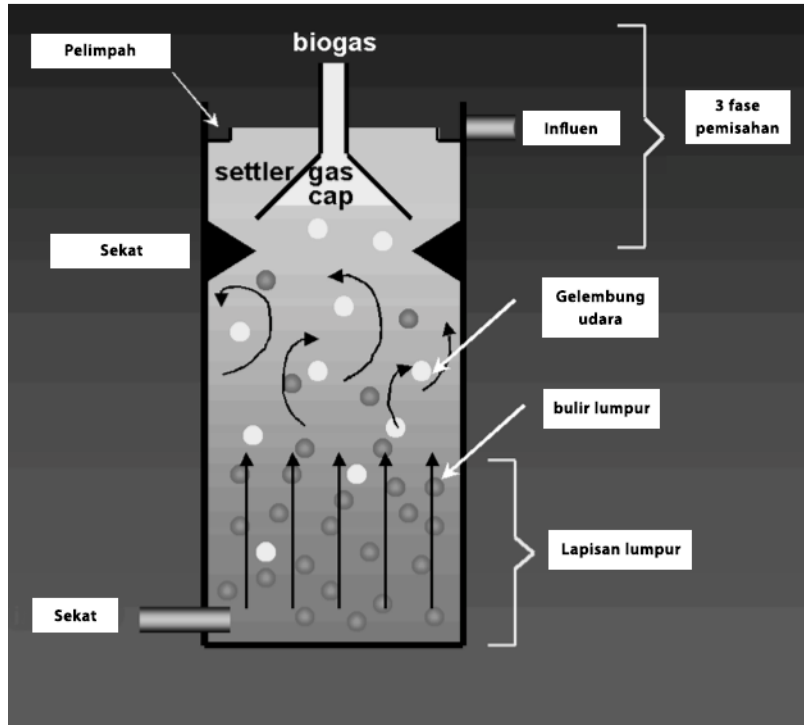
Unit UASB merupakan unit digunakan untuk pengolahan air limbah *black water*. Unit ini menstimulasi pembentukan selimut lumpur yang terbentuk di tengah tangki oleh partikel dan mengendapkan partikel yang dibawa aliran ke atas.

Dengan kecepatan aliran naik ke atas yang perlahan, maka partikel yang semula akan mengendap akan terbawa ke atas, tetapi aliran juga tidak terlalu lambat karena akan mengakibatkan terjadi pengendapan didasar.

Jadi pengaturan aliran konstan dalam tangki mutlak diperlukan, maka dibutuhkan pelengkap unit sistem *buffer* untuk penampungan fluktuasi debit yang masuk sebelum didistribusikan ke tangki UASB.

Tabel 61 Kriteria desain perencanaan UASB

No.	Faktor perencanaan	Kriteria	Keterangan
1	Hydraulic Loading (m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> .hari)	20	
2	Kecepatan aliran keatas (konstan) (m/jam)	0.83	
3	Waktu retensi (jam)	6 – 8	
4	BOD minimal	1000 mg/L	Jika beban organik rendah akan sukar terbentuk <i>sludge blanket</i>
5	COD	3 - 12 mg COD/m <sup>3</sup>	
6	Konsentrasi biomass	30.000 – 80.000 mg/L	
7	<i>Hydraulic Detention Time</i>	4 – 12 jam	
8	<i>Efisiensi Penyisihan</i>	75 – 90 %	
9	<i>Upflow velocity</i>	0.6 – 0.9 m/jam	



Gambar 47 Tipikal Unit Pengolahan UASB

c. Kolam Anaerobik (*Anaerobic Pond*)

Kolam anaerobik umumnya dibangun tanpa penutup, tetapi pada permukaan air limbah domestik diharapkan tertutup oleh *scum* hasil proses fermentasi.

Perencanaan kolam anaerobik dilaksanakan sesuai kriteria desain berikut ini.

Tabel 62 Kriteria desain kolam anaerobik

No.	Faktor perencanaan	Kriteria	Keterangan
1	Kedalaman kolam	2 – 5 m	
2	Organic loading (g BOD/m <sup>3</sup> .hari)	300 – 350	
3	Waktu tinggal	1 – 2 hari	
4	Lapisan dasar kolam		
		Menggunakan pasangan batu	
		Lapisan tanah	Tanah liat +



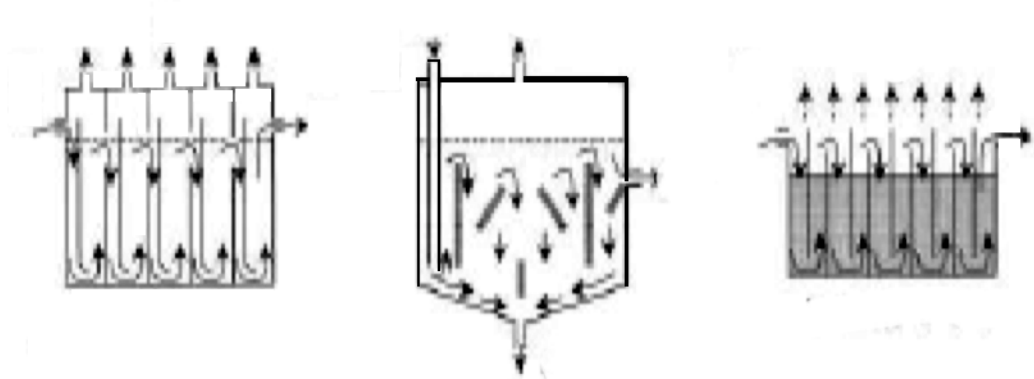
No.	Faktor perencanaan	Kriteria	Keterangan
		kedap air	pasir 30%
		Lapisan geomembran	

d. Reaktor Bersekat Anaerobik (*Anaerobic Baffled Reactor/ ABR*)

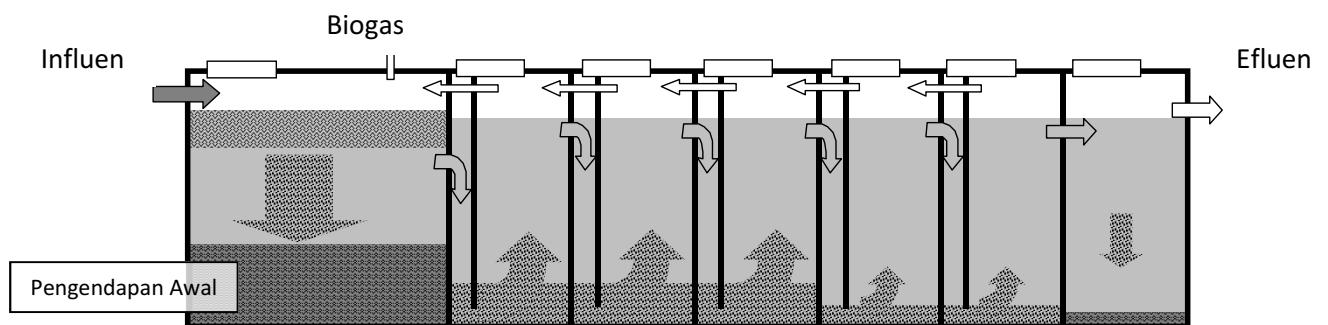
*Anaerobic Baffle Reactor (ABR)* merupakan unit pengolahan biologis dengan metode *suspended growth* dengan memanfaatkan sekat (baffle). Sekat pada ABR berfungsi sebagai pengaduk untuk meningkatkan kontak antara air limbah domestik dan mikroorganisme.

Kelebihan unit ABR antara lain pengoperasian ABR tidak membutuhkan energi listrik dan memiliki efisiensi penyisihan beban organik yang cukup baik. Sedangkan kekurangan unit ABR antara lain rendahnya reduksi bakteri patogen dan nutrient, efluen air limbah masih membutuhkan pengolahan tambahan, dan membutuhkan *pre-treatment* untuk mencegah terjadinya *clogging*.

Aliran yang terjadi dalam ABR merupakan aliran *upflow* dan *downflow*. Mikroorganisme berkembang dalam lapisan lumpur yang terakumulasi di dasar kompartemen.



Gambar 48 Modifikasi *Anaerobic Baffle Reactor*



Gambar 49 Model aliran air limbah dalam ABR

ABR dapat menurunkan senyawa organik (BOD,COD) dan total padatan tersuspensi (TSS). Namun unit ini tidak dapat mengolahsenyawa amoniak, deterjen dan hidrogen sulfida.

Unit ABR dapat digunakan untuk mengolah air limbah domestik antara lain dari kegiatan rumah tangga, restoran, hotel, rumah sakit; air limbah industri rumah tangga dengan karakteristik setara dengan air limbah domestik dengan ratio  $BOD/COD \geq 0,3$ .

Perencanaan unit ABR dilaksanakan berdasarkan persyaratan teknis, kriteria desain dan formulasi berikut ini:

Persyaratan teknis perencanaan ABR adalah sebagai berikut:

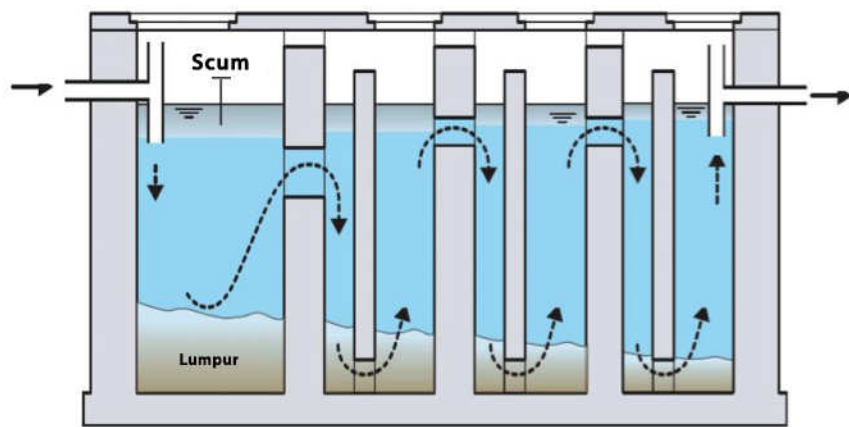
1. tersedia lahan untuk penempatan

- IPALD dengan sistem ABR;
2. lokasi penempatan ABR harus mudah dijangkau dalam pembangunan, operasi dan pemeliharaan;
  3. air limbah domestik harus dilengkapi dengan unit perangkap lemak sebelum dialirkan kedalam ABR;
  4. ABR tidak digunakan di daerah dengan permukaan air tanah yang tinggi atau daerah banjir atau pasang surut;
  5. dapat diaplikasikan pada skala komunal atau skala permukiman kecil, khususnya yang memiliki cukup pasokan air untuk mencuci pakaian, mandi, dan menggelontor kloset.
  6. unit ABR dapat juga berfungsi sebagai pengolahan pendahuluan untuk membantu meringankan pengolahan lanjutan yang dilakukan secara aerobik.
  7. sistem ABR sebagai pengolahan pendahuluan apabila konsentrasi BOD > 300 mg/L

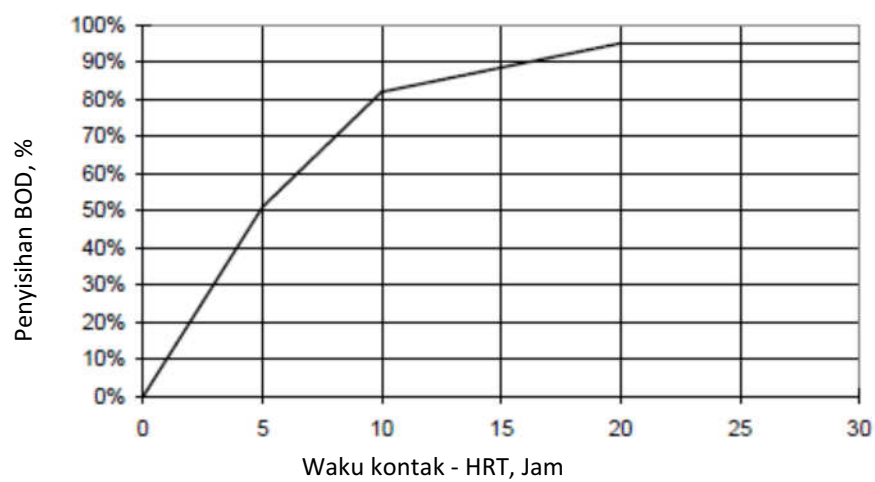
Tabel 63 Kriteria desain perencanaan ABR

Faktor perencanaan	Kriteria	Keterangan
Up flow velocity	<2 m/jam	
Panjang	50 – 60%	Dari tinggi bak
Penyisihan COD	65 – 90%	
Penyisihan BOD	70 - 95%	

Organic Loading	<3Kg COD/m <sup>3</sup> .hari	
Hydraulic Retention Time	6- 20 jam	
Organic loading rate (OLR)	1.2 - 1.5 gCOD/L.hari	Pada temperatur mesofilic (23- 31°C)
	0.1 - 8 KgCOD/m <sup>3</sup> .hari	
V <sub>UP</sub> Laju aliran keatas	<2,0 m/jam	



Gambar 50 Skematik *Anaerobic Baffled Reactor* (ABR)



Gambar 51 Korelasi HRT dan persentasepenyisihan BOD pada ABR

Bangunan pengolahan air limbah secara biologis kombinasi

a. Kolam Stabilisasi

Pengolahan pada kolam stabilisasi memanfaatkan proses paling sederhana, dengan mengandalkan produksi O<sub>2</sub> dari proses fotosintesis alga. Sedangkan hasil penguraian beban organik oleh bakteri menjadi posfat dan amoniak diperlukan alga sebagai nutrisinya (*fertilizer*) untuk pertumbuhannya.

Kolam stabilisasi terdiri dari tiga unit kolam, yaitu kolam anaerobik, kolam fakultatif, dan kolam maturasi.

Kolam anaerobik berfungsi untuk mengolah beban organik dengan proses anaerobik.

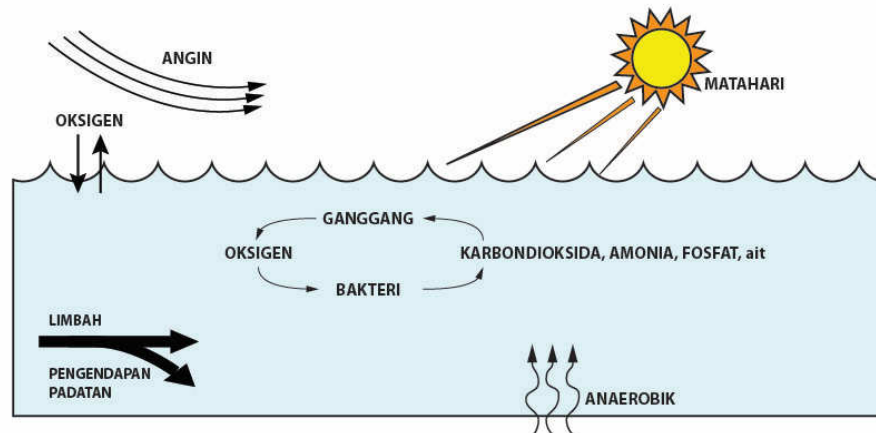
Kolam fakultatif dikondisikan sehingga pada bagian permukaan kolam terjadi proses aerobik dan dibagian dasar kolam terjadi proses anaerobik.

Kolam maturasi digunakan untuk mengurangi bakteri *fecal coliform* yang mungkin masih ada di efluen kolam fakultatif. Kolam maturasi juga dapat disubstitusi dengan unit pembubuhan disinfektan

Tabel 64 Kriteria desain Kolam Stabilisasi

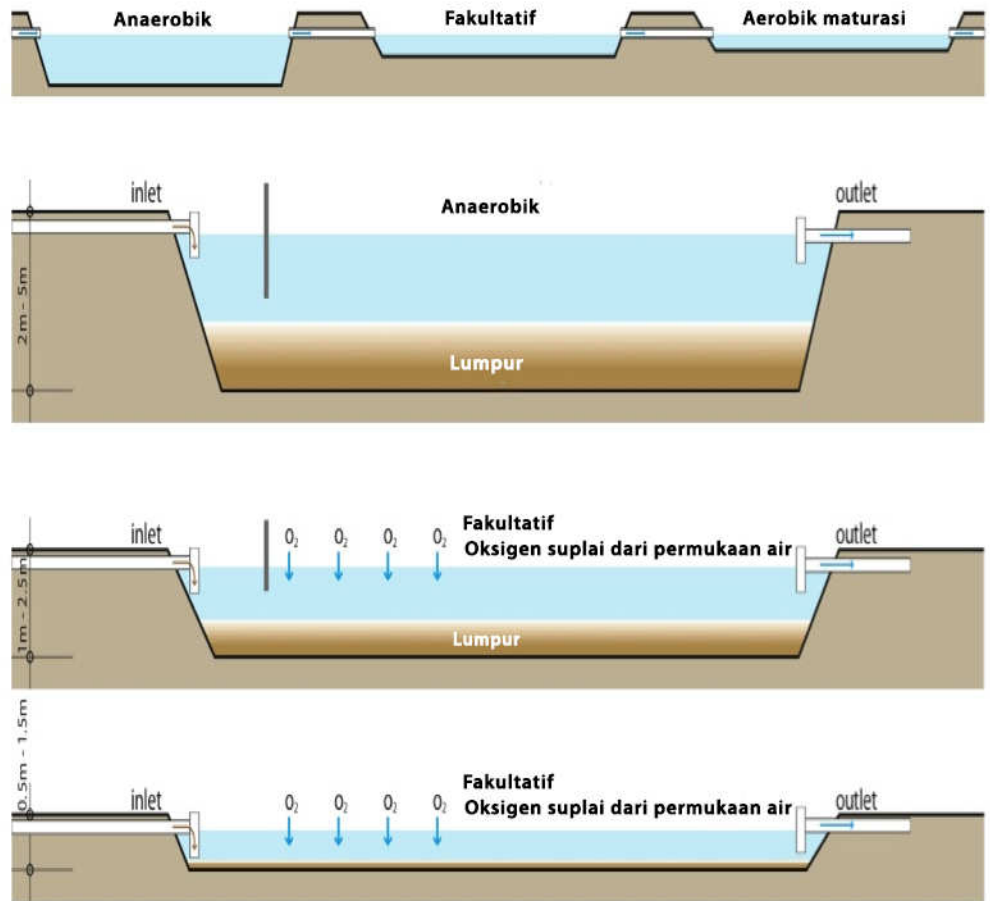
Unit	Faktor Perencanaan	Kriteria	Keterangan
Kolam anaerobik	Penyisihan BOD	50 – 70 %	
	Waktu detensi	1 – 2 hari	

	Kedalaman kolam	2.5 - 4 m	
Kolam fakultatif	Kebutuhan lahan	250 - 300 Kg BOD/ ha.hari.	
	Kedalaman kolam	1.5 - 2 m	
Kolam maturasi	Kedalaman kolam	1 m	
	Waktu detensi	5 - 10 hari	



Gambar 52 Proses Ekologi di dalam Kolam Fakultatif

Efluen dari kolam stabilisasi dapat digunakan untuk keperluan irigasi, untuk kolam ikan peliharaan, dan pengisian air tanah (*ground water recharging*).



Gambar 53 Skema Kombinasi Unit Pengolahan Kolam Stabilisasi

b. Pengolahan Anoxic

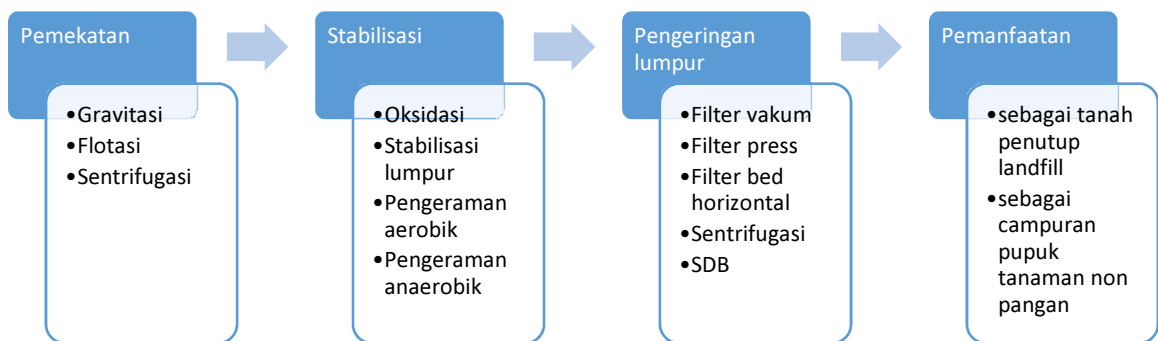
Pengolahan anoxic digunakan apabila senyawa nitrat pada influen air limbah domestik dalam konsentrasi tinggi, sehingga dibutuhkan unit untuk mengolah senyawa tersebut.

Contoh pengolahan anoxic dapat dilakukan dengan memodifikasi unit lumpur aktif. Tangki aerasi yang terdapat pada unit lumpur aktif dapat dimodifikasi menjadi tangki reaktor anoksik. Untuk mengkondisikan tangki aerasi menjadi tangki reaktor anoksik dengan mematikan aerator dalam waktu tertentu. Pada kondisi tersebut mikroba dapat mengambil

oksigen yang terikat dalam air limbah. Ketika mikroba mengambil oksigen terikat inilah terjadi proses anoxic atau lebih dikenal dengan proses denitrifikasi

### Bangunan Pengolahan Lumpur

Perencanaan Teknik Bangunan Pengolahan Lumpur merupakan bagian terakhir dari proses pengelolaan air limbah. Lumpur yang dihasilkan dari unit pengolahan air limbah masih perlu diolah agar aman bagi lingkungan.



Gambar 54 Alternatif Pengolahan Lumpur

Pada dasarnya lumpur hasil pengendapan dari bak pengendap pertama memiliki kadar air yang tinggi dengan bagian padat berkisar (0,5-4)%. Lumpur hasil pengolahan air limbah domestik skala kecil cukup dengan disalurkan ke *drying bed* atau pengering lumpur, kemudian lumpurnya dibuang. Sedangkan untuk pengolahan air limbah skala besar juga akan menghasilkan lumpur yang banyak, sehingga perlu dilakukan tambahan unit pengolah lumpur agar lumpur tidak mencemari lingkungan.

Karakteristik lumpur yang dihasilkan dari prasarana pengolahan air limbah



Tabel 65 Karakteristik lumpur hasil pengolahan air limbah

No	Unit Pengolahan	Konsentrasi lumpur
1.	Lumpur bak sedimentasi I	45 – 50 %
2.	Lumpur bak sedimentasi I dan lumpur aktif segar	45 -50 %
3.	Lumpur aktif segar	50%
4	Lumpur dari digester dan lumpur aktif	45 – 50%

Perencanaan bangunan pengolahan lumpur dijelaskan sebagai berikut:

(a) Unit Pemekatan (*Thickening*)

Unit pemekatan berfungsi untuk memekatkan lumpur yang dihasilkan oleh IPALD, dengan cara memisahkan lumpur dengan *supernatant* sehingga siap untuk diolah dalam *digester* secara lebih efektif. Lumpur yang diolah merupakan lumpur yang berasal dari tangki pengendapan pertama (lumpur fisik) dan kelebihan lumpur yang dihasilkan dalam tangki pengendapan kedua (lumpur biologis).

Pemekatan lumpur dapat dibedakan menjadi empat jenis metode, yaitu: pengentalan secara gravitasi (*gravity thickening*), pengentalan secara sentrifugal (*centrifugal thickening*), secara pengapungan (*floatation thickening*) atau dengan menggunakan filter bertekanan (*belt filter press thickening*). Jika konsentrasi solid dalam lumpur semula sebesar 2% maka setelah proses pemekatan, konsentrasi padatan dalam lumpur akan bertambah menjadi 5%, sehingga terjadi pengurangan volume lumpur sebesar  $100\% - (200/5)\% = 60\%$ . Proses pengolahan lumpur dengan cara *thickening* dibagi menjadi tiga proses, yaitu *gravity*, *flotation*, dan *centrifuge*.

(1) Unit *gravity thickener*

Unit *Gravity thickener* merupakan pemekatan lumpur dengan memanfaatkan gravitasi, seperti pada bak sedimentasi I dan dioperasikan secara kontinu. *Gravity thickener* tidak dapat diterapkan untuk pemekatan lumpur, yang menggabungkan lumpur fisik dan lumpur aktif, dengan lumpur aktif melebihi 40% dari total berat lumpur. Untuk kondisi ini maka diperlukan metode lain untuk pengentalan lumpur aktif.

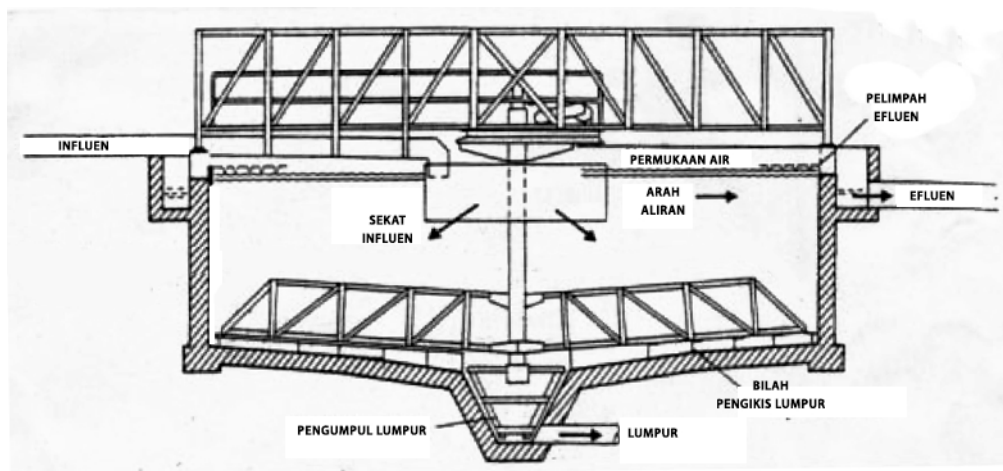
Perencanaan unit *gravity thickener* dilaksanakan dengan persyaratan teknis dan kriteria desain berikut ini:

- a. unit *gravity thickener* berbentuk lingkaran dengan influen dari pusat lingkaran tangki;
- b. unit *gravity thickener* memiliki efisiensi yang lebih baik bila digunakan pengaduk lambat, terutama untuk lumpur yang mengandung gas;
- c. berbentuk silinder dengan kedalaman  $\pm 3$  meter dengan dasar berbentuk kerucut untuk memudahkan pengurasan lumpur dengan waktu retensi selama 1 hari.

Perencanaan *Gravity Sludge Thickener* dilaksanakan berdasarkan kriteria desain perencanaan berikut:

Tabel 66 Kriteria Perencanaan *Gravity Sludge Thickener*

Asal Lumpur	Konsentrasi Awal (%)	Consentration	Hydrolic Loading ( $m^3/m^2 \cdot hr$ )	Solid Loading	Efisiensi pengendapan (%)	Over flow TSS (%)
		Thickened (%)		Rate ( $kg/m^2 \cdot hr$ )		
Pengendap I	1.0-7.0	5.0-10.0	24-33	90-14.4	85-98	300-1000
<i>Trickling Filter</i>	1.0-4.0	2.0-6.0	2.0-6.0	35-50	80-92	200-1000
<i>Activated sludge</i>	0.2-1.5	2.0-4.0	2.0-6.0	Oct-35	60-85	200-1000
Pengendap I+II	0.5-2.0	4.0-6.0	4.0-10.0	25-80	85-92	300-800



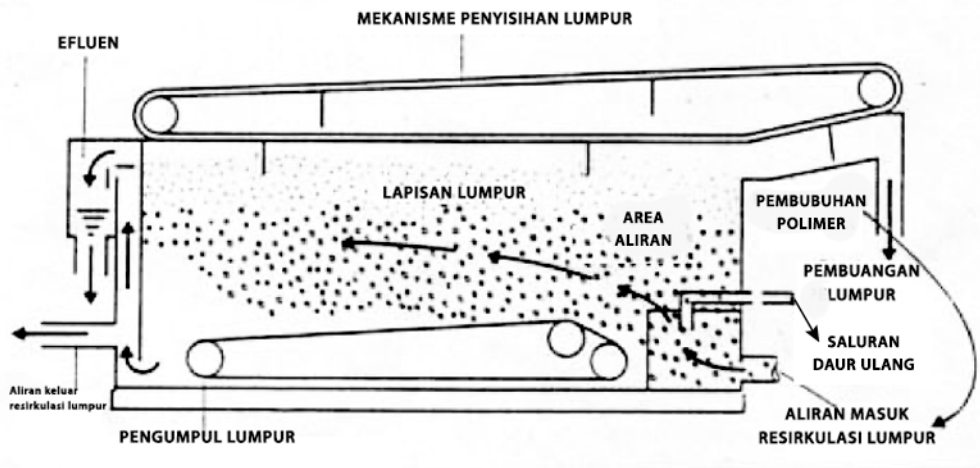
Gambar 55 Tipikal Unit Pengental Gravitasi (*Gravity Thickener*)

(2) Unit *flotation thickener*

Unit *flotation thickener* merupakan salah satu unit pemekatan lumpur dengan cara flotasi/pengapungan. Penerapan *flotation thickener* dapat mengurangi volume lumpur hingga (30-60)% dan mengkonsentrasikan *solid underflow*.

Mekanisme kerja *flotation thickener* melalui pemberian injeksi gelembung udara dengan tekanan tinggi, kemudian tekanan dihentikan sehingga gelembung udara naik dan menempel pada gumpalan lumpur. Hal ini menyebabkan lumpur naik ke atas permukaan bak dan akhirnya lumpur terkonsentrasi dan tersisihkan.

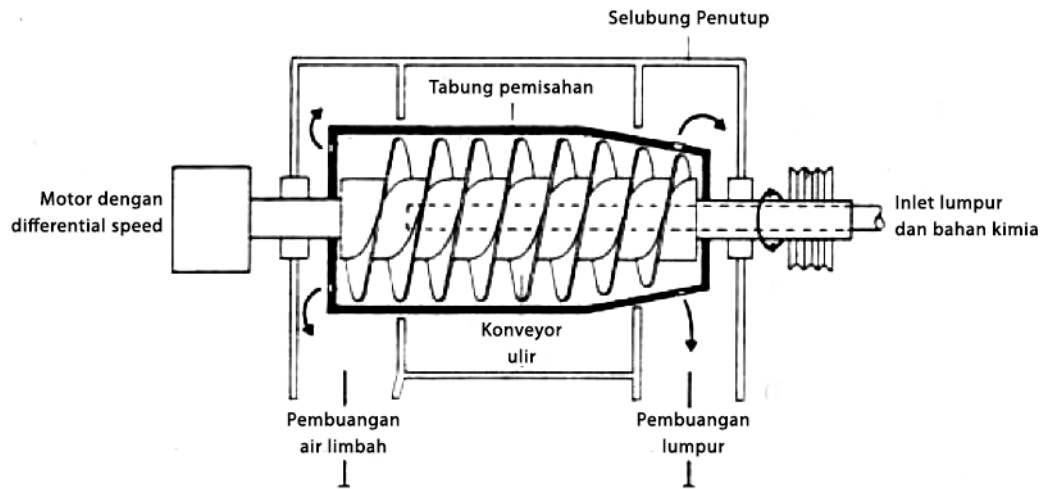
Persyaratan teknis untuk *floatation thickener* merupakan pemberian tekanan injeksi udara tipikal pada reaktor ini sebesar (345-483) kPa atau (3,4-4,8) atm. Contoh gambar *floatation thickener* terdapat pada gambar berikut.



Gambar 56 Tipikal Unit Pengental Pengapungan (*Flotation Thickener*)

(3) Unit *centrifugation thickener*

Unit *centrifugation thickener* dibagi menjadi tiga tipe yaitu *solid bowl decanter*, *basket type*, dan *nozzle separator*. Pemekatan dengan cara sentrifugal merupakan percepatan proses pemekatan dengan bantuan gaya sentrifugal yang bekerja secara kontinu. Alat ini juga dapat digunakan pada tahapan *dewatering*. Contoh gambar tipe *solid bowl decanter* terdapat pada Gambar 61.



Gambar 57 Tipikal Unit Pemisah Padatan dalam Tabung Berputar (*Solid Bowl Decanter*)

(b) Stabilisasi Lumpur dengan *Sludge Digester*

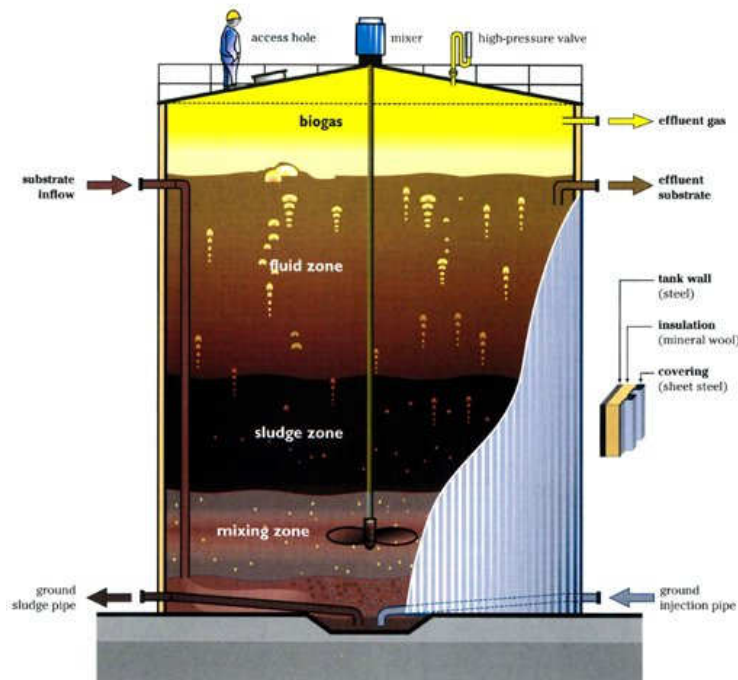
Unit stabilisasi lumpur diterapkan dengan tujuan untuk mengurangi bakteri *pathogen*, mengurangi bau yang menyengat dan mengendalikan pembusukan zat organik.

Stabilisasi lumpur dilakukan dengan proses kimia, fisika dan biologi yang disebut *anaerobic digester*.

Pengoperasian *sludge digester* dilaksanakan pada temperatur pengoperasian 35°C s/d 55°C. Pada kondisi tersebut bakteri *thermophilic* memegang peranan penting untuk proses penderaman, yang dapat meningkatkan laju pengolahan dalam *digester* menjadi lebih tinggi. Untuk kawasan tropis pada umumnya tidak memerlukan pemanasan tambahan. Perencanaan *sludge digester* dilaksanakan berdasarkan kriteria desain yang terdapat pada Tabel . Sedangkan gambar *anaerobic sludge digester* terdapat pada Gambar 58 Skematik Pencerna Lumpur Anaerobik (*Anaerobic Sludge Digester*).

Tabel 67 Kriteria Desain *Anaerobic Sludge Digester*

Parameter	Standar Rate	High Rate
Lama Pengeraman (SRT), hari	30 – 60	10 – 30
<i>Sludge Loading</i> , Kg VS/m <sup>3</sup> .hari	0,64 – 1,60	2,40 – 6,41
Kriteria volume		
Pengendapan I, m <sup>3</sup> /kapita	0,03 – 0,04	0,02 – 0,03
Pengendapan I+II (dari <i>activated sludge</i> ), m <sup>3</sup> /kapita	0,06 – 0,08	0,02 – 0,04
Pengendapan I + II ( <i>tricking filter</i> ), m <sup>3</sup> /kapita	0,06 – 0,14	0,02 – 0,04
Konsentrasi solid (lumpur kering) yg masuk, %	2 – 4	4 – 6
Konsentrasi setelah pengeraman	4 – 6	4 – 6



Gambar 58 Skematik Pencerna Lumpur Anaerobik (*Anaerobic Sludge Digester*)

(c) Pengeringan Lumpur (*Dewatering*)

Pengeringan lumpur bertujuan untuk mengurangi kadar kelembaban lumpur dan memudahkan pembuangan lumpur.

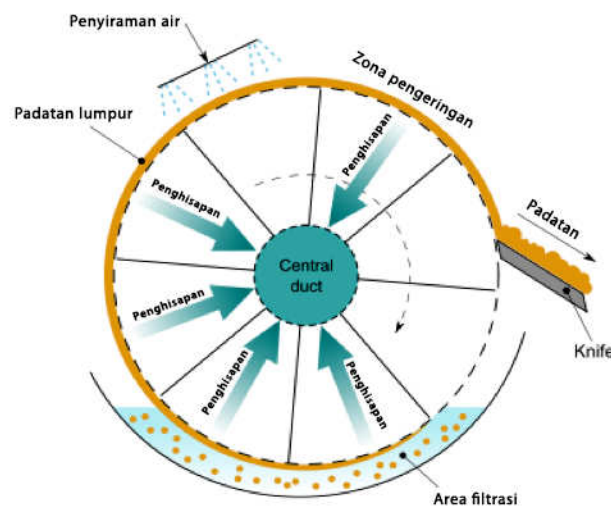
Berikut ini penjelasan jenis unit pengeringan lumpur:

(1) Filter Vakum (*Vacuum Filter*)

Komponen yang terdapat pada *vacuum filter* yaitu:

- a. drum silinder dengan media filter (kain atau anyaman kawat);
- b. pompa vacuum;
- c. penampung *filtrate*; dan
- d. pompa umpan lumpur.

*Vacuum filter* secara skema dapat dilihat pada gambar 59.



Gambar 59 Skematik *Vacuum Filter*

Drum yang dilapisi media filter diputar dengan kecepatan tertentu. Putaran drum akan menghasilkan tiga zona lumpur, yaitu (i) pembentukan *cake*, (ii) pengeringan, dan (iii) pembuangan. Lumpur masuk ke zona (i), di zona ini lumpur menempel pada media filter. Selanjutnya lumpur berpindah ke zona (ii), pada bagian ini terjadi penyerapan air di lumpur oleh pompa *vacuum* sehingga terjadi pengeringan. Lumpur kemudian bergerak menuju ke zona (iii), pada zona (iii) terjadi pelepasan lumpur kering dari media filter. Satu kali putaran drum melewati ketiga zona tersebut disebut satu *cycle time*.

Perancangan *vacuum filter* menggunakan formulasi berikut ini:

$$Y = (2\Delta p w \alpha / \mu R \theta g)^{1/2}$$

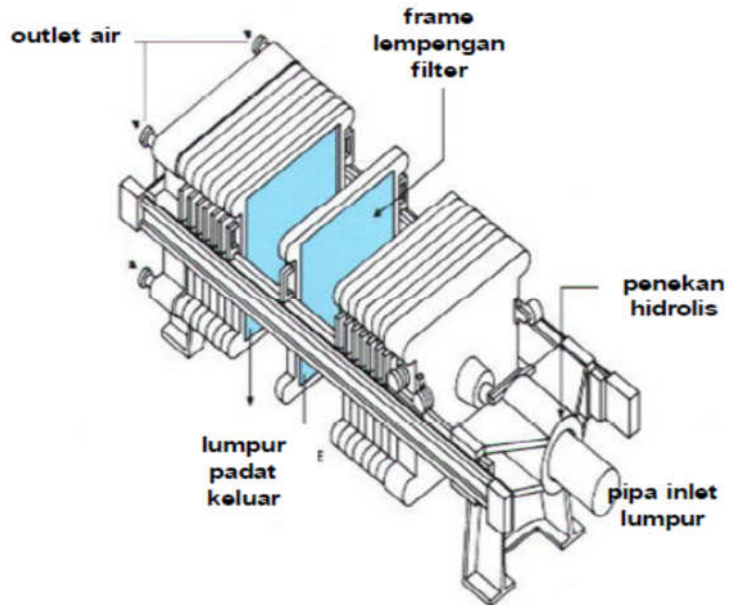
Keterangan:

- Y = filter yield
- $\Delta p$  = perbedaan tekanan vacuum, N/m<sup>2</sup>
- W = berat kering lumpur per satuan volume filtrat, Kg/m<sup>3</sup>
- $\alpha$  = rasio waktu pembentukan *cake* terhadap *cycle time*
- $\mu$  = viskositas absolut filtrat, N.det/m<sup>2</sup>
- R = resistensi spesifik dari lumpur kering, det<sup>2</sup>/Kg (Nilai R dapat ditentukan berdasarkan percobaan laboratorium menggunakan *vacuum filtration testing apparatus*)
- $\theta$  = *cycle time*, det
- g = Percepatan gravitasi, m

(2) *Filter Press*

*Filter press* berfungsi sebagai alat pengolahan lumpur, dengan memberikan tekanan pada lumpur antara rangkaian lempengan filter (*filter plate*) agar air dan lumpur dapat dipisahkan. Tekanan unit *Filter Press* diberikan oleh sistem hidrolik yang bekerja pada kedua sisi lempengan.





Gambar 60 Contoh *Filter Press*

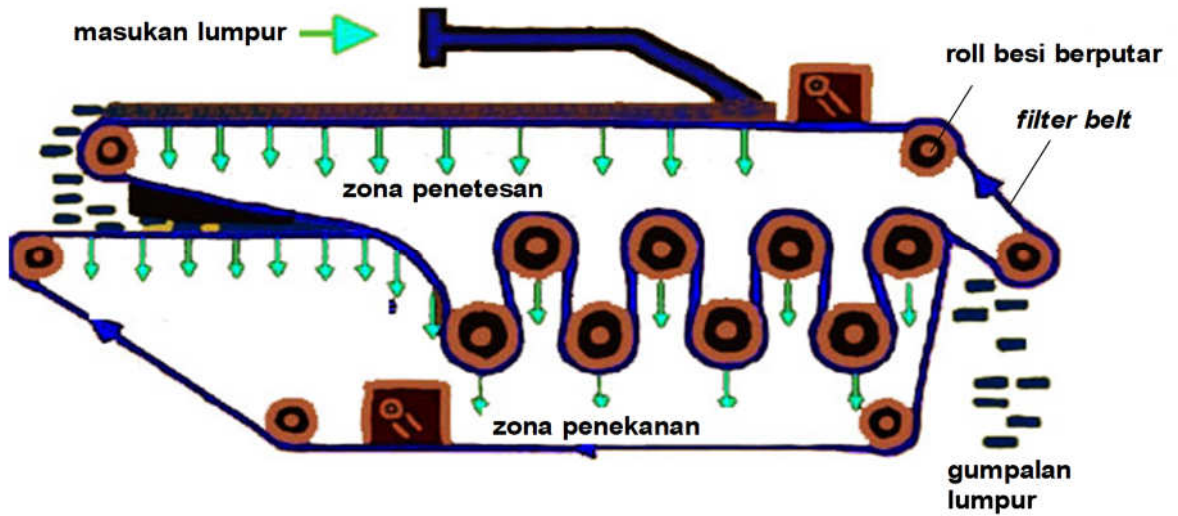
Perencanaan *Filter Press* dilaksanakan berdasarkan kriteria desain yang tertera pada tabel berikut ini.

Tabel 68 Kriteria desain *Filter Press*

No.	Parameter	Keterangan
1	<i>Complete Filtration Cycle Time</i>	1,5 - 2,5 jam
2	Tekanan filter	690 - 1700 kPa
3	Kadar solid setelah diolah dengan <i>filter press</i>	
	a. Lumpur bak sedimentasi I	45 - 50 %
	b. Lumpur bak sedimentasi I dan lumpur aktif segar	45 - 50 %
	c. Lumpur aktif segar	50%
	d. Lumpur dari digester dan lumpur aktif	45 - 50%

(3) *Belt Filter Press*

*Belt filter press* memiliki fungsi sebagai alat pengolahan lumpur, penekanan lumpurnya dilakukan oleh sepasang lembar plastik elastis berpori (*filter belt*), sehingga air dapat dipaksa keluar dari dalam lumpur.



Gambar 61 *Belt Filter Press*

Kadar solid dalam lumpur setelah diolah dengan *belt filter press* sebagai berikut:

1. lumpur sedimentasi I 28%-44%;
2. lumpur sedimentasi I dan lumpur aktif 20%-35%;
3. lumpur sedimentasi I dan *trickling filter* 20%-40%;
4. lumpur dari digester (anaerob) 26%-36%; dan
5. lumpur dari digester dan lumpur aktif 12%-18%.

Pelaksanaan perencanaan *belt filter press* dilaksanakan berdasarkan kriteria desain yang tertera pada tabel berikut.

Tabel 69 Kriteria desain *Belt Filter Press*

Parameter	Besaran	Satuan
Lebar Belt	0,5 - 3,5	Metcalf&Eddy, 1991
<i>Sludge Loading</i>	90 - 680	Metcalf&Eddy, 1991
<i>Hydraulic Loading</i>	1,6 - 6,3	Metcalf&Eddy, 1991

(4) *Sludge Drying Bed* (SDB)

*Sludge drying bed* berfungsi untuk mengeringkan lumpur yang telah stabil.

Lumpur yang telah dikeringkan pada *sludge drying bed* diharapkan sudah memiliki kandungan padatan yang tinggi (70% solid).

*Sludge drying bed* terdiri dari:

- a. bak pengering, berupa bak dangkal berisi pasir sebagai media penyaring dan batu kerikil sebagai penyangga pasir; dan
- b. saluran air tersaring (filtrat) yang terdapat di bagian dasar bak.

Perencanaan *sludge drying bed* dilaksanakan berdasarkan kriteria desain yang tertera pada tabel berikut ini:

Tabel 70 Kriteria desain *Sludge Drying Bed*

No.	Parameter	Keterangan
1	Ukuran bak (m <sup>2</sup> )	
	Lebar bak (m)	8
	Panjang bak (m)	30
2	Area yang dibutuhkan	
	SDB tanpa penutup atap	0.14 - 0.28 m <sup>2</sup> /kapita
	SDB dengan penutup atap	0.10 - 0.20 m <sup>2</sup> /kapita
3	Sludge loading rate	
	SDB tanpa penutup atap	100 - 300 Kg lumpur kering/m <sup>2</sup> .tahun
	SDB dengan penutup atap	150 - 400 Kg lumpur kering/m <sup>2</sup> .tahun
4	Sludge cake	20 - 40 % padatan
5	Kemiringan dasar	1 : 20
6	Kemiringan dasar pipa	1%

Dimensi unit SDB dapat dihitung dengan formulasi berikut ini:

$$A = K (0,01 R + 1,0)$$

Keterangan:

A = luas per kapita, ft<sup>2</sup>/kapita

K = faktor yang tergantung pada tipe pengolahan,

yaitu:

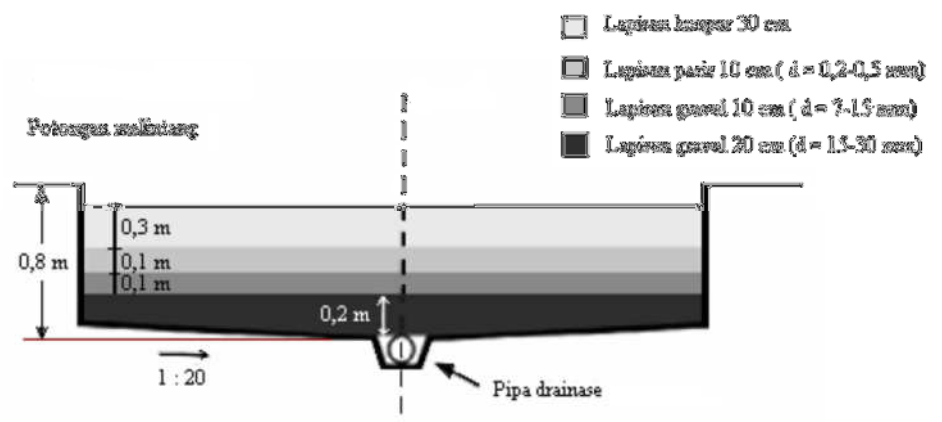
- K = 1,0 untuk anaerobik digestion
- K = 1.6 untuk aerobik digestion

R = hujan tahunan, (inch)

Dalam satu unit SDB terdiri dari beberapa lapisan, yaitu:

- a. lapisan lumpur, dengan ketebalan 20 – 30 cm;
- b. lapisan pasir, dengan ketebalan 15 – 25 cm;
- c. lapisan *drain*, letaknya di bawah kerikil untuk menampung resapan air dari lumpur.

Contoh gambar ukuran lapisan yang ada di SDB terdapat pada gambar berikut ini:



Gambar 62 Gambar desain *Sludge Drying Bed*

Konstruksi *sludge drying bed* ini dibuat dari beton bertulang untuk dinding dan lantainya. Elevasi lantai bangunan ini dibuat tidak terlalu dalam agar air sisa pengeringan lumpur dapat mengalir secara gravitasi menuju saluran sekitarnya. Karena tidak terlalu dalam, maka gaya angkat (*uplift*) yang bekerja pada lantai bangunan dapat diabaikan. Hal ini menyebabkan tidak terjadi gaya dan momen pada lantai dan dinding bangunan. Penulangan yang diperlukan yaitu penulangan praktis untuk mengatasi retak saja. Untuk pelat lantai yang berada diluar dan berhubungan langsung

dengan cuaca, untuk diameter tulangan lebih kecil dari 16 mm maka jarak maksimum tulangan yaitu 225 mm.

Apabila kondisi tanah dasar tidak baik dan muka air tanah tinggi, perlu dilakukan perbaikan tanah dasar (stabilisasi) untuk menghindari penurunan. Sedangkan untuk mengatasi muka air tanah yang tinggi perlu dipasang sistem *drain* dibawah bangunan dengan menggunakan lapisan kerikil dan pipa PVC yang dilubangi. Indikasi perbaikan tanah dasar (rawa, lumpur, gambut) mempertimbangkan stabilisasi tanah.

(5) Pembuangan Lumpur (*Sludge Disposal*)

Lumpur kering yang disebut *sludge cake* dari hasil pengolahan lumpur air limbah domestik setelah melalui proses *digesting* sudah berupa humus, sehingga dapat digunakan untuk pembenah tanah tandus (*soil conditioner*), dan dapat digunakan sebagai *landfill* (tanah uruk). Jika dikhawatirkan lumpur mengandung logam berat atau B3, sebaiknya dijadikan tanah uruk yang di atasnya ditanami tumbuhan yang bukan untuk konsumsi manusia dan hewan. Hal tersebut merupakan metode fitoremediasi (*phytoremediation*).

(6) Pembuangan Air Hasil Olahan

Saluran pembuangan air hasil olahan IPALD harus tertutup dan dibuang ke badan air permukaan, sesuai dengan ketentuan peraturan perundang-undangan tentang baku mutu air limbah domestik.

3) Perencanaan Teknis Alat Pengolahan Gas

Sistem pengolahan secara anaerobik akan menghasilkan gas yang merupakan proses fermentasi bahan organik oleh bakteri anaerob (bakteri yang hidup dalam kondisi kedap udara). Gas tersebut (gas metan) mempunyai sifat mudah terbakar sehingga dapat dipergunakan sebagai alternatif pengganti bahan bakar sehingga perlu dibuatkan bak penangkap gas.

Ketentuan teknis bak penangkap gas:

- (a) Saluran *inlet* digunakan untuk memasukkan air limbah domestik kedalam bak. Masuknya air limbah domestik ini berfungsi untuk memaksimalkan potensi biogas, memudahkan pengaliran, serta menghindari terbentuknya endapan pada saluran masuk.
- (b) Saluran *outlet* digunakan untuk mengeluarkan material organik yang telah difermentasi oleh bakteri. Saluran ini bekerja berdasarkan prinsip kesetimbangan tekanan hidrostatik.
- (c) Katup pengaman tekanan (*control valve*), katup pengaman ini digunakan sebagai pengatur tekanan gas dalam bak. Katup pengaman ini menggunakan prinsip pipa T. Apabila tekanan gas dalam saluran gas lebih tinggi dari kolom air, maka gas akan keluar melalui pipa T, sehingga tekanan dalam bak akan turun.
- (d) Sistem pengadukan dilakukan dengan cara mekanis atau sirkulasi menggunakan pompa. Pengadukan ini bertujuan untuk mengurangi pengendapan dan meningkatkan produktifitas gas karena kondisi substrat yang seragam.
- (e) Saluran gas ini disarankan terbuat dari bahan polimer untuk menghindari korosi. Jika gas yang keluar dibakar, ujung salurannya disambung dengan pipa baja anti karat.
- (f) Terdapat dua jenis tangki penyimpan gas, yaitu tangki bersatu dengan unit reaktor (*fixed dome*) dan

terpisah dengan reaktor (*floating dome*). Penggunaan material untuk tangki mengacu pada DIN 4102-B1 dan diuji sesuai DIN 53 354 dan standar lain yang berlaku

3. Perencanaan Teknis Konstruksi Bangunan

a) Persyaratan Lokasi Penempatan dan Konstruksi IPALD

- 1) Konstruksi bangunan harus aman terhadap banjir, air sungai, terhadap gaya guling, gaya geser, rembesan, gempa dan gaya angkat air (*uplift*).
- 2) Konstruksi bangunan pengambilan direncanakan dengan umur pakai (*lifetime*) minimal 25 tahun.
- 3) Bahan/material konstruksi yang digunakan diusahakan menggunakan material lokal atau disesuaikan dengan kondisi daerah sekitar.
- 4) Bahan bangunan berupa:
  - (a) dinding: pasangan batu bata;
  - (b) atap: genteng, beton bertulang;
  - (c) pintu: besi atau kayu;
  - (d) ventilasi: besi atau kayu atau kaca;
  - (e) pondasi: beton bertulang atau batu kali.

b) Perencanaan Pondasi

Perencanaan pondasi harus memenuhi kriteria sebagai berikut:

- 1) Pondasi harus cukup kuat menahan beban di atasnya;
- 2) Bahan pondasi adalah beton sekurang-kurangnya K225
- 3) Bahan batu kali dengan mortar minimal 70kg/cm<sup>2</sup>
- 4) Bahan bangunan adalah:
  - (a) dinding: pasangan batu bata;
  - (b) atap: genteng, beton bertulang;
  - (c) pintu: besi atau kayu;
  - (d) ventilasi: besi atau kayu;
  - (e) pondasi: beton bertulang atau batu kali;
  - (f) lantai keramik, traso dan semen.

Berikut beberapa penjelasan mengenai pondasi, yaitu:

- 1) Pondasi Dangkal
  - (a) Berdasarkan Data Laboratorium



Untuk perhitungan daya dukung pondasi dangkal dapat dihitung menggunakan formulasi Terzaghi sebagai berikut:

(1) untuk keadaan *general shear failure*

a. pondasi menerus

$$q_{ult} = c.Nc + g.D.Nq + 0,5 g.B.Ng$$

b. pondasi telapak

$$q_{ult} = 1,3 c.Nc + g.D.Nq + 0,4 g.B.Ng$$

c. pondasi lingkaran

$$q_{ult} = 1,3 c.Nc + g.D.Nq + 0,3 g.B.Ng$$

d. pondasi persegi panjang

$$q_{ult} = (1 + 0,3 B/L)c.Nc + g.O.Nq + 0,5 (1 + 0,2 B/L) + g.B.Ng$$

(2) pondasi *local shear failure*, dimana dasar pondasi terendam air atau dibawah pengaruh muka air tanah, maka harus dilakukan koreksi terhadap rumus-rumus dari Terzaghi tersebut diatas sebagai berikut:

a. nilai c menjadi  $c' = 2/3 c$

b. nilai f menjadi  $\tan f = 2/3 \tan f$

(3) faktor Keamanan

a.  $F_k = 2$ , untuk pondasi dangkal dengan beban statis merata

b.  $F_k = 3$ , untuk pondasi dangkal dengan beban statis normal

c.  $F_k = 4,5$  untuk pondasi dangkal dengan beban dinamis

Maka:

$$q_{all} = \frac{q_{ult}}{F_k}$$

Keterangan:

$q_{all}$  = daya dukung yang diijinkan

$q_{ult}$  = daya dukung keseimbangan

B = lebar pondasi

D = kedalaman pondasi

L = panjang pondasi

g = berat isi tanah



$c$  = kohesi

$f$  = sudut perlawanan geser

$N_c$ ,  $N_q$  dan  $N_g$  = faktor daya dukung yang tergantung pada besarnya sudut perlawanan geser  $f$

$F_k$  = faktor keamanan

(b) Berdasarkan Data Lapangan

Untuk perkiraan besarnya daya dukung pondasi dangkal dapat dihitung berdasarkan nilai konus dengan menggunakan formulasi sebagai berikut:

$$\frac{q_c}{q_{all}} = n \text{ kg/cm}^2$$

$n$  = 20, untuk kondisi lapisan tanah adalah *soft clay*, *sandy clay* dan *silty clay*

$n$  = 40 untuk kondisi lapisan tanah adalah *sand* atau *gravels*.

Keterangan:

Untuk pondasi dangkal, dasar pondasi selalu terendam air dan selalu berada dibawah pengaruh muka air tanah, maka harus dilakukan dengan faktor keamanan sebesar 0,5 terhadap persamaan tersebut diatas.

$q_{all}$  = Daya dukung yang diizinkan

$q_c$  = Nilai konus

$n$  = Faktor yang tergantung pada kondisi lapisan tanahnya

2) Pondasi Dalam

(a) Pondasi sumuran

(1) Berdasarkan Data Laboratorium:

Untuk perhitungan daya dukung pondasi sumuran yang diletakkan pada lapisan lempung keras, maka daya dukung tanah dapat dihitung dengan cara yang sama seperti

humus perhitungan pondasi langsung yaitu sebagai berikut:

$$q_{all} = \frac{c \times N_c \times A}{Fk}$$

Keterangan:

- $q_{all}$  = Daya dukung yang diizinkan
- $c$  = Kekuatan geser tanah
- $N_c$  = Faktor daya dukung
- $A$  = Luas dasar sumur
- $Fk$  = Faktor keamanan

(2) Berdasarkan Data Lapangan

Besarnya daya dukung tanah untuk pondasi sumuran dapat dihitung berdasarkan nilai konus dengan menggunakan rumus sebagai berikut:

$$q_{all} = \frac{q_c \times A}{Fk}$$

Keterangan:

- $q_{all}$  = Daya dukung yang diizinkan
- $q_c$  = nilai konus rata-rata dari dalam 4D diatas ujung sumuran sampai 4D dibawah ujung sumuran, dimana D adalah diameter sumuran
- $A$  = luas dasar sumuran
- $Fk$  = Faktor keamanan

(b) Pondasi Tiang Pancang

Besar daya dukung untuk pondasi tiang pancang dapat dihitung berdasarkan data-data lapangan dengan menggunakan rumus sebagai berikut:

$$q_{all} = \frac{q_c \times A}{Fk_1} + \frac{T_f \times O}{Fk_2}$$

Keterangan:

- $Q_{all}$  = Daya dukung tiang yang diizinkan
- $q_c$  = nilai konus rata-rata dari dalam 4D diatas dimana D ujung tiang sampai 4D dibawah ujung sumuran adalah diameter atau dimensi tiang
- A = luas penampang tiang
- Tf = jumlah hambatan lekat
- O = Keliling tiang
- Fk1 = faktor keamanan = 3 – 5
- Fk2 = faktor keamanan = 5 – 7

Daya dukung kelompok tiang harus dikoreksi dengan faktor koreksi sebagai berikut:

$$E_g = 1 - \theta \left[ \frac{(n-1)m + (m-1)n}{90 \times m \times n} \right]$$

Keterangan:

- Eg = efisiensi kelompok tiang
- m = jumlah tiang kearah panjang
- n = jumlah tiang kearah lebar
- $\theta$  = arc tan (D/s) (deg)
- D = Diameter
- s = Jarak antar tiang

Maka daya dukung kelompok tiang sebagai berikut:

$$\sum Q_u = m \cdot n (Q_p + Q_s)$$
$$\sum Q_u = m \cdot n \left[ A_p \cdot 9 \cdot c_u + \sum \alpha \cdot c_u \cdot p \cdot \Delta L \right]$$

Keterangan:

- $A_p$  = Luas penampang tiang tunggal (m<sup>2</sup>)
- P = Keliling tiang (m)
- $\Delta L$  = Panjang segmen tiang
- $Q_p$  = Daya dukung ujung tiang (ton/m<sup>2</sup>)
- $Q_s$  = Tahanan selimut (ton/m<sup>2</sup>)

c) Perbaikan Tanah Bawah

Apabila kondisi tanah dasar tidak baik dan muka air tanah tinggi, perlu dilakukan perbaikan tanah dasar (stabilisasi) untuk menghindari penurunan. Sedangkan untuk mengatasi muka air tanah yang tinggi perlu dipasang sistem drain dibawah bangunan dengan menggunakan lapisan kerikil dan pipa pvc yang dilubangi.

1) Penurunan dan Konsolidasi Tanah

Penambahan beban di atas suatu permukaan tanah dapat menyebabkan lapisan tanah di bawahnya mengalami pemadatan. Pemadatan tersebut disebabkan oleh adanya deformasi partikel tanah, relokasi partikel, keluarnya air atau udara di dalam pori, dan sebab lain. Beberapa atau semua faktor tersebut mempunyai hubungan dengan keadaan tanah yang bersangkutan.

Perhitungan penurunan tanah akibat konsolidasi:

- (a) Cari parameter tanah yang dibutuhkan dari grafik hasil uji konsolidasi laboratorium seperti  $C_c, c_r, \sigma_p'$ .
- (b) Hitung OCR untuk menentukan apakah tanah lempung termasuk OC atau NC *clay*.
- (c) Hitung  $S_c$  dengan rumus berikut:

$$\text{Tanah NC clay } S_c = c_c \frac{H_o}{1+e_o} \log \frac{\sigma_o' + \Delta\sigma'}{\sigma_o'} :$$

Tanah OC Clay :

Jika a)  $\sigma_o' + \Delta\sigma' \leq \sigma_p'$  maka

$$S_c = c_r \frac{H_o}{1+e_o} \log \frac{\sigma_o' + \Delta\sigma'}{\sigma_o'}$$

Jika a)  $\sigma_o' + \Delta\sigma' > \sigma_p'$  maka

$$S_c = c_r \frac{H_o}{1+e_o} \log \frac{\sigma_p'}{\sigma_o'} + c_c \frac{H_o}{1+e_o} \log \frac{\sigma_o' + \Delta\sigma'}{\sigma_o'}$$

Keterangan:

- OCR = Over Consolidation Ratio =  $\frac{\sigma p'}{\sigma o}$
- $\sigma p'$  = preconsolidation pressure (t/m<sup>2</sup>)
- $\sigma o'$  = effective overburden pressure (beban karena lapisan di atas pertengahan *clay* yang dihitung kondisi *settlement* (t/m<sup>2</sup>))
- $\Delta\sigma'$  = beban yang ditambahkan pada lapisan tanah tersebut (timbunan, struktur). (t/m<sup>2</sup>)
- $e_o$  = angka pori awal .
- $cc$  = indeks kompresi tanah
- $cr$  = indeks pengembangan tanah,
- H = tebal lapisan tanah lembek yang memampat (m)

2) Koefisien Konsolidasi Vertikal (Cv)

Koefisien konsolidasi vertikal (Cv) menentukan kecepatan pengaliran air pada arah vertikal dalam tanah. Karena pada umumnya konsolidasi berlangsung satu arah saja, yaitu arah vertikal, maka koefisien konsolidasi sangat berpengaruh terhadap kecepatan konsolidasi yang akan terjadi.

Nilai Cv dapat dicari mempergunakan persamaan berikut ini:

$$Cv = \frac{T_v \times H^2}{t}$$

Keterangan:

- Cv = koefisien konsolidasi ( cm<sup>2</sup>/dtk )
- Tv = faktor waktu tergantung dari derajat konsolidasi
- t = waktu yang dibutuhkan untuk mencapai derajat konsolidasi U% (dtk)
- H = tebal tanah (cm)

3) Derajat Konsolidasi

Derajat konsolidasi tanah (U) merupakan perbandingan penurunan tanah pada waktu tertentu dengan penurunan tanah total.

$$\text{Untuk } U < 60\% \text{ maka : } Tv = \frac{\pi}{4} \left( \frac{U\%}{100} \right)^2$$

$$\text{Untuk } U > 60\% \text{ maka : } Tv = 1,781 - 0,933 \log ( 100 - U\% )$$

4) Waktu Konsolidasi

Pada tanah yang tidak dikonsolidasi dengan penggunaan PVD, pengaliran yang terjadi hanyalah pada arah vertikal saja. Perhitungan lamanya waktu konsolidasi dilapangan dapat mempergunakan rumus sebagai berikut:

$$t = \frac{Tv \times H^2}{Cv}$$

Keterangan:

- Cv = koefisien konsolidasi ( cm<sup>2</sup>/dtk )
- Tv = faktor waktu tergantung dari derajat konsolidasi
- t = waktu yang dibutuhkan untuk mencapai derajat konsolidasi U% (dtk)
- H = tebal tanah (cm)

5) Tekanan Tanah Aktif

Tekanan tanah aktif yang akan terjadi di belakang dinding sebesar:

$$\sigma_{t1} = \frac{1}{2} \gamma_{sub} H_2 K_a$$

$$\sigma_{t2} = \frac{1}{2} \gamma_t H_1 K_a$$

Keterangan:

- H = kedalaman total (m)
- $\gamma_t$  = berat jenis tanah (t/m<sup>3</sup>)
- $\sigma$  = sudut geser tanah

Perhitungan nilai Ka:

$$Ka = \tan^2(45 - \frac{\theta}{2})$$

Keterangan:

Ka = koefisien tekanan tanah aktif

$\theta$  = sudut geser tanah

d) Perencanaan Konstruksi Bangunan Atas

1) Konstruksi Beton Bertulang

- (a) Struktur bangunan pengolahan fisik menggunakan beton bertulang minimal K225, dengan kuat tekan karakteristik min.225 kg/cm<sup>2</sup> untuk benda uji kubus dan 190 kg/cm<sup>2</sup> benda uji silinder pada umur 28 hari. SNI 03-1974-1990 (metode pengujian kuat tekan beton).
- (b) Batasan proporsi campuran rasio air/semen maks.0,5 liter/kg dengan kadar semen min. 300 kg/m<sup>3</sup>.
- (c) Pengujian *slump test* untuk beton tak bertulang 50-75mm dan beton bertulang 75-100mm. JIS A1101 (*method of slump test for concrete*).
- (d) Persyaratan bahan semen, pasir dan air sama dengan ketentuan dalam pekerjaan beton.
- (e) Baja tulangan yang digunakan dapat menggunakan U39(3900kg/cm<sup>2</sup>) atau U24(2400kg/cm<sup>2</sup>) JIS G 3112 (*steel bars for concrete reinforcement*).
- (f) Selimut beton 3,5 cm untuk beton yang tidak terekspos dan 7,5cm untuk beton yang terendam/tertanam.
- (g) Bekisting dan perancah yang digunakan mampu menahan beban, dengan ketebalan *plywood* minimal 12mm dan jarak antar tiang penopang diatur sedemikian rupa.
- (h) Bekisting baru dapat dibuka setelah 2 hari untuk pondasi, 4 hari dinding, kolom dan balok samping, 7 hari plat dan balok.

- (i) Sambungan beton (*Water Stop*) dengan tebal 200mm menggunakan lebar *water stop* 230mm dan tebal diatas 200mm dengan lebar 300mm material jenis *polyvinyl compound*. JIS K6773.
  - (j) Untuk pembatas beton menggunakan *joint filler (sponge rubber)* dan *sealing compound* jenis *polyurethane based elastic joint filling*.
- 2) Pelat Atap Beton Bertulang
- (a) Pembebanan  
Beban yang bekerja:
    - (a) Beban Mati ( $Q_D$ )  
Berat sendiri pelat dan/atau plafon.
    - (b) Beban hidup ( $Q_L$ )  
Beban hidup  $Q_L = 100 \text{ kg/m}^2$   
$$Q_u = 1.2Q_D + 1.6Q_L$$
  - (b) Perhitungan Momen  
Panjang bentang plat arah x,  $L_x$   
Panjang bentang plat arah y,  $L_y$   
Koefisien momen plat untuk:  
dari nilai perbandingan  $L_y/L_x$ , didapat nilai  $C_{lx}$ ,  $C_{ly}$ ,  $C_{tx}$ ,  $C_{ty}$

MOMEN PLAT AKIBAT BEBAN TERFAKTOR:

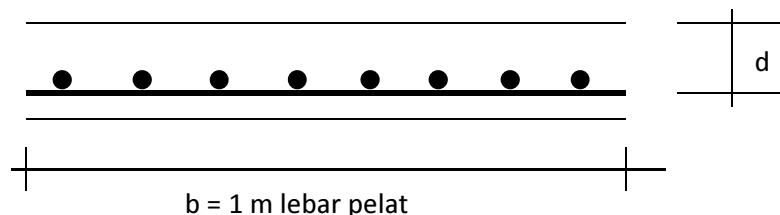
Momen Lapangan arah x:  $M_{ulx} = C_{lx} \times 0.001 \times Q_u \times L_x^2$

Momen Lapangan arah y:  $M_{uly} = C_{ly} \times 0.001 \times Q_u \times L_x^2$

Momen tumpuan arah x:  $M_{utx} = C_{tx} \times 0.001 \times Q_u \times L_x^2$

Momen tumpuan arah y:  $M_{uty} = C_{ty} \times 0.001 \times Q_u \times L_x^2$

- (c) Perhitungan Penulangan



Gambar 63 Penulangan Pelat



Untuk:  $f'_c \leq 30$  MPa,  $\beta_1 = 0.85$

Untuk:  $f'_c > 30$  MPa,  $\beta_1 = 0.85 - 0.05 \times (f'_c - 30)/7$

Rasio tulangan pada kondisi *balance*,

$$\rho_b = \frac{0.85 \beta_1 f'_c}{f_y} \cdot \frac{600}{600 + f_y}$$

Faktor tahanan momen maksimum,

$$\rho_{max} = 0.75 \times \rho_b$$

Momen nominal rencana:  $M_n = M_u / \phi$

Faktor tahanan momen:  $R_n = \frac{M_n \times 10^{-6}}{(b \times d^2)}$

$$R_n < R_{max}$$

Rasio tulangan minimum  $\rho_{min} = 0,0025$

Rasio tulangan yang diperlukan:

$$\rho = \frac{0,85 f'_c}{f_y} \left( 1 - \sqrt{\frac{2k}{0,85 \cdot f'_c}} \right)$$

Luas tulangan yang diperlukan:

$$A_s = \rho \cdot b \cdot d$$

Keterangan:

b = lebar pelat

d = jarak as tulangan ke tepi beton

$f'_c$  = kuat tekan karakteristik beton

$f_y$  = tegangan leleh baja

### 3) Balok Beton Bertulang

Langkah desain penulangan:

(a) Gaya Aksial Tekan terfaktor

Gaya aksial tekan terfaktor pada komponen struktur tidak melebihi  $0,1 A_g f'_c$ .

Keterangan:

$A_g$  = Luas penampang beton

$f'_c$  = kuat tekan karakteristik beton

(b) Bentang Bersih

Bentang bersih komponen struktur tidak boleh kurang dari 4 kali tinggi efektif elemen struktur.

(c) *b/d ratio*

Perbandingan lebar terhadap tinggi balok tidak boleh kurang dari 0,3.

(d) Lebar Balok

Tidak boleh kurang dari 250 mm.

(e) Tidak boleh lebih dari lebar kolom penumpu (diukur pada bidang tegak lurus terhadap sumbu longitudinal komponen struktur lentur) ditambah jarak pada tiap sisi kolom penumpu yang tidak melebihi 3/4 tinggi komponen struktur lentur.

4) Kolom Beton Bertulang

Dalam merencanakan kolom, SNI yang digunakan yaitu SNI 03-2847 2002 mengenai definisi kolom. Persyaratan yang harus dipenuhi oleh kolom yang didesain:

(a) gaya aksial terfaktor maksimum yang bekerja pada kolom melebihi  $ag f_c' / 10$ ;

(b) sisi terpendek kolom tidak kurang dari 300 mm; dan

(c) rasio dimensi penampang tidak kurang dari 0,4.

Setelah itu kemudian periksa konfigurasi penulangan.

Dari hasil desain berdasarkan gaya dalam, tentukan dimensi kolom dan rencana penulangan. Rasio penulangan  $\rho_g$  dibatasi tidak kurang dari 0,01 dan tidak lebih dari 0,06. Sementara SNI yang digunakan untuk kuat kolom adalah SNI 03-2847-2002.

Kuat kolom  $\phi M_n$  harus memenuhi  $\Sigma M_c \geq 1,2 \Sigma M_g$ :

(a)  $\Sigma M_c$  = jumlah  $M_n$  dua kolom yang bertemu di joint.

(b)  $\Sigma M_g$  = jumlah  $M_n$  dua balok yang bertemu di joint (termasuk sumbangan tulangan pelat diselebar efektif pelat).

(c)  $M_n$  = momen nominal rencana.

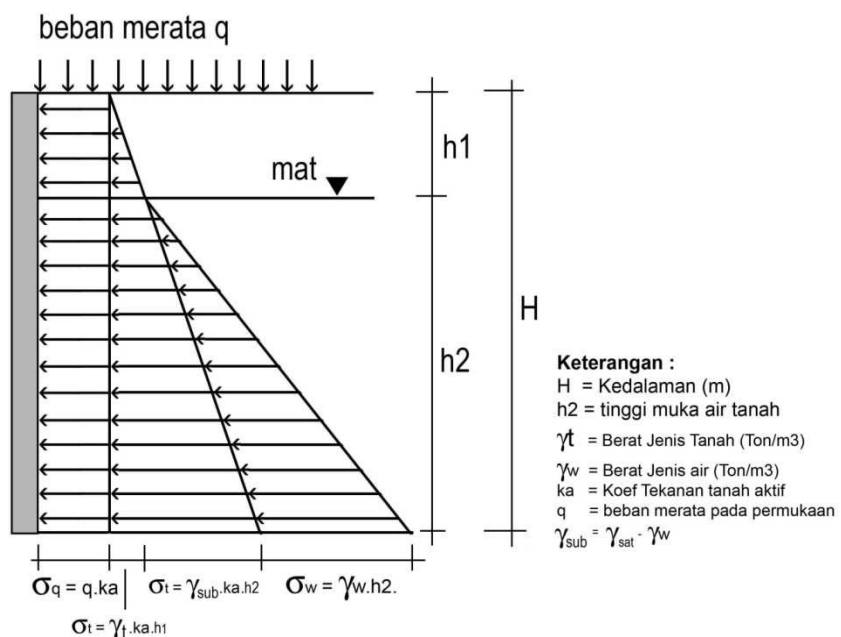
5) Dinding Beton Bertulang

(a) Penentuan Tebal Dinding

Berdasarkan “Tata Cara Perhitungan Struktur Beton untuk Gedung” SNI 03-1728-2002, Ketebalan dinding luar ruang bawah tanah dan dinding pondasi tidak boleh kurang dari 190 mm.

(b) Pembebanan pada Dinding

Beban yang bekerja pada dinding *basement* berupa tekanan tanah + tekanan air + beban merata di permukaan. Beban tersebut dapat dilihat pada gambar dibawah ini:



Gambar 64 Diagram Tekanan Tanah pada Dinding

(1) Perhitungan Tekanan Tanah

Tekanan tanah aktif yang akan terjadi di belakang dinding sebesar

$$\sigma \cdot t = \frac{1}{2} \gamma_t H_2 K_a$$

Keterangan:

$H$  = kedalaman total lantai basement (m)

$\gamma_t$  = berat jenis tanah (t/m<sup>3</sup>)

$K_a$  = koefisien tekanan tanah aktif

Perhitungan nilai  $K_a$ :

$$K_a = \tan^2\left(45 - \frac{\theta}{2}\right)$$

Keterangan:

$K_a$  = koefisien tekanan tanah aktif

$\theta$  = sudut geser tanah

(2) Perhitungan Tekanan Air

Tegangan yang disebabkan oleh air pori:

$$\sigma = \gamma_w H_2$$

(3) Perhitungan Tekanan Tanah akibat Beban Merata

Menurut Peraturan Pembebanan untuk Bangunan, beban untuk lantai parkir diambil sebesar  $q = 400 \text{ kg/m}^2$ .

Tegangan yang disebabkan oleh beban merata:

$$\sigma = q \times K_a$$

(c) Analisis Dinding

Momen yang terjadi akibat beban tekanan tanah dihitung dengan memodelkan struktur dinding basement sebagai pelat per meter panjang yang menerima beban segitiga akibat tekanan total (tanah+air+beban merata). Untuk perhitungan analisa struktur dapat menggunakan aplikasi yang sesuai dengan perkembangan teknologi, beban tekanan total (tanah+air+beban merata) yang berbentuk segitiga tersebut dilimpahkan merata ke pelat yang dijepit di sisi bawah elemen dinding. Bagian atas dinding juga terjepit. Struktur dinding dianggap sebagai elemen shell dengan ketebalan sesuai rencana.

Dari hasil analisis diperoleh besarnya gaya dalam dan deformasi struktur sebagai berikut:

- (1) Deformasi Horizontal Terbesar;
- (2) Moment arah 1-1 maksimum;
- (3) Moment arah 1-1 minimum;
- (4) Moment arah 2-2 maksimum;

(5) Moment arah 2-2 minimum.

(d) Perhitungan Tulangan Dinding

Perhitungan luas tulangan yang dibutuhkan pada dinding sama dengan perhitungan penulangan pelat lantai.

6) Konstruksi Baja

(a) Peraturan dan Standar Perencanaan:

(1) Tata Cara Perencanaan Struktur Baja Untuk Gedung SNI 03-1729-2002.

(2) Pedoman Perencanaan Pembebanan Untuk Rumah dan Gedung PPPURG 1987.

(3) Tabel Profil Baja.

(b) Pembebanan

Beban yang bekerja yaitu beban mati (D), beban hidup (L) dan beban angin. Beban mati: berat sendiri rangka baja, berat penutup atap; beban hidup: berat pekerja (100 kg), berat air hujan.

Kombinasi pembebanan:

(1) 1,4D;

(2) 1,4D + 1,6L;

(3) 1,2D + 0,5L + 0,8 Angin Kanan;

(4) 1,2D + 0,5L – 0,8 Angin Kanan;

(5) 1,2D + 0,5L + 0,8 Angin Kiri; dan

(6) 1,2D + 0,5L – 0,8 Angin Kiri.

(c) Perhitungan Struktur

Perhitungan struktur konstruksi baja dapat dilakukan dengan menggunakan aplikasi yang sesuai dengan perkembangan teknologi.

(d) Kontrol Kekuatan

(1) Analisis Batang Tarik

a. Cek kekuatan batang tarik (*Strenght*)

Tegangan tarik yang terjadi:  $\sigma = Pu/A_n$

Tegangan tarik rencana:  $\sigma_r = \phi \times f_y$

Rasio tegangan =  $\sigma/\sigma_r < 1$

Keterangan:

- Pu = gaya tarik
- An = luas penampang
- fy = tegangan leleh minimum
- F<sub>c</sub> = faktor reduksi kekuatan  
0.90 untuk komponen struktur tarik

b. Cek kekuatan batang tarik (*Stiffness*)

c. Jari inersia batang:

$$\sqrt{i} = I/A$$

Nilai kelangsingan:  $\lambda = L_k/i$

Syarat:  $\lambda < 300$

Keterangan:

- I = momen Inersia penampang
- A = luas penampang
- L<sub>k</sub> = panjang batang

(2) Analisis batang Tekan

a. Cek kekuatan batang tekan (*Strength*)

Panjang tekuk batang  $L_k = k \times L$

Jari-jari inersia batang:  $\sqrt{i} = I/A$

Kelangsingan batang tekan:

$$\lambda_c = (1/\pi) \times (L_k/i) \times \sqrt{(f_y/E)}$$

Faktor tekuk:

$$\omega = 1.25 \times (\lambda_c)^2$$

Keterangan:

- L = panjang batang
- k = faktor panjang efektif batang = 1 (ujung sendi)
- I = momen Inersia penampang
- f<sub>y</sub> = tegangan leleh minimum
- E = modulus elastisitas

Tegangan tarik yang terjadi:  $\sigma = P_u/A_n$

Tegangan tarik rencana:  $\sigma_r = \phi \times f_y$

Rasio tegangan =  $\sigma/\sigma_r < 1$

Keterangan:

$P_u$  = Gaya tarik

$A_n$  = Luas penampang

$f_y$  = Tegangan leleh minimum

$\phi$  = Faktor reduksi kekuatan

0.9 untuk komponen struktur tarik

b. Cek kekuatan batang tekan (*Stiffness*)

Jari-jari inersia batang:  $\sqrt{i} = I/A$

Nilai kelangsingan:  $\lambda = L_k/i$

Syarat:  $\lambda < 200$

Keterangan:

$I$  = momen Inersia penampang

$A$  = luas penampang

$L_k$  = panjang batang

7) Konstruksi Pasangan Batu Kali

- (a) Batu harus keras, tanpa bagian yang tipis atau retak dan dari jenis yang awet.
- (b) Batu sebaiknya rata, lancip atau lonjong bentuknya dan dapat ditempatkan saling mengunci.
- (c) Batu memiliki ketebalan yang tidak kurang dari 150mm dan lebar tidak kurang dari 1.5 kali tebalnya dan panjang tidak kurang dari 1.5 kali lebarnya.
- (d) Batu kali yang dipergunakan berupa batu kali yang sudah dipecah, keras, tidak porous, bersih dan besarnya antara 15- 20 cm.
- (e) Tidak diperkenankan menggunakan batu kali bulat atau batu endapan.

- (f) Pemecahan batu harus dilakukan di luar batas *bouwplank* bangunan.
- (g) Persyaratan bahan semen, pasir, dan air sama dengan ketentuan dalam pekerjaan beton.
- (h) Adukan semen untuk pasangan batu kali harus mempunyai kuat tekan paling sedikit 70 kg/cm<sup>2</sup> pada umur 28 hari .

Analisa stabilitas dinding penahan tanah harus meninjau hal-hal sebagai berikut:

- (a) faktor aman terhadap pengulingan dan penggeseran harus memenuhi syarat;
- (b) tekanan yang terjadi pada tanah dasar pondasi tidak melebihi kapasitas dukung izin; dan
- (c) stabilitas lereng secara keseluruhan harus memenuhi syarat.

Adapun proses dalam perencanaan dinding penahan tanah tipe gravitasi (pasangan batu) antara lain sebagai berikut:

- (a) menentukan dimensi dinding penahan tanah;
- (b) menghitung tekanan tanah, dalam hal ini menggunakan teori Rankine:

$$K_a = \tan^2 \left( 45 - \frac{\phi}{2} \right)$$

$$K_p = \tan^2 \left( 45 + \frac{\phi}{2} \right)$$

$$P_a = 0,5H^2 \gamma K_a - 2cH \sqrt{K_a}$$

$$P_p = 0,5H^2 \gamma K_p - 2cH \sqrt{K_p}$$

Keterangan:

- $\phi$  = sudut gesek dalam tanah (o)
- H = tinggi dinding (m)
- $\gamma$  = berat isi tanah (kN/m<sup>3</sup>)
- $K_a$  = koefisien tekanan tanah aktif
- $K_p$  = koefisien tekanan tanah pasif
- $P_a$  = tekanan tanah aktif (kN)
- $P_p$  = tekanan tanah pasif (kN)



- (c) Menghitung gaya vertikal dan gaya momen terhadap kaki depan pondasi. Pada perhitungan ini diperoleh berat dinding  $W$  dan jumlah gaya momen  $\Sigma M_w$  dari setiap bagian dinding dan tanah di atas plat pondasi yang dimasukkan dalam perhitungan stabilitas dinding.
- (d) Menghitung stabilitas terhadap penggulingan Tekanan tanah lateral yang diakibatkan oleh tanah urukan di belakang dinding penahan cenderung menggulingkan dinding dengan pusat rotasi pada ujung kaki depan pondasi. Momen penggulingan ini, dilawan oleh momen akibat berat sendiri dinding penahan dan momen akibat berat tanah di atas plat pondasi.

Faktor aman terhadap penggulingan ( $F_{gl}$ ) didefinisikan sebagai:

$$F_{gl} = \frac{\Sigma M_w}{\Sigma M_{gl}} \geq 1,5$$

Keterangan:

$$\Sigma M_w = W_{bt}$$

$$\Sigma M_{gl} = \Sigma P_{ah}h_1 + \Sigma P_{av}B$$

- $\Sigma M_w$  = momen yang melawan penggulingan (kN.m)
- $\Sigma M_{gl}$  = momen yang mengakibatkan penggulingan (kN.m)
- $W$  = berat dinding + berat tanah di atas plat pondasi (kN)
- $B$  = lebar kaki dinding penahan (m)
- $\Sigma P_{ah}$  = jumlah gaya-gaya horizontal (kN)
- $\Sigma P_{av}$  = jumlah gaya-gaya vertikal (kN)

Faktor aman terhadap ( $F_{gl}$ ) bergantung pada jenis tanah, yaitu:

- (1)  $F_{gl} \geq 1,5$  untuk tanah dasar berbutir/granular;
- (2)  $F_{gl} \geq 2$  untuk tanah dasar kohesif.

(e) Menghitung stabilitas terhadap penggeseran

Gaya yang menggeser dinding penahan tanah akan ditahan oleh gesekan antara tanah dan dasar pondasi dan tekanan tanah pasif apabila di depan dinding penahan terdapat tanah timbunan.

Faktor aman terhadap penggeseran ( $F_{gs}$ ) didefinisikan sebagai :

$$F_{gs} = \frac{\sum R_h}{\sum P_h} \geq 1,5$$

Keterangan:

$\Sigma R_h$  = tahanan dinding penahan tanah terhadap penggeseran (kN)

$$= cd \times B + W \times \tan \delta_h$$

W = berat total dinding penahan dan tanah di atas plat pondasi (kN)

$\delta_h$  = sudut gesek antara tanah dan dasar pondasi,  $(1/3 - 2/3)\phi$

$$Ca = ad \times c$$

C = kohesi tanah dasar (kN/m<sup>2</sup>)

ad = Faktor adhesi

B = Lebar pondasi (m)

$\Sigma Ph$  = jumlah gaya-gaya horizontal (kN)

$$f = tg \times \delta_b$$

koefisien gesek antara tanah dasar dan pondasi

(f) Menghitung stabilitas terhadap kapasitas dukung tanah

Kapasitas dukung dihitung menggunakan persamaan Hansen (1970) untuk beban miring dan eksentris:

$$qu = d_c i_c c \bar{N}_c + d_q i_q D_f \gamma N_q + d_\gamma i_\gamma 0,5 B \gamma N_\gamma$$

Keterangan:

$d_c, d_q, d_\gamma$  = faktor kedalaman

$i_c, i_q, i_\gamma$  = faktor kemiringan beban

c	=	kohesi tanah (kN/m <sup>2</sup> )
D <sub>f</sub>	=	kedalaman pondasi (m)
γ	=	berat volume tanah (kN/m <sup>3</sup> )
B	=	lebar pondasi dinding penahan tanah (m)
N <sub>c</sub> ,N <sub>q</sub> ,N <sub>γ</sub>	=	faktor kapasitas dukung Terzaghi

Faktor aman terhadap keruntuhan kapasitas dukung didefinisikan sebagai:

$$F = \frac{q_u}{q} \geq 3$$

Keterangan:

F	=	Faktor keamanan
q <sub>u</sub>	=	Kapasitas dukung ultimit
q	=	Kapasitas dukung zjin

#### 4. Tahap Perencanaan Anggaran Biaya

- a) Penyusunan rencana anggaran biaya dilakukan setelah memperhatikan rencana kerja dan syarat-syarat/Spesifikasi Teknis dan gambar perencanaan teknis pengembangan SPALD-T. Sedangkan kualitas bahan yang digunakan mengacu kualitas yang disyaratkan dalam Spesifikasi Teknis dan gambar perencanaan teknis pengembangan SPALD-T.
- b) Rincian satuan pekerjaan dan pelaksanaan perhitungan volume pekerjaan memperhatikan kemungkinan adanya pekerjaan yang tidak terdapat dalam spesifikasi teknis dan gambar rencana tetapi diisyaratkan untuk dilaksanakan.
- c) Setelah item pekerjaan dan volume ditetapkan, kemudian metode pelaksanaan konstruksi harus dipilih yang paling sesuai untuk setiap item pekerjaan untuk menentukan Harga Satuan item pekerjaan.
- d) Analisa Harga Satuan dapat dilakukan setelah metode pelaksanaan ditetapkan dan *basic prise* (Harga Satuan bahan dan upah pekerja) serta harga satuan depresiasi alat berat/sewa alat berat dan bobot per item ditetapkan.

- e) Harga satuan pekerjaan dihitung menurut tata cara survei dan pengkajian harga satuan dan koefisien dasar bahan, tenaga kerja dan alat mengacu pada ketentuan yang berlaku.
- f) Pengadaan barang atau peralatan impor diperhitungkan sampai tiba di lokasi pekerjaan.
- g) Telah memperhitungkan terhadap metode *Clean Construction* serta mempertimbangkan aspek Sosialisasi dan *Traffic Management*.
- h) Rencana Anggaran Biaya merupakan perkalian antara besaran volume per Item pekerjaan dikalikan dengan harga satuan per item pekerjaan.
- i) Rencana Anggaran Biaya total merupakan total harga rencana anggaran biaya per item pekerjaan ditambah dengan PPN 10% dan hasilnya dibulatkan.
  - 1) *Engineer Estimate*
    - (a) Disiapkan setelah dilakukan evaluasi terhadap RAB dalam persiapan proses tender oleh Konsultan Perencana.
    - (b) EE dipakai dasar dalam penyusunan OE (*Owner Estimate*) oleh Panitia penyelenggara pelelangan.
    - (c) Menggunakan harga satuan bahan, upah dan peralatan yang dikeluarkan oleh Pemerintah Daerah, Kota/Kabupaten berupa SK terakhir.
  - 2) *Owner Estimate*
    - (a) OE disusun sebagai dasar untuk melakukan evaluasi terhadap harga satuan pekerjaan yang akan ditawarkan oleh Kontraktor pada saat pelelangan.
    - (b) OE juga memberikan harga satuan pekerjaan dari Kontraktor merupakan harga tumpang atau bukan.
    - (c) OE merupakan *reference*/acuan dari harga penawaran untuk diputuskan sebagai pemenang.

5. Penyusunan SOP (*Standar Operasional Prosedur*)

Setiap unit hasil perhitungan desain harus dilengkapi dengan standar operasional prosedur.

MENTERI PEKERJAAN UMUM DAN  
PERUMAHAN RAKYAT REPUBLIK INDONESIA,

ttd.

M. BASUKI HADIMULJONO

Salinan sesuai dengan aslinya  
KEMENTERIAN PEKERJAAN UMUM  
DAN PERUMAHAN RAKYAT  
Kepala Biro Hukum,



NIP. 195803311984122001

LAMPIRAN III  
PERATURAN MENTERI PEKERJAAN  
UMUM DAN PERUMAHAN RAKYAT  
NOMOR 04/PRT/M/2017  
TENTANG  
PENYELENGGARAAN SISTEM  
PENGELOLAAN AIR LIMBAH  
DOMESTIK

KONSTRUKSI SPALD

A. UMUM

1. Pekerjaan pelaksanaan konstruksi adalah kegiatan untuk mendukung pelaksanaan konstruksi mulai dari tahap persiapan, pelaksanaan, dan uji coba sistem.
2. Pelaksana konstruksi adalah penyedia jasa di bidang layanan jasa konstruksi.
3. Lingkup pekerjaan yang termasuk dalam pelaksanaan konstruksi sesuai dengan jenis bangunan yang akan dibangun meliputi:
  - a) persiapan konstruksi dilaksanakan sesuai dengan peraturan perundang-undangan di bidang konstruksi.
  - b) pelaksanaan konstruksi terdiri dari:
    - 1) pekerjaan tanah;
    - 2) pekerjaan struktur prasarana air limbah domestik;
    - 3) pekerjaan arsitektur prasarana air limbah domestik; dan
    - 4) pekerjaan mekanikal dan elektrik;
  - c) uji coba sistem;
  - d) pembuatan *as-built drawing*;
  - e) penyusunan SOP; dan
  - f) serah terima pekerjaan.
4. Pengawasan penyelenggaraan pekerjaan konstruksi dilaksanakan berdasarkan ketentuan peraturan perundang-undangan kecuali yang termuat dalam Lampiran ini.

Pelaksanaan konstruksi mengacu pada Rencana Mutu Kontrak Kegiatan (RMK), Rencana K3 Konstruksi (RK3K) dan mempertimbangkan Dokumen Lingkungan (Amdal dan/atau UKL-UPL).

## B. TATA CARA PELAKSANAAN KONSTRUKSI

### 1. Pelaksanaan Konstruksi

Pelaksanaan konstruksi meliputi kegiatan:

#### a) Pekerjaan tanah

Sebelum memulai pekerjaan tanah, kontraktor perlu menyusun metode kerja yang komprehensif kepada wakil pemberi kerja antara lain:

- 1) peralatan yang digunakan dalam jumlah dan kapasitas;
- 2) metode manuver alat;
- 3) metode pelaksanaan penggalian;
- 4) metode pengisian, pembentukan, dan pemotongan sesuai dengan kondisi awal lokasi, garis, dan level;
- 5) kemiringan dan dimensi yang terdapat pada gambar disesuaikan dengan yang telah ditentukan oleh wakil pembeli kerja;
- 6) metode penopang, penguat, papan pendukung, penambat, dan pembongkaran setelah selesai;
- 7) metode penumpukan dan pembuangan material;
- 8) pengadaan seluruh akses sementara, jalan pengalih dan saluran;
- 9) metode penanganan dan pengangkutan material galian;
- 10) sebelum memulai pekerjaan tanah, kontraktor perlu mendapatkan persetujuan dari wakil pemberi kerja mengenai metode yang akan digunakan;
- 11) pelaksanaan pekerjaan tanah dilaksanakan sesuai dengan tahapan pelaksanaan pekerjaan tanah.



Gambar 1 Tahapan Pelaksanaan Pekerjaan Tanah

b) Pekerjaan struktur prasarana air limbah domestik

Pekerjaan struktur prasarana air limbah domestik bervariasi untuk setiap jenis prasarana air limbah domestik, bentuk bangunan, material dan bahan bangunan, serta tergantung dari pondasi bangunan. Berikut ini persyaratan pembangunan untuk prasarana air limbah domestik berdasarkan jenis material bangunan:

1) Pekerjaan struktur prasarana air limbah domestik

Persyaratan material beton bertulang dan persyaratan struktur beton bertulang sebagai berikut:

- (a) Pemasangan bekisting/cetakan dari *plywood* minimal tebal 20 mm, bingkai 5/7 dan penopang balok 6/12, serta perancah dari kayu atau *scaffolding*.
- (b) Bekisting dan perancah yang digunakan mampu menahan beban, dengan ketebalan *plywood* minimal 12 mm dan jarak antar tiang penopang/perancah diatur agar tidak terjadi lendutan pada saat pengecoran atau sesudahnya.
- (c) Bekisting baru dapat dibuka setelah 2 hari untuk pondasi, 4 hari dinding, kolom dan balok samping, 7 hari plat dan balok.



- (d) Diameter tulangan minimal 10 mm ulir mutu U 39/BJTD 40.
- (e) Jarak antar tulangan maksimum 20 cm dan minimal 2,5 cm.
- (f) Menghindari penggunaan beton tulangan tunggal.
- (g) Untuk sambungan besi panjang penyaluran minimum 40 D dan untuk pertemuan ditambahkan tulangan penyaluran 40 D.
- (h) Baja tulangan yang digunakan dapat menggunakan U 39 (3900KG/cm<sup>2</sup>) atau U24 (2400KG/cm<sup>2</sup>).
- (i) Besi penahan jarak antara tulangan dalam dan luar (kaki ayam) dipasang dengan jarak minimal 1m.
- (j) Struktur bangunan menggunakan beton bertulang minimal K 225, dapat menggunakan beton *ready mix* atau pencampuran di lapangan (*site mix*).
- (k) Rasio air/semen maks.0,5 liter/kg dengan kadar semen min. 300 kg/m<sup>3</sup>, menggunakan semen Portland sesuai dengan SNI-15-2049-1999 untuk struktur bangunan yang tidak tersentuh air limbah dan semen tahan sulfat untuk struktur bangunan yang tersentuh oleh air limbah dan tertutup sesuai dengan SII-0013-84.
- (l) Beton yang dipakai harus di test slump, untuk beton bertulang slump dibuat 75 – 100 mm dan dilakukan test kubus/silinder dengan membuat benda uji minimal 3 sampel setiap pengecoran atau tidak kurang dari satu pengujian untuk setiap 60 m<sup>3</sup> beton.
- (m) Mutu beton *deking* minimal sama dengan mutu beton konstruksi.
- (n) Penggunaan pemadatan beton atau vibrator tidak boleh menyentuh besi, dengan diameter 38 mm.
- (o) Selimut beton 3,5 cm untuk beton yang tidak terekspos dan 7,5 cm untuk beton yang terendam/tertanam sesuai SNI 03-2847-2002.

- (p) Pemberhentian pengecoran/sambungan beton diijinkan dengan menggunakan *water stop* untuk menghindari kebocoran.
  - (q) Perawatan (*curing*) beton dilakukan selama 7 hari setelah pengecoran.
- 2) Pekerjaan struktur prasarana air limbah domestik.
- Persyaratan struktur pekerjaan pasangan batu sebagai berikut:
- (a) batu yang digunakan berupa batu kali;
  - (b) batu tidak berbentuk bulat atau endapan;
  - (c) batu yang digunakan sudah dipecah, keras, tidak porous, bersih dan besarnya antara 15 - 20 cm;
  - (d) batu memiliki ketebalan yang tidak kurang dari 150 mm dan lebar tidak kurang dari 1.5 kali tebalnya dan panjang tidak kurang dari 1.5 kali lebarnya;
  - (e) persyaratan bahan semen, pasir dan air sama dengan ketentuan dalam pekerjaan beton; dan
  - (f) adukan mortar untuk pasangan batu kali harus mempunyai kuat tekan paling sedikit 70 kg/cm<sup>2</sup> pada umur 28 hari.
- 3) Pekerjaan struktur prasarana air limbah domestik.
- Persyaratan struktur baja sebagai berikut:
- (a) Gambar kerja yang menunjukkan detail lengkap dari semua komponen, panjang serta ukuran las, jumlah, ukuran, tempat baut serta detail lainnya yang diperlukan untuk proses fabrikasi.
  - (b) Spesifikasi struktur baja harus mengikuti SNI 03-6764-2002 tentang Spesifikasi Bahan Bangunan Bagian B (Bahan Bangunan dari Besi/Baja).
  - (c) Bentuk profil, pelat dan kisi-kisi untuk tujuan semua konstruksi dibaut atau di las harus baja karbon yang memenuhi persyaratan SNI 03-1729-2002.

- (d) Pengelasan struktur baja dilaksanakan berdasarkan SNI 07-0242.1-2000 tentang Spesifikasi Pipa Baja yang Dilas dan Tanpa Sambungan dengan Lapis Hitam dan Galvanis Panas.
  - (e) SNI 07-6402-2000 tentang Spesifikasi Tabung Baja Karbon Struktural Berbentuk Bulat dan Lainnya yang Dibentuk dalam Keadaan Dingin dengan Dilas Tanpa Kampuh.
  - (f) SNI 03-6763-2002 tentang Spesifikasi Tabung Baja Karbon Struktural yang Dibentuk dalam Keadaan Panas dengan Dilas Tanpa Kampuh.
  - (g) Sambungan baja ke baja, pengikat harus baja karbon yang memenuhi persyaratan ASTM A 325 dan/atau ASTM A 490 dan harus terlapis Cadmium.
  - (h) Pengelasan konstruksi baja harus sesuai dengan gambar konstruksi, dan harus mengikuti prosedur sesuai SNI 03-1729-2002.
  - (i) Cat dasar berupa cat *zink chromate*, dan pengecatan dilakukan satu kali di pabrik dan satu kali di lapangan. Baja yang akan ditanam di dalam beton tidak boleh di cat.
  - (j) Cat akhir adalah cat enamel dan pengecatan dilakukan 2 kali yaitu lapisan awal dan akhir (*finishing*) sesuai SNI 07-1343-1989, kecuali bila dinyatakan lain dalam gambar atau spesifikasi teknis;
  - (k) Baut untuk angkar, baut hitam, baut kekuatan tinggi dan lain-lain harus disediakan dan harus dipasang sebagaimana mestinya sesuai dengan gambar detail. Baut kekuatan tinggi harus dikencangkan dengan kunci momen (*torque wrench*);
  - (l) Penyimpangan kolom dari sumbu vertikal tidak boleh lebih dari 1/1500 dari tinggi vertikal kolom.
- 4) Pekerjaan struktur prasarana air limbah domestik.  
Persyaratan struktur kayu sebagai berikut:

- (a) Kayu yang dipakai harus kering udara, kadar air dalam kayu maksimum 23%, sedangkan untuk kusen daun pintu, daun jendela, jelusi dan elemen lainnya maksimum 20%.
- (b) Sambungan kayu dibuat sesederhana mungkin tapi kokoh, perhatikan penempatan sambungan, harus tahan terhadap gaya yang bekerja padanya, konstruksi sambungan dibuat yang pas.
- (c) Apabila yang bekerja gaya tarik, maka sambungan kedua batang kayu tersebut harus saling mengait agar tidak mudah lepas.
- (d) Apabila yang bekerja gaya tekan, maka sambungan kedua batang kayu diusahakan agar permukaan batang yang akan disambung saling menempel rapat.
- (e) Apabila yang bekerja gaya lintang dan momen, maka gaya lintang akan menyebabkan sambungan akan saling bergeser sedang momen akan menyebabkan suatu lenturan. Maka dalam hal ini sambungan harus kuat dan kaku misalnya memakai sambungan pengunci.
- (f) Apabila sambungan atau hubungan terdapat gaya puntir, maka sambungan kedua batang kayu harus saling mencengkeram agar tidak mudah terjungkit lepas misalnya memakai sambungan tarikan lurus rangkap untuk sambungan tiang dan hubungan pen, serta lubang untuk hubungan sudut.
- (g) Sebelum kedua kayu yang akan disambung disatukan, lebih dahulu bidang sambungannya diberi cairan pengawet agar tidak mudah lapuk, sebab daerah sambungan mudah dimasuki air dan air yang tertinggal ini menyebabkan pelapukan.
- (h) Sambungan kayu diusahakan agar terlihat dari luar untuk memudahkan kontrol dan perbaikan.

Persyaratan material pekerjaan sipil untuk pekerjaan struktur prasarana air limbah domestik sebagai berikut:

- (a) Semua material telah dilakukan pengecekan terhadap sumber material/*quary*.
  - (b) Dilakukan pemeriksaan terhadap semua jenis material baik secara manual maupun di laboratorium untuk mengetahui *properties* setiap material.
  - (c) Contoh kekentalan beton untuk jenis konstruksi berdasarkan pengujian dengan ASTM C 143 sesuai SNI 03-1972-1990 tentang metode pengujian beton.
  - (d) Sebelum pelaksanaan pekerjaan, terlebih dahulu melaksanakan percobaan di laboratorium sebagai persiapan dari percobaan pendahuluan sampai didapatkan perbandingan bermutu untuk beton yang dipakai.
  - (e) Setiap ada perubahan jenis bahan, harus diadakan percobaan di laboratorium untuk mendapatkan mutu beton yang diperlukan.
  - (f) Benda uji yang dibuat dalam percobaan ini dan prosedur percobaan harus sesuai dengan SNI 03-2847-1992 tentang Tata Cara Perhitungan Struktur Beton untuk Bangunan Gedung.
  - (g) Bahan pembentuk beton harus dicampur dan diaduk dalam mesin pengaduk beton selama sedikitnya 90 detik sesudah semua bahan di dalam *mixer* kecuali air.
  - (h) Untuk material pabrikan dipastikan telah melalui pengujian mutu sesuai dengan spesifikasi yang dikeluarkan oleh pabrik, apabila perlu dilakukan pengujian ulang.
- c) Pekerjaan mekanikal dan elektrik dalam pembangunan prasarana dan sarana air limbah domestik merupakan penyediaan sarana pelengkap pada Sub-sistem Pengumpulan dan Sub-sistem Pengolahan yang meliputi:
- 1) pompa;
  - 2) aerator;
  - 3) kompresor;

- 4) blower;
- 5) generator listrik;
- 6) perpipaan;
- 7) alat pendukung; dan/atau
- 8) aksesoris lainnya.

Sarana pelengkap di atas merupakan bagian kegiatan pengadaan barang elektro mekanikal termasuk didalamnya proses instalasi sarana. Penyediaan sarana mekanikal dan elektrikal perlu diperhatikan sebagai berikut:

- 1) Pemilihan barang mekanikal, seperti pompa dorong perlu memperhatikan kelengkapan dan ketersediaan suku cadang, sesuai dengan SNI dan spesifikasi teknis yang telah ditentukan pada tahap perencanaan.
- 2) Jadwal penyediaan peralatan M & E disesuaikan dengan jadwal pelaksanaan konstruksi prasarana dan sarana air limbah domestik, sehingga dapat langsung dilakukan proses instalasi.
- 3) Peralatan M & E yang akan digunakan harus melalui proses pengujian. Pengujian dilaksanakan di laboratorium pabrik dengan dihadiri oleh konsultan pengawas atau pengawas dan pelaksana konstruksi.
- 4) Kontraktor menyiapkan *technical data sheet* untuk seluruh bagian sarana M & E beserta aksesoris kepada pemberi kerja untuk mendapatkan persetujuan sebelum proses manufaktur dimulai.
- 5) Kontraktor menyiapkan *shop drawing* yang mengindikasikan pengukuran detail, proses produksi, *finishing*, berat total posisi pemasangan sesuai dengan kondisi lapangan.
- 6) Setelah sarana M & E terkirim di lapangan, harus dilaksanakan inspeksi visual yang dilaksanakan untuk memastikan bahwa seluruh ketentuan dalam *technical data sheet* dipenuhi. Visual inspeksi disaksikan oleh wakil pemberi kerja dan laporannya ditandatangani seluruh pihak yang hadir.

## 2. Uji coba sistem

Uji coba sistem bertujuan untuk memastikan bahwa hasil pekerjaan pelaksana konstruksi sesuai dengan perencanaan dan berfungsi sesuai dengan persyaratan. Beberapa hal yang perlu disediakan dalam kegiatan uji coba sistem antara lain:

- a) tersedianya standar untuk pengujian;
- b) tersedianya alat ukur peralatan yang digunakan seperti pengukur waktu (*stopwatch*), manometer, alat perekam atau kamera; dan
- c) tersedianya gambar teknis (*as built drawing*).

Uji coba sistem dilaksanakan terhadap:

- a) Sub-sistem Pelayanan, meliputi pipa sambungan pelayanan dan bangunan pelengkap;
- b) Unit pengumpul, meliputi jaringan pipalateral/servis, pipa induk dan bangunan pelengkap;
- c) Sub-sistem Pengolahan air limbah domestik, meliputi IPALD dan pengolahan lumpur; dan
- d) pekerjaan Mekanikal dan Elektrikal

Hasil uji coba sistem menggambarkan kinerja sistem atau memastikan spesifikasi dan ukuran yang dipasang sudah sesuai perencanaan. Dalam hal kinerja sistem dan prasarana yang terbangun tidak sesuai dengan spesifikasi dan ukuran yang disepakati, pelaksana konstruksi harus memperbaiki. Hasil uji coba sistem dituangkan dalam berita acara ditandatangani oleh pelaksana konstruksi dan pemberi pekerjaan.

## C. TATA CARA PELAKSANAAN KONSTRUKSI PRASARANA SPALD-S

Tata Cara Pelaksanaan konstruksi SPALD-S dilaksanakan berdasarkan komponen Sub-sistem Pengolahan Setempat dan Sub-sistem Pengolahan Lumpur Tinja. Pelaksanaan konstruksi Sub-sistem Pengolahan Setempat sesuai unit pengolahan setempat, meliputi:

### 1. Pelaksanaan Konstruksi Cubluk Kembar

Pelaksanaan konstruksi Cubluk Kembar dapat dilaksanakan dengan cara:

- a) pelaksanaan konstruksi cubluk kembar in-situ; dan
- b) pelaksanaan konstruksi cubluk kembar pra-cetak.

Komponen bangunan cubluk kembar terdiri dari:

- a) toilet leher angsa;
- b) bangunan ruang toilet;
- c) cubluk;
- d) penutup cubluk;
- e) sistem perpipaan (air buangan dan air bersih);
- f) sistem ventilasi cubluk; dan
- g) bidang resapan.

Bahan bangunan yang digunakan dalam pembuatan cubluk kembar dapat dilihat pada tabel berikut.

Tabel 1 Bahan Bangunan Untuk Cubluk Kembar

No	Bahan Komponen	Pasangan Batu Cetak/Batu Merah Diplester	Pasangan Batu Cetak/Batu Merah Dengan Siat Tegak Kosong	Pipa Beton Kedap Air/Pipa PVC	Beton Bertulang
1.	Lubang Sumuran				
	• Dinding Atas	✓			
	• Dinding Bawah		✓		
2.	Tutup cubluk				✓
3.	Tutup bak kontrol				✓
4.	Saluran Penghubung			✓	
5.	Bak kontrol	✓			✓



Tahapan persiapan konstruksi pada cubluk kembar in-situ meliputi:

a) Pekerjaan persiapan

Persiapan pembangunan cubluk dimulai dari penentuan lokasi cubluk sesuai dengan kriteria teknis perencanaan cubluk kembar. Pekerjaan persiapan meliputi penyiapan tanah, penempatan patok dan pengadaan bahan bangunan.

b) Pekerjaan tanah

Pekerjaan penggalian tanah dilakukan untuk cubluk dan jaringan pipa air buangan. Untuk penggalian lubang cubluk, tahapan yang perlu dilakukan:

- 1) galian tanah sesuai dengan batas patoknya;
- 2) apabila kedalaman galian tanah telah sesuai dengan rencana, kemudian periksa apakah dindingnya sudah tegak lurus;
- 3) ratakan dan padatkan tanah disekeliling dasar cubluk supaya datar dan padat untuk dipakai sebagai pondasi dinding cubluk.

c) Pelaksanaan konstruksi

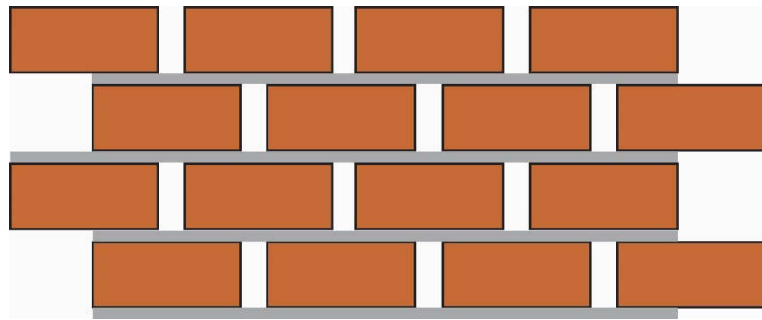
Pelaksanaan konstruksi pada cubluk kembar dilakukan dengan cara:

1) Dinding Cubluk

Setelah lubang cubluk selesai, tahapan selanjutnya memasang dinding cubluk dengan pasangan batu bata. Hal penting yang harus menjadi perhatian, dinding bagian bawah harus didesain agar air dapat meresap ke dalam tanah. Tahapan pemasangan dinding sebagai berikut:

- (a) Berikan torehan dengan pacul dan linggis pada dinding cubluk agar diperoleh daya rekat dan daya resap yang lebih baik.
- (b) Letakkan pasangan batu bata atau batako pertama dengan arah melintang di atas tanah dan diberi adukan semen : pasir = 1 : 5, celah pasangan antara bata 1 - 2 cm, apabila menggunakan batako celah pasangan diambil 1 - 3 cm yang berfungsi untuk meresapkan cairan tinja.

- (c) Isi celah pasangan antar bata atau batako dengan adukan spesi (mortar).



Gambar 2 Susunan Pasangan Batu Bata untuk Dinding Bawah Cubluk

- (d) Melapisi dinding di atas permukaan tanah sampai bibir cubluk sebagai berikut:
- (1) Tarik benang untuk meluruskan pemasangan batu bata atau batako tersebut.
  - (2) Pasang batu bata atau batako berikutnya diatas pondasi.

Bibir cubluk merupakan bagian dinding cubluk atas yang diplester kedap air setinggi 30 - 40 cm. Bibir cubluk atas yang diplester terbuat dari batu bata atau batako dengan adukan semen : pasir = 1 : 3. Bagian atas cubluk harus dihaluskan dengan cairan semen (aci). Perlu diperhatikan agar sekeliling dinding cubluk diberi tambahan lapisan tanah setinggi 5 cm agar air tidak tergenang di sekitar cubluk.

## 2) Tutup Cubluk

Penutup cubluk dapat terbuat dari material beton atau bahan lain yang mudah didapatkan di area setempat.

Tahapan persiapan konstruksi pada cubluk kembar pra-cetak meliputi:

### a) Membuat Cetakan

Cara membuat cetakan meliputi:

- 1) Carilah tempat yang rata, teduh, dan tidak terganggu kegiatan lain.

- 2) Tancapkan patok sebagai titik pusat titik cubluk (untuk tutup cubluk bentuk lingkaran).
  - 3) Ikatkan tali pada patok, rentangkan tali tersebut, dan putar mengelilingi patok, beri tanda pada patok garis yang dibuat melingkar, sedangkan untuk cubluk yang berbentuk bujur sangkar dapat menggunakan patok sebanyak 4 buah yang dibuat siku.
  - 4) Pakailah triplek dengan lebar 5 cm sebagai cetakan untuk pembatas pengecoran dan tulangan.
  - 5) Pasang triplek sebagai cetakan itu bagian dalam patok dan patok harus lebih rendah dari cetakan agar mudah meratakan adukan nantinya.
  - 6) Buat cetakan lubang untuk pipa ventilasi dengan menggunakan pipa.
- b) Menyiapkan Tulangan Beton
- Cara menyiapkan tulangan beton sebagai berikut:
- 1) Gunakan besi beton yang bebas karat.
  - 2) Rakit besi beton dalam cetakan agar ukurannya sesuai dengan yang diinginkan.
  - 3) Jarak antara tulangan beton 15 cm.
  - 4) Jika setiap persilangan tulangan dengan kawat pengikat, beri ganjalan dengan kerikil setinggi 2 cm dari lantai cetakan.
  - 5) Siapkan 2 buah cincin untuk pegangan cubluk.
- c) Menyiapkan Beton
- Bahan untuk pembuatan beton harus memenuhi ketentuan sebagai berikut:
- 1) Semen yang akan dipakai harus sesuai.
  - 2) Pasir dan kerikil yang digunakan harus bersih dari kotoran/zat organik sesuai.
  - 3) Gunakan air bersih untuk adukan campuran beton sesuai SNI.
- d) Mengaduk beton dan mengecor beton
- Cara pembuatan beton sebagai berikut:
- 1) Takar dan aduk sampai rata, dengan mutu beton K 225.
  - 2) Buat lekukan di tengah adukan, tuangkan air perlahan dan aduk setiap kali air ditambah.

- 3) Setelah adukan matang, segera tuangkan adukan beton pada bagian dasar cetakan yang telah diberi lapisan plastik atau kertas semen dan hindari kontak langsung dengan tanah.
- 4) Ratakan beton dengan papan.
- 5) Setelah adukan mulai mengering  $\pm$  3 jam dari pengecoran, tutuplah pencetakan beton tersebut dengan karung goni atau kertas semen kemudian siramkan air setiap 12 jam agar beton tetap lembab.
- 6) 3 (tiga) hari setelah itu baru cetakan dapat dibuka dan tutup cubluk dapat diangkat

Pelaksanaan konstruksi dan pemasangan peralatan pada cubluk:

a) Membuat Saluran Penghubung

Saluran penghubung antara kloset jongkok ke cubluk dibuat dengan ketentuan sebagai berikut:

- 1) Tutuplah cubluk untuk sementara dengan papan atau lembaran plastik agar tidak terjadi kecelakaan dan air tidak masuk ke dalamnya.
- 2) Patok bak kontrol dan tempat kloset jongkok.
- 3) Gali parit dengan kemiringan 2%, mulai dari lubang masuk ke cubluk sampai ke plat jongkok melalui bak kontrol.
- 4) Galilah lubang dengan ukuran 40 cm x 40 cm x 40 cm di tempat yang disediakan untuk bak kontrol, lokasi bak kontrol di tengah antara plat jongkok dan cubluk.
- 5) Pipa harus dibuat menjorok masuk ke cubluk minimal 10 cm.
- 6) Semua pipa menjorok masuk ke cubluk minimal 10 cm.
- 7) Jarak plat jongkok dengan dinding belakang jamban minimal 20 cm.

b) Membuat Bak Kontrol

Bak kontrol dapat dibuat sebagai berikut:

- 1) Lubang bak kontrol minimal 10 cm di bawah mulut pipa dan pipa pembawa harus menjorok 10 cm ke dalam lubang bak kontrol.

- 2) Bangunan bak kontrol 40 cm x 40 cm x 40 cm dibuat dari pasangan batu/batako, sesuai gambar rencana.
  - 3) Apabila plesteran sudah kering, periksa kelancaran aliran air dengan cara menyiramkan satu ember air ke dalam plat jongkok.
- c) Membuat Pipa Penghubung Leher Angsa ke Cubluk
- Pipa yang menghubungkan jamban ke cubluk dipasang dengan komposisi adukan semen : pasir = 1 : 3 dan ditutup dengan urukan tanah:
- 1) Pasang pipa di bak kontrol.
  - 2) Pasang dan plester pipa masuk ke cubluk agar kedap air.
  - 3) Leher angsa harus dipasang mendatar.
  - 4) Ganjal pelat dengan bata apabila kedudukannya sudah tepat.
  - 5) Pasang leher angsa ke pipa penyalur tinja.
  - 6) Pasang leher angsa ke dalam pasir atau adukan encer.
  - 7) Periksa semua sambungan pipa jangan ada bocor, bila ada yang bocor ditambah dengan adukan.
- d) Pipa Ventilasi
- Pipa ventilasi disambungkan dengan lubang pada tutup cubluk yang telah dibuat. Pipa ventilasi maksimal setinggi bangunan toilet dengan ujungnya dipasang sambungan U atau T dan dipasang kawat untuk mencegah binatang masuk ke dalam cubluk.

## 2. Pelaksanaan Konstruksi Tangki Septik

Komponen bangunan tangki septik terdiri dari:

- a) Tangki Septik; dan
- b) Sistem Resapan.

Tahapan Persiapan Konstruksi pada Tangki Septik meliputi:

- a) Pekerjaan persiapan

Persiapan pembangunan tangki septik dimulai dari penentuan lokasi tangki septik sesuai dengan kriteria teknis perencanaan tangki septik. Pekerjaan persiapan meliputi penyiapan lahan, penempatan patok dan mobilisasi/pengadaan bahan bangunan.

b) Pekerjaan tanah

Pekerjaan penggalian tanah dilakukan untuk tangki septik dan jaringan pipa air buangan. Untuk penggalian lubang tangki septik, tahapan yang perlu dilakukan:

- 1) galian tanah sesuai dengan batas patoknya;
- 2) apabila kedalaman galian tanah telah sesuai dengan rencana, kemudian periksa apakah dindingnya sudah tegak lurus;
- 3) ratakan dan padatkan tanah disekeliling dasar tangki septik supaya datar dan padat untuk dipakai sebagai pondasi dinding tangki septik

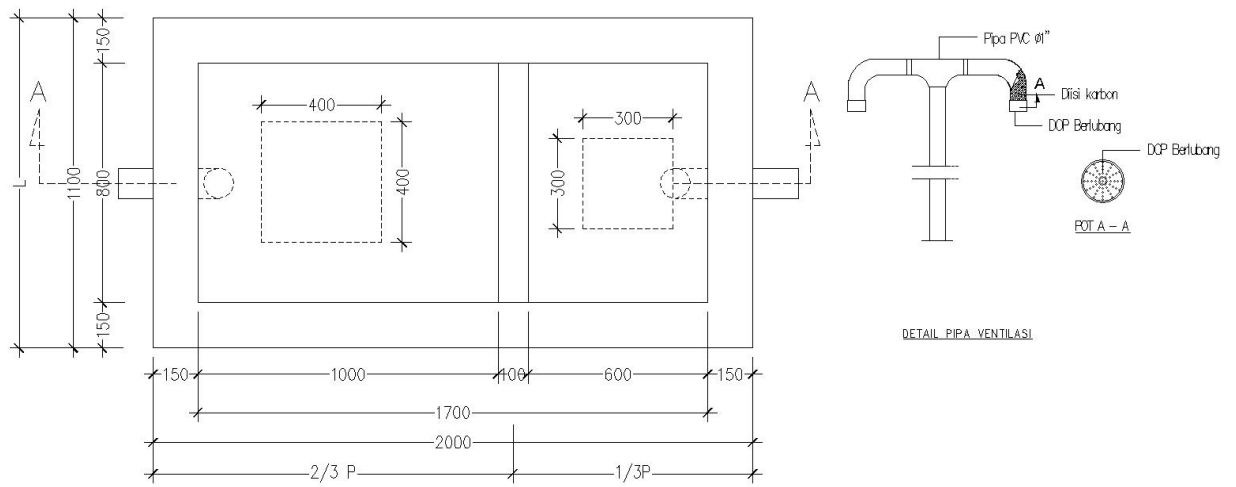
Tahapan Pelaksanaan Konstruksi Tangki Septik terdiri dari :

a) Pembuatan Kompartemen

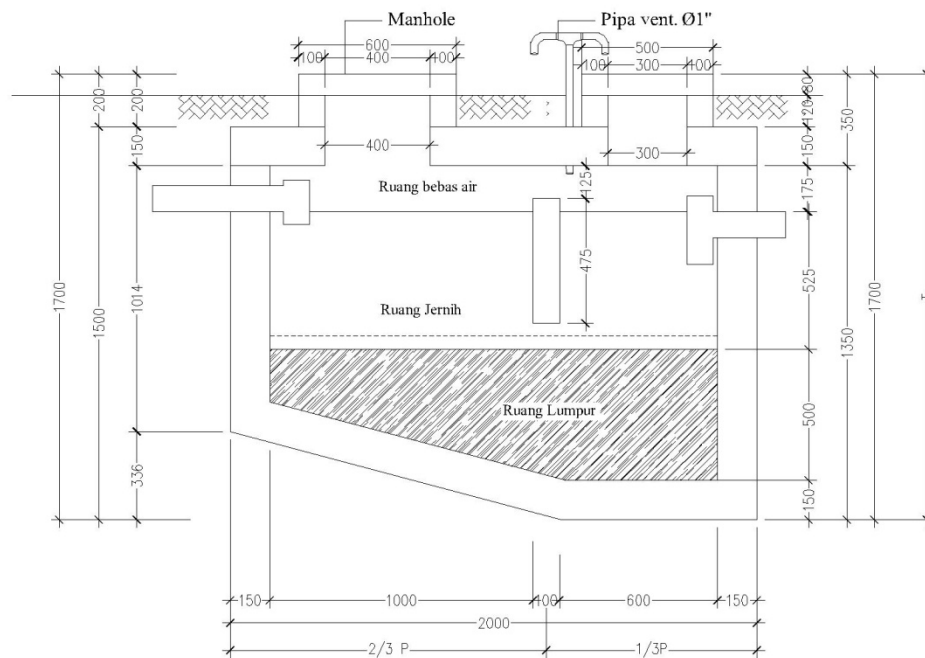
- 1) Lokasi kompartemen ditempatkan di elevasi yang paling rendah dari sumber air limbah domestik.
- 2) Tanah digali sedalam rencana *settler* dan kompartemen.
- 3) Pasang lantai kompartemen dan *settler* dengan konstruksi beton bertulang tebal 12 cm.
- 4) Buat dinding kompartemen dan *settler* dari pasangan beton/batu bata dengan ukuran  $\frac{1}{2}$  bata.
- 5) Buat plat penutup dengan konstruksi beton bertulang tebal 12 cm atau disesuaikan kebutuhan pembebanan di atasnya jika dibangun di bawah jalan.
- 6) Pasang perpipaan dari *settler* dan antar kompartemen.

b) Penyediaan Sarana Penunjang

- 1) Buatkan aliran keluar dari kompartemen ke bidang atau sumur resapan.
- 2) Disetiap kompartemen dibuatkan lubang kontrol dengan penutup yang terbuat dari beton berbentuk segi empat.
- 3) Hindari penggunaan pompa.
- 4) Siapkan fasilitas untuk penyedotan lumpur.



DENAH TANGKI SEPTIK SATU KOMPARTEMEN



POTONGAN A-A

Gambar 3 Contoh Struktur Tangki Septik

3. Pelaksanaan Konstruksi MCK

Komponen bangunan MCK terdiri dari:

a) Bangunan atas

Bangunan ruang untuk mandi terdiri dari bangunan tembok, ventilasi dan atap dilakukan dengan mengacu pada standar pembangunan dalam SNI.

Bangunan atas terdiri dari:

- 1) bangunan atas untuk MCK; dan
- 2) bangunan ruang cuci.

- b) Bangunan bawah  
Bangunan bawah MCK berupa tangki septik sesuai dengan SNI termasuk bidang resapan atau sumur resapan.
- c) Fasilitas pendukung
  - 1) Sumur, apabila kebutuhan air bersih tidak dilayani oleh PDAM;
  - 2) saluran drainase/pematusan;
  - 3) reservoir bawah dan/atau atas apabila diperlukan; dan
  - 4) sistem plumbing dan pompa.

Kegiatan Persiapan Konstruksi MCK meliputi:

- a) Persiapan pembangunan MCK dimulai dari penentuan lokasi MCK sesuai dengan kriteria teknis perencanaan MCK.
- b) Pekerjaan persiapan meliputi penyiapan lahan, penempatan patok dan mobilisasi/pengadaan bahan bangunan.

Kegiatan Pelaksanaan Konstruksi MCK meliputi:

- a) Pekerjaan tanah  
Pekerjaan tanah terdiri dari:
  - 1) Pekerjaan galian  
Pekerjaan galian meliputi galian untuk perpipaan, *grease trap*, *Anaerobic Baffled Reactor (ABR)*, *wetland* dan bak penampung, bak kontrol akhir, *manhole*, dan lain-lain. Pekerjaan ini termasuk pekerjaan untuk mengisi kembali lubang kelebihan galian dengan material yang baik dan telah disetujui. Metode pelaksanaan galian konstruksi meliputi:
    - (a) Sebelum mulai mengerjakan pekerjaan galian, ketinggian penampang/*pile* dapat ditentukan. Pengukuran dapat dilakukan pada keadaan tanah yang belum terganggu. Dasar galian harus digali sampai batas kemiringan dan *pile* yang dicantumkan pada gambar rencana.
    - (b) Apabila dijumpai kondisi yang tak memuaskan pada kedalaman yang diperlihatkan pada gambar, maka penggalian harus diperdalam atau diubah sesuai persetujuan dengan pemberi tugas.



- (c) Jika menggunakan peralatan berat untuk pemindahan tanah, pemadatan atau keperluan lainnya, alat berat tersebut tidak berada atau beroperasi lebih dekat dari 1,5 m dari tepi galian terbuka atau galian pondasi, kecuali apabila pipa atau struktur lainnya telah dipasang dan ditutup dengan minimal 60 cm urukan yang telah dipadatkan.
- 2) Pekerjaan pemindahan tanah
- Beberapa hal yang harus diperhatikan saat melakukan pekerjaan pemindahan tanah yaitu:
- (a) tanah hasil galian dipindahkan ke lokasi yang telah ditentukan; dan
  - (b) untuk kebutuhan penimbunan kembali, 1/3 dari hasil galian dapat dimanfaatkan untuk timbunan tersebut.
- 3) Pekerjaan urukan tanah/timbunan
- Beberapa hal yang perlu diperhatikan saat melaksanakan pengurukan tanah:
- (a) Timbunan dilaksanakan pada semua bekas lubang galian, semua bagian yang harus ditinggikan. Urukan tanah dilaksanakan menurut gambar serta *pile* yang telah ditetapkan termasuk kegiatan perataan dan penyelesaian disekitarnya.
  - (b) Semua bahan timbunan terdiri dari bahan galian yang baik dan telah disetujui oleh pengawas/penanggung jawab pelaksana konstruksi.
  - (c) Bahan timbunan yang berisi tumbuhan lapuk serta bahan yang dapat membusuk atau batu yang besarnya melebihi 100 mm tidak menggunakan untuk timbunan. Bahan timbunan tidak boleh diambil dari tanah bekas dari pembersihan lahan dan pengupasan humus.
  - (d) Apabila bahan timbunan yang sesuai di lokasi tidak cukup tersedia, maka kekurangannya harus didatangkan dengan bahan sesuai spesifikasi teknis.
  - (e) Sisa tanah/material bekas galian, setelah

pengurukan selesai harus diangkat dan dibuang sehingga bersih dan rapi.

4) Pekerjaan urukan pasir

Beberapa hal yang harus diperhatikan saat melaksanakan pengurukan pasir:

- (a) Urukan pasir harus dipadatkan lapis demi lapis secara manual.
- (b) Urukan pasir dilakukan pada seluruh bagian yang telah ditentukan pada gambar pelaksanaan.
- (c) Tebal urukan pasir disesuaikan dengan ketentuan yang tercantum pada gambar pelaksanaan.
- (d) Pasir uruk tidak boleh mengandung kadar lumpur lebih dari 30% dan bebas dari batu dan kerikil.

5) Pekerjaan pemadatan tanah

Setelah pekerjaan penggalian, tanah runtuh dan serpihan bekas galian digunakan untuk pemadatan tanah pada dasar tanah.

Material timbunan dihamparkan lapis demi lapis kemudian dipadatkan dalam keadaan cukup basah (kalau perlu disiram air secukupnya), pemadatan dilakukan dengan *stamper* atau pemberat yang ditentukan oleh pengawas/penanggung jawab pelaksana konstruksi.

b) Tahapan Pelaksanaan Konstruksi MCK meliputi:

1) Tahapan konstruksi bangunan atas MCK terdiri dari:

- (a) Pemasangan toilet mengacu pada SNI.
- (b) Bangunan saluran pematusan/drainase disesuaikan dengan kondisi lingkungan dan sesuai dengan gambar perencanaan. Tata cara dan prosedur pembangunan mengacu pada standar pembangunan dalam SNI.
- (c) Pemasangan peralatan meliputi:
  - (1) pemasangan valve dan kran (*plumbing fixture*); dan
  - (2) pemasangan pompa apabila diperlukan.

2) Tahapan konstruksi bangunan bawah MCK

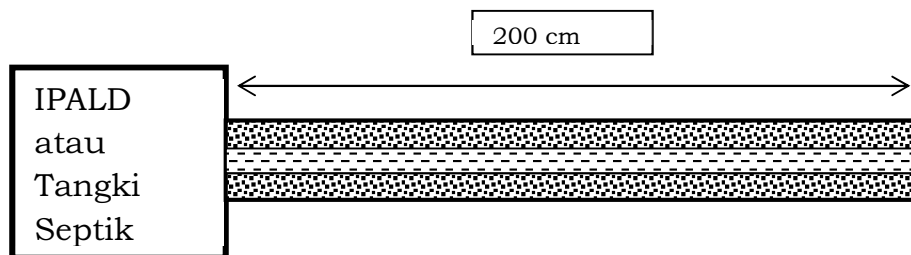
- (a) Pemasangan batas rencana bangunan sesuai gambar desain.

- (b) Pekerjaan tanah yang meliputi penggalian, pembuangan tanah dan pemadatan tanah dilakukan sesuai dengan prosedur standar yang ditetapkan atau sesuai dengan rencana kerja dan syarat yang tertuang dalam dokumen perencanaan.
  - (c) Pembangunan tangki septik sesuai dengan SKSNI Nomor T.07-1989-T mengenai tata cara perencanaan tangki septik. Pekerjaan pembuatan tangki septik meliputi:
    - (1) pekerjaan tutup tangki;
    - (2) pekerjaan galian tanah;
    - (3) pekerjaan lapisan dasar galian pondasi, pemberian pasir uruk setebal 5 cm, diratakan dan dipadatkan;
    - (4) pekerjaan dinding batu bata dengan komposisi semen : pasir = 1 : 3;
    - (5) pekerjaan lantai;
    - (6) pemasangan pipa masuk dan keluar, dengan mengikuti pada petunjuk di gambar desain, atau dibuat perbedaan antara posisi pipa masuk dan pipa keluar;
    - (7) pembuatan dinding penyekat dari pasangan batu bata dengan ketebalan  $\frac{1}{2}$  bata;
    - (8) pekerjaan plesteran lantai dan dinding; dan
    - (9) pemasangan tutup, pipa ventilasi dan pengurukan dengan tanah.
- 3) Tahapan konstruksi peresapan MCK meliputi:
- (a) Konstruksi bidang resapan

Bidang resapan terdiri dari pipa PVC diameter 4 *inch* berlubang berfungsi menyebarkan atau mendistribusikan cairan, yang diletakkan dalam parit dengan lebar 60 cm – 90 cm. Pipa berlubang ditempatkan dan dikubur dengan kerikil selanjutnya berturut-turut ke atas yaitu lapisan ijuk untuk mencegah material halus masuk ke kerikil, lapisan pasir untuk mencegah bau dan pertumbuhan akar tanaman agar tidak mencapai

kerikil dan pipa, lapisan tanah secukupnya untuk mengurangi infiltrasi air hujan. Untuk bidang resapan lebih dari 1 lajur maka jarak minimal antar lajur yaitu 150 cm. Pipa harus diletakkan 5 – 15 cm dari permukaan agar air limbah domestik tidak naik ke atas. Parit ini harus digali dengan panjang tidak lebih dari 20 meter.

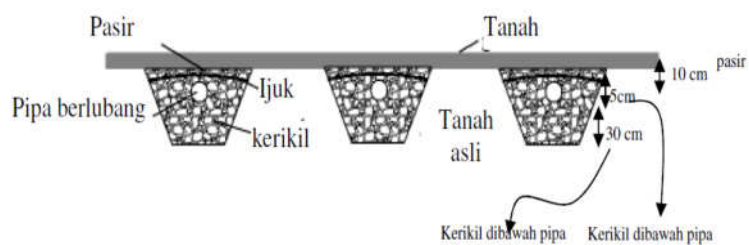
(1) Bidang resapan dengan sistem perpipaan



(2) Bidang resapan paralel



(3) Penampang bidang resapan



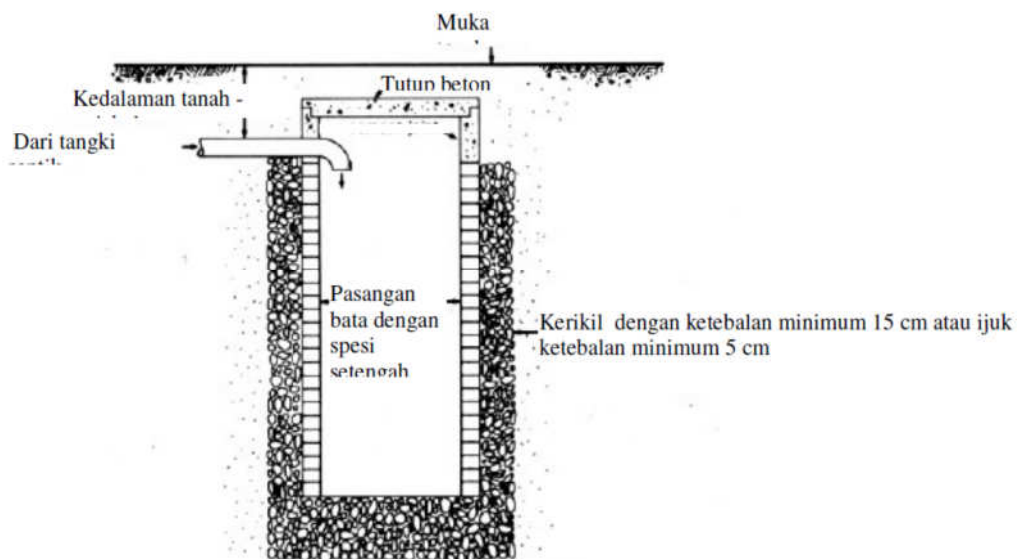
Gambar 4 Resapan sistem perpipaan

(b) Konstruksi sumur resapan

Secara umum sumur resapan lebih sederhana dibanding dengan bidang resapan sebagaimana terlihat dalam gambar tipikal sumur resapan pada Gambar 5. Sumur resapan dapat dibiarkan kosong dan dilapisi dengan bahan yang dapat menyerap

(untuk penopang dan mencegah longsor), atau dilapisi dan diisi dengan batu dan kerikil kasar. Batu dan kerikil akan menopang dinding agar tidak runtuh, tetapi masih memberikan ruang yang mencukupi untuk air limbah. Dalam kedua kasus ini, lapisan pasir dan krikil halus harus disebarakan diseluruh bagian dasar untuk membantu penyebaran aliran. Kedalaman sumur resapan harus (1.5 – 4) meter, tidak boleh kurang dari 1.5 meter diatas tinggi permukaan air tanah, dengan diameter (1.0 – 3.5) meter.

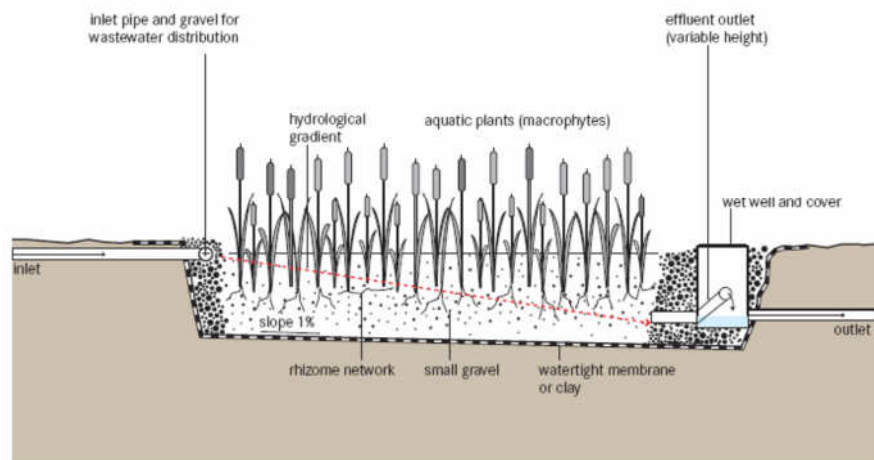
Sumur ini harus diletakkan lebih rendah minimal 15 meter dari sumber air minum dan sumur. Sumur resapan harus cukup besar untuk menghindari banjir dan luapan air. Kapasitas minimal sumur resapan harus mampu menampung semua air limbah yang dihasilkan dari satu kegiatan mencuci atau dalam satu hari, volume manapun yang paling besar.



Gambar 5 Tipikal sumur resapan.

- (c) Konstruksi bangunan lahan basah buatan (*Wetland*) Lahan basah buatan (aliran horizontal di bawah permukaan) merupakan saluran yang diisi pasir dan

kerikil dan ditanami dengan vegetasi air. Air limbah domestik mengalir horizontal melalui saluran yang berisi material penyaring yang mendegradasi zat organik. Tujuannya untuk meniru proses alami yang terjadi di daerah rawa dan payau. Sistem ini memiliki dasar dengan lapisan atau saluran yang diisi dengan pasir atau media (batu, kerikil, pasir, tanah). Saluran atau mangkuk dilapisi dengan penghalang yang tidak tembus air (tanah liat atau geotekstil) untuk mencegah rembesan air limbah domestik. Vegetasi asli (seperti *cattail*, alang-alang dan/atau sulur-sulur) dibiarkan tumbuh di bagian dasar volume bak lahan basah buatan secara mudahnya dapat dihitung berdasarkan kriteria waktu penahanan hidrolis 3-7 hari.



Gambar 6 Tipikal struktur lahan basah buatan (Kolam Sanita)

Pemasangan peralatan pada MCK yang perlu diperhatikan sebagai berikut:

- (1) pemasangan pompa air untuk mengangkat air dari tandon air bawah ke tandon air atas, apabila diperlukan;
- (2) pemasangan ventilator pada tangki septik;
- (3) pemasangan lampu bilik mandi dan bilik kakus; dan

- (4) pemasangan *shower* apabila disediakan tandon air atas.

4. Pelaksanaan Konstruksi Sub-sistem Pengolahan Lumpur Tinja

Pelaksanaan Konstruksi Sub Sistem Pengolahan Lumpur Tinja berupa IPLT. Unit pengolahan terdiri dari pengolahan air limbah domestik (pengolahan fisik, pengolahan biologis) dan pengolahan lumpur hasil olahan air limbah domestik tersebut (baik berupa lumpur dari pengolahan fisik maupun lumpur dari hasil pengolahan biologis).

a) Umum

- 1) Tersedia lahan untuk bangunan IPALD.
- 2) Merupakan daerah yang bebas banjir, bebas longsor dan bukan daerah patahan.
- 3) Bukan merupakan tanah yang produktif.

b) Ketentuan teknis

- 1) Ada gambar perencanaan/*shop drawing* yang jelas dan lengkap.
- 2) Tersedia ruang kerja dan gudang lengkap dengan fasilitasnya.
- 3) Terdapat data penyelidikan tanah.
- 4) Penggunaan material, jenis peralatan dan alternatif pemilihan struktur bangunan.

c) Pekerjaan Persiapan

- 1) Survei dan penyiapan lokasi.
- 2) Mobilisasi alat dan bahan
- 3) Penentuan titik elevasi.
- 4) Pemasangan *bouwplank*.
- 5) Pembersihan lokasi sesuai perencanaan.
- 6) Perataan tanah untuk dipadatkan.

d) Pelaksanaan konstruksi

- 1) Pekerjaan galian
  - (a) Penentuan posisi dari tiap bangunan kolam sesuai dengan gambar pelaksanaan (*shop drawing*).
  - (b) Galian pondasi dan galian kolam pengolahan serta pembuatan tanggul kolam.
  - (c) *Dewatering* untuk muka air tanah tinggi.

- 2) Pekerjaan beton bertulang sesuai ketentuan Persyaratan Struktur Beton Bertulang.
- 3) Untuk dinding kolam dari beton bertulang perlu dipasang dilatasi untuk menghindari retak menerus.
- 4) Pekerjaan Pasangan Batukali sesuai ketentuan Persyaratan Struktur Pekerjaan Pasangan Batu Kali
- 5) Pekerjaan dasar kolam yang dilapisi geotekstil agar tidak bocor, persyaratan geotekstil yang dipakai yaitu:
  - (a) Memiliki berat minimal 4 kg/m<sup>2</sup> agar mempunyai kemampuan menahan beban lapisan pelindung (urukan pasir).
  - (b) Memiliki kemampuan untuk menutup kerusakan akibat penetrasi batuan dengan diameter maksimal 5 cm.
  - (c) Sambungan antar struktur dinding dan bagian tepi geotekstil dipastikan mempunyai sambungan yang kuat.
  - (d) Mudah dipasang dan tidak diperlukan tenaga kerja dengan spesifikasi khusus untuk memasangnya.
  - (e) Sebelum pemasangan geotekstil, tanah dasar kolam digali sesuai elevasi rencana dan dipadatkan.
  - (f) Di atas geotekstil diuruk tanah setebal 30 cm dan dipadatkan untuk menghindari udara terperangkap di bawah lapisan geotekstil.
  - (g) Pada kolam pengolahan terutama pada daerah dekat dengan laut yang dimungkinkan adanya pasang surut air laut dapat dipasang pipa evaporasi dilengkapi dengan parit pada dasar kolam sebelum pelaksanaan struktur kolam dikerjakan.

Kolam pengolahan yang menggunakan struktur beton bertulang baik untuk dinding dan dasar kolam sesuai pada Persyaratan Struktur Beton Bertulang.
- 6) Pekerjaan tanggul
  - (a) Selain menggunakan beton bertulang, dinding kolam dapat dibuat dari urukan tanah (*soil dike*) dan sebagai jalan inspeksi.



- (b) Untuk tanah dengan daya dukung rendah (tanah rawa, gambut, mengembang) dapat dilakukan stabilisasi tanah dasar dengan menggunakan material *pipe vertical drain* (PVD) atau material lainnya.
- (c) Urukan tanah dilakukan per lapis setebal 30 cm dan dipadatkan dengan alat pemadat mekanis.
- (d) Tiap lapisan urukan dipadatkan sampai dengan 95% dari kepadatan kering maksimum yang ditentukan sesuai dengan SNI 03-1742-1989.
- (e) Setelah ketinggian tanggul mencapai elevasi rencana, dilakukan perapihan tepi tanggul dan dibuat kemiringan sesuai gambar rencana.

Lumpur hasil pengolahan air limbah dapat dimanfaatkan sebagai pupuk untuk tanaman non pangan, atau tanah penutup (*sanitary landfill*) di tempat pemrosesan akhir sampah.

- e) Bangunan pemrosesan lumpur kering  
Bangunan pemrosesan lumpur kering berfungsi untuk menyimpan lumpur hasil olahan sebelum diangkut atau dibuang ke tempat pembuangan.
  - 1) Persyaratan  
Pembuatan bangunan hanggar harus memenuhi persyaratan sebagai berikut:
    - (a) aksesnya memadai untuk transportasi/kendaraan dan peralatan;
    - (b) umumnya terletak pada daerah yang tanahnya kedap air; dan
    - (c) dekat dengan bangunan pengolahan lumpur.
  - 2) Persyaratan teknis
    - (a) ada gambar perencanaan/ *shop drawing*;
    - (b) tersedia ruang kerja dan gudang material;
    - (c) jenis pondasi dapat dibuat dari beton bertulang atau pasangan batu kali;
    - (d) struktur bangunan atas dari beton bertulang atau baja;
    - (e) pekerjaan lantai dari beton rabat; dan

- (f) pekerjaan atap terbuat dari rangka baja atau kayu.
- 3) Persiapan awal
- Lakukan persiapan pekerjaan berikut:
- (a) survei dan penyiapan lokasi;
  - (b) pengukuran dan pematokan;
  - (c) ratakan tanah dengan menguruk dan/atau menggali dan padatkan; dan
  - (d) penyiapan peralatan/alat bantu dan bahan yang dibutuhkan.
- 4) Pelaksanaan konstruksi
- (a) Pekerjaan galian dan pondasi
    - (1) Tentukan posisi bangunan hanggar kompos sesuai dengan gambar pelaksanaan/*shop drawing*.
    - (2) Tentukan posisi titik pondasi sesuai gambar pelaksanaan.
    - (3) Metode pelaksanaan pekerjaan pondasi sesuai dengan jenis pondasi yang digunakan.
    - (4) Pekerjaan galian dilakukan dengan alat berat atau manual sesuai dengan kedalaman galian.
    - (5) *Dewatering* untuk mengeluarkan atau memompa genangan air dari tempat galian.
  - (b) Pekerjaan struktur
    - (1) Struktur beton bertulang yang digunakan sesuai dengan ketentuan.
    - (2) Struktur baja yang digunakan sesuai dengan ketentuan.
  - (c) Pekerjaan dinding
    - (1) Dinding dapat terbuat dari pasangan batu bata sesuai ukuran yang disetujui, mortar 1pc : 4ps secara umum, kecuali dinding kamar mandi mortar 1pc : 3ps atau dinding menggunakan material dari kayu dengan memperhatikan rangka dinding, sambungan antara dinding kayu dan perkuatan menggunakan paku atau baut.

- (2) Pemasangan kolom praktis dan pertemuan dinding dengan beton bertulang minimal K225.
  - (3) Plesteran umumnya menggunakan mortar 1pc : 5ps atau ditentukan lain.
  - (4) Pemasangan kusen/jendela dan daun pintu/jendela.
- (d) Pekerjaan atap
- (1) Rangka atap dapat terbuat dari baja/baja ringan atau kayu.
  - (2) Struktur baja yang digunakan sesuai ketentuan persyaratan struktur baja.
  - (3) Struktur kayu yang di gunakan harus sesuai SNI 03-2445-1991.
  - (4) Pemasangan penutup atap sesuai gambar rencana.
- f) Bangunan penangkap gas
- 1) Lokasi tempat bangunan ini dipastikan bebas dari banjir, kondisi tanah padat dan rata.
  - 2) Galian tanah untuk pondasi bangunan sesuai dengan gambar/spesifikasi.
  - 3) Pondasi menggunakan beton bertulang sesuai dengan persyaratan struktur beton bertulang dan dirancang mampu menahan beban struktur di atasnya.
  - 4) Pemasangan bangunan/tangki gas diperkuat dengan jangkar.
  - 5) Pemasangan instalasi perpipaan dan aksesorisnya.
  - 6) Pemasangan ampere meter.
  - 7) Dilakukan pemeriksaan dan pengujian terhadap kebocoran pada tangki maupun pada instalasi perpipaan.

#### D. TATA CARA PELAKSANAAN KONSTRUKSI SPALD-T

Tata cara pelaksanaan konstruksi SPALD-T terdiri dari:

1. Tata cara pelaksanaan konstruksi Sub-sistem Pelayanan Pekerjaan sambungan rumah meliputi pemasangan jaringan perpipaan dari sumber air limbah domestik (pipa tinja dan non

tinja), pembuatan dan pemasangan bak kontrol pekarangan (*private box/PB*), penangkap lemak dari dapur, bak kontrol akhir (*House Inlet//HI*), bak inspeksi (*Inspection Chamber/IC*), penyambungan pipa persil serta pengurusan dan penutupan *septic tank*. Sub-sistem Pelayanan berfungsi untuk mengumpulkan air limbah domestik (air kotor/*black water* dan air bekas/*grey water*/tidak termasuk air hujan) dari setiap rumah dan menyalurkannya ke dalam Sub-sistem Pengumpulan.

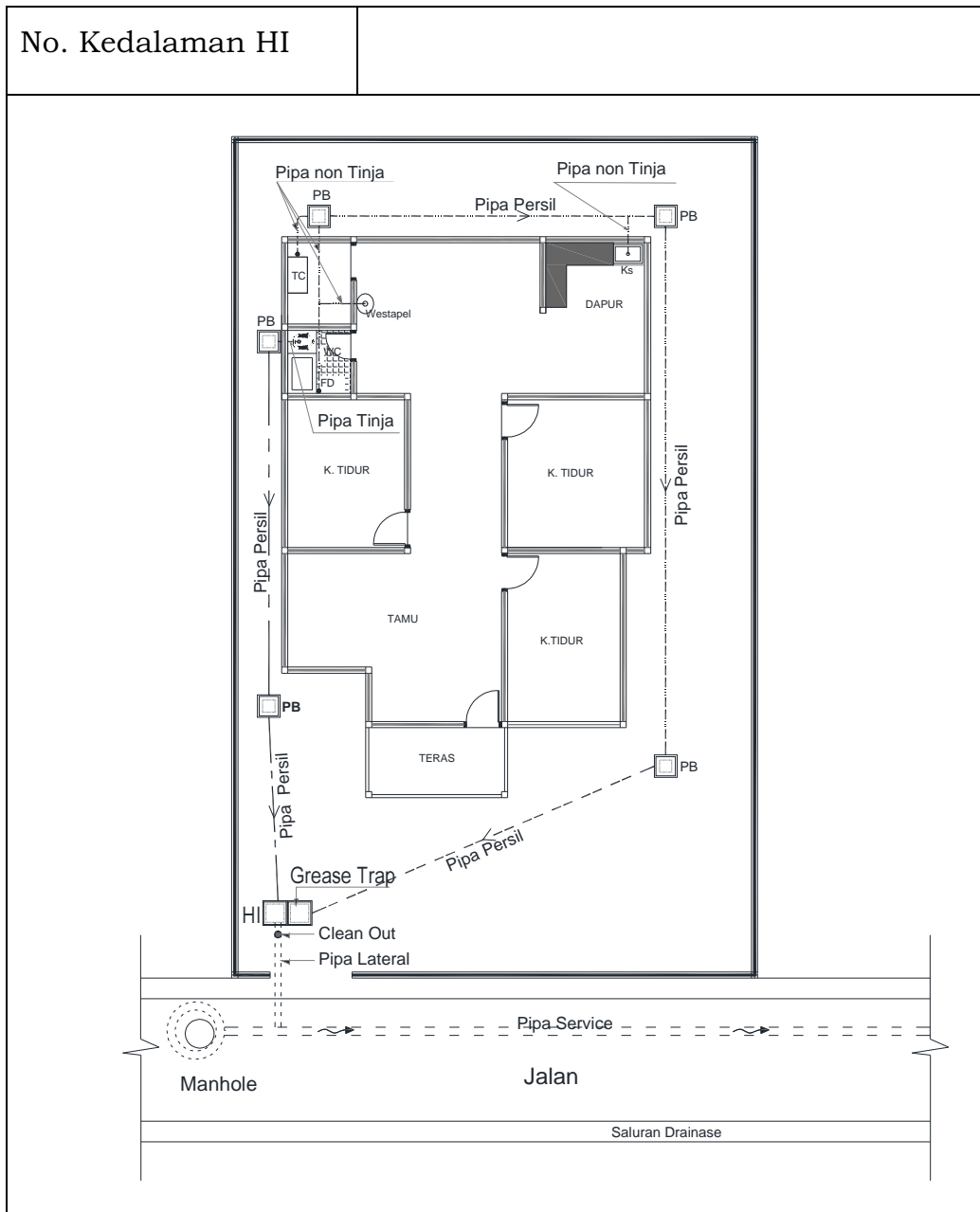
a) Survei

Survei pada Sub-sistem Pelayanan dilakukan agar:

- 1) Mendapatkan data mengenai kondisi eksisting sistem penyaluran sehingga dapat diketahui letak kamar mandi, air buangan, wastafel, dapur, toilet, lokasi tangki septik dan lain-lain sehingga dapat dilakukan pembuatan rencana jalur pipa.
- 2) Rencana jalur pipa mencantumkan diameter, aksesoris, arah aliran dan letak bak kontrol akhir.
- 3) Melakukan identifikasi perbaikan/pengembalian kondisi seperti semula pada tempat yang terkena jaringan pipa.
- 4) Hasil survei tersebut harus ditandatangani oleh pemilik rumah sebagai bukti persetujuannya.

SURVEI SAMBUNGAN PELAYANAN

Nama Pemilik/Penghuni	
Alamat, Telp.	
RT/RW	
Klasifikasi Bangunan	(a) Rumah Tangga ; (b) Tempat Kos ; (c) Toko ; (d) Rumah Makan ; (e) Kantor ; (f) Sosial(mesjid ; pura ; sekolah) ; g) Lain-lain :
Berlangganan PDAM	(a) Ya ; (b) Tidak
Nama Suveyor	
Tgl, Bln, Tahun survei	



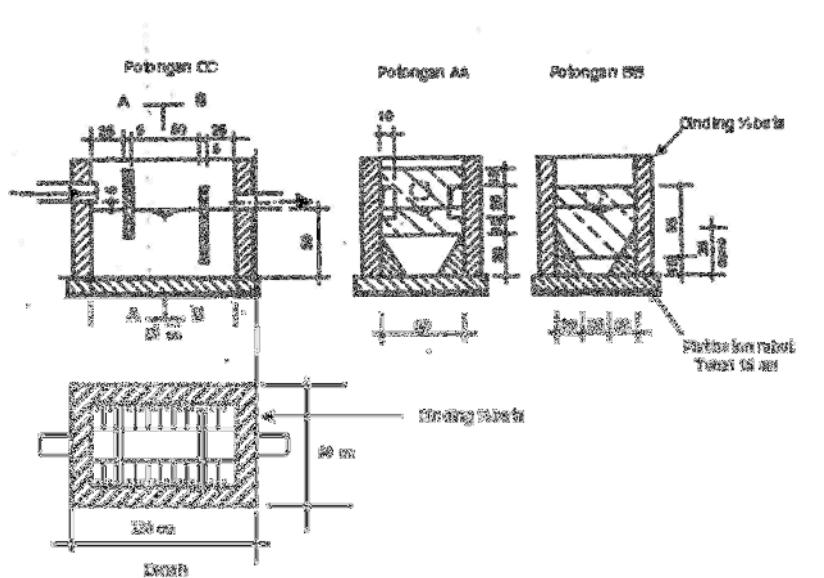
Pemilik/Penghuni,

Surveior,

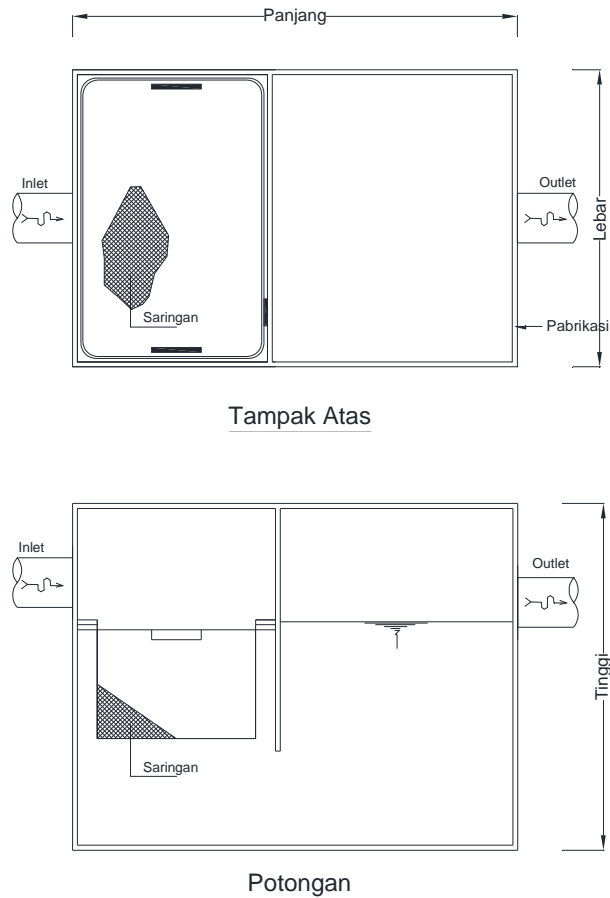
Gambar 7 Contoh Formulir Survei Sambungan Pelayanan

- b) Tahapan konstruksi Sub-sistem Pelayanan
  - 1) Pipa Tinja (Air kotor/*Black water*) dan Pipa Non Tinja (Air bekas/*Grey Water*):
    - (a) dilakukan penandaan (*marking*) pipa dari sumber air kotor/kloset dan sumber air bekas;
    - (b) penggalian dan pengecekan kedalaman galian sampai dengan pengurukan dilakukan berdasarkan rencana kerja;

- (c) melakukan pemadatan urukan pasir yang digunakan sebagai alas pipa dilanjutkan dengan penyambungan pipa;
  - (d) cek pada setiap sambungan pipa dan kemiringan pipa; dan
  - (e) pekerjaan pengembalian sesuai kondisi awal.
- 2) Pekerjaan Bak Penangkap Lemak dari Dapur
- (a) Bak penangkap lemak berfungsi untuk mencegah masuknya lemak dari limbah dapur atau rumah makan/restoran ke jaringan pipa karena dapat menyebabkan tersumbatnya pipa limbah.
  - (b) Bak penangkap lemak terbuat dari beton bertulang (minimal K225) atau pasangan batu bata dengan komposisi campuran 1 semen : 4 pasir. Dinding dalam dipleser dengan komposisi campuran 1 semen : 2 pasir dan diaci halus. Tutup bak penangkap lemak terbuat dari beton bertulang dengan kualitas minimal K-225. Bak penangkap lemak juga tersedia di toko dalam bentuk sudah jadi/pabrikan. Pada umumnya terbuat dari *fiber glass* atau aluminium.
  - (c) Tahapan dan proses pelaksanaan sesuai dengan SNI atau ketentuan yang berlaku.



Gambar 8 Contoh Gambar Bangunan Penangkap Lemak dari pasangan bata



Gambar 9 Contoh Gambar Bak Penangkap Lemak Pabrikasi

3) Pemasangan Pipa Persil

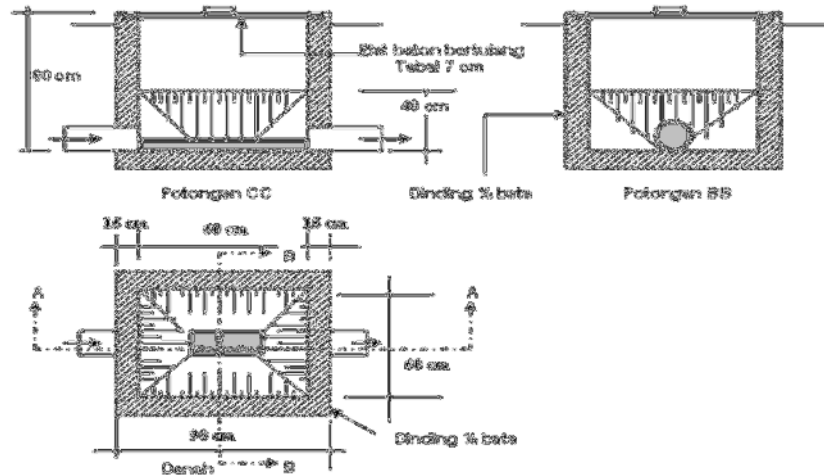
- (a) Pemasangan sambungan rumah dilaksanakan setelah mendapatkan hasil survei dan gambar kerja (*shop drawing*) yang telah disetujui
- (b) Pekerjaan pemasangan pipa air limbah domestik menggunakan pipa PVC Kelas D (untuk air limbah domestik) berdiameter 100 mm - 150 mm.
- (c) Untuk memudahkan pemeliharaan dan pengontrolan disarankan pipa tinja (*black water*) dipasang terpisah dengan pipa non tinja (*grey water*), kedua pipa tersebut bertemu di bak kontrol akhir (*house inlet*).
- (d) Penggalian untuk pipa sampai dengan pengurukan dilakukan berdasarkan rencana kerja.

- (e) Melakukan pengecekan elevasi dan kemiringan galian sebelum pemasangan pipa.
  - (f) Pastikan ujung pipa yang disambung dalam keadaan bersih. Penyambungan bisa menggunakan karet atau menggunakan lem pipa.
  - (g) Dalam melakukan pengurukan, setiap ketebalan 30 *centimeter* dilakukan pemadatan.
  - (h) Pekerjaan pengembalian, minimal sama dengan kondisi semula pada tempat yang terkena jalur pemasangan pipa minimal sama dengan kondisi semula.
  - (i) Dilakukan tes aliran untuk memastikan bahwa jaringan pipa persil berfungsi dengan baik.
  - (j) Setelah proses tes selesai kemudian dilakukan penyambungan terhadap semua sumber-sumber yang menghasikan limbah dari pipa tinja dan pipanon tinja.
- 4) Bak kontrol akhir (*House Inlet* - HI)
- (a) Bak kontrol akhir dapat berbentuk persegi atau bulat. Fungsinya untuk perawatan jaringan perpipaan dan inspeksi.
  - (b) Bak kontrol akhir terbuat dari:
    - (1) pasangan batu bata yang dinding dalamnya diplester dan diaci halus;
    - (2) material beton bertulang minimal memiliki kualitas K-225; dan
    - (3) dapat terbuat dari material Pipa PVC dengan diameter minimal 200 mm.
  - (c) Bak kontrol akhir dilengkapi dengan tutup dari beton bertulang dengan kualitas minimal K 225 atau pelat baja yang dapat dibuka dan ditutup serta dilengkapi dengan handel.
  - (d) Penempatan bak kontrol akhir berada di dalam area kepemilikan pengguna dan terdapat ruang untuk melakukan perawatan dan inspeksi/pemeriksaan.
  - (e) Dimensi umumnya 60 cm x 60 cm untuk yang jenis persegi atau sesuai dengan kebutuhan dan



kedalaman bervariasi sesuai dengan kondisi yang telah ada.

- (f) Untuk menghindari sampah atau limbah padat masuk ke jaringan pipa, perlu dipasang saringan di dalam *house inlet*. Material saringan terbuat dari bahan yang tahan terhadap karat, antara lain terbuat dari gabungan beberapa pipa PVC berdiameter 3/4".
  - (g) Pada bagian dasar dibuatkan alur menyerupai setengah pipa dengan beton kualitas minimal K 175 dan menggunakan semen tahan sulfat.
  - (h) Tahapan dan proses pelaksanaan sesuai dengan SNI atau ketentuan yang berlaku.
- 5) Bak inspeksi (*Inspection Chamber-IC*)
- (a) Bak inspeksi terbuat dari pasangan batu bata dengan bagian dalamnya diplester diaci halus dan beton bertulang minimal memiliki kualitas K225.
  - (b) Dimensi pada umumnya 80 cm x 80 cm dengan kedalaman 200 cm, 70 cm x 70 cm dengan kedalaman 150 cm atau sesuai dengan kebutuhan dan kondisi yang telah ada.
  - (c) Bak inspeksi dilengkapi dengan tutup dari beton bertulang dengan kualitas minimal K225 atau pelat baja yang dapat dibuka dan ditutup serta dilengkapi dengan handel.
  - (d) Untuk memudahkan pemeriksaan dan pemeliharaan bangunan bak inspeksi dilengkapi dengan anak tangga.
  - (e) Pada bagian dasar dibuatkan alur menyerupai setengah pipa dengan kualitas minimal K 175 dan menggunakan semen tahan sulfat.
  - (f) Tahapan dan proses pelaksanaan sesuai dengan SNI atau ketentuan yang berlaku.



Gambar 10 Contoh Gambar Bak Inspeksi (*Inspection Chamber*)

6) Pengurasan dan penutupan tangki septik

(a) Pengurasan tangki septik

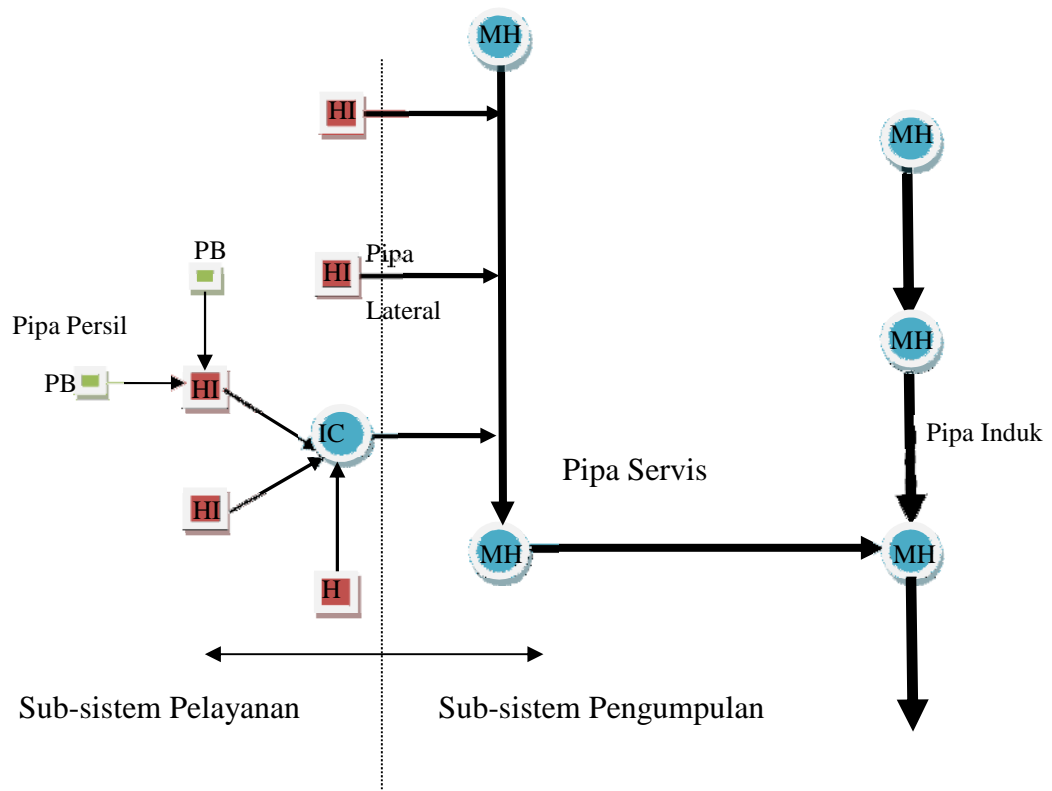
Pengurasan dilakukan menggunakan mobil tinja setelah semua sumber air limbah domestik tersambung dengan jaringan perpipaan air limbah domestik. Tangki septik kemudian dibersihkan dengan air bersih yang kemudian disedot kembali. Lumpur tinja hasil pengurasan harus dibuang di IPLT.

(b) Penutupan tangki septik

Setelah tangki septik dikuras kemudian dilakukan penutupan dengan pengurukan tergantung dari permintaan pemilik tanpa dilakukan disinfektan.

Apabila tidak ditutup harus disemprot dengan larutan disinfektan agar bersih dari kuman. Disinfektan yang digunakan yaitu kaporit ( $\text{Ca}(\text{OCl})_2$ ) dengan kandungan *chlorine* minimal 60% atau material lainya yang sejenis. Porsi penggunaannya yaitu  $50 \text{ gr/m}^3$  untuk setiap tangki septik. Kaporit dicampur dengan air hingga homogen menggunakan alat pengaduk, kemudian dimasukkan ke dalam tangki septik selama minimal 1 jam kemudian dikeluarkan dan dibuang ke tempat yang aman.

2. Tata cara pelaksanaan konstruksi Sub-sistem Pengumpulan Pekerjaan Sub-sistem Pengumpulan meliputi pemasangan pipa retikulasi terdiri dari pipa lateral dan pipa servis, pipa induk, dan bangunan pelengkap terdiri dari *manhole*, *drop manhole*, bangunan pelintas (*siphon*), saluran penggelontor (*terminal clean out*), bak penampung air limbah (*wet pit*), dan rumah pompa (*pumping station*) seperti dalam contoh jaringan perpipaan dibawah ini.



Catatan :

- MH = *Manhole*
- PB = *Bak Penangkap Lemak*
- HI = *Bak kontrol akhir (House inlet/ HI)*
- IC = *Bak Inspeksi (Inspection chamber/ IC)*

Gambar 11 Contoh jaringan perpipaan

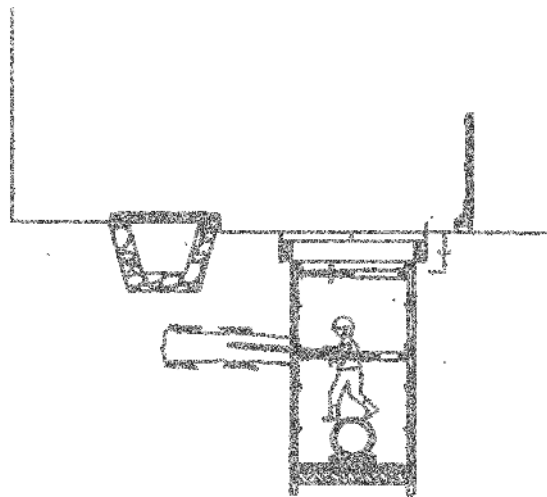
- a) Pemasangan pipa lateral  
Pelaksanaan pemasangan pipa lateral dibagi menjadi dua yaitu pelaksanaan pada pemasangan pipa galian terbuka (*open trench*) dan pada pemasangan pipa dengan *microtunneling* atau *jacking*.

1) Pelaksanaan pipa lateral pada pipa galian terbuka

Pada pelaksanaan pemasangan pipa dengan metode galian terbuka (*open trench*), pipa lateral dipasang bersamaan dengan pemasangan pipa servis. Pemasangan pipa lateral dapat dilakukan dengan galian terbuka atau dengan membuat terowongan secara manual.

Sambungan antara pipa lateral dengan pipa servis menggunakan *saddle branch*, dan direkatkan dengan mortar perekat yang kedap air. Proses pelaksanaan sebagai berikut:

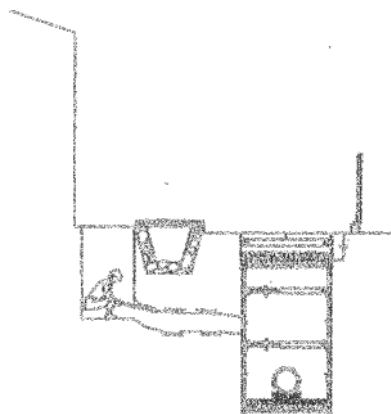
(a) Penggalian dari dalam galian pipa menuju ke arah *house inlet*



Gambar 12 Penggalian dari dalam galian pipa ke arah *house inlet*

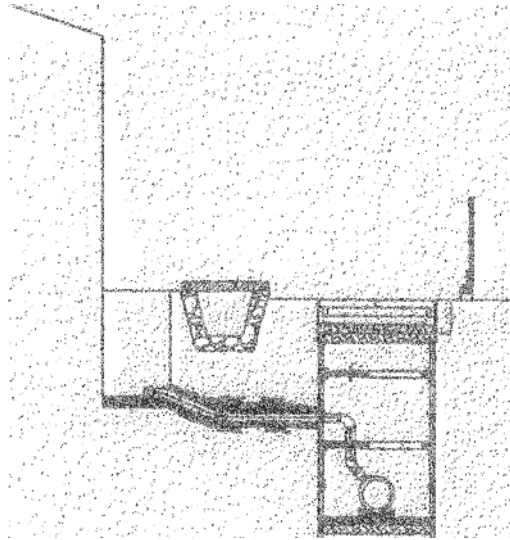
(b) Penggalian dari tempat *house inlet*

Dari tempat akan dipasang *house inlet*, dibuatkan lubang untuk membuat galian menuju galian pipa.



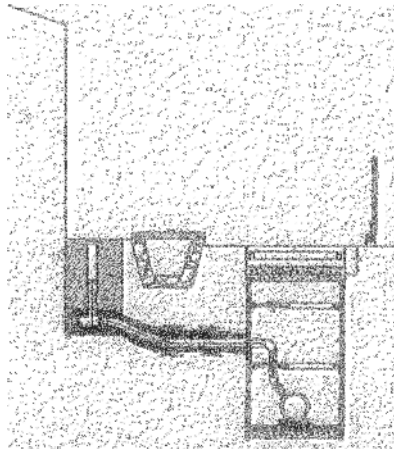
Gambar 13 Penggalian dari tempat *house inlet*

- (c) Pemasangan pipa lateral menuju ke pipa servis. Bekas galian diisi dengan pasir, diberi air dan dipadatkan.



Gambar 14 Pemasangan pipa lateral ke pipa service

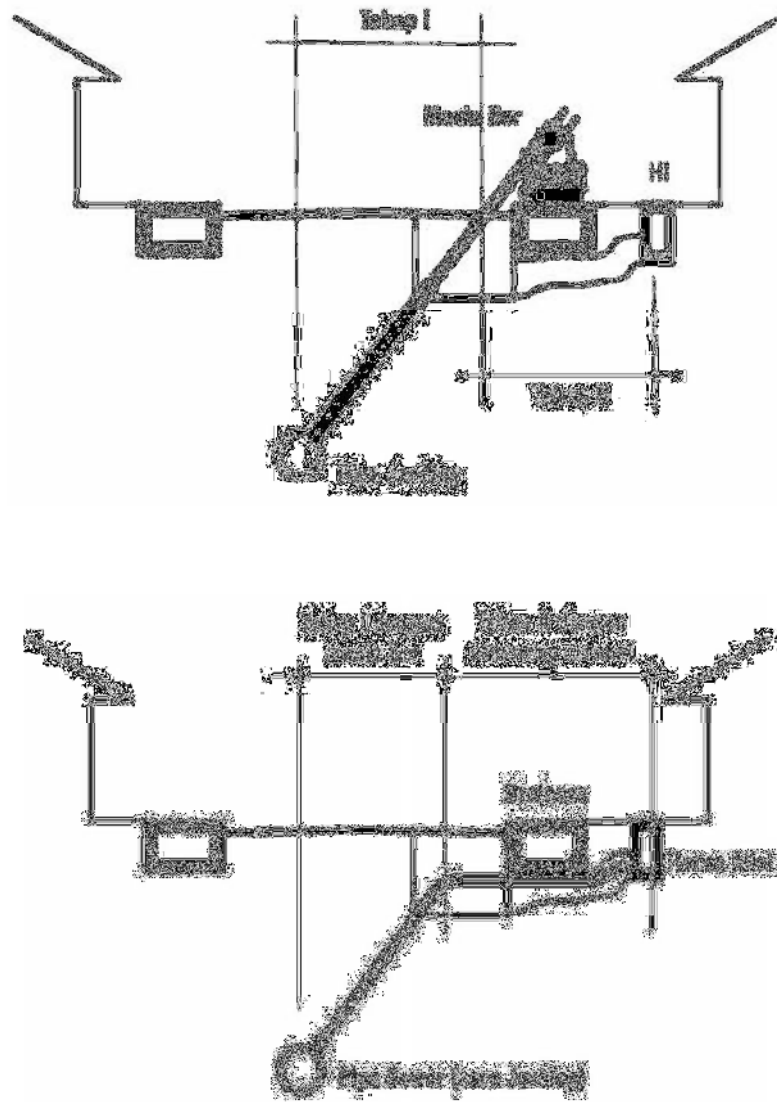
- (d) Pemasangan bak kontrol akhir  
Penyambungan dengan pipa lateral dan pemadatan sampai permukaan bak kontrol akhir.



Gambar 15 Pemasangan pipa lateral dengan pipa servis  
(referensi)

- 2) Pemasangan pipa lateral pada pekerjaan pipa dengan metode *microtunneling/jacking*  
Pipa lateral dipasang setelah pipa dengan metode *microtunneling/jacking* selesai dipasang.  
Pemasangan dilakukan dengan pengeboran dan dilakukan dalam dua tahap.  
(a) Pengeboran tanah menuju pipa servis

- (1) Membuat lubang galian untuk pengeboran dan pemasangan pipa lateral menuju bak kontrol akhir. Pengeboran dilakukan dari tepi jalan menuju pipa servis yang dipasang dengan metode *jacking*.
  - (2) Yang perlu diperhatikan yaitu kedalaman pipa servis yang dipasang dengan metode *jacking* dan jarak lateral titik bor ke pusat pipa untuk mendapatkan sudut kemiringan.
  - (3) Setelah dilakukan perhitungan terhadap data posisi pipa dan titik lateral maka pada posisi tersebut alat diseting sesuai kemiringannya.
  - (4) Mata bor yang digunakan 2 jenis, yang pertama untuk tanah dan yang kedua untuk pipa.
  - (5) Diameter bor yang digunakan sedikit lebih besar dari diameter pipa lateral.
  - (6) Apabila kondisi tanah mudah longsor, lubang bor dapat diisi langsung dengan material *grouting* (semen dan *bentonite*) untuk kemudian dibor kembali setelah material tersebut mengeras, dan dilanjutkan dengan pemasangan pipa lateral.
- (b) Pemasangan pipa lateral ke bak kontrol akhir  
Penyambungan pipa lateral dari titik bor di tepi jalan menuju bak kontrol akhir. Metode pemasangannya dilakukan dengan galian terbuka atau dengan membuat terowongan secara manual



Gambar 16 Tahapan Pemasangan Pipa Lateral ke Pipa Servis Yang Dipasang dengan Metode Jacking dan ke Bak Kontrol Akhir

b) Pemasangan pipa servis dan pipa induk

Pipa servis merupakan saluran pengumpul air limbah domestik dari beberapa pipa lateral, sedangkan pipa induk merupakan saluran yang menyalurkan air limbah domestik dari pipa servis melalui *manhole* menuju IPALD.

Pemasangan pipa servis dan pipa induk dapat dilakukan dengan metode galian terbuka (*open trench*) atau *microtunneling/pipe jacking*.

- 1) Pemasangan pipa dengan metode galian terbuka (*open trench*)

Penggalian dapat menggunakan alat berat dan manual atau kombinasi dari keduanya tergantung dari kondisi di lapangan, dengan tahapan sebagai berikut:

(a) Penandaan dan pemotongan permukaan jalan

Setelah kegiatan survei topografi selesai dilakukan, selanjutnya melakukan penandaan jalur pipa sebagai penanda jalur penggalian dan menentukan lebar galian. Penandaan tersebut berupa pengecatan permukaan jalan yang dibuat lurus sehingga mudah dilihat pada saat pemotongan permukaan jalan. Pemotongan dilakukan pada umumnya sampai pada kedalaman 5 - 7 cm atau batas ketebalan lapisan perkerasan agar tidak merusak lapisan di luar batas galian.

(b) Pekerjaan galian

Beberapa hal penting yang harus diperhatikan antara lain:

(1) Lebar jalan

Untuk lokasi pemasangan pipa pada jalan yang sempit atau lebarnya kurang dari 2 m, akses alat berat dan pergerakannya tidak memungkinkan, maka penggalian dilakukan secara manual.

Sedangkan untuk lokasi yang utilitasnya banyak atau diperkirakan akan mengalami kerusakan maka penggalian dilakukan dengan kombinasi antara manual dengan menggunakan alat berat.

(2) Dinding penahan tanah/turap

Secara umum jenis tanah dikategorikan menjadi tidak mudah runtuh/stabil dan mudah runtuh. Untuk kondisi tanah yang tidak mudah runtuh atau stabil, penggalian dapat dilakukan tanpa turap untuk pemasangan pipa diameter kecil dengan galian tidak terlalu dalam (kedalaman sampai 1.5 meter). Untuk kondisi tanah yang mudah runtuh, turap



diperlukan untuk memastikan galian tidak runtuh/longsor.

Turap yang digunakan dapat terbuat dari kayu, pelat baja (*sheeting plate*) dan *sheet pile* dengan uraian sebagai berikut:

a.  $H < 1,5$  meter

Tidak menggunakan turap apabila jenis tanah stabil. Kecuali kondisi tanah tidak stabil maka harus menggunakan turap.

b.  $1.5 < H < 3$  meter

Menggunakan *sheeting plate* atau turap kayu atau *sheet pile* tergantung jenis tanah.

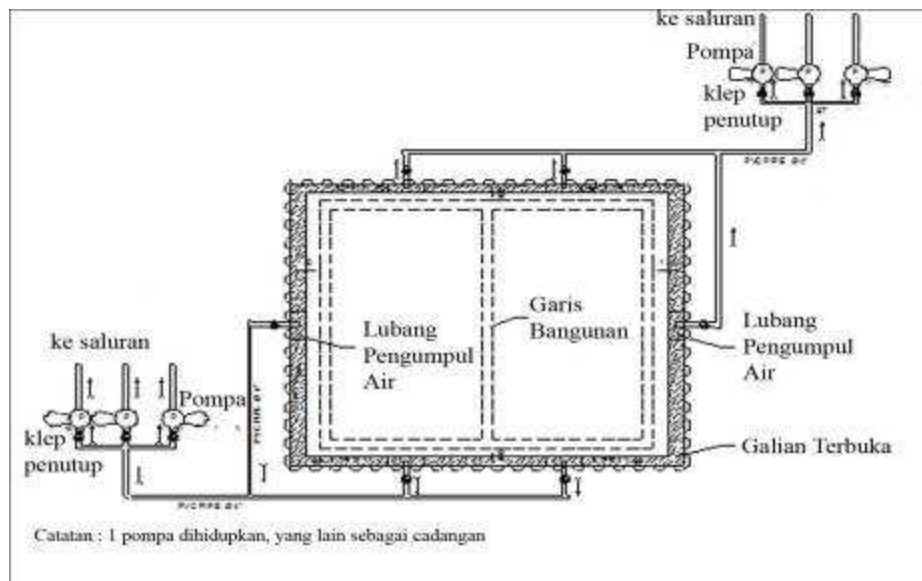
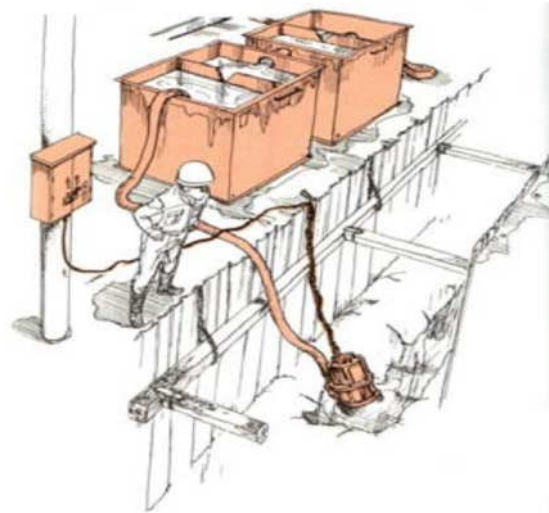
c.  $H > 5$  meter

Menggunakan *sheeting plate/steel sheet pile* lengkap termasuk *bracing/perkuatan*.

(3) Pengeringan (*Dewatering*)

*Dewatering* merupakan kegiatan untuk mengurangi dan bahkan menghilangkan air yang masuk ke dalam area kerja.

Pekerjaan galian harus mengantisipasi masuknya air tanah ke tempat galian. Apabila muka air tanah tinggi, dilakukan pemompaan (*dewatering*) agar tidak mengganggu proses pemasangan pipa. Air hasil *dewatering* di pompa menuju saluran drainase terdekat atau dikumpulkan di tempat penampungan sementara untuk selanjutnya dibuang ke badan air. *Dewatering* dihentikan setelah pengurukan selesai dilakukan.



Gambar 17 Contoh Skema *Dewatering*

(4) Stabilitas galian

Masalah utama pada stabilitas dinding galian, yaitu terjadinya penurunan dan defleksi disekitar area galian, rembesan air serta *dewatering*.

Sebagai antisipasi terhadap kegiatan ini perlu memperhatikan hal sebagai berikut:

- a. Sebelum kegiatan konstruksi dimulai supaya dilakukan survei dan orientasi lapangan terhadap lokasi kerja, melakukan penyelidikan tanah untuk mengetahui kondisi tanah dan muka air tanah.

- b. Melakukan evaluasi ulang terhadap perhitungan desain dinding pengaman galian, material dinding penahan tanah serta kekuatan dari dinding penahan tanah (bagaimana konstruksi dinding penahan tanah yang sesuai dengan kondisi tanah tersebut).
  - c. Untuk kondisi tanah dengan muka air tinggi diperlukan *dewatering*, apabila perlu membuat sumur untuk membantu menurunkan muka air tanah atau dengan menyuntikkan material ke dalam tanah untuk meningkatkan daya dukung tanah akibat tingginya muka air tanah (bagaimana metode pelaksanaan untuk menanggulangi muka air tanah yang tinggi).
  - d. Melakukan evaluasi berdasarkan data lapangan pada saat pengajuan *request* pekerjaan untuk pekerjaan yang memerlukan pengaman/stabilitas sebelum pekerjaan konstruksi dimulai.
  - e. Pekerjaan ini harus menjamin keselamatan pekerja, yang melaksanakan pekerjaan galian, masyarakat dan bangunan yang ada di sekitar lokasi galian. Selama pelaksanaan pekerjaan galian, lereng sementara galian mampu menahan pekerjaan, struktur atau mesin di sekitarnya, harus dipertahankan sepanjang waktu, pengaman galian (*retaining wall*), penyokong (*shoring*) dan pengaku (*bracing*) yang memadai harus dipasang.
- (5) Kepadatan lalu lintas
- Penempatan petugas pengatur lalu lintas dan rambu lalu lintas harus dilakukan pada saat

pelaksanaan pekerjaan konstruksi di badan jalan. Diusahakan jalan tidak ditutup total. Apabila harus ditutup total, jalur pengalihan lalu lintas harus disiapkan.

(c) Pemasangan pipa

Agar pipa yang terpasang tidak mengalami gangguan oleh beban yang melintas di atasnya maka sebelum pipa dipasang harus diberi *bedding* di bawah pipa dengan ketebalan setelah dipadatkan menjadi 0.25 kali diameter luar pipa atau minimal 10 cm atau sesuai dengan hasil evaluasi ulang berdasarkan jenis dan pembebanan pada pipa. Untuk material *bedding* dapat dipakai pasir, kerikil dan beton.

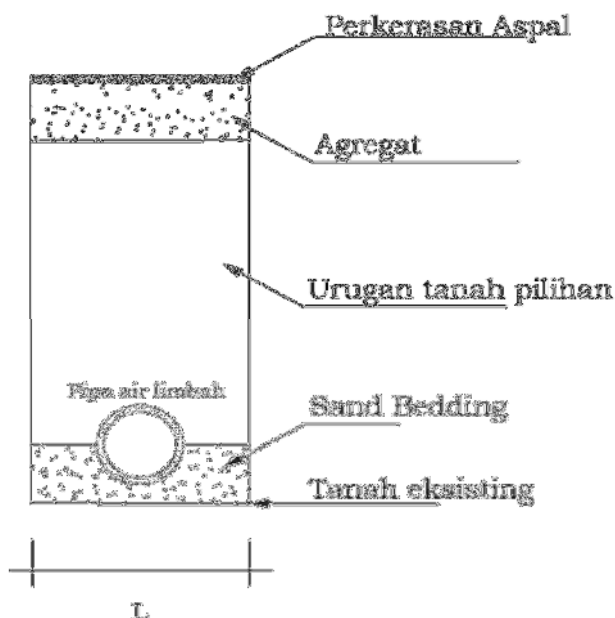
Pemasangan pipa harus memperhatikan kemiringan (*slope*) agar aliran air limbah dapat mengalir secara gravitasi.

Selama pemasangan pipa, tidak menutup kemungkinan elevasi yang diinginkan tidak tercapai secara utuh. Meskipun demikian diberikan toleransi sebesar  $\pm 2$  cm.

Kelurusan pemasangan pipa sangat penting untuk menghindari kebocoran pada pipa yang terpasang. Alat bantu seperti benang dapat digunakan untuk mengatur kelurusan pipa. Toleransi kelurusan pipa sebesar 5% dari diameter dalam pipa.

(d) Penimbunan kembali

Setelah pipa terpasang dengan benar, pekerjaan selanjutnya yaitu penimbunan kembali galian tanah, yang terdiri dari beberapa lapisan berupa material pilihan atau material dari penggalian yang telah dipilah, lapis perkerasan berbutir (*agregat*), dan lapisan perkerasan sesuai dengan kondisi yang telah ada. Dengan contoh gambar sebagai berikut:



Gambar 18 Contoh gambar lapisan penimbunan kembali (*Backfilling*)

Proses penimbunan kembali dilakukan dengan alat pemadat seperti *stamper/baby roller/vibro roller*. Hal tersebut dilakukan setiap ketebalan lapisan mencapai 30 cm dengan tujuan untuk mengurangi terjadinya penurunan tanah (*settlement*) akibat beban yang melintas di atasnya. Tiap lapisan penimbunan dipadatkan sampai dengan 95% dari kepadatan kering maksimum yang sesuai dengan *SNI 03-1742-1989*.

(e) Tata cara pemasangan pipa

Cara pemasangan pipa menggunakan alat berat dan tanpa menggunakan alat berat yaitu:

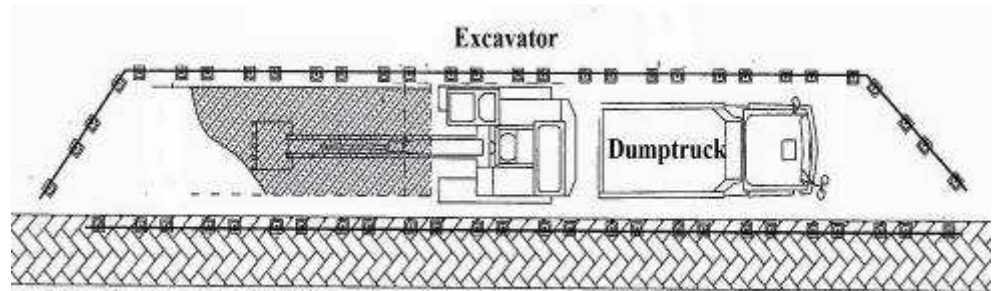
(1) Persiapan

- a. Tentukan lebar galian berdasarkan diameter pipa

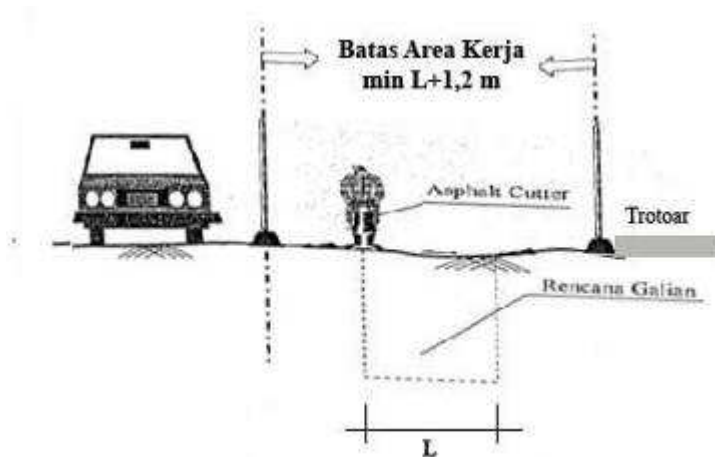
Lebar galian yang disyaratkan minimal 1.5 kali dengan diameter +30 cm. Khusus untuk pipa diameter 100 mm sampai 150 mm lebar galian minimal 60 cm. Lebar galian tersebut bukan hanya untuk menempatkan pipa tetapi juga memperhitungkan ruang bagi pekerja.

- b. Gunakan jenis turap (*retaining wall*) berdasarkan kedalaman galian. Penggunaan turap berdasarkan kedalaman galian seperti dijelaskan sebelumnya.
  - c. Siapkan pompa jika melakukan *dewatering*.
  - d. Pelaksana Konstruksi wajib melakukan evaluasi ulang penyelidikan tanah dan melakukan perhitungan perkuatan dinding galian agar tidak terjadi kelongsoran.
  - e. Perencanaan pengaturan lalu lintas.
- (2) Alat yang akan digunakan antara lain:
- a. Excavator, tipe dan kapasitasnya disesuaikan dengan area kerja untuk menggali tanah, mengangkat pipa dan sebagai pendorong pipa pada waktu pemasangan pipa. Sedangkan untuk pemasangan pipa tanpa menggunakan alat berat memakai cangkul, sekop, blencong dan dandang untuk memindahkan tanah dari dalam galian.
  - b. *Steel sheet pile, sheeting plate* dan turap kayu serta perkuatannya untuk penahan dinding tanah yang labil.
  - c. Alat pemotong aspal.
  - d. Truk pengangkut material ke dalam dan ke luar area kerja.
  - e. Tangki air atau truk pengangkut air untuk menyiram timbunan lapisan pasir, pengurukan, pembersihan area kerja dan pembersihan pipa serta *manhole*.
  - f. Pompa air untuk mengeringkan lokasi yang tergenang air.

- g. Alat ukur (*waterpass/theodolit/meteran*), untuk mengukur lebar galian, elevasi galian dan kemiringan galian.
  - h. Alat bantu seperti benang untuk menentukan kelurusan pipa dan alat-alat lainnya yang diperlukan.
- (3) Tahapan pelaksanaan
- a. Di sekitar area kerja dipasang pagar pengaman dan rambu.
  - b. Pemotongan aspal atau perkerasan jalan dengan pemotong aspal sesuai penandaan jalur pipa.

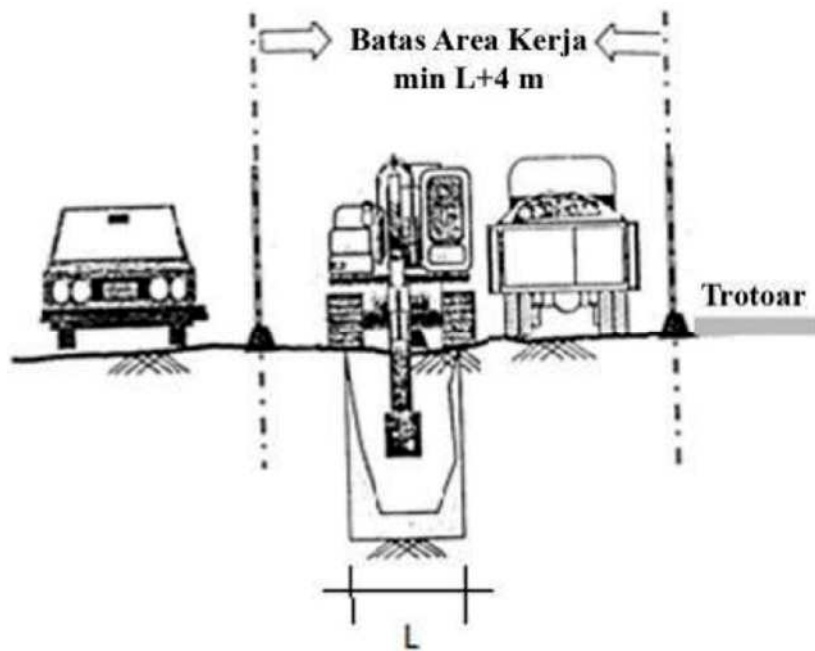


Gambar 19 Ilustrasi penggalian *dumptruck* di belakang *excavator*



Gambar 20 Contoh pemotongan aspal di rencana galian

- c. Penempatan peralatan diatur untuk mempermudah proses penggalian. Posisi truk berada dibelakang excavator sehingga hasil galian bisa langsung dinaikkan ke dalam truk.
- d. Pengawasan dan pengarahan peralatan serta tenaga kerja dalam proses penggalian.



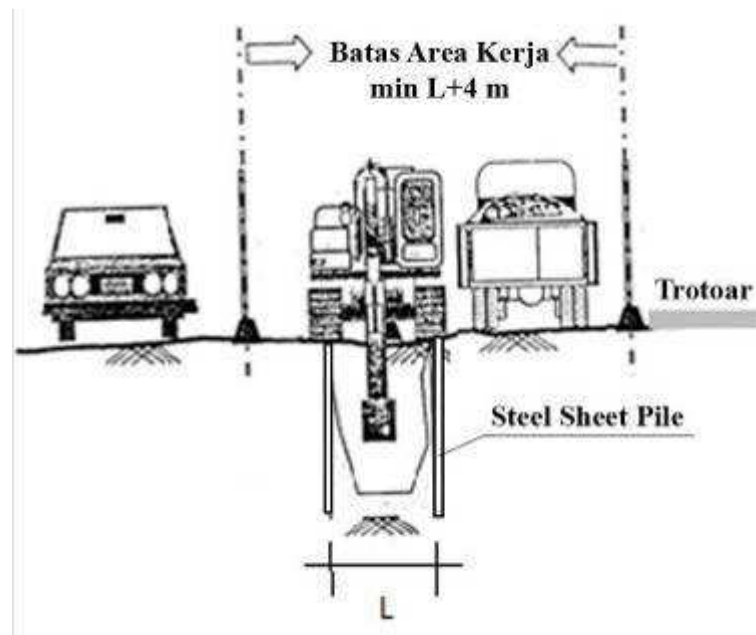
Gambar 21 Penggalian Dengan menggunakan *Excavator*

- e. Penggunaan turap berdasarkan kedalaman galian dan jenis tanah.
- f. Hasil galian diangkut dengan truk menuju ke *stock-yard* untuk dipilah sebagai material urukan kembali.
- g. Memeriksa apakah lokasi galian bebas dari genangan air.
- h. Setelah kedalaman galian tercapai selanjutnya pengecekan terhadap lebar dasar, elevasi dasar dan kemiringan galian



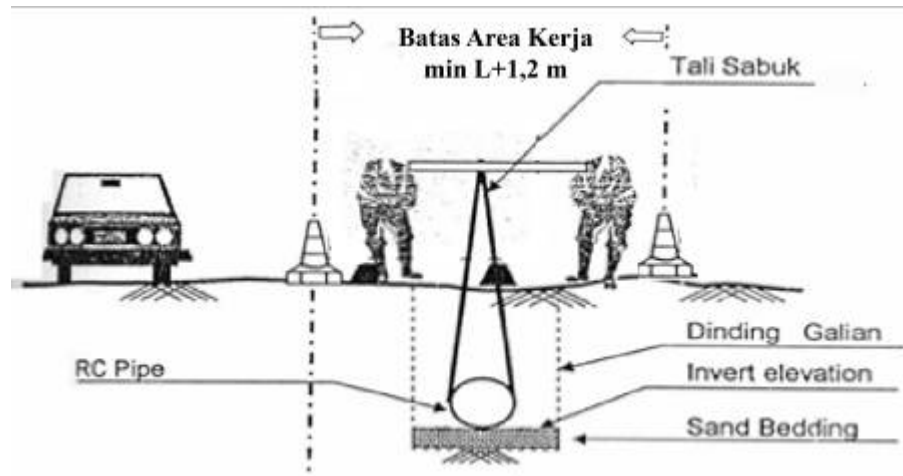
dengan menggunakan alat ukur *water pass*, *theodolit* dan meteran.

- i. Pemadatan timbunan pasir sebagai timbunan lapisan pasir menggunakan *stamper* atau *baby roller/vibro roller* dan disiram dengan air secukupnya.



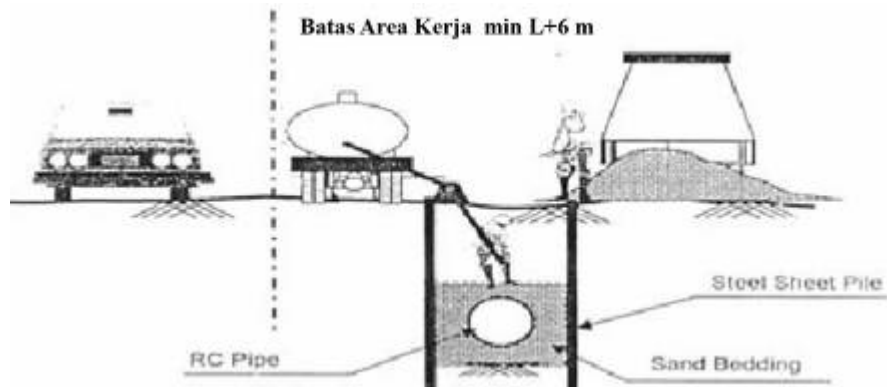
Gambar 22 Contoh Penggunaan turap jenis *steel sheet* pile pada galian

- j. Pipa yang akan dipasang diturunkan ke dalam galian dengan bantuan excavator. Setelah karet *seal (rubber ring)* pipa dipasang pada spigot lalu bagian ujung diberi tatakan kayu dan didorong dengan excavator.
- k. Untuk pemasangan pipa tanpa menggunakan alat berat, pipa diturunkan ke dalam galian menggunakan alat sederhana antara lain katrol, tali sabuk yang diikatkan pada kedua ujung pipa dan didorong secara manual.



Gambar 23 Contoh pemasangan pipa secara manual

- l. Pengecekan terhadap sambungan untuk memastikan pipa sudah tersambung sesuai dengan persyaratan. Hal tersebut dapat dilihat pada garis yang ada pada spigot. Apabila tanda berupa garis pada spigot berada di bawah soket pada pipa lainnya berarti pipa tersebut sudah tersambung dengan benar.
- m. Pengurukan dengan timbunan lapisan pasir disamping dan diatas pipa yang telah terpasang disiram dengan air secukupnya.



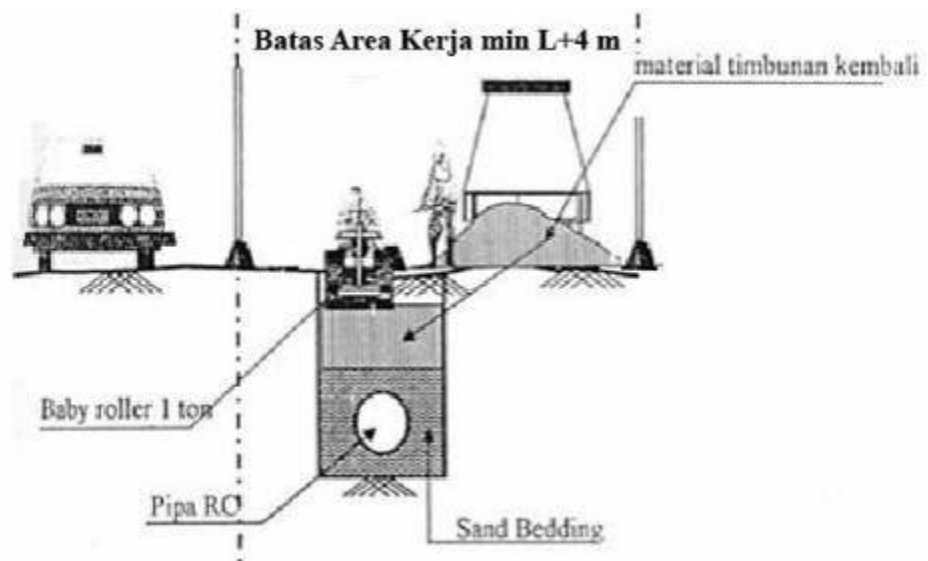
Gambar 24 Contoh pemadatan timbunan pasir

- (f) Tata cara penimbunan kembali
  - (1) Tahapan Persiapan
    - a. Penimbunan dan pemadatan tanah dilakukan setelah diperiksa dan disetujui oleh pengawas dan pemberi kerja.

- b. Pekerjaan dilaksanakan dengan menggunakan alat yang telah disetujui pengawas dan pemberi kerja.
  - c. Material timbunan tanah:
    - 1. Material timbunan menggunakan material pilihan (sesuai dengan spesifikasi) dan dapat menggunakan material hasil galian tanah yang memenuhi syarat dan seluruh timbunan tanah harus sesuai dengan SNI 03-1744-1989 dan SNI 03-1742-1989.
    - 2. Lapisan perkerasan berbutir  
Perkerasan berbutir terdiri dari Lapis Pondasi Bawah (*Sub Base Coarse*) dan Lapisan Pondasi Atas (*Base Coarse*).  
Lapisan pondasi bawah menggunakan *aggregate* B yang mempunyai sifat abrasi 0-40% sesuai SNI 03-2417-1990, indeks plastisitas 0-10 sesuai SNI 03-1966-1990, batas cair 0-35 sesuai SNI 03-19967-1990 yang disetujui oleh pengguna barang/jasa.  
Lapisan pondasi atas menggunakan agregat A yang mempunyai sifat abrasi 0-40% sesuai SNI 03-2417-1990, indeks plastisitas 0-6 sesuai SNI 03-1966-1990, batas cair 0-25 sesuai SNI 03-19967-1990 yang disetujui oleh pengguna barang/jasa.
- (2) Peralatan yang digunakan:
- a. truk untuk mengangkut material urukan;
  - b. truk dengan tangki air untuk menyiram/pembersihan;
  - c. *stamper/baby roller/vibro roller* untuk memadatkan urukan;

- d. cangkul dan skop, untuk meratakan pada akhir pekerjaan;
  - e. peralatan pengujian kepadatan lapangan (*sand cone*);
  - f. peralatan pemeriksaan kadar air lapangan (*speedy*); dan
  - g. alat ukur (*waterpass* dan meteran).
- (3) Tahapan Pelaksanaan
- a. Melakukan pengukuran elevasi pada setiap lapisan sesuai gambar kerja.
  - b. Mempersiapkan material timbunan.
  - c. Membersihkan lokasi yang akan ditimbun dari sampah maupun kotoran lainnya.
  - d. Penghamparan timbunan tanah per lapis, diratakan kemudian dipadatkan sampai dengan elevasi dasar pondasi bawah (*sub base coarse*). Pemadatan menggunakan *stamper/baby roller/vibro roller*. Tiap lapisan urukan dipadatkan sampai 95% dari kepadatan kering maksimum yang ditentukan sesuai SNI 03-1742-1989.
  - e. Penghamparan lapis pondasi bawah (*subbase coarse*). Pemadatan dengan menggunakan *stamper/baby roller/vibro roller*. Kepadatan yang disyaratkan yaitu 100% kepadatan kering maksimum sesuai SNI 03-1743-1989 metode D dan minimal CBR 65% sesuai SNI 03-1744-1989. Pada awal pekerjaan perlu diadakan tes lintasan (*Passing Test*).
  - f. Penghamparan lapis pondasi atas (*base coarse*), pemadatan dengan menggunakan *stamper/baby roller/vibro roller*, kepadatan yang disyaratkan adalah 100% kepadatan kering maksimum sesuai SNI 03-1743-1989 metode D dan minimal CBR 90% sesuai SNI 03-1744-1989. Pada awal

pekerjaan perlu diadakan *test* lintasan (*Passing Test*).



Gambar 25 Contoh Penimbunan galian

- g. Pelaksanaan pekerjaan perkerasan  
Pekerjaan perkerasan merupakan tahap terakhir dalam pelaksanaan pemasangan pipa dengan mengembalikan jenis perkerasan sesuai dengan kondisi semula berdasarkan spesifikasi teknis dan mengacu pada peraturan perundang-undangan.
- 2) Pemasangan pipa dengan metode *microtunneling/jacking*  
*Micotunneling/jacking* merupakan suatu metode pemasangan pipa dengan pengeboran di bawah permukaan jalan dan dibantu dengan tekanan hidrolis atau dengan bantuan alat *hydraulic jack*. Dengan metode ini tanah hasil pengeboran menjadi lumpur yang kemudian dibawa ke tempat penampungan untuk diolah agar tanah dengan air terpisah kembali.
  - (a) Tujuan  
Tujuan dari penggunaan metode ini yaitu:
    - (1) Menghindari kemacetan pada jalan dengan kepadatan lalu lintas yang tinggi karena metode ini dilakukan di dalam titik lubang

keberangkatan (*departure shaft*) dan lubang kedatangan (*arrival shaft*).

- (2) Mengurangi gangguan lingkungan seperti pemotongan pohon untuk lalu lalang dan pergerakan alat berat serta untuk memperbesar jalur kendaraan.
- (3) Mengurangi gangguan terhadap utilitas lainnya karena metode ini efektif dilakukan dengan kedalaman lebih dari 3 meter.
- (4) Mengurangi gangguan terhadap bangunan disekitar jalur pipa. Dengan menggunakan metode *open trench* dikhawatirkan getaran yang ditimbulkan oleh alat-alat berat dapat mengakibatkan keretakan pada bangunan disekitarnya. Tidak demikian halnya dengan metode *jacking*. Pipa dipasang dengan menggunakan dorongan tenaga hidrolis sehingga tidak menimbulkan getaran yang dapat mengganggu sekitarnya.

(b) Penggunaan

Pemasangan pipa air limbah metode *microtunneling/jacking* dilakukan pada:

- (1) daerah yang memiliki kepadatan lalu lintas tinggi;
- (2) jalan provinsi/jalan negara/jalan tol/jalan kereta api;
- (3) bangunan perlintasan, sungai; dan/atau
- (4) daerah yang memiliki bangunan dengan nilai ekonomis tinggi dan strategis.

(c) Keuntungan metode *microtunneling/jacking*:

- (1) gangguan lalu lintas yang ditimbulkan jauh lebih sedikit dibandingkan dengan metode galian terbuka;
- (2) mengurangi gangguan terhadap lingkungan, bangunan dan utilitas di atasnya; dan
- (3) untuk pemasangan pipa yang dalam, pelaksanaan pekerjaan lebih cepat dibanding

metode galian terbuka (rata-rata pekerjaan pemasangan pipa 5 sampai 7 batang per hari).

- (d) Kelemahan metode *microtunneling/jacking*:
- (1) memerlukan ketelitian yang tinggi dalam pelaksanaan;
  - (2) memerlukan pembiayaan yang relatif lebih besar dari metode galian terbuka (*open trench*);
  - (3) memerlukan tenaga ahli khusus yang menguasai teknologi pemasangan pipa dengan *microtunneling/jacking*;
  - (4) memerlukan material khusus; dan
  - (5) memerlukan kesiapan sumber daya manusia yang terlatih.

- (e) Pembuatan lubang keberangkatan (*departure shaft*) dan lubang kedatangan (*arrival shaft*)

Lubang (*shaft*) pada metode *microtunneling/jacking* yaitu galian dengan kedalaman tertentu untuk membuat ruang kerja dengan peralatan yang diperlukan sehingga pemasangan pipa dapat dilaksanakan.

Pekerjaan metode *jacking* memerlukan minimal 2 buah *shaft* yaitu lubang keberangkatan (*departure shaft*) dan lubang kedatangan (*arrival shaft*).

Metode pembuatan lubang (*shaft*) yang umum digunakan ada 3 (tiga) cara sesuai dengan jenis material dinding penahan tanah, kondisi lokasi kerja/keleluasaan tempat kerja termasuk penempatan peralatan serta kondisi tanah dan muka air tanah serta tidak tergantung pada kedalaman galian lubang (*shaft*), penyedia jasa harus melakukan penyelidikan tanah dan evaluasi ulang terhadap perhitungan penggunaan material dinding penahan tanah sehingga didapatkan metode yang sesuai meliputi:

- (1) Jenis selubung baja (*steel casing*)  
Pemasangannya dengan menggali tanah di dalam selubung dan mendorong selubung ke

dalam tanah. Metode konstruksi ini dipilih dengan mempertimbangkan kondisi tanah (tanah mudah runtuh, muka air tanah tinggi), diameter pipa dan kedalaman galian.

(2) Jenis turap baja (*sheet pile*)

Metode ini digunakan untuk pipa berdiameter besar dan elevasi air tanah yang dangkal.

(3) Jenis pelat lembaran (*liner plate*)

Pemasangan jenis ini lebih sederhana, pada saat setelah menggalian dipasang plat besi yang berbentuk cincin. Kondisi tanah stabil/tidak runtuh dan tidak ada air tanah merupakan kondisi yang cocok untuk metode ini.

(4) Pelaksanaan konstruksi *shaft*

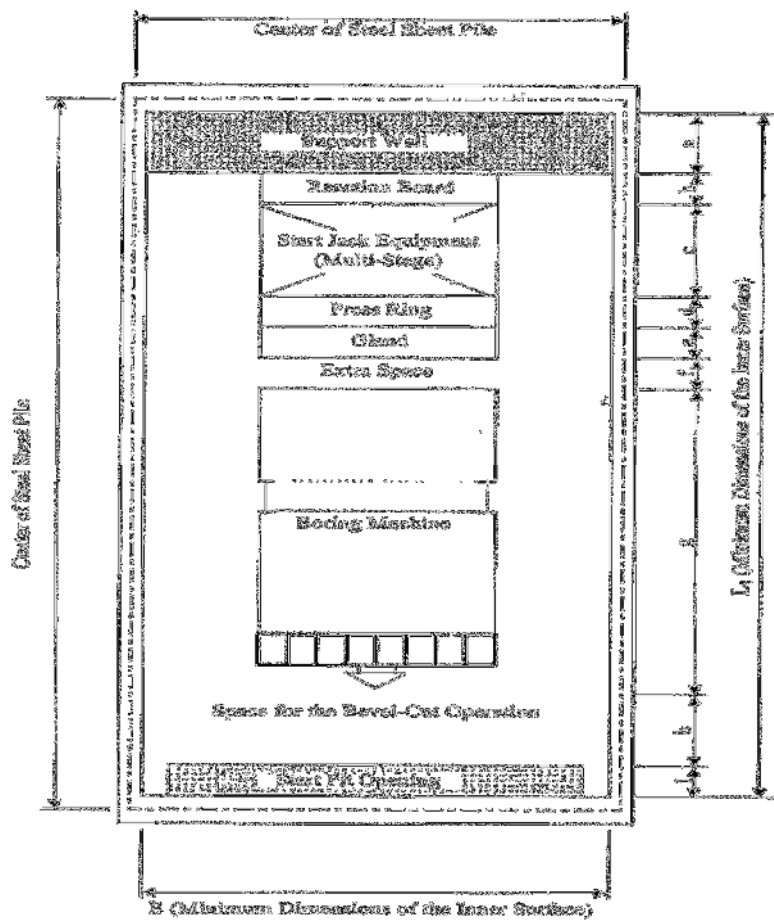
Lubang (*shaft*) ukurannya harus ditentukan dengan mempertimbangkan ruang yang diperlukan untuk operasional/pelaksanaan pipa *jacking* tergantung pada faktor seperti metode *jacking* dan kondisi lokasi, serta dimensi yang diperlukan untuk pembuatan/konstruksi lubang (*shaft*). Berikut contoh ukuran lubang (*shaft*) sebagai referensi desain dimensi lubang galian (*shaft*) sebagai berikut:



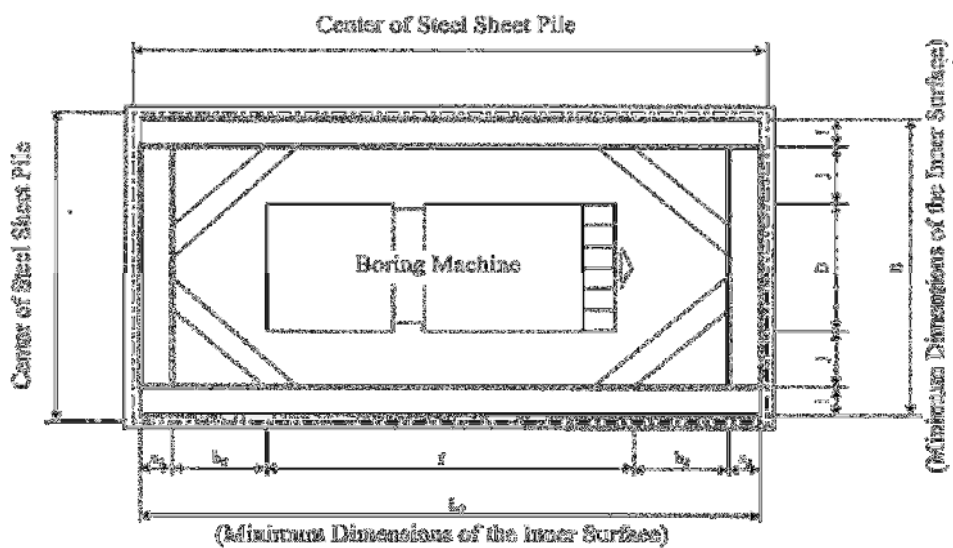
Tabel 2. Referensi ukuran untuk lubang keberangkatan

Nominal Diameter	Start Pit Length (L <sub>1</sub> ) (m)									Width (B) (m)				Steel Sheet Pile Format Pit Dimensions Steel Sheet Pile Center (m)	
	Back Wall (a)	Reaction Board (Push Square) (b)	Thrust Jack (c)	Press Ring (d)	Gland (e)	Extra Space (f)	Length of Boring Mechanism (g)	Space for Bevel-Cut Operation (h)	Start Pit Opening (i)	Minimum Dimensions (Inner Surface)	Boring Machine Outer Diameter (D)	Width of Supporting Steel Material (j)	Operation Space (k)		Minimum Dimensions (Inner Surface)
800	0.80	0.20	1.470	0.20	0.30	0.10	2.61	1.00	0.40	7.08	0.98	0.3 × 2	0.6 × 2	2.78	7.20 × 3.20
900	"	"	"	"	"	"	2.25	"	"	6.72	1.10	"	"	2.90	7.20 × 3.20
1,000	"	"	1.550	"	"	"	2.40	"	"	6.95	1.22	"	"	3.02	7.20 × 3.20
1,100	"	0.24	"	0.25	"	"	2.45	"	"	7.09	1.35	"	"	3.15	7.60 × 3.60
1,200	"	"	1.560	"	"	"	2.51	"	"	7.16	1.45	"	"	3.25	7.60 × 3.60
1,350	"	"	"	"	"	"	2.84	"	"	7.49	1.62	"	"	3.42	8.00 × 4.00
1,500	"	"	"	"	"	"	3.05	"	"	7.70	1.80	"	"	3.60	8.00 × 4.00
1,650	"	"	"	"	"	"	3.20	"	"	7.85	1.97	"	"	3.77	8.40 × 4.00
1,800	1.00	"	"	"	"	"	"	"	"	8.05	2.14	0.4 × 2	"	4.14	8.40 × 4.40
2,000	"	"	"	"	"	"	3.34	"	"	8.19	2.37	"	"	4.37	8.80 × 4.80
2,200	"	"	"	"	"	"	"	"	"	8.19	2.61	"	"	4.61	8.80 × 4.80
2,400	"	"	"	"	0.35	"	"	"	"	8.24	2.84	"	"	4.84	8.80 × 5.20
2,600	"	"	"	"	"	"	"	"	"	8.24	3.06	"	"	5.06	8.80 × 5.60
2,800	"	"	"	"	"	"	3.21	"	"	8.11	3.30	"	"	5.30	8.80 × 5.60
3,000	"	"	"	"	"	"	"	"	"	8.11	3.53	"	"	5.53	8.80 × 6.00

- (Notes)
1. These are the dimensions when the thrust jack is a multi-stage jack.
  2. The length and width of the start pit is the minimum space for installing and starting to move the boring machine.
  3. A separate investigation is required for double movement or diagonal movement.
  4. The steel sheet pile format pit dimensions are shown for when type III steel sheet pile is used.



Gambar 26 Contoh gambar untuk lubang keberangkatan (*shaft departure*)



Gambar 27 Contoh gambar untuk ukuran lubang kedatangan

Tabel 3 Referensi ukuran untuk lubang kedatangan (*Arrival Shaft*)

Nominal Diameter	Arrival Pit (L <sub>a</sub> ) (m)			Width (B) (m)			Steel Sheet Pile Format Pit Dimensions Steel Sheet Pile Center (m)	
	Width of Supporting Steel Material	Operation Space	Length of Boring Mechanism	Minimum Dimensions (Inner Surface)	Boring Machine Outer Diameter (D)	Width of Supporting Steel Material		Operation Space
800	0.30 × 2	0.60 × 2	2.61	4.41	0.98	0.30 × 2	0.60 × 2	2.78
900	"	"	2.25	4.05	1.10	"	"	2.90
1.000	"	"	2.40	4.20	1.22	"	"	3.02
1.100	"	"	2.45	4.25	1.35	"	"	3.15
1.200	"	"	2.51	4.31	1.45	"	"	3.25
1.350	"	"	2.84	4.64	1.62	"	"	3.42
1.500	"	"	3.05	4.85	1.80	"	"	3.60
1.650	"	"	3.20	5.00	1.97	"	"	3.77
1.800	0.40 × 2	"	"	5.20	2.14	0.40 × 2	"	4.14
2.000	"	"	3.34	5.34	2.37	"	"	4.37
2.200	"	"	"	5.34	2.61	"	"	4.61
2.400	"	"	"	5.34	2.84	"	"	4.84
2.600	"	"	"	5.34	3.06	"	"	5.06
2.800	"	"	3.21	5.21	3.30	"	"	5.30
3.000	"	"	"	5.21	3.53	"	"	5.53

- (Notes)
1. The length and width of the arrival pit is the minimum space when the jacking pipe arrives on a straight line and the boring machine is lifted up.
  2. If it arrives diagonally then a separate investigation is required.
  3. The steel sheet pile format pit dimensions are shown for when type III steel sheet pile is used.
  4. If the boring machine is transported in one piece. If it is divided, investigate for each type.

Setelah dilakukan evaluasi terhadap ukuran *shaft* berdasarkan jenis dan penggunaan peralatan jacking serta diameter pipa maka selanjutnya pelaksanaan pembuatan lubang (*shaft*) sebagai berikut:

a. Tipe selubung baja (*steel casing*)

*Steel casing* dibuat dari pelat baja yang dibentuk dari gabungan beberapa elemen sehingga berbentuk lingkaran atau elips. Penggabungan setiap elemen *shaft* pada keempat sisinya menggunakan sambungan las. Pelaksana Konstruksi harus melakukan evaluasi/perhitungan ulang terhadap dimensi *steel casing* sehingga tidak terjadi longSORAN.

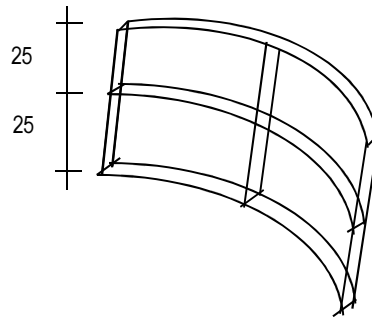
Sedangkan untuk tutup *shaft* bagian atasnya (*road deck cover*) dibuat sama, baik jenis maupun metode pemasangannya. Pada tipe *casing plate* setelah kedalaman galian mencapai 50 cm. Untuk kasus tertentu pada kondisi elevasi muka air tanah yang dangkal perlu dilakukan stabilisasi tanah diluar *shaft* agar tekanan air ke dinding penahan tanah berkurang. Salah satu metode yang dipakai dengan injeksi kimia sampai kedalaman dibawah elevasi dasar *shaft*. Material yang digunakan untuk injeksi menggunakan campuran Asam Sulfat ( $H_2SO_4$ ) dan Silika ( $Na_2SiO_3$ ) atau sesuai dengan jenis tanah. Peralatan yang digunakan berupa mesin bor (*drilling machine*) dan 2 pompa injeksi (*injection pump*) untuk setiap material tersebut.

Setelah *road deck cover* selesai dipasang, pekerjaan selanjutnya yaitu pemasangan *steel casing* secara bertahap dengan

mendorong selubung setelah pekerjaan penggalian.

1. Umumnya berbentuk persegi untuk memudahkan pemasangan. Dimensi *Departure Shaft* 3.30 m x 6.60 m dan *Arrival Shaft* 3.30 m x 4.20 m atau sesuai dengan peralatan dan dimensi pipa yang akan dipasang.
  2. Peralatan yang digunakan yaitu excavator, *crane*, alat pancang, mesin las dan genset
  3. Penutup bagian atas menggunakan beton *deck cover* yang disokong dengan girder *H-beam*
- b. Tipe pelat lembaran (*liner plate*)
- Liner plate* dibuat dari pelat baja yang dibentuk dari gabungan beberapa elemen sehingga berbentuk lingkaran atau elips. *Liner plate* dibuat dari pelat baja tebal minimal 3 mm diperkuat dengan sirip pengaku dari pelat baja minimal 6 mm. Ukuran elemen *liner plate* dapat dibuat setinggi 50 cm dan panjang 150 cm atau untuk sisi lurus, sedangkan untuk sisi lengkung disesuaikan dengan ukuran *shaft*. Penggabungan setiap elemen *shaft* pada keempat sisinya menggunakan baut. Penyedia jasa harus melakukan evaluasi/perhitungan ulang terhadap dimensi *liner plate* sehingga tidak terjadi longsor.
- Dimensi *departure shaft* yang berbentuk elips dibuat 3.5 m x 6.5 m atau sesuai dengan mesin *jacking* dan dimensi pipa *jacking* sedangkan untuk yang berbentuk lingkaran dibuat dengan diameter minimal 6.1 m.

*Arrival shaft* dibuat berbentuk lingkaran dengan diameter 3,6 m atau disesuaikan dengan dimensi mesin jacking.



Gambar 28 Contoh Elemen *Liner Plate*

Sedangkan untuk tutup *shaft* bagian atasnya (*road deck cover*) dibuat sama, baik jenis maupun metode pemasangannya. Pada tipe *sheet pile* galian dapat dilaksanakan dengan lebih mudah karena dinding galian sudah terlindungi oleh *sheet pile*. Sedangkan pada tipe *liner plate* dinding galian dilindungi dengan *liner plate* setelah kedalaman mencapai minimal 50 cm.

Untuk kasus tertentu pada kondisi elevasi muka air tanah yang tinggi perlu dilakukan stabilisasi tanah diluar *shaft* agar tekanan air ke dinding penahan tanah berkurang. Salah satu metode yang dipakai dengan injeksi kimia sampai kedalaman dibawah elevasi dasar *shaft*. Material yang digunakan untuk injeksi menggunakan campuran Asam Sulfat ( $H_2SO_4$ ) dan Silika ( $Na_2SiO_3$ ) atau sesuai dengan jenis tanah. Peralatan yang digunakan yaitu mesin bor (*drilling machine*) dan 2 pompa injeksi (*injection pump*) untuk setiap material tersebut.

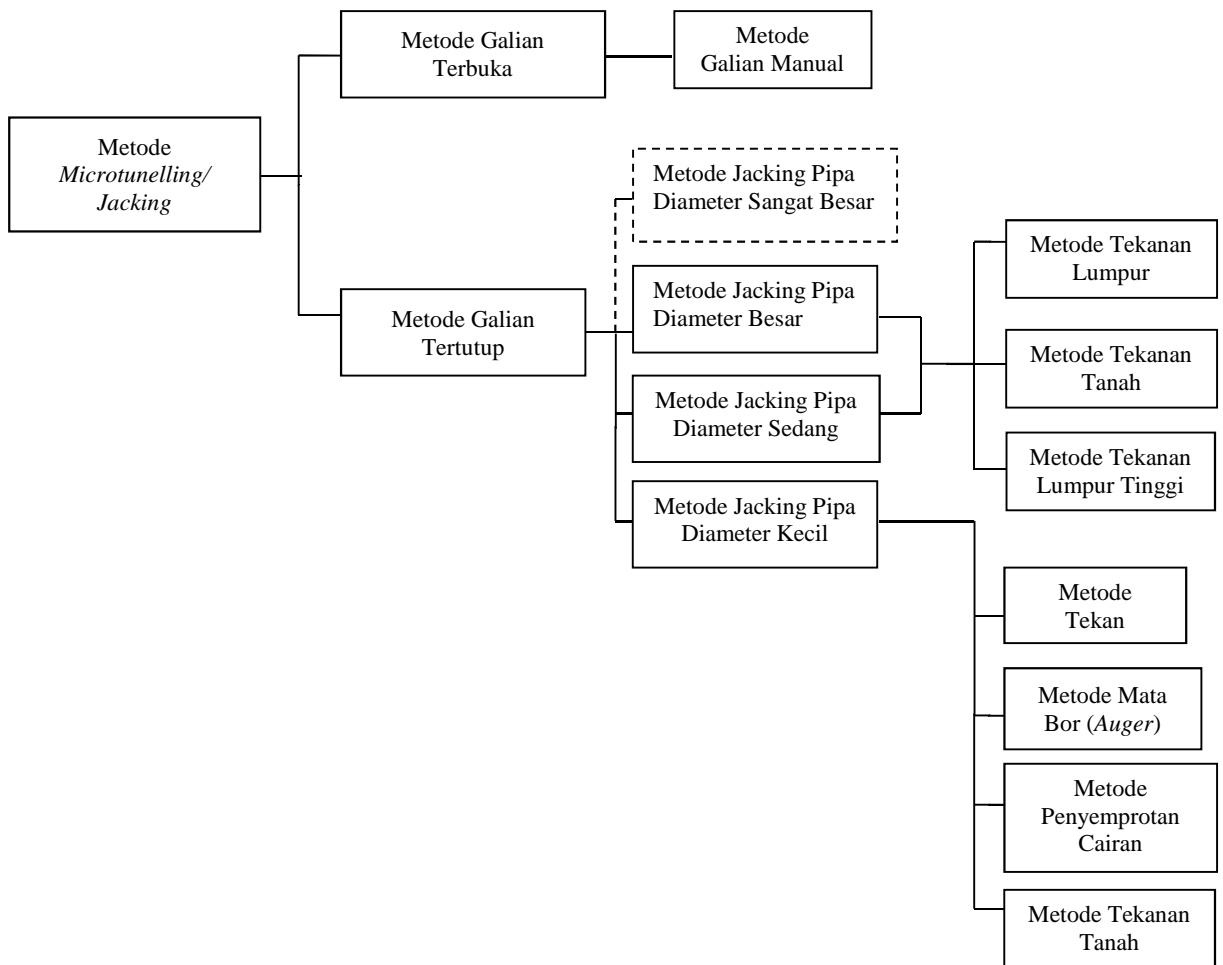
Setelah *road deck cover* selesai dipasang, pekerjaan selanjutnya yaitu pemasangan

*liner plate*. *Liner plate* dipasang bertahap mulai dari atas sampai ke elevasi terbawah. Pekerjaan galian *shaft* dilakukan dengan manual. Setiap galian mencapai kedalaman 50 cm dilanjutkan dengan pemasangan *liner plate*. Demikian seterusnya sampai mencapai kedalaman yang diinginkan.

(5) Pelaksanaan pemasangan pipa dengan metode *microtunneling/jacking*

Berdasarkan metode kerja maka pemasangan pipa dengan metode *microtunneling/jacking* dapat diklasifikasikan menjadi 2 yaitu metode jenis galian terbuka (*open face types*) dan jenis galian tertutup (*close face types*). Untuk metode jenis galian tertutup dibedakan menjadi 3 jenis sesuai diameter pipa, yaitu metode *jacking* pipa diameter besar untuk diameter 2000 mm s/d 3000 mm, metode *jacking* pipa diameter sedang untuk diameter 800 mm sampai dengan 1800 mm, dan metode *jacking* pipa diameter kecil untuk diameter pipa sampai dengan 700 mm. Khusus untuk diameter pipa diatas 3000 mm metode *jacking* pipa dapat dikerjakan dengan metode *microtunneling/jacking*. Diagram klasifikasi pemasangan pipa metode *microtunneling/jacking* dapat dibagi menurut diameter pipa, jenis galian, penggunaan dan tujuan seperti berikut:





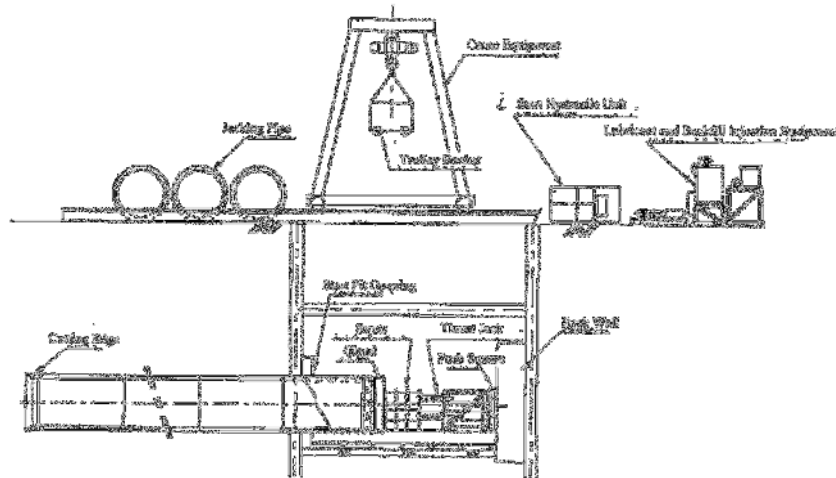
Gambar 29 Klasifikasi pemasangan pipa metode *microtunneling/jacking*

a. Galian secara manual (*open face type*)

Menggunakan peralatan manual/tangan seperti cangkul, sekop untuk menggali tanah untuk jenis tanah kohesif dengan kepadatan rendah dan dapat dikombinasi menggunakan mesin. Untuk perbaikan stabilitas tanah apabila diperlukan dapat menggunakan material *grotting* dengan cara injeksi ke dalam tanah. Produktifitas pekerjaan kurang apabila dibandingkan dengan mesin bor mekanis sehingga metode ini cocok untuk pemasangan pipa dengan metode *microtunneling/jacking* pendek.



Pemasangan pipa ini menggunakan kekuatan mesin *jack* untuk mendorong pipa dan material hasil galian diangkat menggunakan gerobak untuk selanjutnya diangkat menggunakan katrol menuju truk pengangkut.



Gambar 30 Contoh gambar galian secara manual(*cutting edge pipe jacking methods*)

Pada saat penggalian dengan metode ini dipastikan aman, namun apabila ada air keluar pada saat menggali atau sulit melakukan galian maka perlu dilakukan penyesuaian metode, misalnya untuk galian dibawah muka air, lapisan tanah endapan dengan *N-value* rendah, lapisan pasir berlumpur dan tanah berbatu dapat menggunakan metode penyuntikan material *grouting* atau membuat sumur dalam untuk menurunkan elevasi muka air tanah, atau menggunakan kedua metode tersebut secara bersamaan.

Untuk keamanan dalam pelaksanaan metode galian secara manual harus diperhatikan hal-hal sebagai berikut:

1. dipasang lampu penerangan di dalam galian;
  2. dipasang kipas/*blower* untuk menyediakan oksigen di dalam galian;
  3. pergantian tenaga kerja secara rutin untuk penggalian; dan
  4. tenaga kerja dilengkapi alat pelindung diri (*safety*).
- b. Galian dengan peralatan mekanis (*close face type*)

1. Metode *jacking* pipa diameter besar (*large diameter pipe jacking methods*) dan metode *jacking* pipa diameter sedang (*medium diameter pipe jacking methods*)

Metode *jacking* pipa diameter besar dan metode *jacking* pipa diameter sedang diklasifikasikan menjadi metode tekanan lumpur (*slurry pressure balance*), metode tekanan tanah (*Earth Pressure Balance - EPB*) dan metode tekanan lumpur tinggi (*high density slurry*) berdasarkan stabilitas mesin pemotong dan metode pemindahan sedimen.

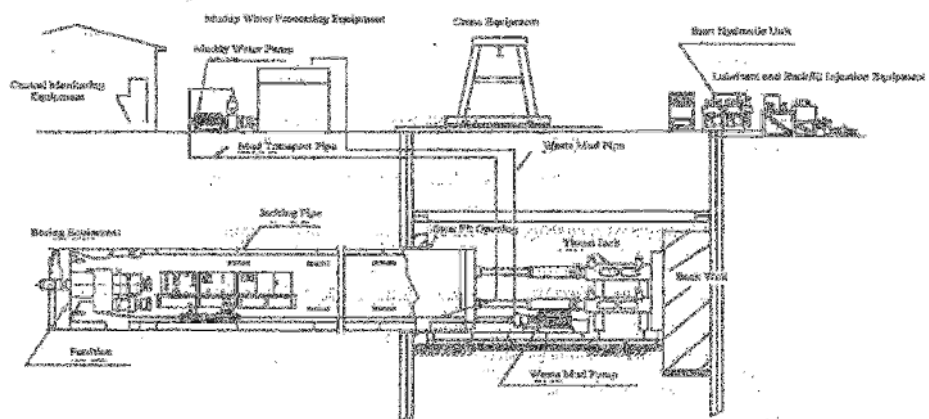
Pipa diameter besar dan sedang (diameter 800 mm s/d 3000 mm), diasumsikan dengan minimal diameter 800 mm orang bisa masuk ke dalam pipa untuk bekerja.

- a) Metode tekanan lumpur (*slurry pressure balance*)

Pengeboran dengan metode ini menggunakan lumpur untuk menstabilkan mesin pemotong, selanjutnya pipa didorong dengan tekanan mesin dongkrak

(jack) yang dipasang dilubang keberangkatan.

Hasil galian merupakan campuran air dan tanah berlumpur yang dikeluarkan dari lubang galian dengan pompa, selanjutnya dilakukan proses pemisahan antara lumpur dengan cairan. Cairan akan dikirim kembali ke mesin bor, sedangkan limbah lumpur dikirim ke pengolahan lumpur.



Gambar 31 Contoh gambar jenis slurry pressure balance

anah yang pada dasarnya berlaku untuk metode *jacking* tekanan lumpur (*slurry pressure balance*) yaitu tanah lempung (*cohesive soil*) N-value < 10, tanah berpasir (*sandy soil*) N-value < 50, tanah berbatu (*pebble soil*) kandungan batu 30% - 80%, dan tanah keras (*hard soil*) dengan kuat tekan uniaxial < 200 MN/m<sup>2</sup>

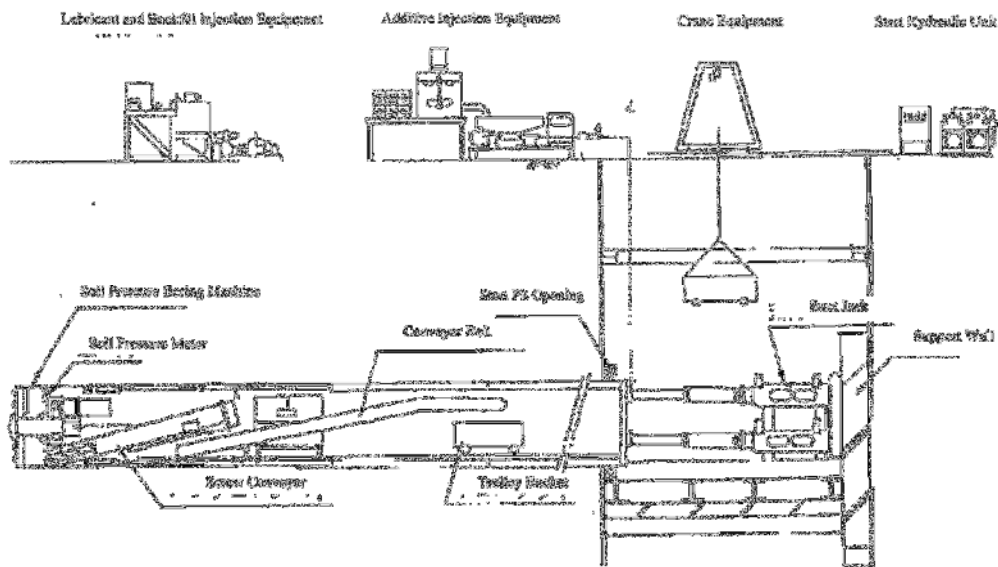
Catatan: permeabilitas air untuk hasil galian  $k = 1 \times 10^{-2}$  cm/s, kuat tekan *uniaxial* untuk puing

dan batuan < 200 MN/m<sup>2</sup> dan untuk tanah bercampur puing dan batu serta mudah longsor stabilitas mesin pemotong di evaluasi bersamaan dengan metode injeksi dengan kimia

b) Metode tekanan tanah (*Earth Pressure Balance - EPB*)

Metode ini dilengkapi dengan peralatan *screw conveyor* untuk mengeluarkan hasil galian. Selama proses pengeboran pipa didorong oleh tekanan mesin dongkrak (*jack*) yang dipasang di lubang keberangkatan.

Selanjutnya hasil galian dipindahkan dengan *screw conveyor* ke *conveyor belt* dan dikeluarkan menuju lubang keberangkatan dengan bak trolis, pompa atau pompa penghisap/*vacuum*.



Gambar 32 Contoh gambar jenis *earth pressure balance* (EPB)

Jenis tanah yang pada dasarnya berlaku untuk EPB yaitu tanah lempung (*cohesive soil*) N-value < 10, tanah berpasir (*sandy soil*) N-value < 50, tanah berbatu (*pebble soil*) kandungan batu 30% - 80%, tanah keras (*hard soil*) dengan kuat tekan *aniaxial* < 200 MN/m<sup>2</sup>  
Catatan: kuat tekan *aniaxial* untuk puing dan batuan < 200 MN/m<sup>2</sup>, untuk tanah bercampur puing dan batu serta mudah longsor stabilitas mesin pemotong di evaluasi bersamaan dengan metode injeksi dengan zat kimia.

Tambahan aditif diperlukan untuk mengubah hasil galian menjadi lumpur, apabila tanah hasil galian tidak mengandung 30% partikel halus/kurang dari 75 mikron.

Untuk tanah dengan kualitas lanau bercampur pasir, pasir halus, pasir kasar dan berbatu partikel halus diperlukan untuk mengganti material yang hilang akibat proses penggalian. Untuk lumpur padat dan lempung kandungan airnya rendah dapat ditambahkan air supaya kandungan partikel halus setidaknya 30%.

c) Metode tekanan lumpur tinggi (*high density slurry*)

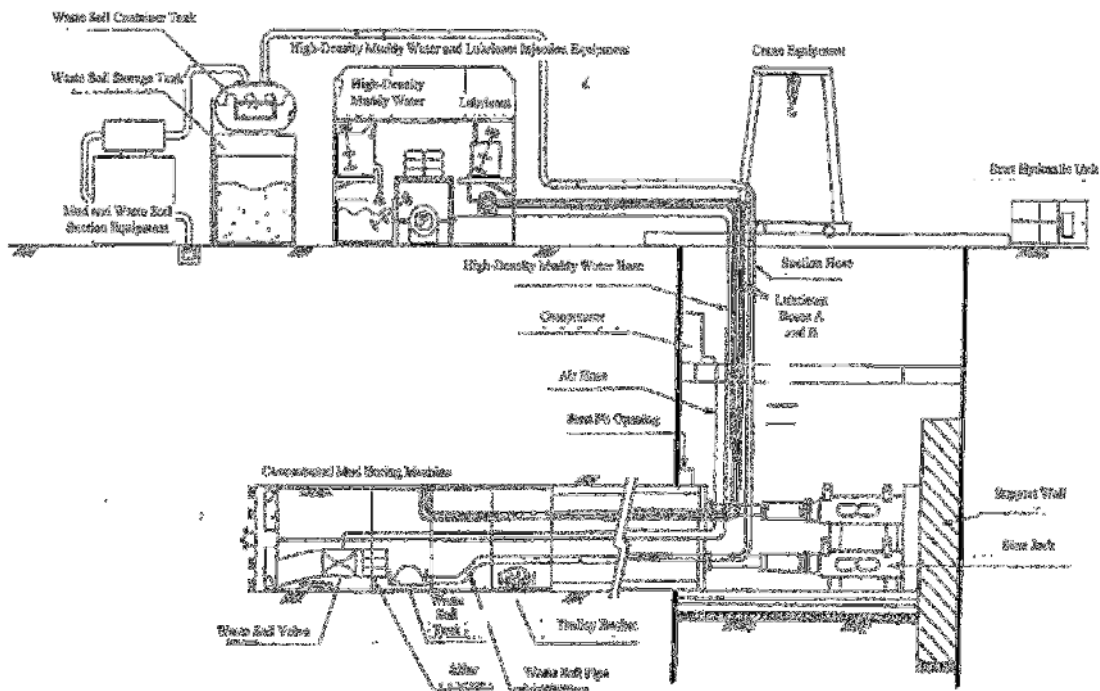
Metode ini dilengkapi dengan pompa yang digunakan untuk

mendistribusikan lumpur. Pada mesin bor terdapat pipa untuk mengeluarkan pelumas untuk mengurangi gaya gesekan.

Selama proses pengeboran pipa didorong oleh tekanan mesin dongkrak (*jack*) yang dipasang di lubang keberangkatan.

Pada mesin bor terdapat *valve* untuk mengeluarkan hasil galian ke bak penampung yang selanjutnya dikeluarkan dengan pompa penghisap/*vacuum*.

Untuk hasil galian berupa batu kerikil/koral besar dikeluarkan dengan bak troli.



Gambar 33 Contoh gambar metode jenis high density slurry

Jenis tanah yang pada dasarnya berlaku untuk metode tekanan lumpur tinggi (*high density*

*slurry*) yaitu tanah lempung (*cohesive soil*) N-value < 10, tanah berpasir (*sandy soil*) N-value < 50, tanah berbatu (*Pebble soil*) kandungan batu 30% - 80%, tanah keras (*hard soil*) dengan kuat tekan *aniaxial* < 200 NM/m<sup>2</sup>. Catatan: permeabilitas air untuk hasil galian  $k = 1 \times 10^{-2}$  cm/s, kuat tekan *aniaxial* untuk puing dan batuan < 200 MN/m<sup>2</sup>, untuk tanah bercampur puing dan batu serta mudah longsor stabilitas mesin pemotong di evaluasi bersamaan dengan metode injeksi dengan zat kimia.

2. Metode *jacking* pipa diameter kecil

Merupakan pipa diameter sampai dengan 700 mm dan pekerja tidak diizinkan masuk ke dalam pipa, semua kegiatan yang dibutuhkan untuk pemasangan pipa dengan metode *microtunnelling/jacking* seperti kontrol mesin, pengeluaran hasil galian, pengukuran elevasi, dilakukan dengan pengendalian jarak jauh. Material pipa dapat menggunakan jenis pipa beton (*RC pipe*), PVC dan pipa baja. Pada umumnya metode pemasangan pipa diameter kecil dilaksanakan menggunakan metode pengeboran dengan sistem penyemprotan cairan (*slurry pressure balance type*), dengan uraian sebagai berikut:

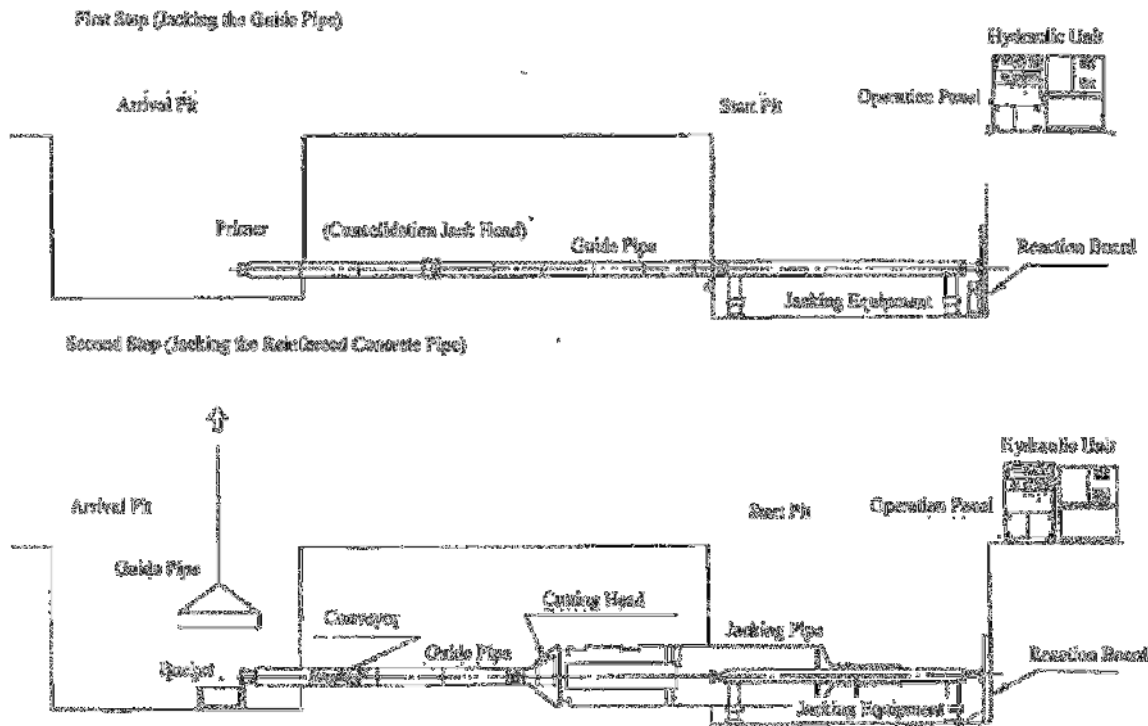
a) Jenis tekan (*press-in types*)

Jenis tekan (*press-in types*) merupakan metode dengan dua tahapan pelaksanaan, tahap pertama pipa pemandu dimasukan sebagai pemandu pelaksanaan pemasangan pipa *sewer*.

Pemasangan pipa pemandu yang dimasukan dengan tekanan diarahkan dengan alat pengendali jarak jauh.

Pada tahap kedua bagian ujung pipa *sewer* terhubung dengan mesin pemotong dan pipa, pipa didorong dengan mesin *jack* mengikuti pipa pemandu yang diatur dengan alat pengendali jarak jauh, hasil galian dipindahkan oleh sekrup konveyor di samping pipa pengarah langsung menuju lubang kedatangan selama proses penggalian. Metode ini cocok untuk jenis tanah padat dan tanah berpasir dengan N-value < 15.





Gambar 34 Contoh gambar jenis tekan (*press-in type*)

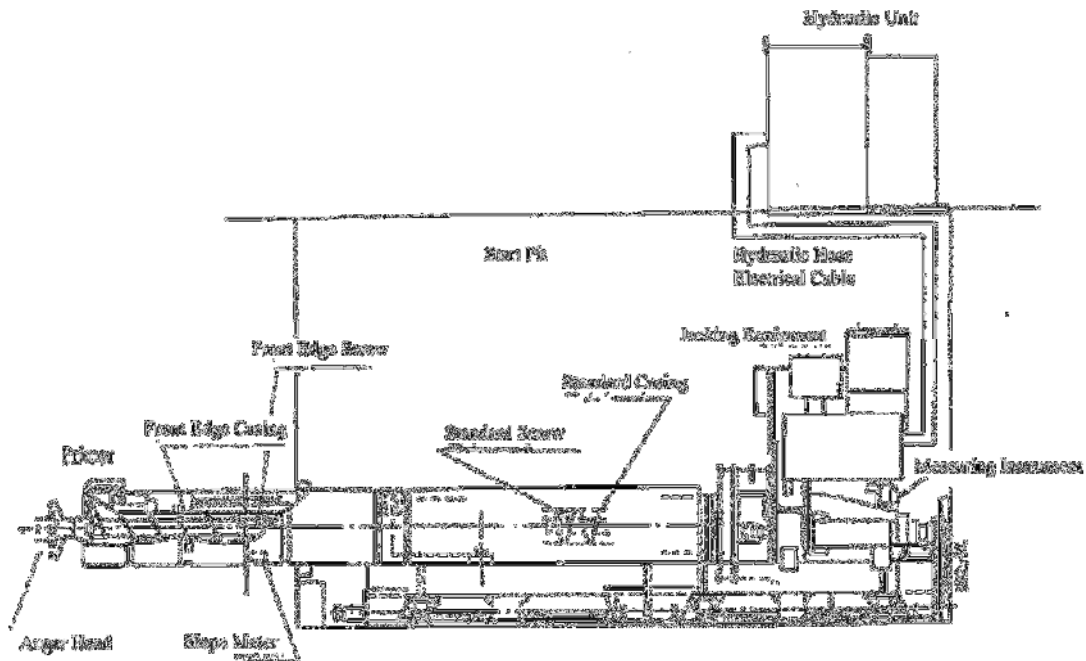
b) Metode mata bor (*auger*)

Metode ini dilengkapi dengan mesin mata bor (*auger*) dan ulir.

Sebuah perangkat pengendali jarak jauh disediakan untuk mengontrol peralatan. Sedimen hasil galian oleh mesin *auger* dipindahkan ke lubang keberangkatan dengan sekrup konveyor atau pipa yang terpasang di dalam pipa.

Metode ini digunakan untuk karakteristik tanah jenis tanah liat, pasir berlumpur, pasir dan kerikil kecil.

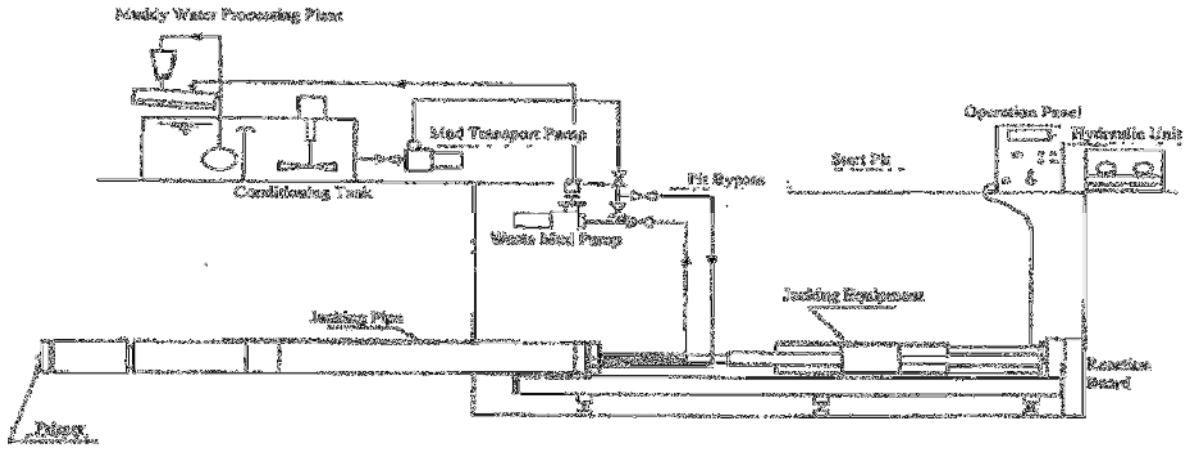
Mesin ini dilengkapi dengan peralatan/mesin pemotong khusus untuk tanah berbatu dan kerikil.



Gambar 35 Contoh jenis auger

c) Metode penyemprotan cairan (*slurry pressure balance type*)

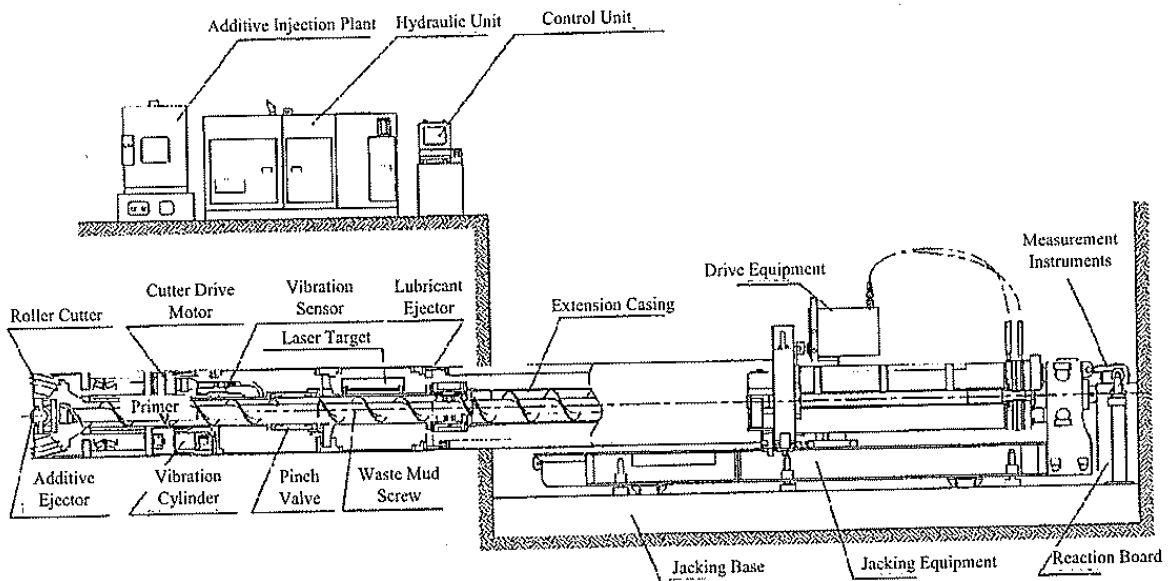
Proses penggalian memerlukan cairan yang dapat dibuat suspensi bentonit atau material polimer dan/atau kombinasi. Metode ini menggunakan alat pengendali jarak jauh untuk mengendalikan perangkat dan untuk mengoreksi arah penggalian. Metode ini digunakan untuk tanah lunak, pasir akuifer, kerikil pasir, atau mesin-mesin khusus yang dapat mengatasi puing dan batu. Hasil galian dikeluarkan menggunakan pompa.



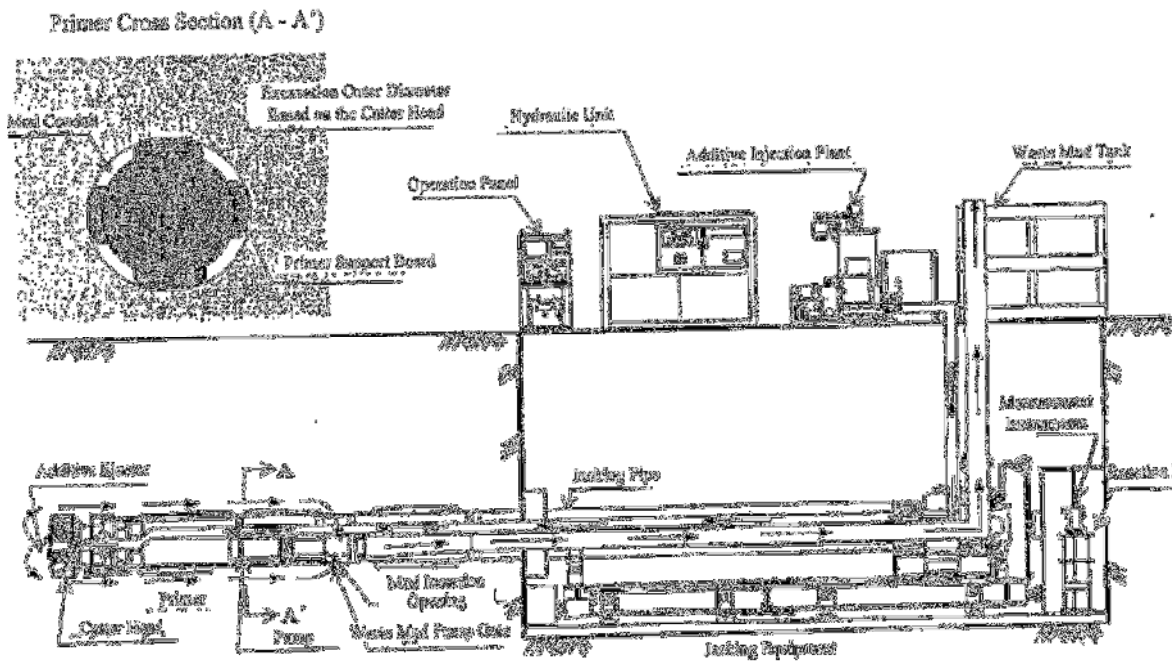
Gambar 36 Contoh gambar metode jenis slurry pressure balance

d) Metode tekanan tanah (*earth pressure balance type*)

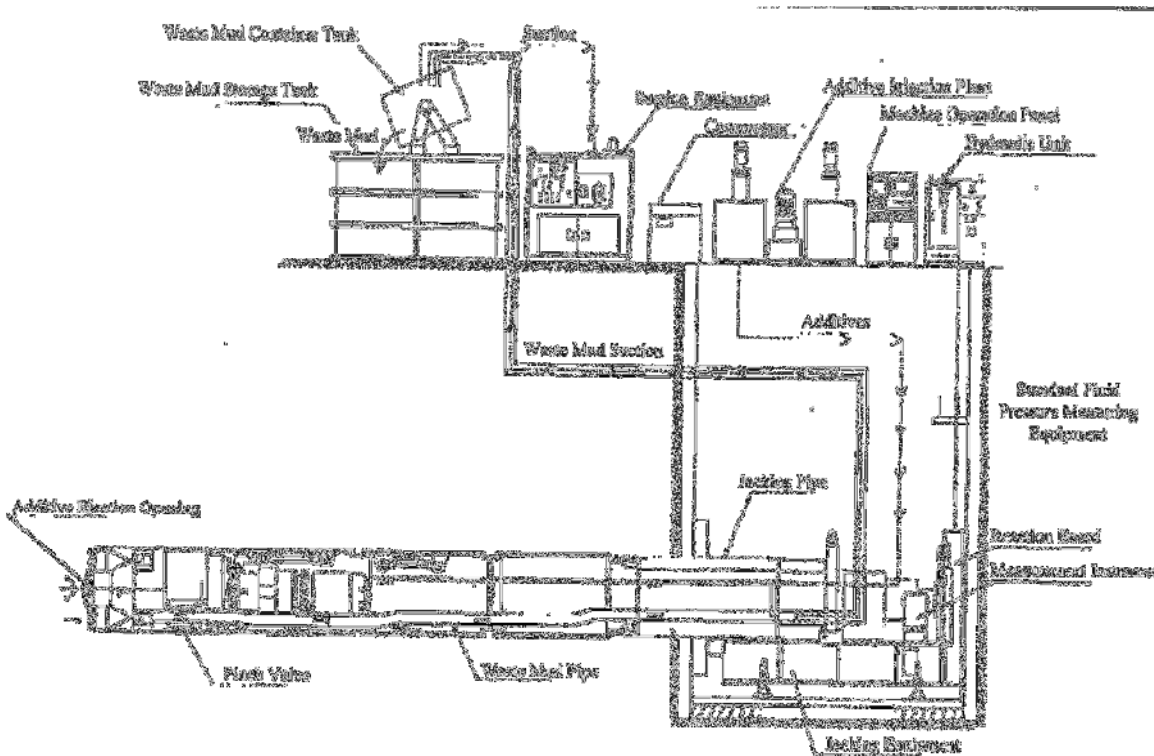
Metode ini menggunakan mesin pemotong dan aditif. Metode ini sesuai untuk jenis tanah keras, berpasir, berkerikil, dan berbatu. Material galian dikeluarkan dengan *screw conveyor*, pompa dan pompa penghisap/*vacuum*.



Gambar 37 Contoh gambar metode *earth pressure balance (EPB) screw conveyor*



Gambar 38 Contoh gambar metode *earth pressure balance (EPB)* pompa



Gambar 39 Contoh gambar metode *earth pressure balance (EPB)* pompa penghisap/ *vacuum*

Kategori tanah akan mempengaruhi metode *microtunneling/jacking* berdasarkan karakteristik hasil galian. Untuk itu dibutuhkan penyesuaian dengan melakukan penyelidikan tanah sehingga

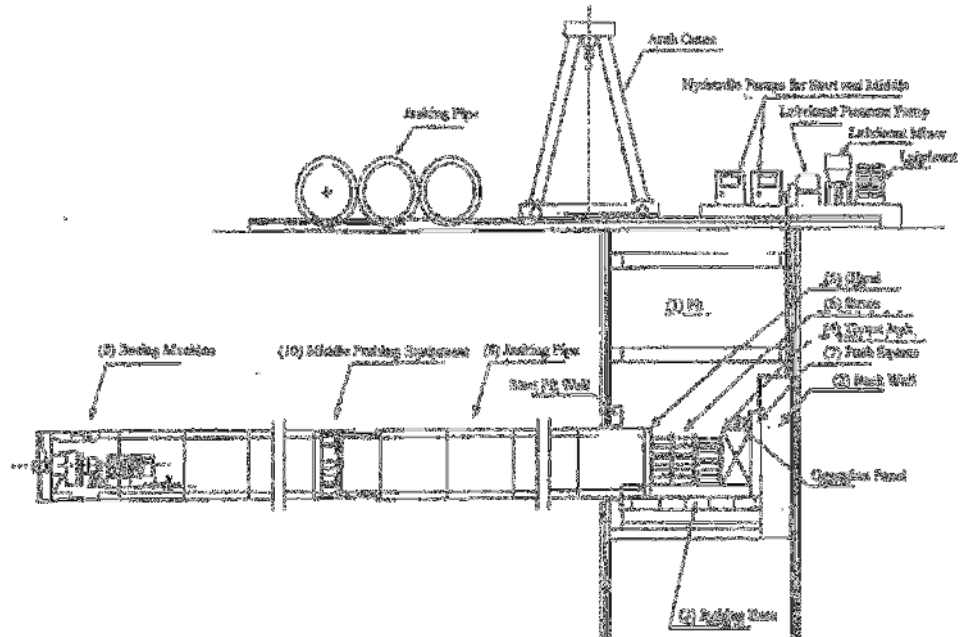
didapatkan metode yang terbaik. Umumnya katagori tanah dapat dikelompokan menjadi sebagai berikut:

Tabel 4 Klasifikasi kualitas tanah

Kategori Tanah	Jenis Tanah
Tanah Kohesif	- Humus - Lempung Berlanau - Lempung Berpasir - Tanah Liat - Tanah Liat Berpasir
Batuan Lunak/Sedang/Keras	Lumpur Berbatu / Tanah keras
Tanah Berpasir	- Tanah Lempung bercampur pasir - Pasir Lepas - Pasir Padat
Kerikil/Puing/Batuan Besar	- Kerikil Lepas - Kerikil Padat - Puing Bercampur Kerikil - Puing Bercampur Batu Besar

3. Metode *jacking* pipa sangat besar (*very large pipe jacking methods*)

Untuk hal-hal tertentu penggunaan material pipa dengan diameter besar sampai diameter 5000 milimeter dengan metode *microtunneling/jacking* masih dapat digunakan dengan perkembangan teknologi dan kekuatan mesin jackingnya serta dilengkapi dengan *middle pushing equipment*.



Gambar 40 Contoh metode *pipe jacking* sangat besar (*very large pipe jacking methods*)

(6) Tahapan pelaksanaan pemasangan pipa metode *microtunneling/jacking*

Tahapan pelaksanaan pemasangan pipa dengan metode *microtunneling/jacking* secara garis besar terdiri dari kegiatan:

- a. Pekerjaan pembuatan *shaft* baik *shaft* keberangkatan dan *shaft* kedatangan. Pekerjaan ini terdiri dari pekerjaan *excavation deck*, *sheet pile driving*, *deck cover*, *shaft lean concrete*, *install shoring concrete trust wall* dan *entrance ring*.
- b. Pekerjaan pemasangan peralatan seperti generator, *guide rail*, *trust tall*, *trust wall*, *Jhonestone*, *Hidraulic Jack*, *Slurry Tank*, *Slurry Pipe System*, *Sand Pump*, *Control Unit*, dan *Jacking Unit*.
- c. Mesin bor yang berada di bagian depan akan mengebor tanah dan di dorong dengan mesin *jacking* dengan tenaga hidrolik. Tanah hasil bor akan masuk ke dalam mesin dan dicampur dengan cairan agar larut sehingga dapat dialirkan keluar

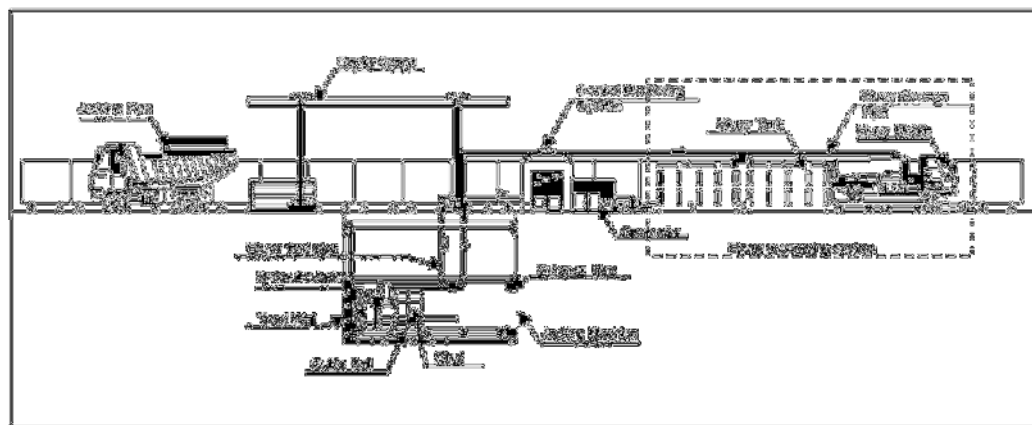
melalui pipa, *vaccum*, troli atau gerobak. Selama pengeboran, besarnya tekanan cairan dalam mesin bor disesuaikan dengan tekanan tanah dan air tanah yang bertujuan untuk memperoleh tingkat kestabilan yang cukup dalam melaksanakan pengeboran tanah.

- d. Setelah mesin bor mencapai jarak satu pipa, pendorong mesin *jacking*/hidrolik akan kembali ke posisi semula. Pipa air limbah domestik akan diturunkan ke dalam *shaft* dan akan berada di antara mesin bor dan mesin *jacking*/hidrolik untuk selanjutnya didorong oleh mesin hidrolik dan mesin bor akan bekerja untuk mengebor tanah. Proses ini dilakukan berulang sampai mesin bor mencapai *shaft* kedatangan untuk diangkat ke permukaan.
- e. *Shaft* keberangkatan dapat bekerja ke dua arah (ke arah *upstream* dan ke arah *downstream*) demikian pula dengan *shaft* kedatangan dapat menerima *shaft* keberangkatan dari dua arah.
- f. Setelah pekerjaan pemasangan pipa selesai dikerjakan selanjutnya pekerjaan penyelesaian akhir pada tiap *shaft* berupa pemasangan *manhole* serta pengembalian perkerasan permukaan di *shaft* tersebut.
- g. Berikut ini ilustrasi proses pelaksanaan pekerjaan pemasangan dengan metode *microtunneling/jacking*:

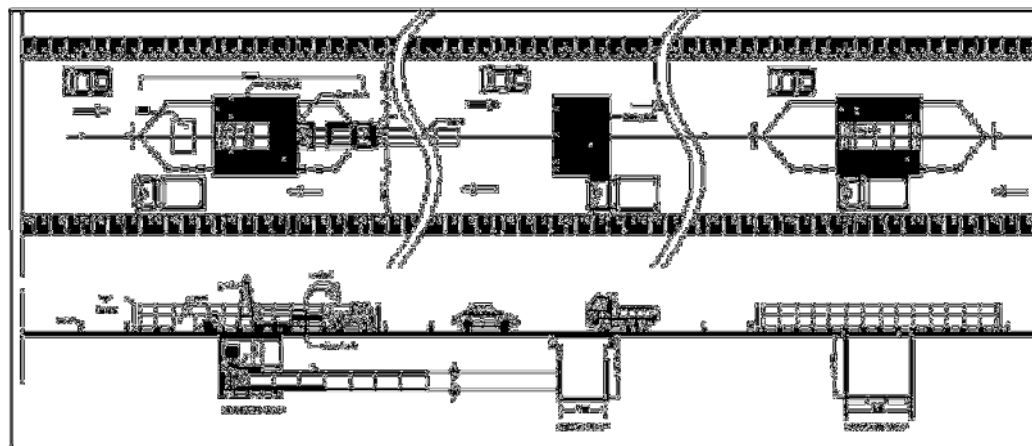




Gambar 41 Tahap Pelaksanaan Metode *microtunneling/jacking*

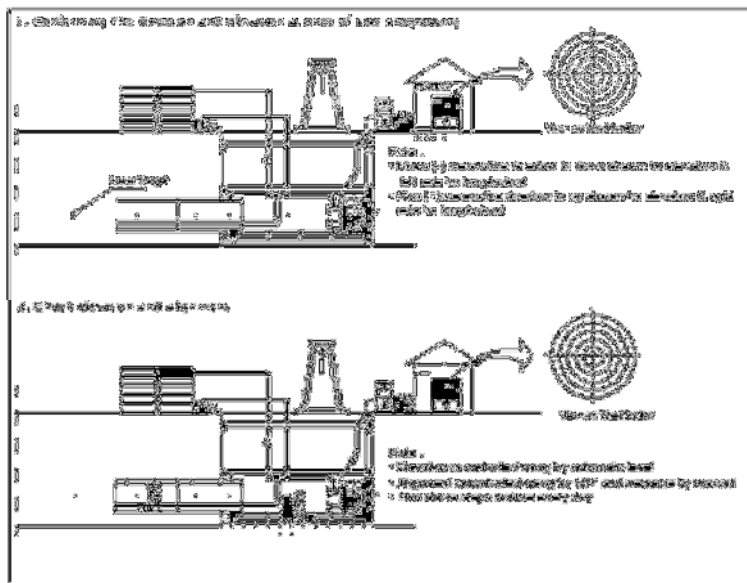


Gambar 42 Pemasangan Peralatan *Jacking*

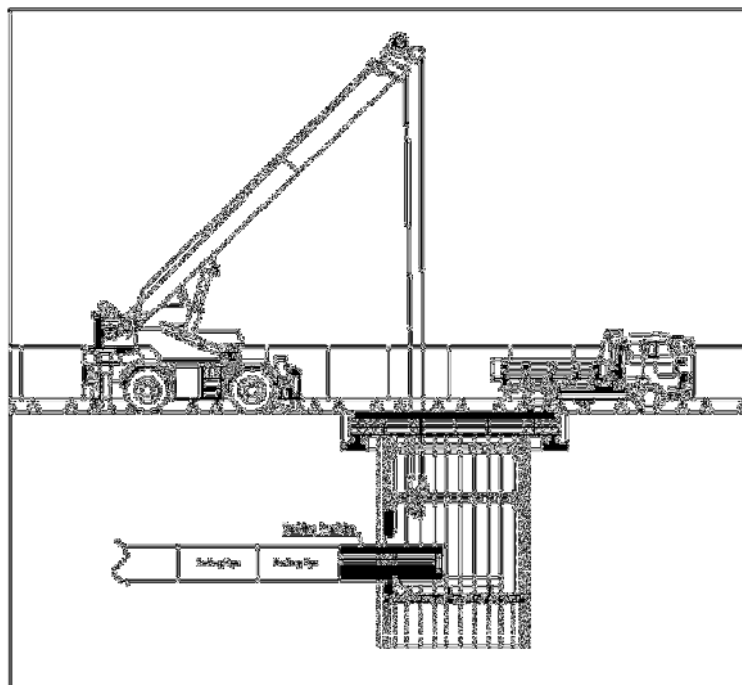


Gambar 43 Ilustrasi Ruang Kerja dan Metode Pengaturan Lalu Lintas





Gambar 44 Pelaksanaan Pipa *Jacking*



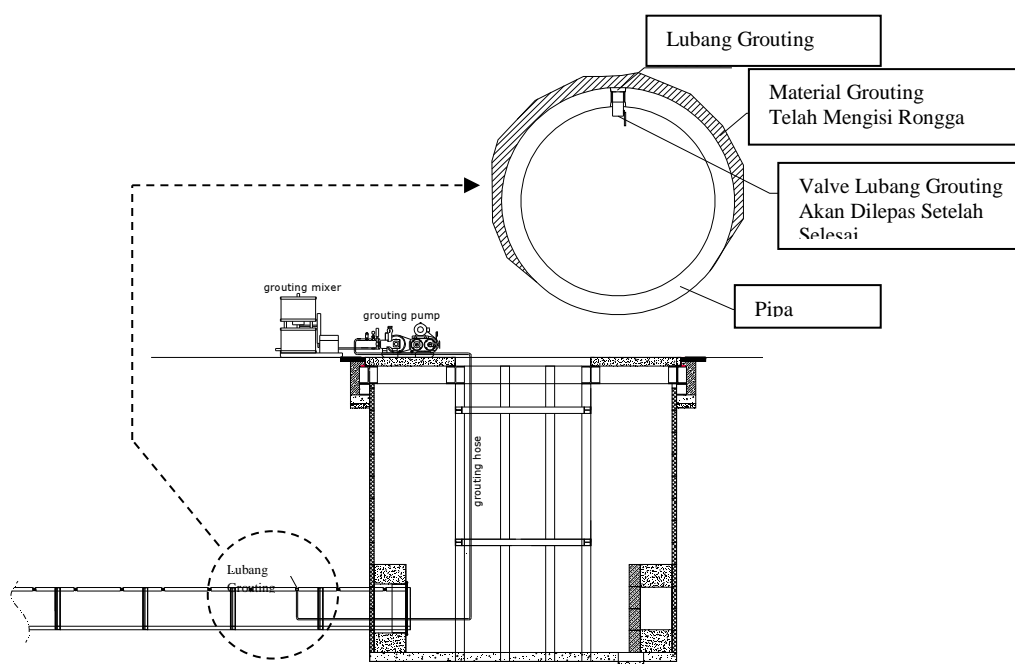
Gambar 45 Mesin *Jacking* tiba di *Shaft* Kedatangan

- (7) Kontrol kelurusan dan kemiringan pipa  
Kontrolnya dilakukan dengan menetapkan target dan arah pengeboran menggunakan *theodolit* dan sinar laser di *shaft* keberangkatan, seperti uraian berikut:
- a. titik koordinat arah pengeboran ditetapkan (*laser transit target*);
  - b. kontrol arah pengeboran dengan menggunakan sinar laser; dan

c. periksa kembali posisi pipa terhadap titik koordinat yang ditetapkan.

(8) Pengisian rongga galian (*back fill injection*)

Untuk mengisi rongga yang kemungkinan terjadi di sekeliling pipa dilakukan pengisian dengan material semen dan *bentonite* atau material lain dengan cara menyuntikan melalui lubang yang sudah disiapkan menggunakan peralatan *grouting*.



Gambar 46 Contoh ilustrasi pengisian rongga galian

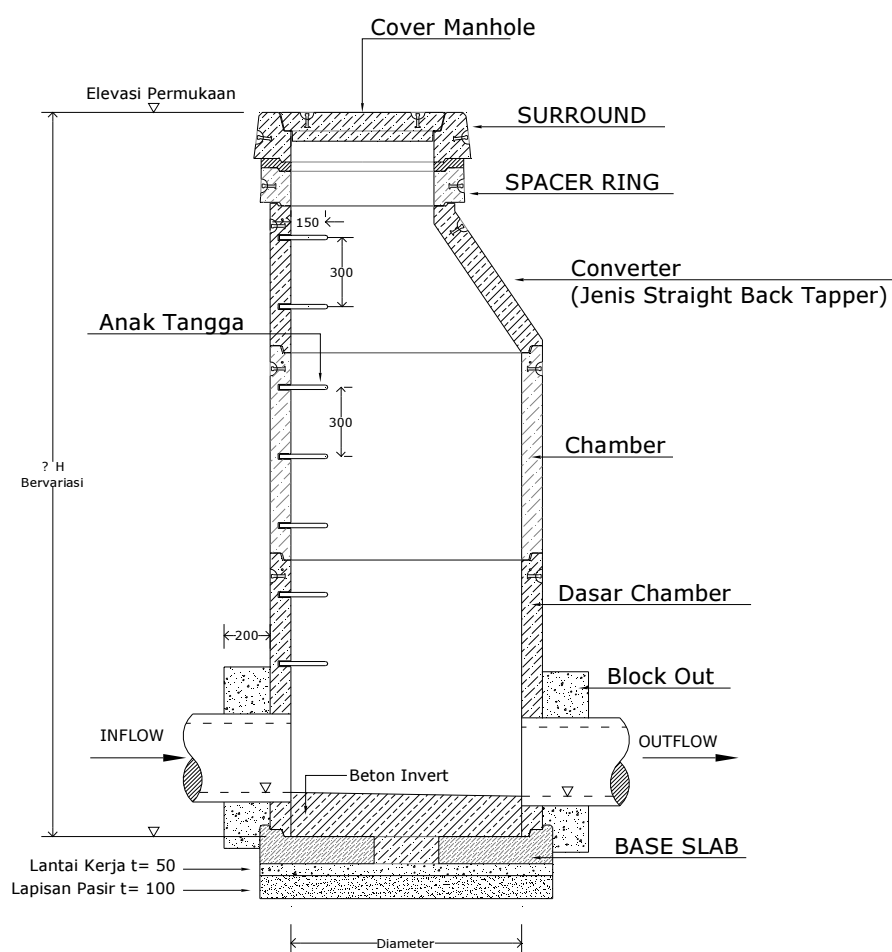
c) Bangunan pelengkap

Bangunan pelengkap merupakan bagian dari sistem jaringan air limbah domestik untuk keperluan penyesuaian pengaliran, pengecekan dan pemeliharaan antara lain *manhole*, *drop manhole*, bangunan pelintas (*siphon*), saluran penggelontor (*terminal clean out*), dan bak penampung air limbah untuk dipompa (*wet pit*) dan rumah pompa (*pumping station*).

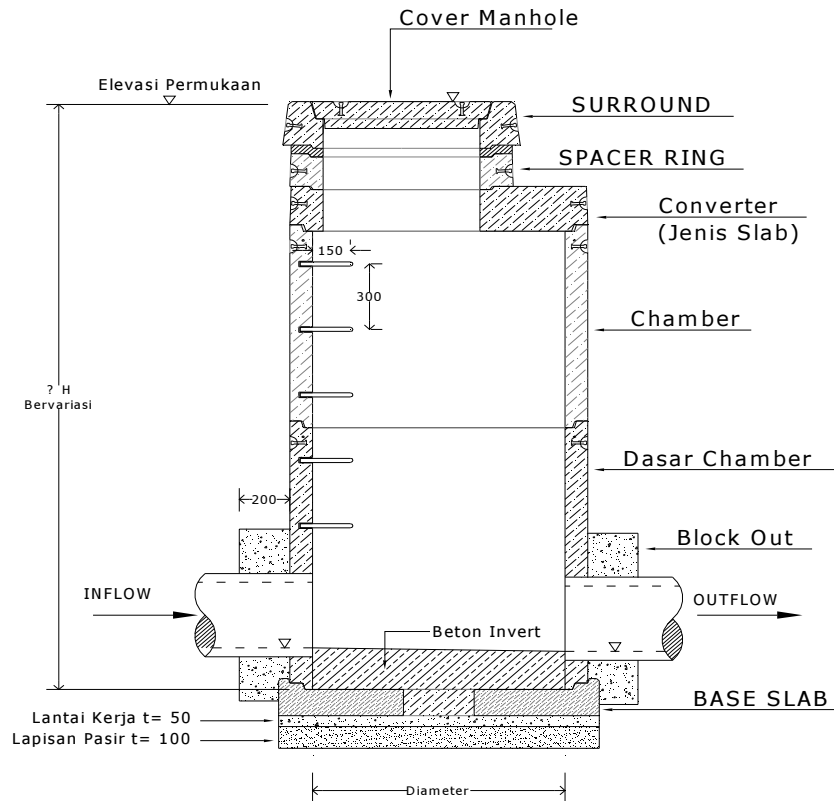
1) *Manhole*

Pada umumnya komponen *manhole* dibuat dengan pabrikan (*precast*) dan cor ditempat (*cast in situ*). Keuntungan dari penggunaan komponen *precast* yaitu

mempercepat proses pemasangan, dengan demikian gangguan yang timbul dapat diminimalisasi. Kualitas betonnya minimal K-350 untuk produksi pabrikan, minimal K-250 untuk cetak di tempat (*cast in situ*) dan menggunakan semen tahan asam sulfat untuk menghindari korosi. Setiap sambungan komponen disambung dengan material *butyl mastic* yang sesuai dengan rekomendasi dari pabrik. Komponen *manhole* dilengkapi dengan anak tangga untuk memanjat atau menuruni *manhole* pada saat inspeksi atau perawatan seperti pada gambar berikut.



Gambar 47 Gambar Tipikal Manhole



Gambar 48 Tipikal *Manhole* dengan *Converter Slab*

Pelaksanaan pemasangan sebagai berikut:

(a) Penggalian

Penggalian dilakukan sampai kedalaman sesuai dengan yang tertera pada gambar kerja termasuk kedalaman untuk lapisan pasir dan lantai kerja. Lebar galian ditambah minimal 200 mm dari diameter luar *base slab manhole*.

(b) Lapisan pasir dan lantai kerja

Berikan lapisan pasir pada permukaan galian dan dipadatkan sampai tebalnya mencapai minimal 100 mm. Diatas lapisan pasir dipasang beton lantai kerja setebal 50 mm.

(c) Pemasangan komponen *manhole*

Pemasangan komponen *manhole* berturut-turut dari *base slab*, dasar *chamber*, *chamber*, *spacer ring*, *surround* dan *cover*. Pada setiap sambungan komponen *manhole* dipasang *rubber wedge* atau *butyl mastic sealent tape* sesuai dengan BS 2494.

(d) Pemasangan pipa dengan *manhole*

Untuk memasang pipa, dinding pada dasar *chamber* dilubangi sebesar diameter luar dari pipa. Sambungan *manhole* dengan pipa diperkuat dengan beton *block out*. Di dalam *manhole* diantara pipa masuk dan pipa keluar dibuatkan alur setengah diameter pipa untuk aliran air limbah domestik.

- (1) Tutup *manhole* dibuat berdiameter minimal 600 mm.
- (2) Antara tutup *manhole* dengan *frame* harus mempunyai kekuatan yang mampu menahan beban yang melintas di atasnya. Klasifikasinya dibedakan menjadi beban berat untuk lalu lintas yang padat dan dilewati kendaraan berat dan beban ringan untuk lalu lintas yang tidak terlalu ramai dan hanya dilintasi oleh kendaraan ringan.
- (3) Pada *manhole* harus disediakan tangga pijakan. Jarak tangga antara 30 cm sampai 40 cm. Tangga dapat dibuat dari plastik atau besi yang dilapisi dengan plastik untuk menghindari korosi akibat gas yang bersifat korosif seperti hidrogen sulfida.
- (4) Pemasangan pada saat pengurukan dilakukan setiap 30 cm. Demikian seterusnya sampai pada pengembalian perkerasan permukaan jalan.

## 2) *Drop Manhole*

Apabila dasar pipa (*invert*) yang masuk (*inflow*) ke dalam *manhole* mempunyai perbedaan dengan *invert* pipa penerima (*outflow*) lebih dari 60 cm diperlukan *drop manhole* agar aliran dari pipa tersebut tidak merusak dasar *manhole*. Pelaksanaan pemasangannya hampir sama dengan pemasangan *manhole* hanya diberi fasilitas pipa samping pada dasar *chamber* seperti pada uraian berikut.

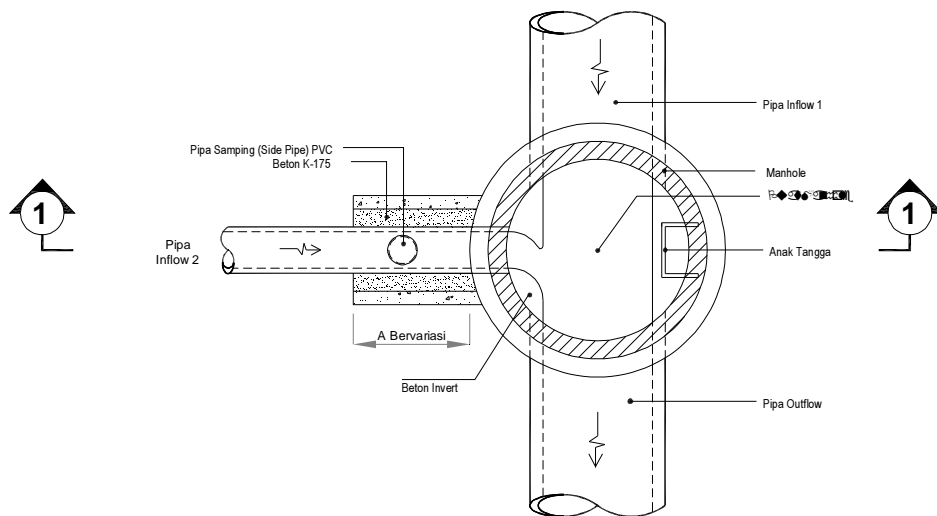
- (a) Menyiapkan lubang pada *manhole* untuk pemasangan pipa. Dasar *chamber* dilubangi untuk

memasukkan pipa *inflow* dan pipa sampingnya (*side pipe*) serta pipa *outflow*.

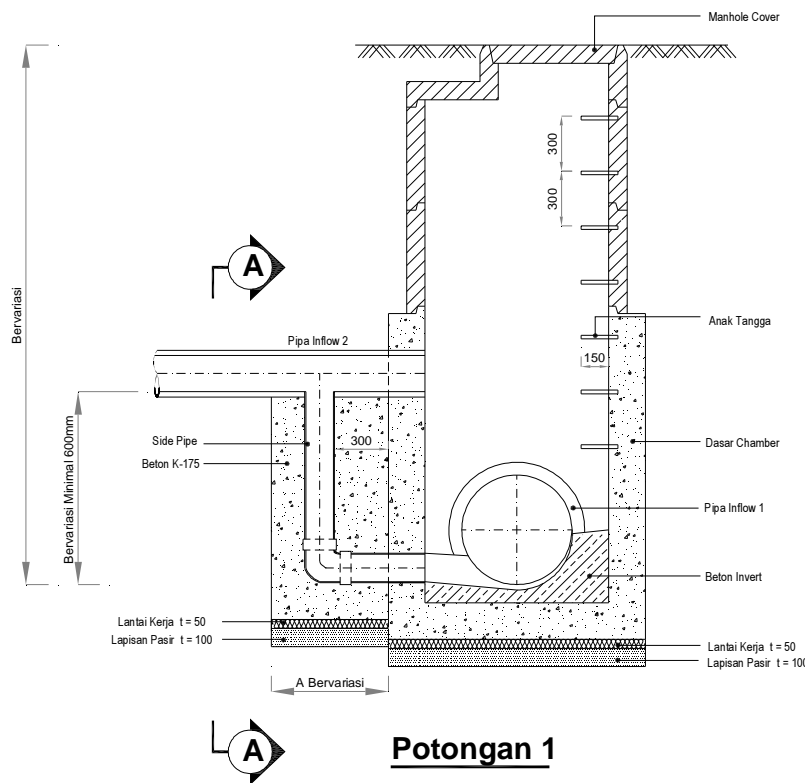
- (b) Membuat lubang di bagian bawah pada pipa *inflow* untuk memasang pipa samping. Pipa yang digunakan untuk pipa samping terbuat dari PVC. Sedangkan tipikal diameternya mengikuti diameter pipa *inflow* seperti pada tabel berikut ini.

Tabel 5 Ukuran pipa samping

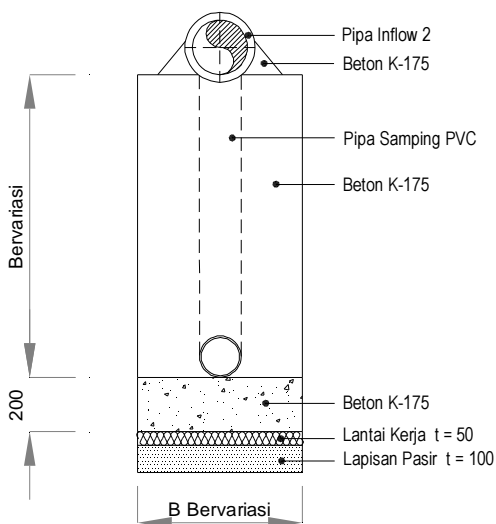
Diameter Pipa Inflow (mm)	Diameter Pipa Samping (mm)
200	150
250	200
300	200
400	200
500	250
600	300



Gambar 49 Layout Manhole Dengan *Side Pipe*



Gambar 50 Potongan 1-1



Gambar 51 Detail A

Selanjutnya pipa samping diberi beton dengan dimensi seperti pada tabel berikut ini:

Tabel 6 Ukuran cor beton pada pipa samping

Diameter Pipa Inflow (mm)	A (mm)	B (mm)
200	600	450
250	650	500

300	650	550
400	650	650
500	700	750
600	750	850

3) Bangunan perlintasan (*siphon*)

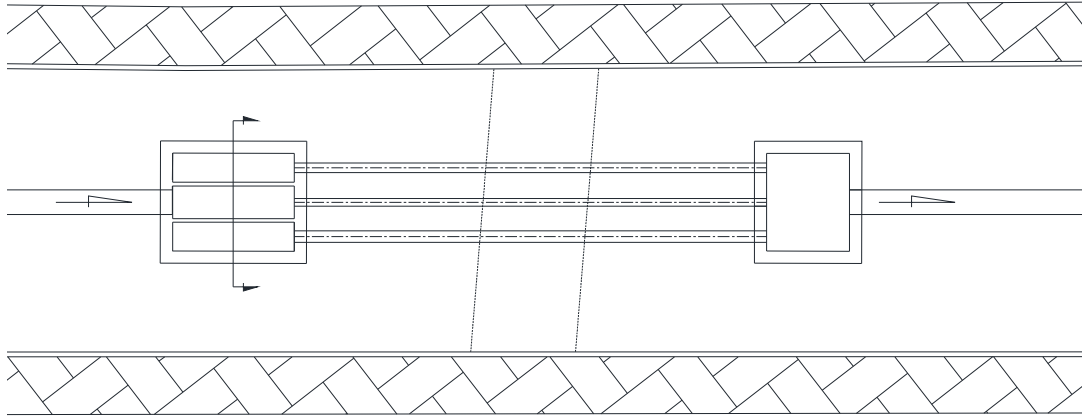
*Siphon* merupakan bangunan perlintasan pipa di bawah sungai/kali, saluran yang melintang sebidang dengan pipa air limbah (*sewer*).

*Siphon* harus memenuhi ketentuan teknis sebagai berikut:

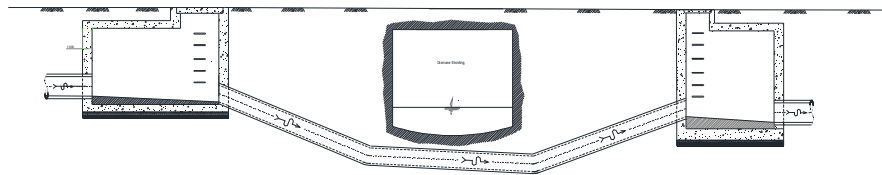
- (a) Ada gambar perencanaan/*shop drawing* yang jelas dan lengkap.
- (b) Struktur bangunan dari beton bertulang, dapat menggunakan beton *precast* atau cor di tempat dengan ketentuan seperti pada Persyaratan Struktur Beton Bertulang.
- (c) Pipa penghubung/pipa *siphon* dapat memakai pipa PVC atau *RC Pipe* (Pipa Beton).
- (d) Persiapan awal:
  - (1) topografi survei dan penentuan titik elevasi;
  - (2) penyiapan peralatan dan alat bantu yang dibutuhkan;
  - (3) penyiapan bahan yang dibutuhkan; dan
  - (4) pemasangan rambu pengaman dan pengalihan arus lalu lintas jika diperlukan.
- (e) Pelaksanaan konstruksi:
  - (1) pekerjaan galian dan pemasangan dinding penahan tanah untuk mengamankan galian;
  - (2) penggalian dengan cara terowongan manual untuk memasang pipa *siphon*;
  - (3) pengisian celah diluar pipa *siphon* dengan material berpasir dan disiram dengan air;
  - (4) bangunan perlintasan dapat dibuat di lokasi (beton cor di tempat/*cast in situ*) atau



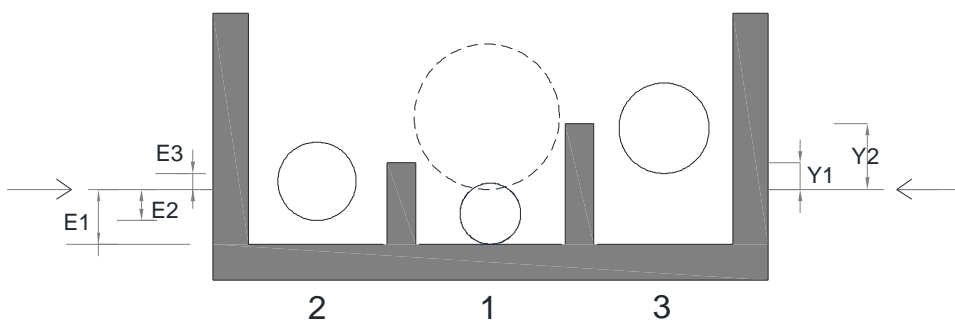
- menggunakan beton *precast* yang dibuat persegi;
- (5) pembongkaran dinding penahan tanah;
  - (6) penimbunan kembali dan dipadatkan; dan
  - (7) pengembalian pekerjaan sesuai kondisi awal.



Denah



Potongan



Potongan A - A

Keterangan :

E1 = Elevasi invert pipa no.1                      Y1 = Tinggi sekat

(a)

E2 = Elevasi invert pipa no.2                      Y2 = Tinggi sekat

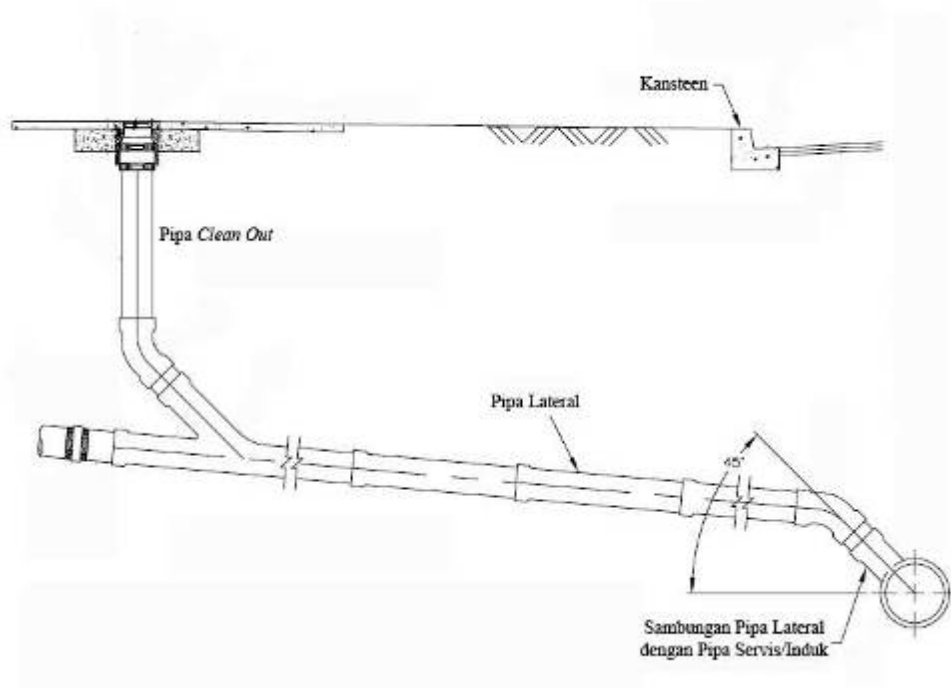
(b)

E3 = Elevasi invert pipa no.3

Gambar 52 Contoh Bangunan perlintasan

4) Saluran penggelontor (*terminal clean out*)

Saluran penggelontor (*terminal clean out*) dipasang diujung pipa lateral dengan menggunakan pipa PVC. Konstruksi berbentuk pipa seperti busur seperempat lingkaran dilengkapi penutup yang dapat dibuka.



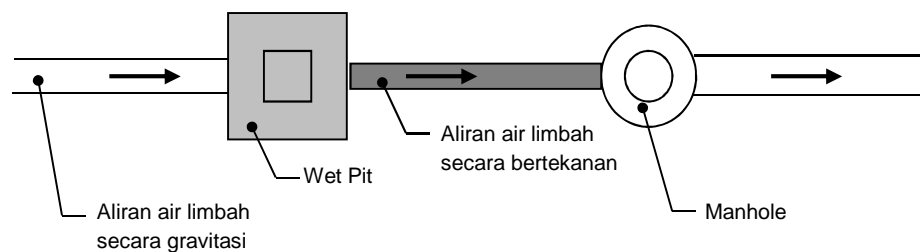
Gambar 53 Contoh Gambar Saluran Penggelontor

Pemasangan saluran penggelontor sebagai berikut:

- (a) saluran penggelontor dipasang bersamaan dengan pemasangan pipa lateral;

- (b) sambungan pada saluran penggelontor dengan pipa lateral menggunakan sambungan pipa cabang (T) dan material sambungan tipe *solvent cement*;
  - (c) pada bagian atas saluran penggelontor menggunakan penutup sistem ulir agar mudah dibuka dan diperkuat dengan *cover* beton; dan
  - (d) selanjutnya dilakukan pekerjaan urukan kembali sesuai dengan kondisi awal.
- 5) Bak penampung air limbah domestik untuk dipompa (*Wet Pit*)

*Wet pit* berfungsi untuk menampung air limbah yang akan dipompa ke bagian hilir.



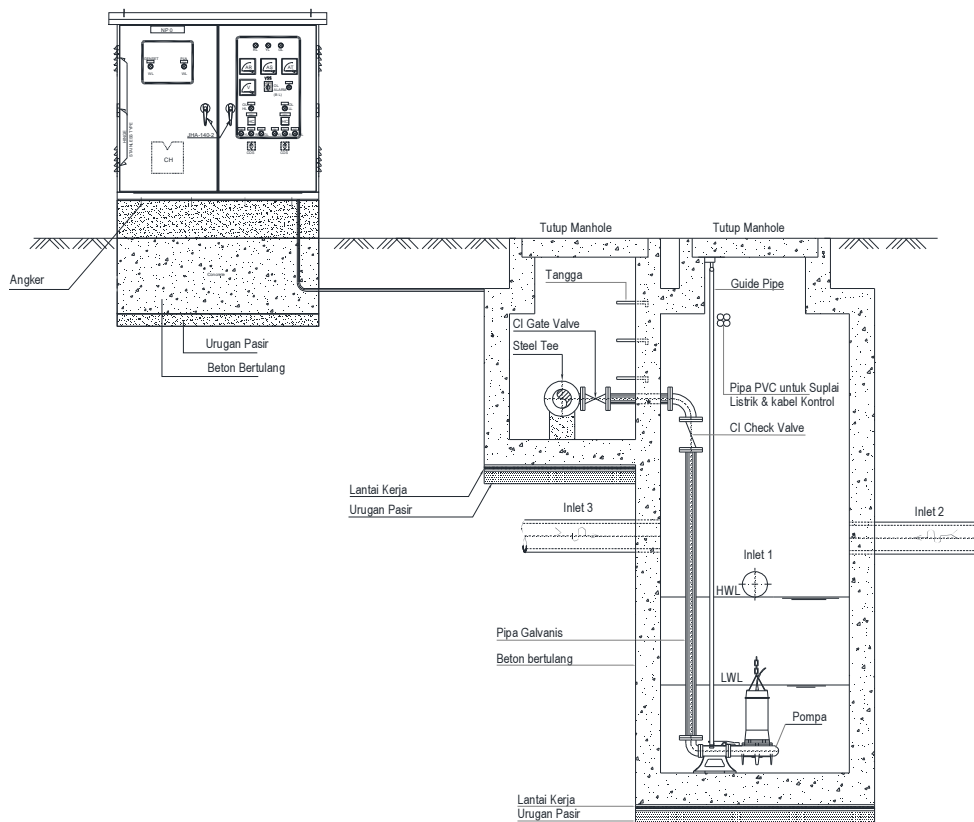
Gambar 54 Skema Jaringan Air Limbah dengan *Wet Pit*

*Wet pit* terbuat dari beton bertulang yang kedap air. Tahapan pekerjaannya sebagai berikut:

- (a) Persiapan pekerjaan *wet pit* meliputi pengamanan area kerja dengan pemasangan pagar pengaman, rambu lalu lintas dan kelengkapan peralatan, material, alat bantu, dan tenaga kerja.
- (b) Melakukan penggalian secara bertahap dengan memperhatikan kondisi tanah galian, dan membawa hasil galian ke *stockyard* untuk dilakukan pemilahan sebagai bahan urukan kembali.
- (c) Pemasangan dinding penahan tanah untuk menghindari longsoran.
- (d) Siapkan *dewatering* untuk mengantisipasi genangan air tanah.
- (e) Konstruksi *wet pit* dapat menggunakan beton metode cor ditempat (*cast in situ*) atau pra cetak

(*precast*) tergantung dari kemudahan dalam pelaksanaan.

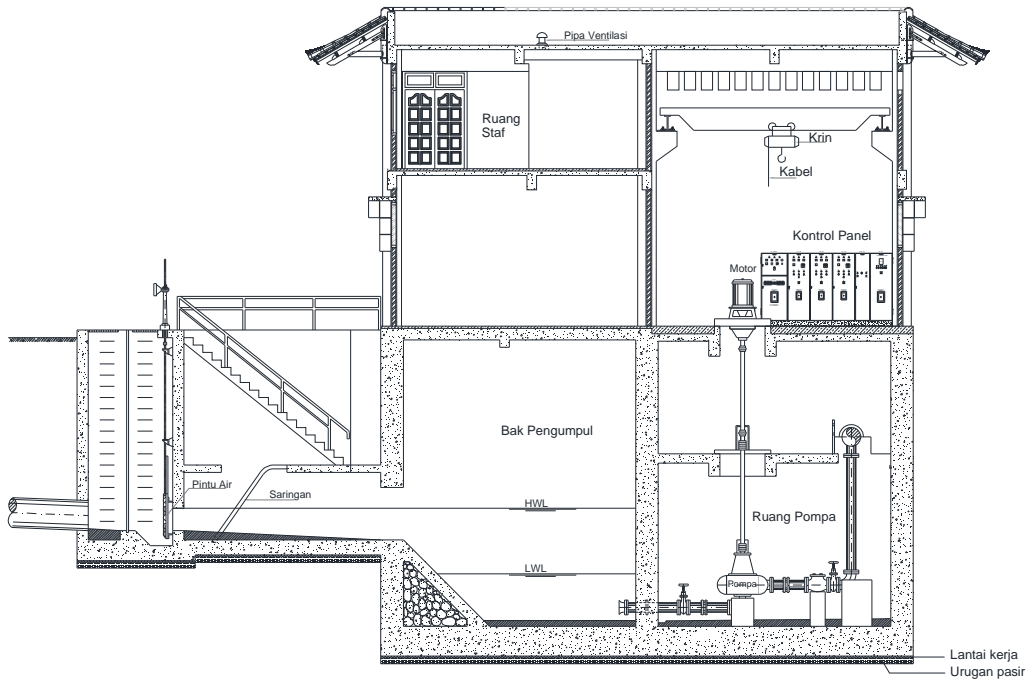
- (f) Sebelum pekerjaan struktur dimulai, dilakukan pengecekan elevasi galian dan lebar galian.
- (g) Pekerjaan struktur terdiri dari pekerjaan *bekisting*, pembesian dan pengecoran dan pelaksanaan sesuai dengan gambar kerja. Material beton sesuai dengan mutu beton yang disyaratkan dengan ketentuan seperti pada Persyaratan Struktur Beton Bertulang
- (h) Penimbunan kembali, pekerjaan perkerasan dapat dilakukan setelah konstruksi beton cukup untuk menerima beban, dan pada bagian atas dilengkapi dengan tutup beton yang dapat dibuka untuk melakukan pemeliharaan.



Gambar 55 Contoh Potongan *Wet Pit*

- 6) Rumah pompa (*pumping station*)  
Bangunan rumah pompa terdiri dari *inlet*, bak penampung limbah (*wet well*), ruang pompa (*pump room*)

yang berfungsi menampung sementara air limbah untuk selanjutnya dipompa menuju elevasi yang direncanakan.



Gambar 56 Contoh Potongan Melintang Rumah Pompa

(a) Umum

Pembangunan rumah pompa harus memenuhi ketentuan umum sebagai berikut:

- (1) tersedia lahan yang cukup karena rumah pompa tidak seperti *wet pit* yang dibangun di tengah jalan sehingga harus disediakan lahan khusus untuk membangunnya;
- (2) terletak di daerah yang tanahnya kedap air, bebas banjir, bebas longsor, dan bukan patahan;
- (3) mempunyai sarana penghubung/aksesnya memadai untuk transportasi/kendaraan dan peralatan; dan
- (4) perlu dilakukan pemagaran sekeliling lokasi.

(b) Ketentuan teknis

Pembangunan rumah pompa (*pumping station*) memenuhi ketentuan teknis sebagai berikut:

- (1) ada gambar perencanaan/*shop drawing*;

- (2) tersedia ruang kerja dan gudang material;
  - (3) pondasi menggunakan tiang pancang (*bore pile*) atau pelat telapak (*foot plate*);
  - (4) struktur dinding dan lantai bangunan bawah dari beton bertulang;
  - (5) struktur bangunan atas dari beton bertulang atau baja;
  - (6) pekerjaan dinding bangunan atas dari pasangan;
  - (7) pekerjaan penutup lantai bangunan atas dari semen atau tegel/keramik;
  - (8) pekerjaan atap dari rangka baja, kayu atau beton bertulang; dan
  - (9) pekerjaan *finishing* untuk *interior* dan *exterior*.
- (c) Persiapan awal
- Lakukan persiapan pekerjaan berikut:
- (1) survei dan penyiapan lokasi;
  - (2) topografi survei dan penentuan titik elevasi;
  - (3) lakukan pembersihan lokasi sesuai perencanaan;
  - (4) ratakan tanah dengan menguruk dan/atau menggali kemudian dipadatkan;
  - (5) penyiapan peralatan dan alat bantu yang dibutuhkan; dan
  - (6) penyiapan bahan yang dibutuhkan.
- (d) Pelaksanaan konstruksi
- (1) Pekerjaan galian dan pondasi
    - a. Tentukan posisi dari bangunan rumah pompa sesuai dengan gambar pelaksanaan/ *shop drawing*.
    - b. Tentukan posisi titik pondasi sesuai gambar pelaksanaan.
    - c. Metode pelaksanaan pekerjaan pondasi sesuai dengan jenis pondasi yang digunakan.

- d. Pekerjaan galian dilakukan dengan alat berat atau manual sesuai dengan kedalaman galian.
  - e. Dinding galian diamankan dengan turap yang mampu menahan tekanan tanah dan mencegah air tanah masuk ke dalam galian. *Dewatering* untuk mengeluarkan atau memompa genangan air dari tempat galian.
- (2) Pekerjaan struktur
- Untuk pekerjaan struktur bangunan bawah (lantai dan dinding) dan struktur bangunan atas (kolom, balok dan pelat lantai/atap) menggunakan beton bertulang sesuai dengan ketentuan seperti pada Persyaratan Struktur Beton Bertulang.
- (3) Pekerjaan dinding bangunan atas
- a. Material dinding dapat terbuat dari pasangan batu bata sesuai ukuran yang disetujui, mortar 1 pc : 4 ps secara umum, kecuali dinding kamar mandi mortar 1 pc : 3 ps atau dinding menggunakan material dari kayu dengan memperhatikan rangka dinding, sambungan antara dinding kayu dan perkuatan menggunakan paku atau baut.
  - b. Pemasangan kolom praktis dan pertemuan dinding dengan beton bertulang minimal K225.
  - c. Plesteran umumnya menggunakan mortar 1 pc : 5 ps atau ditentukan lain.
  - d. Pemasangan kusen/jendela dan daun pintu/jendela.
- (4) Pekerjaan atap
- a. Material dapat terbuat dari kayu, baja/baja ringan dan beton bertulang.

- b. Struktur baja yang digunakan sesuai dengan ketentuan pada Persyaratan Struktur Baja.
  - c. Struktur kayu, kayu yang digunakan harus sesuai dengan peraturan yang berlaku (SNI 03-2445-1991) dan Persyaratan Struktur Kayu
  - d. Pemasangan penutup atap sesuai gambar rencana.
- (5) Pekerjaan *finishing*
- a. Untuk lantai *workshop/gudang* dapat menggunakan lapisan *floor hardener*, sedangkan yang lainnya menggunakan material tegel/keramik dengan warna dan ukuran yang disetujui.
  - b. Plafon dapat menggunakan *gypsum*, *plywood*, anyaman bambu, dan lain-lain.
  - c. Pemasangan daun pintu dan jendela.
  - d. Pengecatan untuk *interior dan exterior*, warna dan material sesuai dengan spesifikasi.
  - e. Pembersihan akhir.
- d) Material Pipa Dan Perlengkapannya
- 1) Umum
- Material pipa dan perlengkapannya harus sesuai dengan standar dan ketentuan peraturan perundang-undangan.
- (a) Pipa baja (*steel pipe*)
    - (1) Pipa baja kelas medium sesuai dengan standar BS 1387-67.
    - (2) Fabrikasi pipa baja harus sesuai dengan AWWA C 200 atau SNI-07-0822-1989 atau SII 2527-90 atau JIS G 3452 dan JIS G 3457.
    - (3) Desain pipa dan instalasi sesuai dengan AWWA Manual M11 (*Steel Pipe Design and Installation*).
    - (4) Dimensi fitting pipa baja sesuai dengan AWWA C 208 (*Dimensions for Steel Water Pipe Fittings*).



- (5) Ketebalan dinding minimum dan diameter luar dinding fitting harus sesuai standar berikut ini:
    - a. *fitting* dengan diameter 125 mm atau lebih kecil menggunakan standar JIS B 2311;
    - b. *fitting* dengan diameter 150 mm atau lebih besar menggunakan standar JIS B 2311 (sampai dengan 500 mm) dan JIS G 3451 atau AWWA C 208; dan
    - c. dimensi pipa *flens* mengikuti SNI 07-2195-1991 tentang permukaan pipa flens, dimensi, dan SNI 07-2196-1991 tentang Flensa pipa, toleransi dimensi.
  - (6) Pelapisan epoksi cair sesuai SNI 07-6398-2000 tentang tata cara pelapisan epoksi cair untuk bagian dalam dan luar pada pelapisan cair dari baja.
  - (7) Penyambungan pipa baja sesuai SNI 07-3360-1994 tentang penyambung pipa baja dan baja paduan dengan las tumpu.
  - (8) Pelaksanaan pengetesan yang harus dilakukan sesuai dengan standar.
- (b) Pipa PVC
- (1) Standar Tata Cara Pengadaan dan Pengujian Pipa PVC sesuai dengan RSNI T-16-2004 Tata Cara Pengadaan dan Pengujian Pipa PVC untuk Air Limbah di dalam Bangunan Gedung.
  - (2) SNI 06-0162-1987 Pipa PVC untuk Saluran Air Buangan di Dalam dan di Luar Bangunan.
  - (3) Pipa PVC yang berada di atas tanah/ekspose menggunakan kelas AW PN 10 kg/cm<sup>2</sup> sesuai JIS standar K 6741/K 6742.
  - (4) *Fitting* sambungan untuk pipa PVC harus sesuai dengan standar SNI-06-0178-1987 tentang Sambungan Pipa PVC untuk Saluran Air Buangan di Dalam dan di Luar Bangunan, dan apabila tidak disebutkan dalam Volume Pekerjaan (*Bill of Quantity*) maka sistem

sambungan menggunakan sistem *rubber ring joint*.

- (5) Ulir *valve* harus sesuai dengan ISO 7/1 *Pipe threads where pressure tight joint are made in the thread*.
  - (6) Seluruh katup udara (*air valve*) sesuai dengan standar *flange* JIS-B2213.
  - (7) Badan katup dan *flange* terbuat dari *cast iron* dan mengikuti *Specification for Grey Iron Casting for Valves, Flanges and Pipe Fittings* kelas B (ASTM Designation A 126) atau *ductile iron* (ASTM 536). *Flange* harus mengikuti standar JIS-B 2213.
  - (8) *Gate valve* perunggu harus didesain dan dibuat sesuai dengan JIS B 2011 atau ketentuan lain yang disetujui.
- (c) *Pipa Poly Ethylene (PE)*
- (1) *Pipa Poly Ethylene (PE)* sesuai dengan SNI 06-4829-2005 tentang Pipa Polietilena Untuk Air Minum dan semua *flange* sesuai dengan JIS standar (*Pipa PE* termasuk *High Density Poly Ethylene/HDPE*)
  - (2) Spesifikasi pipa PE sesuai ISO 4427:1996 (*Polyethylene pipes for water supply specifications*).
  - (3) Pelaksanaan pengetesan sesuai dengan standar.
- (d) *Pipa beton bertulang(reinforced concrete pipe)*
- (1) Pipa beton bertulang pada umumnya didesain dan dipabrikasi berdasarkan Standard Australia AS 4058-1992 untuk pipa beton pracetak bertekanan dan tidak bertekanan.
  - (2) Dapat juga dirancang menurut JIS A 5332-1980, BS 5991-100 1986, ASTM C 76-1984 dan AASHTO M170-1985.
  - (3) Material *aggregate* dengan maksimum ukuran 15 mm sesuai dengan BS 1047.

- (4) Semen yang digunakan jenis semen tahan terhadap asam/*sulfate resisting* sesuai dengan SII-0013-84.
- (5) Penggunaan semen tidak boleh kurang dari 400 kg/m<sup>3</sup> setara dengan K 350.
- (6) Untuk pipa *jacking* mutu beton minimum K 400, dan toleransi dimensi sesuai dengan ASTM C 76 M.
- (7) Besi beton bertulang yang digunakan jenis *drawn deformed* minimal dengan kuat tarik 4500 kg/cm<sup>2</sup> dan tegangan leleh 5000 kg/cm<sup>2</sup>.

(e) Pipa *Glassfiber Reinforced Plastic* (GRP)

Pipa GRP dapat digunakan untuk pasokan air, limbah, penggunaan pertanian, keperluan industri, pembangkit listrik, dan lain-lain. Pipa GRP sangat baik untuk mengatasi korosi yang berhubungan langsung dengan air laut atau bahan kimia. Jenis pipa dan metode pipa GRP diklasifikasikan ke dalam pipa bertekanan dan non tekanan dimensi pipa dan tekanan pipa diklasifikasikan PN16/PN10/PN6 tergantung pada tekanan biasa dan pipa non tekanan, diklasifikasikan menjadi SN10000 dan SN20000 tergantung pada nominal kekakuan dan karakteristik dan metode indikasi berdasarkan jenis pipa yaitu Kelas *pressure pipe* untuk *nominal pressure* (PN)1 ( PN16 SN10000, PN10 SN10000 dan PN6 SN10000) dan *nominal stiffness* (SN)2 (SN10000) sedangkan kelas *Non-pressure pipe* untuk *nominal pressure* (PN1) dan *nominal stiffness* (SN10000 dan SN20000).

Diameter pipa GRP terdiri dari pipa betekanan dan tidak bertekanan tekanan yaitu Kecil DN 150-500, Menengah DN 600-1800 dan Besar DN 2000-2400.

Sambungan pipa GRP (*bonding type*) menggunakan jenis *sealing rubber* dan *stopper rubber*.

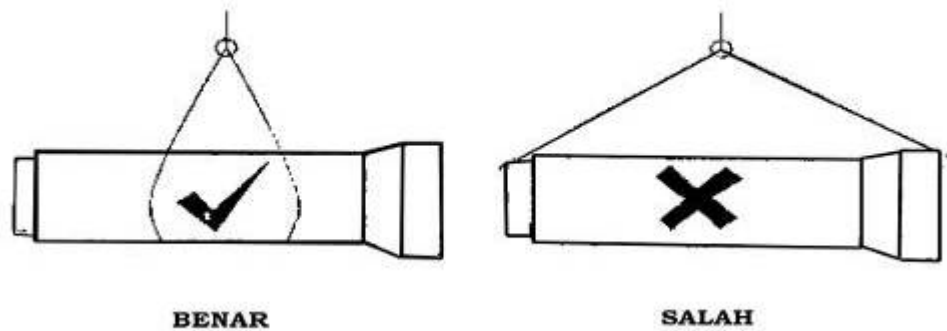
2) Pengecekan material pipa dan perlengkapannya

Seluruh material pipa sebelum dikirim ke lokasi pekerjaan dilakukan pemeriksaan dan pengetesan di pabrik pembuatnya (*factory inspection*) untuk memastikan bahwa semua produk pipa sesuai dengan standar.

Pelaksanaan pengetesan sesuai dengan standar dan produk pipa seperti sebagai berikut:

- (a) Pengetesan terhadap pipa beton yang harus dilakukan yaitu pengetesan beban (*load test*), tes hidrostatis, tes penyerapan (*absorbtion test*), dan tes sambungan (*joint test*).
  - (b) Pengetesan terhadap pipa PVC yang perlu dilakukan yaitu uji kekuatan tarik (*test tensile strength*), uji ketahanan bentuk terhadap tekanan (*pressure resistance property*), uji kerataan bentuk (*flatness property*), uji ketahanan terhadap zat kimia (*chemical corrosion resistance*), uji *property vicat softening temperature* dan pengecekan ukuran atau dimensi (*size/dimension*).
  - (c) Pengujian lainnya yang dipersyaratkan seperti pengecekan terhadap *coating* dan *linings* terhadap pipa baja/*steel*.
- 3) Tata cara pengangkatan dan penumpukan pipa dan *manhole*
- (a) Pengangkatan
    - (1) Pengangkatan (*loading/unloading*) dapat menggunakan alat *Forklift*, *Crane* dan *Excavator*
    - (2) Pengangkatan pipa dengan alat *forklift*, dengan cara memasukan garpu *forklift* secara penuh kedalam lubang pipa. Pengangkatan direkomendasikan untuk dilakukan satu persatu, hindarkan mengangkat pipa 2 sekaligus kecuali pipa ukuran kecil dan jalannya rata.
    - (3) Pengangkatan menggunakan *Crane* atau *Back Hoe* dilakukan dengan mengikat pipa dengan tali sling yang dilingkarkan pada badan pipa.

Tidak dibenarkan mengikat tali sling dari ujungnya.



Gambar 57 Cara Pengangkatan Pipa

- (b) Penumpukan/pemuatan pipa beton
- (1) Penumpukan pipa beton direkomendasikan dalam 4 lapis, dan pada saat pemuatan di truk, 2 atau 3 lapis dengan batasan beban maksimum yang direncanakan.
  - (2) Jumlah teoritis maksimum penumpukan/lapis untuk setiap ukuran pipa standar
  - (3) Penumpukan dilakukan dengan cara menyusun pipa berjejeran dan posisinya searah dan selang-seling, 1 baris *socket* di depan dan 1 baris berikutnya *spigot* di depan, demikian seterusnya.
  - (4) Lokasi antar grup hendaknya diberi jarak yang cukup sehingga tidak mengganggu manuver *forklift*.

Pipa dengan  $\emptyset < 700$  mm *forklift* dapat mengangkat 2 pipa sekaligus. Sedangkan pipa dengan pipa  $\emptyset > 700$  mm pengangkatan harus satu persatu.

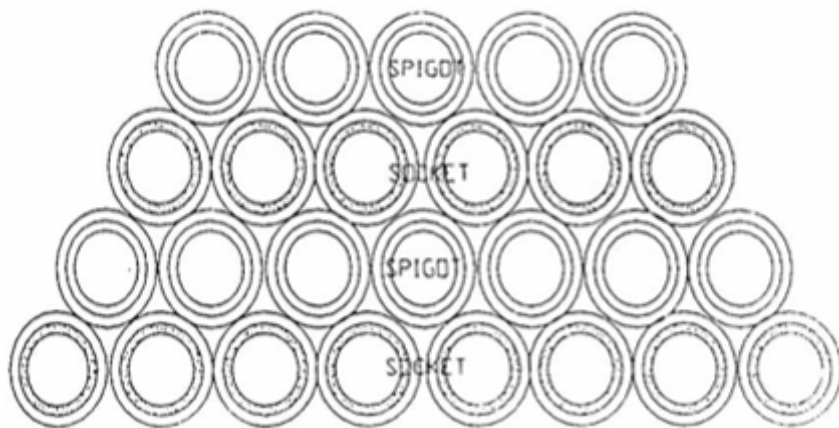
Tabel 7 Jumlah teoritis maksimum penumpukan lapis untuk setiap ukuran pipa

Diameter (mm)	Maks Penumpukan	Diameter (mm)	Maks Penumpukan
200	16	1200	2 CL / 3 FJ
300	13 CL/12 FJ	1300	2 CL / 2 FJ
400	9 CL / 8 FJ	1400	2 CL / 2 FJ
500	6 CL / 5 FJ	1500	2 CL / 4 FJ
600	5 CL / 5 FJ	1600	2 CL
700	5 CL / 5 FJ	1700	2 CL / 2 FJ
800	4 CL / 4 FJ	1800	2 CL / FJ
900	3 CL / 4 FJ	2000	2 CL
1000	3 CL / 4 FJ	2100	2 CL / 2 FJ
1100	2 CL / 3 FJ		

Catatan :

CL = jenis pipa untuk air limbah

FJ = jenis pipa untuk drainase



Gambar 58 Cara Penumpukkan Pipa Yang Benar

- (c) Tata cara pengangkutan *manhole*
  - (1) Komponen *manhole* dapat disusun seperti kondisi sudah terpasang berturut-turut dari bawah ke atas *shaft*, *converter slab*, *make up ring* dan *surround & cover*.
  - (2) Komponen *manhole* dapat ditumpuk berdasarkan jenis komponennya.
  - (3) Secara umum tinggi tumpukan yang diizinkan tidak lebih dari 3 meter.
- 4) Tata cara penanganan *rubber ring* dan produk lain
  - (a) *Rubber ring*

Selama pengangkutan dan penyimpanan *rubber ring* tidak terkena sinar matahari.

    - (1) *Rubber ring* dapat ditempatkan di dalam kardus atau karung dan ditempatkan di dalam gudang yang beratap.
    - (2) Temperatur tempat penyimpanan tidak melebihi 35<sup>o</sup> C. Temperatur tinggi menyebabkan *rubber ring* menjadi lembap atau kaku.
    - (3) Tidak terkontaminasi dengan bahan seperti oli, minyak dan sejenisnya.
    - (4) Dijauhkan dari sumber listrik, seperti motor listrik, pengelasan dan peralatan yang menimbulkan listrik.
  - (b) Produk lainnya
    - (1) Untuk produk selain disebut di atas, penumpukan dilakukan lebih sederhana, secara umum produk diletakan sebagaimana waktu dipasang.
    - (2) Penempatan yang rapi dan hemat tempat, dengan memperhatikan kondisi struktur produk tersebut agar terhindar dari kerusakan selama *stocking*. Apabila perlu, dapat diberi

pengaman seperti tali yang diklem atau *packing* dari kayu.

- (3) Untuk produk yang perlu penanganan khusus seperti *precast* panel, secara pengangkatan harus sesuai dengan rekomendasi dari pengawas teknik atau personil yang terlibat dalam *design*.

5) Sambungan pipa

(a) Umum

Karakteristik produk dari material dapat mengakomodasi pergerakan secara arah vertikal dan horizontal dan mampu menahan tekanan air sebesar 0,9 bar selama minimal 1 jam pada saat melakukan pegetesan sambungan pipa di pabrik pembuatan pipa.

(b) Jenis dan tipe sambungan pipa

Sambungan pipa yang dipakai terbuat dari suatu sambungan yang fleksibel sesuai dengan referensi standar produk seperti:

- (1) *gasket pipe joint*;
- (2) *bituminous pipe joints*;
- (3) *cement mortar pipe joint*;
- (4) *elastometric sealing compound pipe joints*;
- (5) *solvent cement pipe joints*;
- (6) *heat fusion pipe joints*;
- (7) *mastic pipe joints*; dan/atau
- (8) *sealing band joints*.

(c) Sambungan

- (1) Untuk pipa yang menggunakan *spigot* dan *socket* (*spigot* dan *bell*) pada saat penyambungan dilengkapi dengan penahan *rubber ring* dari tipe *skid* sesuai dengan AS 1646. Sedangkan pipa PVC menggunakan tipe *rubber gasket* atau *solvent cement*.
- (2) Untuk sambungan komponen *manhole* menggunakan tipe *rubber wedge* atau *butyl mastic sealent tape* sesuai dengan BS 2494.



- (3) Untuk sambungan pipa dengan *manhole* menggunakan mortar dari campuran semen dan pasir dan memenuhi persyaratan ASTM C33 sehingga menghasilkan mortar yang mudah dilaksanakan.

3. Tata cara pelaksanaan konstruksi Sub-sistem Pengolahan Terpusat

Sub-sistem Pengolahan Terpusat berfungsi untuk mengolah sistem pembuangan air limbah domestic yang masuk ke dalam IPALD. Sub-sistem Pengolahan Terpusat terdiri dari unit pengolahan fisik, unit pengolahan biologis, dan unit pengolahan lumpur.

a) Unit pengolahan fisik

Dalam pengolahan air limbah domestik secara fisik terdapat beberapa tahapan seperti menyaring, sedimentasi, pengapungan sehingga Sub-sistem Pengolahan Terpusat fisik dapat berupa:

1) Saringan sampah (*screen*)

Saringan sampah (*screen*) berfungsi untuk memisahkan zat padat kasar atau yang berukuran besar (seperti plastik, kertas, dedaunan, dan lain- lain) dari air limbah. Saringan sampah terbuat dari baja anti karat (*stainless steel*), berbentuk batangan dan disusun sejajar yang diperkuat dengan pengaku (*bar screen*).

Saringan sampah dipasang pada bagian inlet sumur pengumpul dengan tahapan sebagai berikut:

- (a) Pembuatan rumah/dudukan saringan pada dinding bangunan inlet, dibuat dari baja *U-Canal* anti karat diperkuat dengan jangkar.
- (b) Pemasangan *bar screen* dilengkapi dengan pemasangan katrol (*gantry* dan derek). Pemasangan saringan sampah dibuat dengan kemiringan 45-85 derajat terhadap horisontal.
- (c) Pastikan saringan dapat diangkat dan dipasang kembali.

2) Sumur pengumpul

Fungsi sumur pengumpul untuk menampung air limbah dari saluran air limbah (*intercepting sewer*) yang kedalamannya berada di bawah permukaan IPALD. Sumur pengumpul dilengkapi dengan pompa yang berfungsi untuk memompakan air limbah domestik ke IPALD.

Bangunan sumur pengumpul dibuat dengan tahapan sebagai berikut:

- (a) Persiapan pekerjaan sumur pengumpul meliputi pengamanan area kerja dengan pemasangan pagar pengaman dan kelengkapan peralatan, material, alat bantu dan tenaga kerja.
  - (b) Melakukan penggalian secara bertahap dengan memperhatikan kondisi tanah galian.
  - (c) Pemasangan dinding penahan tanah untuk menghindari longsoran.
  - (d) Siapkan *dewatering* untuk mengantisipasi genangan air tanah.
  - (e) Sebelum pekerjaan struktur dimulai, dilakukan pengecekan elevasi galian dan lebar galian.
  - (f) Pekerjaan struktur terdiri dari pekerjaan *bekisting*, pembesian dan pengecoran, dan pelaksanaan sesuai dengan gambar kerja. Material beton sesuai dengan mutu beton yang disyaratkan dengan ketentuan seperti pada Persyaratan Struktur Beton Bertulang.
  - (g) Penimbunan kembali disekeliling bangunan dan dipadatkan.
- 3) Bak penangkap pasir (*grit chamber*)

Bak penangkap pasir ini diperlukan untuk memisahkan kandungan pasir dari aliran air limbah domestik, sehingga pada tahap berikutnya bahan/material lain di dalam aliran tersebut akan diproses dengan pengolahan biologis.

Bangunan bak penangkap pasir dibuat dengan tahapan sebagai berikut:

- (a) Persiapan pekerjaan sumur pengumpul meliputi pengamanan area kerja dengan pemasangan pagar

pengaman dan kelengkapan peralatan, material, alat bantu dan tenaga kerja.

- (b) Melakukan penggalian secara bertahap dengan memperhatikan kondisi tanah galian.
  - (c) Pemasangan dinding penahan tanah untuk menghindari longsoran.
  - (d) Siapkan *dewatering* untuk mengantisipasi genangan air tanah.
  - (e) Sebelum pekerjaan struktur di mulai, dilakukan pengecekan elevasi galian dan lebar galian.
  - (f) Pekerjaan struktur terdiri dari pekerjaan *bekisting*, pembesian dan pengecoran, dan pelaksanaan sesuai dengan gambar kerja. Material beton sesuai dengan mutu beton yang disyaratkan dengan ketentuan seperti pada Persyaratan Struktur Beton Bertulang.
  - (g) Penimbunan kembali disekeliling bangunan dan dipadatkan.
- 4) Bak Pengendapan I (*Primary Sedimentation*) dan Bak Pengendapan II (*Clarifier*)

Bak Pengendapan I berfungsi untuk mengendapkan partikel *discrete*, terdiri dari *horizontal flow* (aliran horizontal), *radial flow* yaitu bak sirkular, air mengalir dari tengah menuju pinggir, dan *upword flow* yaitu aliran dari bawah ke atas dan biasanya bak dalam bentuk kerucut menghadap ke atas. Sedangkan Bak Pengendapan II merupakan tempat terjadinya pemisahan pengendapan material *flocculant* (hasil proses flokulasi atau proses sintesa oleh bakteri).

Bak Pengendapan I dan Bak Pengendapan II dibuat dengan tahapan sebagai berikut:

- (a) Lakukan persiapan pekerjaan seperti pematangan lokasi, penyiapan alat, penyiapan bahan, dan dilanjutkan dengan pengukuran dan pematokan.
- (b) Dilakukan penggalian yang kedalaman serta luasan dari masing-masing bangunan sesuai dengan *shop drawing*.
- (c) *Dewatering* untuk muka air tanah tinggi.

- (d) Pemadatan dasar Bak Pengendapan I dan Bak Pengendapan II.
  - (e) Pembuatan struktur untuk dinding dan lantai dasar bak dengan konstruksi beton bertulang sesuai dengan ketentuan pada Persyaratan Struktur Beton Bertulang.
  - (f) Pemasangan sistem perpipaan *outlet/inlet* dan pembuatan pelimpah setiap bak dan pastikan ketinggian/elevasi sesuai *shop drawing*.
  - (g) Penimbunan dan pemadatan bekas galian di sekitar bangunan.
  - (h) Pembersihan dan pembuangan sisa galian.
- b) Unit pengolahan biologis dan pengolahan lumpur
- Sistem pengolahan ini terdiri dari instalasi pengolahan air limbah dari pabrikan (Sistem Paket), instalasi pengolahan air limbah sistem kolam dan bak pengolahan lumpur.
- 1) Komponen pengolahan biologis terdiri dari:
    - (a) Kolam aerasi (*aerated lagoon*)  
Dinding kolam aerasi dapat dibuat dari konstruksi beton bertulang atau pasangan batu kali sedangkan dasar kolam diberi lapisan *lining* sesuai dengan jenis tanah. Kolam aerasi dilengkapi dengan aerator.
    - (b) Kolam lumpur aktif (*activated sludge*)  
Kolam lumpur aktif dibuat dari konstruksi beton bertulang, dilengkapi dengan *aerator*/pompa.
    - (c) Sistem parit oksidasi (*oxidation ditch*).  
Bangunan ini dibuat dari konstruksi beton bertulang dan dilengkapi dengan aerator.
    - (d) Kolam stabilisasi  
Kolam stabilisasi terdiri dari kolam fakultatif, kolam anaerobik dan kolam maturasi. Kolam fakultatif dan kolam anaerobik terbuat dari beton bertulang, sedangkan dinding kolam maturasi terbuat dari beton bertulang atau pasangan batu kali dan dasar kolam dapat menggunakan lapisan *lining*.
    - (e) *Rotating Biological Contactor* (RBC)

Struktur bangunan pengolahan ini terbuat dari konstruksi beton bertulang, dilengkapi dengan piringan media sebagai pengaduk untuk memberi suplai oksigen pada air limbah domestik.

(f) Biofilter

Tangki biofilter terbuat dari beton bertulang atau *fiber glass* (pabrikan). Unit ini dilengkapi dengan kerikil sebagai media filternya.

(g) Anaerobik filter

Pengolahan ini dapat terbuat dari beton bertulang, baja atau *fiber glass* (pabrikan). Unit ini dilengkapi dengan filter media berupa kerikil atau bola plastik. Pondasi bangunan dapat terbuat dari beton bertulang atau pasangan batu kali.

(h) *Upflow Anaerobic Sludge Blanked* (UASB)

Struktur bangunan ini menggunakan beton bertulang atau baja/*fiber glass* (pabrikan).

(i) Kolam anaerobik

Struktur bangunan ini menggunakan beton bertulang.

(j) *Anaerobik Baffled Reactor* (ABR) dan *Membrane Bio Reactor* (MBR)

Struktur bangunan ini menggunakan beton bertulang atau *fiber glass* (pabrikan)

2) Komponen pengolahan lumpur terdiri dari:

(a) *Thickening*, bangunan ini terbuat dari beton bertulang

(b) Stabilisasi lumpur (*sludge digister*), bangunan ini dapat terbuat dari beton bertulang atau barang pabrikan.

(c) Pengeringan lumpur (*dewatering*)

Unit ini terdiri dari *vacuum filter*, *filter press* dan *belt filter* yang merupakan barang pabrikan. Sedangkan *sludge drying bed* terbuat dari beton bertulang atau pasangan bata pada dinding

3) Umum

(a) Tersedia lahan untuk bangunan IPALD.

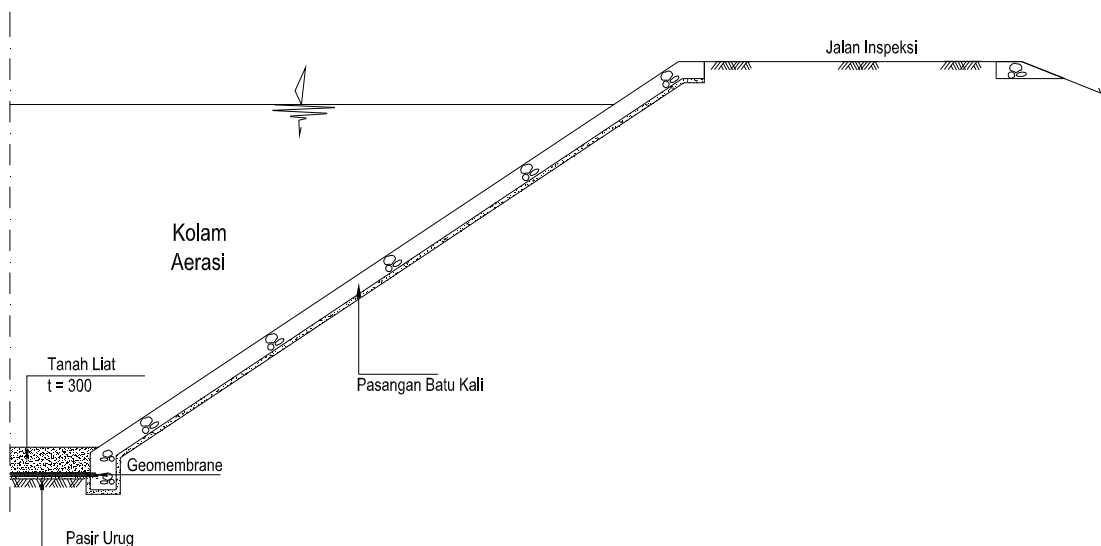
- (b) Merupakan daerah yang bebas banjir, bebas longsor dan bukan patahan.
  - (c) Terletak pada daerah yang dekat dengan badan penerima air limbah.
  - (d) Terletak pada lahan terbuka dengan intensitas penyinaran matahari yang cukup.
  - (e) Mempunyai sarana jalan penghubung dari dan kelokasi pengolahan air limbah.
  - (f) Surat rekomendasi penggunaan lahan dari instansi yang berwenang.
  - (g) Bukan merupakan tanah yang produktif dan jauh dari permukiman.
  - (h) Dilakukan pemagaran sekeliling lokasi.
- 4) Ketentuan teknis
- (a) Harus ada gambar perencanaan dan *shop drawing*.
  - (b) Tersedia tempat kerja dan gudang.
  - (c) Tersedia tenaga listrik dan air untuk keperluan konstruksi.
  - (d) Spesikasi dari pabrik untuk pemasangan produk pabrikan.
  - (e) Memiliki sertifikat dari lembaga inspeksi untuk barang pabrikan.
  - (f) Perlu dilakukan uji coba setelah konstruksi selesai.
- 5) Persiapan
- (a) Lakukan pembersihan lokasi sesuai perencanaan.
  - (b) Ratakan tanah dengan menguruk dan atau menggali dan padatkan.
  - (c) Penyiapan peralatan/alat bantu yang dibutuhkan seperti:
    - (1) alat ukur (*water pass/theodolit*) dan perlengkapannya;
    - (2) peralatan angkut tanah/material yang memadai;
    - (3) alat berat untuk menggali dan memadatkan tanah sesuai peruntukan; dan/atau
    - (4) peralatan mekanik/elektrik serta peralatan penunjang lain yang diperlukan.

- (d) Penyiapan bahan seperti:
  - (1) tanah timbunan untuk pembuatan tanggul;
  - (2) material perpipaan dan aksesoris sesuai peruntukan; dan/atau
  - (3) material sipil dan bahan lainnya sesuai kebutuhan.
- (e) Pengukuran dan pematokan
  - (1) Buat satu titik tetap untuk acuan ketinggian/elevasi.
  - (2) Ukur dan tentukan elevasi tiap bangunan.
  - (3) Tentukan lokasi serta jarak antara bangunan.
  - (4) Pasang patok dan *bouwplank* pada tiap bangunan.
- 6) Pelaksanaan Konstruksi
  - (a) Pelaksanaan konstruksi sistem kolam dan bak pengolah lumpur
    - (1) Pekerjaan tanah
      - a. Dilakukan penggalian yang kedalaman serta luasan dari tiap bangunan Sub-sistem Pengolahan Terpusat sesuai dengan *shop drawing*.
      - b. Pembuatan tanggul di sekeliling bangunan Sub-sistem Pengolahan Terpusat dengan tinggi dan kemiringan disesuaikan dengan *shop drawing*.
      - c. *Dewatering* untuk muka air tanah tinggi.
      - d. Padatkan dasar kolam sehingga koefisien permeabilitas  $\leq 10^{-7}$  m/dt, jika tidak maka dasar kolam harus diberi lapisan/*lining*.
    - (2) Pekerjaan struktur
      - a. Pembuatan struktur untuk dinding tanggul menggunakan beton bertulang atau pasangan batu kali dan lantai dasar kolam menggunakan beton bertulang dan/atau diberi lapisan kedap air.

- b. Pekerjaan struktur *sludge drying bed* menggunakan beton bertulang atau pasangan bata kedap air.
  - c. Pemasangan pipa *inlet/outlet* dan pintu penghubung antara kolam serta pemasangan saringan.
  - d. Pembuatan pelimpah tiap kolam dan pastikan ketinggian/elevasi sesuai gambar.
- (3) Pekerjaan beton bertulang dengan ketentuan seperti dalam pada Persyaratan Struktur Beton Bertulang
- a. Untuk dinding kolam dari beton bertulang perlu dipasang dilatasi untuk menghindari retak menerus.
  - b. Material semen yang digunakan jenis semen Portland sesuai dengan SNI 15-2049-1994.
- (4) Pekerjaan pasangan batu kali dengan ketentuan seperti pada Persyaratan Struktur Pekerjaan Pasangan Batu.
- (5) Pekerjaan dasar kolam
- Dasar kolam dilapisi/*lining* dengan *geomembrane* agar kolam tidak bocor. Persyaratan *geomembrane* yang digunakan yaitu:
- a. Memiliki berat minimal 4 kg/m<sup>2</sup> untuk mempunyai kemampuan menahan beban lapisan pelindung (urukan pasir) atau akibat pelepasan gas karena tanah mengandung material organik.
  - b. Memiliki kemampuan untuk menutup kerusakan akibat penetrasi batuan dengan diameter 5 cm.
  - c. Tidak mengalami kerusakan pada bagian tepinya karena proses pemasangan.



- d. Mudah dipasang dan tidak diperlukan tenaga kerja dengan spesifikasi khusus untuk memasangnya.
- e. Sebelum pemasangan *geomembrane*, tanah dasar kolam digali sesuai elevasi rencana dan dipadatkan.
- f. Diatas *geomembrane* diuruk tanah setebal 30 cm dan dipadatkan untuk menghindari udara terperangkap dibawah lapisan *geomembrane*.
- g. Pada kolam pengolahan terutama pada daerah dekat dengan laut dimungkinkan adanya pasang surut air laut dapat dipasang pipa evaporasi dilengkapi dengan parit pada dasar kolam sebelum pelaksanaan struktur kolam dikerjakan.



Gambar 59 Contoh Konstruksi Dinding Bangunan Kolam Pengolahan

Sedangkan untuk kolam pengolahan yang menggunakan struktur beton bertulang untuk dasar kolam dibuat sesuai dengan pada Persyaratan Struktur Beton Bertulang.

- (6) Pekerjaan tanggul
  - a. Selain menggunakan beton bertulang, dinding kolam dapat dibuat dari urukan

tanah (*soil dike*) yang berfungsi sebagai jalan inspeksi/jalan operasional.

- b. Untuk tanah dengan daya dukung rendah (tanah rawa, gambut, mengembang) dapat dilakukan stabilisasi tanah dasar dengan menggunakan material *pipe vertical drain* (PVD) atau material lainnya.
  - c. Urukan tanah dilakukan tiap lapis setebal 30 cm dan dipadatkan dengan alat pemadat mekanis.
  - d. Tiap lapisan urukan dipadatkan sampai 95% dari kepadatan kering maksimum yang ditentukan sesuai dengan SNI 03-1742-1989.
  - e. Setelah ketinggian tanggul mencapai elevasi rencana, dilakukan perapihan tepi tanggul dan dibuat kemiringan sesuai gambar rencana.
  - f. Perkuatan tanggul pada sisi dalam dapat menggunakan pasangan batu atau beton bertulang.
  - g. Pelaksanaan pekerjaan pengerasan (pengaspalan dan/atau paving/beton) untuk jalan inspeksi.
- (7) Pembuatan parit terbuka untuk pengambilan sampel dan pengukuran debit
- Bangunan ini berupa parit terbuka pada jaringan pipa air limbah domestik yang letaknya sebelum IPALD. Bangunan ini berfungsi sebagai tempat pengambilan contoh air limbah domestik sebelum masuk ke bangunan pengolahan, juga dapat berfungsi sebagai pengukur debit air limbah domestik yang masuk ke IPALD.
- Ukuran/dimensi serta bentuknya disesuaikan dengan besarnya debit rencana yang akan masuk ke bangunan pengolahan. Struktur

bangunan ini dapat terbuat dari beton bertulang maupun dari batu kali, dengan ketentuan sebagai berikut:

- a. Persiapan pekerjaan pembuatan parit terbuka untuk pengambilan sampel dan pengukuran debit meliputi pengamanan area kerja dengan pemasangan pagar pengaman dan kelengkapan peralatan, material, alat bantu dan tenaga kerja.
  - b. Melakukan penggalian secara bertahap dengan memperhatikan kondisi tanah galian.
  - c. Sebelum pekerjaan struktur di mulai, dilakukan pengecekan elevasi galian dan lebar galian.
  - d. Pekerjaan struktur terdiri dari pekerjaan *bekisting*, pembesian dan pengecoran, dan pelaksanaan sesuai dengan gambar kerja. Material beton sesuai dengan mutu beton yang disyaratkan dengan ketentuan seperti pada Persyaratan Struktur Beton Bertulang.
  - e. Menggunakan batu kali dengan ketentuan seperti pada Persyaratan Struktur Pekerjaan Pasangan Batu.
  - f. Perlu dipasang pengaman/*railing* untuk keamanan dalam melakukan pengecekan/pengambilan sampel.
- (b) Pelaksanaan konstruksi untuk barang pabrikan
- (1) Pekerjaan pondasi
    - a. Galian pondasi sesuai dengan gambar pelaksanaan/*shop drawing*.
    - b. Pasir uruk minimal 100 mm dan lantai kerja/beton non struktur.
    - c. Struktur pondasi dari beton bertulang dengan ketentuan seperti pada Persyaratan Struktur Beton Bertulang.

- d. Menggunakan batu kali dengan ketentuan seperti pada Persyaratan Struktur Pekerjaan Pasangan Batu.
  - e. Pemasangan perpipaan.
- (2) Pemasangan produk pabrikan/paket
- Setelah umur beton dan atau pondasi batu kali cukup menahan beban yang dipastikan dengan hasil pengujian kuat tekan beton minimal tercapai 80%, produk pabrikan dipasang atau sesuai dengan persyaratan.
- Umumnya produk pabrikan memberikan spesifikasi teknis untuk diikuti pada saat pemasangan produk pabrikan tersebut antara lain:
- a. sebelum dipasang dipastikan bahwa dudukan barang pabrikan rata, bebas dari kotoran;
  - b. dilakukan pengecekan terhadap elevasi dan posisi sesuai dengan gambar;
  - c. penempatan dan pemasangan jangkar untuk menghindari terjadinya pergeseran;
  - d. penempatan bantalan berupa karet atau material yang disyaratkan untuk menghindari getaran selama produk pabrikan beroperasi; dan/atau
  - e. pemasangan produk pabrikan dan instalasi perpipaan.

## E. UJI COBA SISTEM

1. Uji coba sistem Prasarana Sub-sistem SPALD-S
  - a) Sub-sistem Pengolahan Setempat
    - 1) Uji coba sistem Cubluk Kembar

Cubluk kembar yang telah dibangun harus diuji coba untuk memantau hal-hal berikut ini:

      - (a) aliran air dari toilet dapat tersalurkan menuju cubluk kembar;

- (b) pipa saluran air bersih dan air buangan dapat berkerja dengan baik tanpa ada kebocoran; dan
  - (c) kemampuan resapan air buangan di dalam cubluk.
- 2) Uji coba sistem Tangki Septik
- (a) Jika kedalaman air tanah lebih tinggi dari dasar tangki septik dan *upflow filter*.
    - (1) keringkan tangki dan biarkan tangki selama 12 jam; dan
    - (2) jika setelah 12 jam tangki terisi air maka artinya tangki bocor dan harus dilakukan perbaikan dengan dilapisi lapisan anti bocor (sika water proofing).
  - (b) Jika kedalaman air tanah lebih rendah dari dasar tangki septik dan *upflow filter*
    - (1) isi tangki dengan air sampai batas di bawah pipa *outlet*, beri tanda berupa garis pada batas muka airnya; dan
    - (2) biarkan selama 12 jam, jika ada penurunan muka air artinya tangki bocor dan harus dilakukan perbaikan dengan dilapisi lapisan anti bocor.
  - (c) Uji coba Aliran Dalam Pipa
    - (1) Buka tutup bak kontrol pada jalur pipa.
    - (2) Tuangkan air sebanyak 1 ember (10 liter) di titik saluran pembuangan dalam rumah (kamar mandi, WC, dan dapur).
    - (3) Perhatikan aliran air di bak kontrol sampai tangki septik.
    - (4) Jika aliran lancar dan jumlah air yang masuk keluar lagi berarti kemiringan pipa benar.
    - (5) Lakukan tes aliran juga dari tangki septik atau *upflow filter* sampai bidang resapan
    - (6) Jika aliran tidak lancar, perlahan, atau terhenti, berarti ada masalah pada sistem perpipaan, maka perlu dilakukan perbaikan.
- b) Sub-sistem Pengolahan Lumpur Tinja

Semua unit pengolahan baik yang merupakan produk pabrikan atau bukan produk pabrikan dilakukan pengujian terhadap kebocoran:

- 1) Pengujian unit pengolahan
  - (a) Tes Kebocoran
    - (1) Tiap unit pengolahan yang akan diperiksa diisi dengan air sampai setinggi outlet.
    - (2) Lakukan penutupan pada semua katup atau tempat keluar air.
    - (3) Diamkan selama 24 jam
    - (4) Periksa tinggi muka air pada outlet setelah 1 hari.
    - (5) Apabila terjadi penurunan maka perlu diperiksa dengan cara berikut:

$$K = [S / (86400 \times A)] \times [L/h]$$

Keterangan:

K = permeabilitas maksimum (m/detik)

S = tinggi air yang meresap ke dalam tanah (mm/hari)

A = luas dasar kolam (m<sup>2</sup>)

L = kedalaman lapisan tanah di bawah dasar unit pengelolaan hingga mencapai lapisan tanah yang lebih permeable (m)

h = tekanan hidrolik (kedalaman air di unit + L) (m)

Tabel 8 Jumlah Penanganan Kebocoran

Satuan	Hasil Perhitungan	Penanganan	Keterangan
m/detik	$10^{-6}$	Harus diberi lapisan kedap air	Terjadi kebocoran
m/detik	$10^{-7} < K < 10^{-6}$	Perlu perbaikan tanah	Dapat terjadi resapan air
m/detik	$K < 10^{-8}$	Tidak perlu diberi lapisan kedap air	Resapan akan tersumbat secara alami
m/detik	$K < 10^{-9}$	Tidak perlu diberi lapisan kedap air	Kedap air

(b) Letak Titik Kebocoran

- (1) Isi unit pengolahan dengan air setinggi  $1/3$  bagian dari kedalaman unit.
- (2) Periksa ketinggian air dalam unit setelah didiamkan selama 24 jam.
- (3) Apabila terjadi penurunan maka dapat dikatakan terjadi kebocoran pada dinding dan/atau lantai unit sesuai tabel di atas.
- (4) Kosongkan unit dari penguji dan periksa bagian yang lembap atau yang proses pengeringan lama

2) Tes hidrolis

Pada bangunan pengolahan dilakukan uji coba hidrolis untuk memastikan bahwa sistem pengaliran air limbah domestik dapat berfungsi dengan baik. Secara umum dapat dilakukan sebagai berikut:

- (a) Periksa saluran *inlet* dan *outlet*, pintu air limbah domestik, untuk memastikan tidak tersumbat oleh benda atau sampah.
- (b) Unit kolam/bak dipastikan telah terisi air sesuai level ketinggian atau hingga mencapai kedalaman operasi penuh
- (c) Pastikan air dapat mengalir melalui pintu-pintu dari bak/kolam ke bak/kolam pengolahan lainnya
- (d) Periksa limpahan air pada pelimpah dan apabila elevasinya tidak merata maka perlu penyesuaian ketinggian pelimpah

2. Uji Coba Sistem Prasarana Sub-sistem SPALD-T

a) Sub-sistem Pelayanan

- 1) Pengujian ditujukan terhadap kebocoran dan kemiringan pipa, dilakukan tidak lama setelah pemasangan pipa selesai.
- 2) Pengujian kemiringan pipa yaitu dengan melakukan penyiraman dari sumber pipa tinja dan non tinja dan dilakukan pengecekan di setiap bak kontrol pekarangan

(*private box*). Apabila alirannya lambat atau menggenang maka perlu diperiksa kembali elevasinya sesuai dengan yang tertera pada gambar kerja.

- 3) Kebocoran dapat di deteksi dengan ada atau tidak aliran air pada setiap bak kontrol. Sumber dari kebocoran tersebut harus ditemukan dan segera mungkin diperbaiki.
- b) Sub-sistem Pengumpulan
- 1) Pipa tidak bertekanan
    - (a) Pengujian ditujukan terhadap kebocoran dan kemiringan pipa serta dilakukan setelah pemasangan pipa selesai.
    - (b) Cara menguji kemiringan pipa dengan melakukan penyiraman melalui *manhole* awal yang dicoba dan dilakukan pengecekan setiap *manhole*. Apabila alirannya lambat atau menggenang maka perlu di periksa kembali elevasinya sesuai dengan yang tertera pada gambar kerja.
    - (c) Kebocoran dapat di lihat secara manual apakah ada atau tidak aliran air setiap *manhole*. Sumber dari kebocoran tersebut harus ditemukan dan segera mungkin diperbaiki.
    - (d) Kebocoran juga dapat berakibat air limbah domestik keluar pipa dan menyebabkan pencemaran air tanah. Untuk pengetesan kebocoran dapat dilakukan dengan mengisi air ke dalam pipa pada jarak/panjang sesuai level tertinggi dan dihitung volumenya. Pengurangan volume air yang dimasukkan tidak lebih dari 10%.
    - (e) Kebocoran lebih dari 10% dilakukan perbaikan, untuk pipa diameter besar dengan melakukan *grouting* dan pipa diameter kecil dengan penggantian pipa.
  - 2) Pipa Bertekanan
    - (a) Pengetesan dilakukan terhadap perpipaan bertekanan dengan hidrostatik *test*.
    - (b) Pelaksanaan hidrostatik *test* dilaksanakan dengan



mengisi air ke dalam pipa dan selanjutnya ditekan dengan tekanan sesuai hasil perhitungan dan dilakukan evaluasi setiap 10 menit selama 1 jam.

- (c) Tidak diizinkan terjadi pengurangan sebesar 10% dari tekanan yang ada.
- (d) Pengurangan tekanan lebih dari 10% dapat dikatakan terjadi kebocoran selanjutnya harus dilakukan perbaikan.

c) Sub-sistem Pengolahan

Seluruh Sub-sistem Pengolahan baik yang merupakan produk pabrikan atau bukan produk pabrikan dilakukan pengujian terhadap kebocoran.

1) Pengujian Sub-sistem Pengolahan

(a) Tes Kebocoran

Besarnya Kebocoran

- (1) Tiap Sub-sistem Pengolahan yang akan diperiksa diisi dengan air setinggi outlet.
- (2) Lakukan penutupan pada semua katup atau tempat keluar air.
- (3) Diamkan selama 24 jam.
- (4) Periksa tinggi muka air pada outletnya setelah 1 hari.
- (5) Apabila terjadi penurunan maka perlu diperiksa dengan cara berikut:

$$K = [S / (86400 \times A)] \times [L/h]$$

Keterangan:

K = permeabilitas maksimum (m/detik)

S = tinggi air yang meresap ke dalam tanah (mm/hari)

A = luas dasar kolam (m<sup>2</sup>)

L = kedalaman lapisan tanah di bawah dasar unit pengelolaan hingga mencapai lapisan tanah yang lebih permeable (m)

h = tekanan hidrolik (kedalaman air di unit + L) (m)

Tabel 9 Penanganan Kebocoran

Hasil Perhitungan K	Satuan	Penanganan	Keterangan
$10^{-6}$	m/detik	Harus diberi lapisan kedap air	Terjadi kebocoran
$10^{-7} < K < 10^{-6}$	m/detik	Perlu perbaikan tanah	Dapat terjadi resapan air
$K < 10^{-8}$	m/detik	Tidak perlu diberi lapisan kedap air	Resapan akan tersumbat secara alami
$K < 10^{-9}$	m/detik	Tidak perlu diberi lapisan kedap air	Kedap air

Uji Letak Titik Kebocoran

- (1) Isi unit pengolahan dengan air setinggi 1/3 bagian dari kedalaman unit/kolam/bangunan
- (2) Periksa ketinggian air dalam unit setelah didiamkan selama 24 jam
- (3) Bila terjadi penurunan maka dapat dikatakan terjadi kebocoran pada dinding dan atau lantai unit sesuai tabel di atas
- (4) Kosongkan unit dari penguji dan periksa bagian yang lembap atau yang proses pengeringan lama
- (5) Lakukan perbaikan pada lokasi/tempat kebocoran tersebut
- (6) Dengan cara yang sama dilanjutkan untuk 2/3 bagian kolam/bangunan di atasnya.

(b) Tes hidrolis

Pada bangunan pengolahan dilakukan uji coba hidrolis untuk memastikan bahwa sistem pengaliran air limbah domestik dapat berfungsi dengan baik. Secara umum dapat dilakukan sebagai berikut:

- (1) Periksa saluran *inlet* dan *outlet*, pintu penghubung antar kolam dipastikan dalam keadaan terbuka tidak tersumbat oleh benda atau sampah.

- (2) Masukkan air melalui *inlet* bangunan awal secara terus menerus ke unit kolam/bak dan dipastikan telah terisi air sesuai level ketinggian atau hingga mencapai kedalaman operasi penuh
- (3) Pastikan air dapat mengalir dan terjadi limpahan dan menunjukkan aliran air mengalir secara gravitasi
- (4) Periksa ketinggian limpahan air pada masing-masing pelimpah bandingkan dengan ketinggian air rencana dan apabila ada perbedaan maka perlu penyesuaian ketinggian pelimpah.

(c) Pengujian Unit Pengolahan Air Limbah

Uji coba Kolam Fakultatif

Uji coba kolam fakultatif dapat dilakukan dengan dua cara yaitu:

- (1) Metode kultur
  - a. Isikan air tawar biasa ke dalam kolam sesuai ketinggian yang ditetapkan.
  - b. Tambahkan kultur algae sebagai bibit.
  - c. Jaga ketinggian permukaan air setiap hari dengan menambah air limbah baku secukupnya ke dalam kolam.
  - d. Setelah pertumbuhan alga cukup banyak (beberapa hari kemudian), sejumlah air limbah baku perlu ditambahkan ke dalam kolam hingga kedalaman operasi yang direncanakan.
  - e. Biarkan selama 2 – 3 hari tanpa adanya pengaliran efluen.
  - f. Kolam siap dioperasikan secara kontinue dengan mengalirkan air limbah baku secara terus menerus dan membuka outlet.
- (2) Metode Alami

- a. Isikan air limbah baku ke dalam kolam hingga mencapai kedalaman operasi penuh.
  - b. Biarkan selama 15 hari agar terjadi pembibitan secara alamiah.
  - c. Biarkan selama 15 hari lagi, atau hingga jumlah alga yang terdapat di dalam kolam sesuai dengan ketentuan.
  - d. Kolam siap dioperasikan secara kontinu.
- (d) Uji Coba Unit Parit Oksidasi
- (1) Uji Coba/Tahap Awal (*Start-Up*)
    - a. *Start up* dalam kondisi kering (*Dry Check-Up*). Kegiatannya meliputi:
      1. Arah aliran pada setiap pipa ditandai dengan cat berbeda, misal untuk influen, efluen, lumpur dan sebagainya.
      2. Pemberian pelumas, dan tes setiap perlengkapan.
      3. Tangki dan perpipaan dibersihkan dari debu dan kotoran.
      4. *Light meter*, indikator dan *recorder* harus dalam keadaan siap dioperasikan.
      5. Dokumen berupa instruksi pabrik dan manual pemeliharaan harus sudah dibaca dan disiapkan di tempat khusus sebagai referensi.
      6. Kelengkapan *daily operating log* untuk mencatat data harian.
    - b. *Start up* dalam kondisi basah (*Wet Check-Up*). Kegiatannya meliputi:
      1. Isi tangki aerasi dengan air secara perlahan.
      2. Untuk *diffused air system*, suplai udara segera diberikan begitu aerator mulai terendam dan debit udara

ditingkatkan secara bertahap hingga tangki aerasi terisi penuh.

3. Untuk *surface aerator* akan dihidupkan apabila air di tangki aerasi sudah penuh.
4. Isi *final settling tank* hingga penuh, periksa limpahan air pada pelimpah dan apabila elevasinya tidak merata maka perlu penyesuaian ketinggian pelimpah.
5. Tes semua *drain, valve, gate* dan pompa *return sludge*.
6. Tangki aerasi diisi dengan air limbah dan secara estafet air yang ada akan diganti oleh air limbah sehingga aerator dapat mentransfer udara ke air limbah.

(e) Uji Coba Kolam Maturasi

Kolam maturasi dioperasikan bersamaan dengan pengoperasian kolam Fakultatif, sebelum mengoperasikan kolam Anaerobik. Maksudnya agar bau tidak timbul jika efluen dari kolam Anaerobik disalurkan ke kolam Fakultatif dan Maturasi.

- (1) Cek kedalaman kolam Maturasi, sudah sesuai dengan perencanaan, cek juga saluran *inlet* dan *outlet* dari sistem, apakah letaknya sudah sesuai dengan desain.
- (2) Isi kolam dengan air bersih, didapat dari air permukaan/air sungai, atau air tanah/air dari sumur. Isi penuh sesuai kapasitas desain.
- (3) Diamkan selama 3 sampai 4 minggu, tidak ada penambahan air baru. Penambahan dapat dilakukan jika muka air menurun, artinya terjadi kebocoran pada kolam.
- (4) Selama periode tersebut akan tumbuh populasi bakteri heterotropik dan alga yang diperlukan bagi pengolahan limbah domestik.

- (5) Jika tidak tersedia air bersih, dapat diisi dengan air limbah mentah sesuai kapasitas.
- (6) Diamkan dalam kurun waktu 3 sampai 4 minggu, tidak ada penambahan air baru. Penambahan dapat dilakukan jika muka air menurun, artinya terjadi kebocoran pada kolam.
- (7) Akan tumbuh populasi mikroorganisme pada masa *start up* tersebut, jika memakai air limbah asli, kemungkinan akan timbul bau pada periode tersebut.
- (8) Lakukan sampling dan analisa setiap minggu, cek kandungan organik dari influen dan efluen sehingga tahu bahwa kolam telah berfungsi sesuai kriteria desain, dan dapat dioperasikan secara normal.

### 3. Uji Coba Sistem Sarana Mekanikal dan Elektrikal SPALD-T

#### a) Pasokan Listrik

Pasokan listrik diperlukan dalam pengoperasian sistem pengaliran air limbah domestik yang diperoleh dari jaringan PLN, tetapi jika diperlukan dapat juga menggunakan unit genset/generator.

Seluruh instalasi sebelum dialiri daya listrik harus terlebih dahulu diadakan tes kebocoran (*megger test*) yang terdiri dari:

- 1) Pengujian tahanan isolasi instalasi listrik minimal 10 Mega Ohm didasarkan atas peraturan yang berlaku dimana pengujian tahanan isolasi dilakukan dengan menggunakan Megger 500 volt putaran tangan dengan kondisi semua titik lampu dan saklar harus dalam keadaan terbuka dan pengujian dilakukan setiap kali untuk setiap grup.
- 2) Pengujian tahanan tanah maksimal 5 Ohm dan dilaksanakan setelah penanaman pentanahan (*grounding*) dengan alat uji tahanan tanah elektronik.

Secara umum peralatan listrik standar yang selalu ada pada *box panel* berupa:

- 1) *No Fuse Breaker (NFB)*:
  - (a) Untuk pembatas daya/beban listrik yang digunakan oleh sesuatu mesin.
  - (b) Sebagai pengaman jaringan jika terjadi hubungan arus pendek.
  - (c) Sebagai penghubung atau pemutus jaringan/tegangan listrik yang mempunyai kapasitas amper tinggi.
- 2) *Magnetic Circuit Breaker (MCB)*:

MCB berfungsi sama dengan NFB namun MCB digunakan untuk kekuatan arus dengan amper yang kecil.
- 3) *Contacto*r:
  - (a) Saklar yang bekerja berdasarkan magnet listrik
  - (b) Untuk mengaktifkan/bekerjanya magnet, kontaktor memerlukan tegangan listrik.
  - (c) Untuk mengaktifkan magnetnya hanya membutuhkan tegangan listrik  $\pm 3$  watt, dapat difungsikan sebagai otomatisasi untuk mengontrol alat/jaringan yang mempunyai tegangan sampai ribuan watt.
- 4) *Overloadthermis*:

Fungsinya untuk mengamankan beban listrik, terutama motor listrik agar tidak rusak/terbakar jika kelebihan beban/tidak kuat memutar alat yang digerakkan. *Overloadthermis* bekerja berdasarkan sensor panas.
- 5) Tombol tekan *on/off (Push Button)*:
  - (a) Warna hijau: untuk mengaktifkan kontaktor, menghubungkan kontaktor dengan tegangan listrik agar aktif/bekerja.
  - (b) Warna merah: untuk memutuskan kontaktor dari aliran/jaringan tegangan listrik supaya mati (*off*)
- 6) Lampu indikator:
  - (a) Sebagai alat bantu visual yang dihubungkan ke *push button*, sehingga mudah dilihat apakah posisi pada *on* (lampu warna hijau) atau posisi pada *off* (lampu warna merah)

- (b) Pada indikator *power supply* dengan jaringan 3 *phasa*, lampu indikatornya ada 3 warna, yaitu merah, kuning, dan hijau. Sehingga jika *power supply* dihidupkan maka ketiga lampu tersebut akan menyala. Jika ada yang mati salah satu, artinya salah satu pasokan listrik dari aliran 3 *phasa* tersebut ada yang mati. Jangan mengaktifkan semua peralatan/mesin jika salah satu *phasa* mati.
- 7) Saklar geser:  
Untuk memindahkan fungsi kerja, dari atau menuju ke otomatis dan manual.
- 8) Penghubung Kabel/Terminal  
Penghubung kabel/terminal berfungsi untuk menghubungkan kabel- kabel.
- 9) Pembangkit tenaga dari PLN:
  - (a) periksa tegangan yang ada;
  - (b) periksa semua saklar pada posisi mati; dan
  - (c) pindahkan saklar utama pada posisi hidup.
- b) Genset  
Sebelum mengoperasikan genset harus dipahami kondisi peralatan, termasuk harus mengerti mengoperasikan peralatan kontrol, operasi manual, dan fungsi dari setiap alarm yang ada. Peralatan akan aman jika dioperasikan dengan benar sesuai dengan petunjuk manufaktur, dengan ketentuan sebagai berikut:
  - 1) Sebelum menghidupkan generator dilakukan pengecekan terhadap:
    - (a) semua tombol *switch* dan kontrol posisinya benar;
    - (b) bahan bakar;
    - (c) tinggi muka oli mesin;
    - (d) tinggi muka air pendingin;
    - (e) pengisian batere/*battery charger* berfungsi dengan baik dan sambungan kabel benar;
    - (f) sambungan kelistrikan di generator serta sambungan ke alternator tersambung dengan benar;
    - (g) sambungan ke panel benar dan aman;
    - (h) *reset* proteksi di sirkuit panel;



- (i) periksa baut atau bagian yang kendur;
  - (j) periksa juga kekencangan dari sambungan terminal ke *pole battery/accu*.
- 2) Memasukkan dan mengubah kode akses
- Kontrol di generator sudah diatur oleh elektrik dari manufaktur, sebaiknya panggil perwakilan dari manufaktur jika diinginkan mengubah pengaturan yang ada untuk menghindari kesalahan *setting* yang berakibat fatal ke generator, seperti *manual mode, auto mode off mode* atau akses lainnya.
- 3) Selanjutnya generator dihidupkan dan dilakukan pemeriksaan sebagai berikut:
- (a) Periksa kebocoran dari selang bahan bakar maupun selang *return* dari *injector* ke tangki bahan bakar, air pendingin, dan oli mesin.
  - (b) Sistem pembuangan gas seperti knalpot/*muffler, breather* dari tangki bahan bakar.
  - (c) Sistem dari kelistrikan:
    - (1) Kestabilan frekuensi dari generator 50 Hz untuk 1500 RPM atau 60 Hz untuk 1800 RPM.
    - (2) Beda *phasa* R-S-T harus mendekati sama.
    - (3) *Ampere meter* harus terbaca nol saat tidak ada beban, saat dibebani maka pembacaan *ampere* R-S-T harus mendekati sama.
    - (4) Periksa lampu indikator.
  - (d) Pengecekan terhadap tekanan oli mesin yang rendah, tenaga dari mesin yang rendah, *abnormal temperature* dari air atau oli mesin, serta suara ketukan mesin dan getaran.
- c) Pompa
- Jenis pompa bermacam-macam, tergantung dari besarnya volume air yang dipindah serta tinggi perbedaan elevasinya (*head*).
- 1) Dilakukan pengecekan sebelum uji coba dengan ketentuan sebagai berikut:
- (a) Pada bak penampung (*wet well*) terdapat sensor/*float switch* yang berfungsi untuk mengatur

jalannya pompa sehingga dipastikan *float switch* tidak terganggu baik akibat sampah maupun tersangkut.

- (b) Cek volume air pada bak penampung (*wet well*) sesuai dengan *level float switch*.
- (c) Pastikan listrik sudah mengalir menuju ke *control panel* yang ditunjukkan dengan lampu indikator sudah menyala. Pada panel, voltase akan menunjukkan berapa voltase listrik yang masuk sesuai dengan *phase*. Apabila di bawah normal (3 phase 380~420) pompa tidak dapat beroperasi (terdapat *phase protection failure*) karena akan menyebabkan motor terbakar.
- (d) Pastikan *gauge suction* menunjukkan volume air sudah cukup untuk dipompa. Sebaiknya diperiksa juga secara visual apakah air yang ada di *wet well* sudah mencukupi.
- (e) Pastikan semua *gate valve* sudah terbuka dan pompa pertama kali dihidupkan, bukalah *release air valve* untuk mengeluarkan udara yang terjebak di pompa dan tutup kembali apabila air sudah keluar dari *release air valve* tersebut.
- (f) Pastikan air pendingin untuk *mechanical seal flushing* sudah mengalir dan dapat dilihat dari *valve* pembuang. Ditandai dengan air yang mengalir dari *valve* pembuang.
- (g) Selanjutnya pompa dapat dihidupkan secara otomatis dan manual.

(1) Operasi Otomatis

- a. Tombol pengoperasian untuk setiap pompa memiliki tombol *auto*, *manual*, dan *stop*.
- b. Pompa yang sudah dipilih pada posisi *auto* akan beroperasi secara otomatis dengan level air yang sudah ditentukan di *wet well* dengan alat *float switch/sensor*.

(2) Operasi Manual

- a. Tombol pengoperasian pompa yang ingin dioperasikan oleh operator, harus diposisikan *manual*, agar pompa tersebut dapat berkerja secara manual.
  - b. Jika tombol pengoperasian diposisikan *stop*, maka pompa akan mati.
  - c. Operasi pompa ini dihubungkan dengan sistem *alarm* baik pada pengoperasian secara otomatis maupun manual, sehingga jika pompa tidak berjalan sebagaimana mestinya, maka *alarm* akan memberikan sinyal agar operator dapat bertindak.
- (h) Pada saat pompa beroperasi dilakukan pemeriksaan terhadap:
- (1) *Gauge discharge* pompa sesuai dengan spesifikasinya.
  - (2) *Ampere meter* sesuai dengan spesifikasinya.
  - (3) Kebocoran pada pipa, aksesoris, dan sambungan.
  - (4) Setelah air habis (*low level*) pompa akan mati, *check valve* akan menutup dengan sendirinya.
  - (5) Indikator Trip, akan menyala jika pompa ada kendala seperti *overload*, tegangan/voltase terlalu tinggi, kehilangan fasa.
  - (6) Dalam sistem yang ada jika semua pompa diatur dalam *auto*, maka semua pompa akan *start* dalam selang waktu yang daitur *timer*, dan semua pompa akan beroperasi. Sebagai pengaturan awal dalam selang waktu 3 detik.
  - (7) Pada saat kondisi air di *wet well* di *level low* maka semua pompa akan *shut off*.
- d) Peralatan Instalasi Pengolahan Air Limbah dari Pabrik
- Pada instalasi ini, dilakukan pengujian dengan tahapan sebagai berikut:
- 1) Hidupkan listrik pada *control panel*.
  - 2) Periksa panel pengendali telah menyala.

- 3) Pastikan kolam pengolahan terisi air sampai penuh atau sesuai ketinggian yang ditetapkan.
- 4) Hidupkan peralatan dan pastikan peralatan beroperasi sesuai dengan spesifikasi.
- 5) Periksa *ampere meter*, indikator dan *recorder* harus dalam keadaan berfungsi.
- 6) Periksa semua sambungan pipa, *valve*, *gate valve*, dan perpipaan terhadap kebocoran.
- 7) Pastikan semua peralatan berfungsi normal sesuai dengan manual yang dikeluarkan pabrikan.

## F. MANAJEMEN KONSTRUKSI

### 1. Lingkup Pengendalian

Pengendalian proyek konstruksi paling sedikit meliputi:

- a) membuat kerangka kerja;
- b) pengisian tenaga kerja termasuk penunjukan konsultan;
- c) menjamin bahwa semua informasi yang telah ada telah dikomunikasikan ke semua pihak terkait;
- d) adanya jaminan bahwa semua rencana yang dibuat dapat dilaksanakan;
- e) monitoring hasil pelaksanaan dan membandingkan dengan rencana; dan
- f) mengadakan langkah perbaikan pada saat yang paling awal.

### 2. Pengendalian Kualitas

Pekerjaan pelaksanaan konstruksi SPALD mulai dari pekerjaan tanah sampai pada konstruksi akan dikendalikan dengan pengawasan, arahan, bimbingan, dan instruksi yang diperlukan kepada kontraktor guna menjamin bahwa semua pekerjaan dilaksanakan dengan baik dan tepat kualitas. Aspek pengendalian mutu yang perlu diperhatikan dalam pelaksanaan konstruksi antara lain meliputi:

- a) peralatan yang digunakan;
- b) cara pengangkutan material/campuran ke lokasi kerja;
- c) penyimpanan bahan/material;

- d) pengujian material yang akan digunakan termasuk peralatan laboratorium;
- e) pengujian rutin laboratorium selama pelaksanaan;
- f) tes lapangan;
- g) administrasi dan formulir.

### 3. Pengendalian Kuantitas

Pengendalian kuantitas (*Quantity Control*) dilakukan dengan memeriksa bahan/campuran yang ditempatkan atau yang dipindahkan oleh kontraktor atau yang terpasang. Konsultan akan memproses bahan/campiran berdasarkan:

- a) hasil pengukuran yang memenuhi batas toleransi pembayaran;
- b) metode perhitungan;
- c) lokasi kerja;
- d) jenis pekerjaan; dan
- e) tanggal diselesaikannya pekerjaan.

Setelah pekerjaan memenuhi persyaratan baik secara kualitas maupun persyaratan lainnya, maka pengukuran kuantitas dapat dilakukan agar volume pekerjaan dengan teliti/akurat yang telah disetujui oleh konsultan sehingga kuantitas dalam kontrak telah diukur dan mendapat persetujuan dari konsultan.

### 4. Pengendalian Waktu

Pengendalian waktu dilakukan dengan cara membandingkan presentase pekerja yang telah dilaksanakan dengan presentase pada kurva S yang sudah dibuat. Jika presentase pekerjaan yang telah dilaksanakan lebih tinggi dari presentase awal dalam kurva S, berarti pekerjaan berjalan lebih cepat dari waktu yang direncanakan, kondisi demikian sebaiknya dipertahankan. Namun, sebaliknya jika kondisi presentase hasil pekerjaan di lapangan lebih rendah dari presentase awal, berarti pekerjaan berjalan lambat dan harus dikendalikan agar dapat mencapai target waktu yang direncanakan. Pengendalian waktu ini dilakukan setiap hari, setiap minggu dan setiap bulan yang

dituangkan dalam bentuk laporan harian, laporan mingguan, laporan bulanan, dan laporan kemajuan pekerjaan.

5. Pengawasan/Supervisi

Pengawasan pelaksanaan konstruksi SPALD harus dilaksanakan sesuai dengan ketentuan sebagai berikut:

- a) Pengawasan dilaksanakan terhadap pemenuhan:
  - 1) waktu pelaksanaan;
  - 2) kualitas teknis pelaksanaan konstruksi; dan
  - 3) keuangan.
- b) Pengawasan dilaksanakan oleh tenaga ahli yang sudah berpengalaman dan sesuai dengan bidangnya.
- c) Pengawasan dilaksanakan dengan seksama dan terkoordinasi dengan pihak terkait.
- d) Hal-hal mengenai pengawasan waktu pelaksanaan, kualitas teknis, pelaksanaan konstruksi serta keuangan dilaporkan dalam bentuk laporan tertulis.
- e) Mengirimkan laporan tersebut kepada instansi yang terkait dan negara pemberi bantuan dana, jika pekerjaan tersebut didapat dari bantuan negara donor atau bantuan luar negeri untuk mendapatkan tanggapannya.
- f) Mengadakan uji coba SPALD setelah pekerjaan selesai.
- g) Menerima berita acara penyerahan pekerjaan dari kontraktor, setelah uji coba pelaksanaan konstruksi memenuhi persyaratan yang diperlukan.
- h) Kegiatan pengawasan pelaksanaan konstruksi SPALD harus memenuhi kelengkapan dan ketentuan administrasi yang berlaku.

6. Pengawasan Konstruksi

Pengawasan pelaksanaan konstruksi SPALD dilaksanakan berdasarkan tahapan berikut:

- a) Persiapan
  - 1) Administrasi  
Pekerjaan administrasi pada tahap persiapan meliputi:
    - (a) menyampaikan surat perintah kerja kepada pelaksana;

- (b) memeriksa kelengkapan dokumen yang diperlukan dalam pelaksanaan pekerjaan konstruksi yang meliputi surat pembebasan lahan dan perizinan;
  - (c) berikan penjelasan gambar dan spesifikasi yang akan diperlukan oleh pelaksana konstruksi;
  - (d) memeriksa gambar teknis yang berkaitan dengan pelaksanaan pekerjaan atau gambar kerja;
  - (e) menyetujui atau menolak gambar teknis atau gambar kerja;
  - (f) menyiapkan estimasi kemajuan pelaksanaan untuk setiap pekerjaan konstruksi dan pengadaan; dan
  - (g) menyetujui atau menolak kualitas dan kuantitas material bahan dan perlengkapan yang dikirim oleh *supplier* atau pabrik.
- 2) Pekerjaan lapangan
- Pekerjaan lapangan meliputi:
- (a) periksa kondisi lokasi pekerjaan yang akan dilaksanakan;
  - (b) periksa peralatan dan perlengkapan yang akan digunakan dalam pelaksanaan pekerjaan;
  - (c) periksa pengajuan material yang akan digunakan sesuai spesifikasi dan gambar kerja baik kualitas dan kuantitasnya; dan
  - (d) periksa kesiapan kontraktor sebagai pelaksana pekerjaan.
- b) Pelaksanaan Pengawasan
- 1) Administrasi
- Pengawasan administrasi meliputi:
- (a) menyiapkan presentasi kemajuan pekerjaan mingguan, bulanan, triwulan, dan tahunan kemudian dibandingkan dengan perkiraan kemajuan pekerjaan yang telah dibuat sebelumnya;
  - (b) menyiapkan revisi perkiraan kemajuan pekerjaan disesuaikan dengan pekerjaan yang dapat diselesaikan sebelumnya;
  - (c) menyiapkan evaluasi kemajuan atau keterlambatan pelaksanaan pekerjaan;

- (d) menyampaikan laporan masalah yang dihadapi yang tidak dapat diselesaikan oleh pelaksanaan supervisi di lapangan yang dapat menyebabkan keterlambatan pelaksanaan pekerjaan ke tingkat yang lebih pantas;
  - (e) mengadakan rapat evaluasi hasil pekerjaan baik dengan pelaksanaan pekerjaan, pemberi pekerjaan dan instansi terkait lainnya secara periodik;
  - (f) mengadakan rapat pembahasan penyelesaian masalah yang dihadapi di lapangan maupun yang berhubungan dengan instansi lain;
  - (g) untuk pekerjaan yang dananya disediakan dari bantuan luar negeri, pengawas harus memberikan laporan tertulis mengenai kemajuan atau keterlambatan pelaksanaan pekerjaan berikut masalah yang dihadapi baik teknis maupun non-teknis kepada negara pemberi bantuan; dan
  - (h) memeriksa kesesuaian gambar nyata (as built drawing) telah sesuai dengan pekerjaan di lapangan.
- 2) Di Lapangan
- Pengawasan di lapangan meliputi:
- (a) melaksanakan pengawasan pelaksanaan konstruksi SPALD agar pelaksanaannya sesuai dengan ketentuan teknis yang telah ditentukan;
  - (b) melaksanakan pengawasan kesesuaian penyediaan bahan dengan spesifikasi teknis yang ditentukan;
  - (c) melaksanakan pengawasan tata cara pengerjaan sesuai standar yang berlaku, pada pekerjaan fisik dan pekerjaan mekanikal dan elektrikal;
  - (d) melaksanakan pengawasan atas keberfungsian unit SPALD;
  - (e) memperhatikan agar kualitas air limbah domestik yang diolah di Sub-sistem Pengolahan Terpusat dan Sub-sistem Pengolahan Lumpur Tinja terbangun sesuai dengan ketentuan peraturan perundang-undangan;



- (f) melaksanakan pengawasan atas kesesuaian pembangunan dengan hasil rancangan teknik terinci;
- (g) melaksanakan pengawasan dan memberikan persetujuan terhadap tahapan pelaksanaan pekerjaan; dan
- (h) melaksanakan pengawasan dan kesesuaian jadwal pelaksanaan pekerjaan.

MENTERI PEKERJAAN UMUM DAN  
PERUMAHAN RAKYAT REPUBLIK INDONESIA,

ttd.

M. BASUKI HADIMULJONO

Salinan sesuai dengan aslinya  
KEMENTERIAN PEKERJAAN UMUM  
DAN PERUMAHAN RAKYAT

Kepala Biro Hukum,



NIP. 195803311984122001

LAMPIRAN IV  
PERATURAN MENTERI PEKERJAAN  
UMUM DAN PERUMAHAN RAKYAT  
NOMOR 04/PRT/M/2017  
TENTANG  
PENYELENGGARAAN SISTEM  
PENGELOLAAN AIR LIMBAH  
DOMESTIK

PENGOPERASIAN, PEMELIHARAAN, DAN REHABILITASI

A. PENGOPERASIAN DAN PEMELIHARAAN SPALD-S

1. Pengoperasian dan Pemeliharaan Sub-sistem Pengolahan Setempat

Kegiatan yang dilakukan dalam pengoperasian Sub-sistem Pengolahan Setempat pada tangki septik sebagai berikut:

- a) memastikan pipa ventilasi tidak tersumbat sama sampah atau benda lain yang dapat menimbulkan bau;
- b) menjaga agar sampah atau benda lain tidak menyumbat toilet, saluran, dan tangki septik;
- c) menjaga agar bahan kimia berbahaya tidak masuk ke tangki septik yang dapat mengganggu proses biologis;
- d) memantau kondisi lumpur dan *scum* di tangki septik serta kondisi lahan resapan paling sedikit 2 – 3 tahun; dan
- e) menyedot lumpur tinja secara berkala.

Beberapa hal yang perlu diperhatikan dalam pemeliharaan tangki septik antara lain:

- a) mengamati perubahan area yang dapat mempengaruhi kondisi prasarana tangki septik, seperti gempa bumi, renovasi rumah, penurunan permukaan tanah;
- b) menjaga prasarana tangki septik dalam kondisi baik dengan memeriksa tinggi akumulasi lumpur, tidak menempatkan benda yang berat (contoh: mobil) di atas tangki septik dan bidang resapan;

- c) mengamati perubahan bau yang timbul di area tangki septik dan area bidang resapan yang dapat menjadi indikasi awal kondisi pengolahan tangki septik tidak optimal; dan
- d) memperhatikan luapan air pada saat penggelontoran, yang dapat menjadi indikasi kondisi tangki septik penuh.

2. Pengoperasian dan pemeliharaan Sub-sistem Pengangkutan

Pengoperasian dan pemeliharaan Sub-sistem Pengangkutan dilakukan pada sarana pengangkut lumpur tinja. Pengoperasian dan pemeliharaan sarana pengangkutan lumpur tinja dilaksanakan dalam dua bentuk pelayanan yaitu layanan lumpur tinja terjadwal dan layanan lumpur tinja tidak terjadwal.

Pengoperasian dan pemeliharaan sub-sistem pengangkutan lumpur tinja dalam kegiatan pelayanan lumpur tinja terjadwal membutuhkan kesiapan manajemen operasional yang meliputi:

- a) Pengaturan basis data pelanggan yang memuat:
  - 1) Nomor Registrasi Pelanggan;
  - 2) Jenis Pelanggan;
  - 3) Nama sesuai Identitas;
  - 4) Alamat Lengkap;
  - 5) Jumlah Anggota Keluarga/Penghuni;
  - 6) Lokasi Tangki Septik;
  - 7) Jarak TS dengan sumur (jika ada);
  - 8) Bentuk Tangki Septik;
  - 9) Konstruksi Tangki Septik;
  - 10) Volume Tangki Septik;
  - 11) Tanggal Pengurasan Terakhir;
  - 12) Tanggal Pengurasan Berikutnya;
  - 13) Biaya; dan
  - 14) Pengaduan.
  
- b) Standar Operasional Prosedur (SOP)  
SOP yang diperlukan untuk pengelolaan lumpur tinja, meliputi:
  - 1) SOP Administrasi dan Kepegawaian;
  - 2) SOP Pelayanan Penyedotan Tangki Septik;

- 3) SOP Penyedotan Tangki Septik;
  - 4) SOP Pembuangan Lumpur Tinja; dan/atau
  - 5) SOP Survei Pelanggan Penyedotan Tangki Septik.
- c) Retribusi
- 1) besaran retribusi didasarkan pada Peraturan Daerah; dan
  - 2) lembaga pengelola menentukan lokasi dan jadwal pembayaran retribusi.

Data yang diperlukan untuk melayani layanan lumpur tinja tidak terjadwal:

- a) lokasi pelayanan di dalam atau di luar daerah dan/atau kawasan LLTT;
- b) jarak tempuh dari *pool* atau area IPLT ke lokasi pelayanan;
- c) kondisi tangki septik; dan
- d) ketersediaan akses penyedotan tangki septik.

Kegiatan Pengoperasian Sub- sistem Pengangkutan terdiri dari:

- a) Penyedotan lumpur tinja  
Pelaksanaan pelayanan penyedotan lumpur tinja meliputi kegiatan:
  - 1) Persiapan Pengoperasian  
Pengoperasian dan perawatan truk vakum yang tidak sesuai dengan petunjuk mengakibatkan peralatan tidak bekerja secara sempurna dan dapat mempersingkat usia pakai peralatan tersebut. Sebelum truk vakum dioperasikan perlu diperiksa setiap bagian atau masing-masing komponen dan perlengkapannya yang terdiri dari kegiatan:
    - a) pemeriksaan isi oli pada kompresor udara;
    - b) pemeriksaan klem penjepit selang penyedot dan pembuangan serta klem oli pelumas ke pompa vakum;
    - c) pemeriksaan perlengkapan kendaraan;
    - d) pada saat operasi posisi rem tangan harus dipergunakan;
    - e) untuk truk selama operasi berlangsung, jangan

- menginjak pedal gas kendaraan secara berlebihan karena operasi cukup dengan putaran mesin *idle*, sedangkan untuk motor menggunakan genset; dan
- f) apabila operasi menggunakan sistem pompa vakum selesai maka mesin vakum harus dimatikan.
- 2) Persiapan harian pelayanan penyedotan lumpur tinja, meliputi kegiatan:
- a) menerima tugas harian;
  - b) memeriksa kondisi truk dan peralatan seperti oli mesin, tekanan ban, pompa, selang, cek *fitting* dan sebagainya;
  - c) memeriksa perlengkapan keselamatan kerja (sarung tangan, *boots*, helm proyek, dan masker);
  - d) memeriksa perlengkapan kerja seperti sekop, garu, sapu, obeng, perlengkapan mencuci tangan, buku log, kwitansi penerimaan, pena, surat perintah kerja, penyedotan dan peta; dan
  - e) menetapkan rute harian, memilih rute dengan pertimbangan kondisi lalu lintas, rute tersingkat dan rute menuju IPLT.
- 3) Penyedotan Lumpur Tinja meliputi kegiatan:
- a) Persiapan penyedotan lumpur tinja:
    - (1) petugas memperlihatkan surat tugas kepada pemilik rumah/bangunan;
    - (2) petugas, dengan izin pemilik rumah/bangunan mengakses tangki septik yang akan dikuras;
    - (3) petugas memeriksa kedalaman lumpur didalam tangki septik;
    - (4) petugas mengidentifikasi kondisi tangki septik;
    - (5) jika lumpur di dalam tangki septik mengeras sehingga menyulitkan proses penyedotan, maka petugas perlu mengaduk lumpur agar bagian padat dapat tercampur dan homogen. jika dibutuhkan, untuk memudahkan pengadukan maka perlu dilakukan

penyemprotan dengan air, untuk itu pemilik rumah/bangunan perlu memberitahukan akses air bersih terdekat;

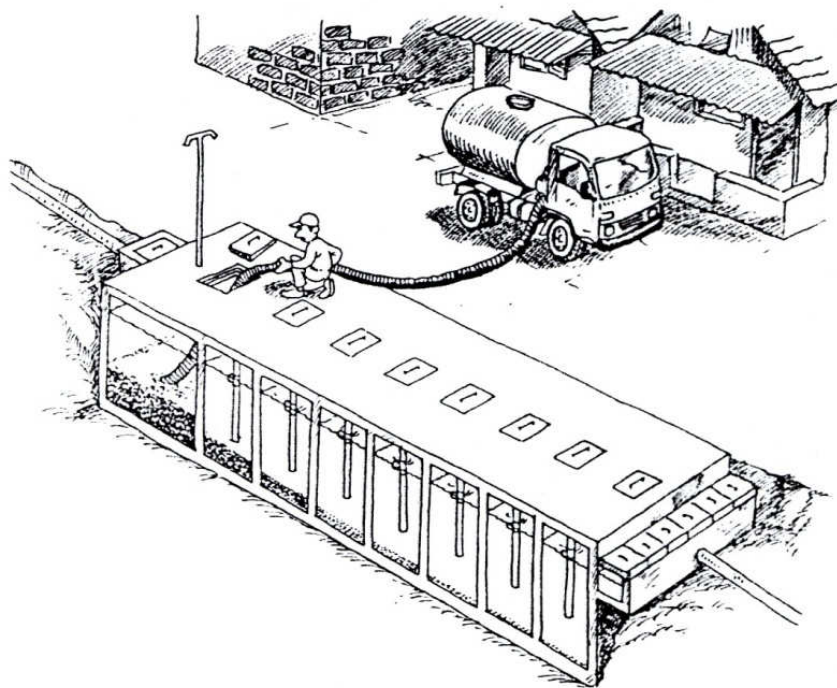
- (6) jika tangki septik disedot secara reguler dan dipergunakan sesuai dengan peruntukannya (tidak ada sampah), maka diharapkan penyedotan lumpur dapat dilakukan tanpa pengadukan.

b) Pelaksanaan penyedotan lumpur tinja

Saat penyedotan tangki septik yang perlu diperhatikan antara lain:

- (1) sarana pengangkutan ditempatkan pada permukaan tanah yang rata dan keras;
- (2) dalam melakukan perawatan atau pada saat pemompaan tidak masuk ke dalam tangki septik karena berbahaya bagi kesehatan;
- (3) dalam melakukan pengurasan sebaiknya melalui *manhole*, bukan melalui pipa *inlet* atau *outlet* sehingga kerusakan pada pipa *inlet/outlet* dapat terhindari terutama yang menggunakan cabang T;
- (4) penyedotan dilakukan oleh pengelola penyedotan tangki septik yang mendapatkan izin atau terdaftar dan memiliki sertifikat kompetensi;
- (5) pengurasan menggunakan pompa vakum atau pompa sentrifugal yang terhubung langsung dengan kendaraan pengangkut lumpur tinja;
- (6) lumpur tinja yang ada dalam tangki septik perlu diaduk pada saat lumpur tinggal sedikit (level isi tangki septik kurang lebih 30 cm dari lubang *outlet*). Hal ini dilakukan untuk menghindari padatan yang tertinggal dalam tangki septik. Proses pengadukan dapat dilakukan dengan beberapa metode seperti menggunakan udara dan *backflushing*;

- (7) setelah lumpur tinja yang terakumulasi di tangki selesai disedot, perlu dilakukan inspeksi kondisi tangki septik seperti kondisi *baffle outlet* atau cabang T dalam kondisi baik atau tidak, kondisi *vent* dan lubang inspeksi harus dicek dan dipastikan berfungsi dengan baik;
- (8) setelah semua sistem baik, tangki diisi dengan air sampai level *outlet*. Hal yang perlu diperhatikan saat mengisi air, nilai TSS tidak boleh lebih dari 400 ppm;
- (9) dalam melakukan pemompaan tidak perlu menyisakan lumpur untuk *start up* sistem tangki septik; dan
- (10) dalam melakukan *start up* sistem tangki septik tidak perlu penambahan zat tertentu.



Gambar 1 Ilustrasi Penyedotan Tinja Menggunakan Truk Tangki Vakum

b) Pengangkutan Lumpur Tinja

Pengangkutan lumpur tinja dilakukan dengan melaksanakan kegiatan penyusunan rute dan jadwal layanan lumpur tinja terjadwal. Data yang diperlukan dalam penyusunan rute dan jadwal layanan lumpur tinja terjadwal, meliputi:

- 1) peta lokasi dan/atau kawasan yang akan dilayani;

- 2) jenis sarana pengangkut dan kapasitas tangki kendaraan tinja yang tersedia;
- 3) jumlah dan kondisi pakai sarana pengangkutan lumpur tinja;
- 4) jumlah tangki septik yang akan dilayani beserta volumenya; dan
- 5) jarak tempuh dari pool dan/atau area IPLT ke lokasi pelayanan.

Untuk memenuhi permintaan masyarakat yang belum terdaftar dalam kegiatan Layanan Lumpur Tinja Terjadwal (LLTT) atau permintaan di luar jadwal yang sudah ditetapkan periodenya, pihak pengelola tetap membuka pelayanan tersebut. Penyesuaian jadwal dan rute ditentukan oleh pengelola.

Pengangkutan lumpur tinja dilaksanakan dengan dua cara yang terdiri dari:

- 1) Pengangkutan lumpur tinja pada Pelayanan Lumpur Tinja Terjadwal  
Sebelum truk tinja diberangkatkan untuk penyedotan terjadwal, pihak pelaksana:
  - (a) menghubungi konsumen, untuk memberitahukan jadwal penyedotan, sehingga konsumen dapat mempersiapkan akses pada saat penyedotan tangki septik, sehingga petugas yang melaksanakan penyedotan tidak mengalami kesulitan;
  - (b) mempersiapkan buku pencatatan dan kartu pelanggan; dan
  - (c) membawa surat jalan.
- 2) Pengangkutan lumpur tinja pada Pelayanan Lumpur Tinja Tidak Terjadwal
  - (a) apabila pelayanan pengurusan tangki septik tidak terjadwal atau berdasarkan permintaan dapat dilakukan dengan menghubungi pengelola;
  - (b) pada saat pendaftaran, petugas menyampaikan beberapa informasi kepada pelanggan mengenai teknik pengurusan, tarif pelayanan, truk dan



identitas petugas yang memberikan pelayanan pengurasan;

- (c) pada saat mendaftar atau pada saat selesai pengurasan tangki septik, calon pelanggan ditawarkan untuk didaftarkan sebagai pelanggan pengurasan tangki septik terjadwal;
- (d) permintaan layanan lumpur tinja tidak terjadwal harus memenuhi ketentuan sebagai berikut:
  - (1) identitas konsumen terdata dengan lengkap, jika konsumen berdomisili di Kabupaten/Kota lain maka permintaan tersebut bisa dilayani dengan mempertimbangkan:
    - a. Jarak;
    - b. ketersediaan armada;
    - c. biaya BBM; dan
    - d. bukan yang diprioritaskan untuk dilayani;
  - (2) identifikasi kondisi/letak tangki septik ditanyakan;
  - (3) jika diperlukan, petugas melakukan survei awal untuk mengetahui akses tangki septik;
  - (4) jika tangki septik belum terdata pada sensus, maka petugas melakukan pendataan untuk sensus tangki septik;
  - (5) jika harus melakukan pembongkaran tangki septik karena tidak tersedia akses, maka petugas harus menyampaikan hal tersebut kepada pemilik rumah;
  - (6) dalam hal pembongkaran tangki septik untuk mendapatkan akses pengurasan maka kegiatan tersebut di luar tugas/tanggung jawab petugas pengurasan tangki septik, termasuk penutupan kembali lubang penyedotan;
  - (7) prosedur administrasi dan operasional layanan penyedotan lumpur tinja tidak terjadwal dilaksanakan seperti prosedur penyedotan lumpur tinja.

c) Pembuangan Lumpur Tinja

Pembuangan Lumpur Tinja dilaksanakan dengan cara:

- 1) lakukan langkah persiapan untuk operasi seperti diterangkan di atas;
- 2) siapkan selang pembuangan ke dalam unit pengumpul di IPLT;
- 3) normalkan tekanan dalam tangki sesuai dengan tekanan sekitar 1 bar;
- 4) pastikan hubungan antar pompa vakum dan tangki dalam keadaan normal;
- 5) buka katup pembuangan, pastikan tekanan pada *pressure gauge* tidak lebih dari 20 psi di atas nol pada saat pembuangan.

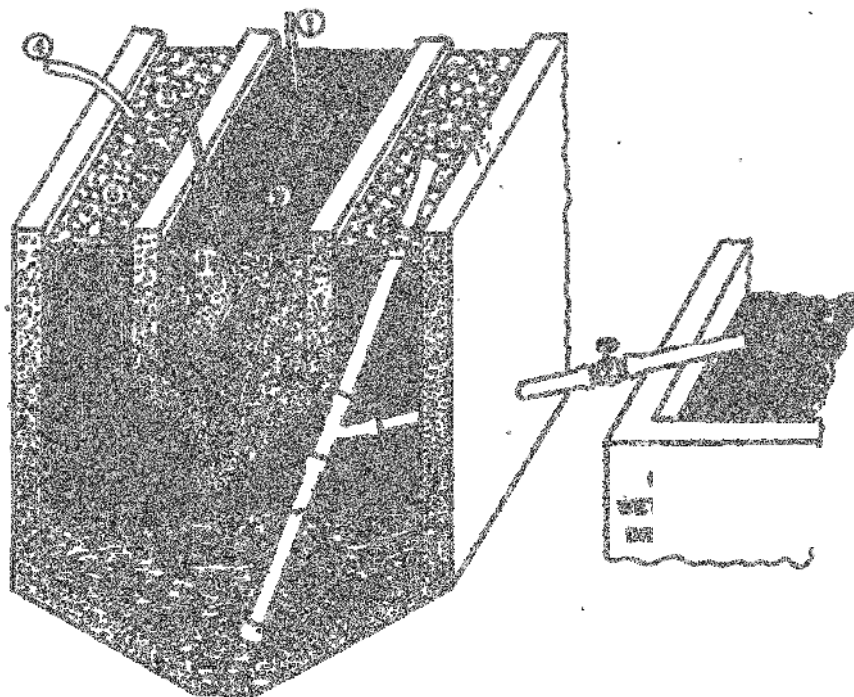
3. Pengoperasian dan pemeliharaan Sub-sistem Pengolahan Lumpur Tinja

Pengoperasian dan pemeliharaan Sub-sistem Pengolahan Lumpur Tinja dilaksanakan pada setiap unit pemrosesan lumpur tinja:

- a) Pengoperasian dan pemeliharaan bak pengumpul, perlu memperhatikan:
  - 1) waktu tinggal air limbah domestik di dalam bak pengumpul sesuai dengan perencanaan;
  - 2) akumulasi lumpur pada bak pengumpul; dan
  - 3) pengaliran efluen dari bak pengumpul ke dalam kolam anaerobik dilaksanakan sesuai SOP, sehingga lapisan kerak buih yang menutupi kolam tidak terganggu, yang berfungsi untuk mencegah keluarnya bau ke sekitar lingkungan kolam.
- b) Pengoperasian dan pemeliharaan pompa pada bak pengumpul, yang perlu diperhatikan:
  - 1) pengoperasian pompa utama dan pompa cadangan dilaksanakan secara bergantian;
  - 2) pompa perlu dirawat secara berkala sesuai dengan jadwal perawatan;
  - 3) jika pompa beroperasi tidak sesuai dengan kondisi teknis pengoperasian pompa, pengelola melakukan perawatan; dan

- 4) tombol atau kenop dirawat dengan memberikan pelumas sesuai dengan SOP.
- c) Pengoperasian dan pemeliharaan unit penyaringan benda kasar (*bar screen*) dilaksanakan oleh pengelola dengan cara:
- 1) memperhatikan dan menjaga kondisi *bar screen*, sehingga sampah tidak mengganggu prasarana dan sarana berikutnya;
  - 2) sampah yang tersaring di *bar screen* dibersihkan secara rutin;
  - 3) *mechanical screen* secara periodik dilakukan perawatan pada motor penggerak, pengencangan pada rantai, dan memberikan tambahan pelumas secara teratur; dan
  - 4) melakukan pengaturan tekanan pada rantai kerja dan mengatur lengan kerja *mechanical screen*.
- d) Pengoperasian dan pemeliharaan unit pemekatan
- 1) Pengoperasian dan pemeliharaan Tangki Imhoff  
Beberapa hal yang harus diperhatikan dalam pengoperasian dan pemeliharaan unit pemekatan dengan menggunakan tangki *imhoff* antara lain:
    - (a) Ruang sedimentasi dikosongkan terlebih dahulu sebelum dan sesudah pemompaan lumpur ke tangki *imhoff*.
    - (b) Lemak dan zat padat yang mengapung pada permukaan air di ruang sedimentasi dibersihkan secara periodik.
    - (c) Zat padat yang menempel pada dinding dan pada bagian dasar yang landai dari ruang sedimentasi dikikis atau dikeruk dengan sikat atau sapu karet secara periodik.
    - (d) Celah (*slot*) pada dasar ruang sedimentasi dibersihkan menggunakan kayu/bambu secara periodik.
    - (e) Busa/buih (*scum*) yang terbentuk di dalam tangki *imhoff* dikeluarkan menggunakan air bertekanan.
    - (f) Pemeriksaa kedalaman lumpur dengan menggunakan pantulan suara.

- (g) Pengurasan lumpur dari tangki dilakukan sebelum permukaan lapisan endapan lumpur di ruang pengendapan mendekati 0,5 m ke celah (*slot*) dasar ruang sedimentasi. Estimasi volume lumpur yang dikeluarkan dari tangki sekitar 20-25% volume lumpur tinja yang masuk.
- (h) Setelah pelaksanaan pengeluaran lumpur, pipa pembuang dibersihkan dengan penggelontoran menggunakan air bersih. Hal ini berguna untuk mengatasi pengerasan lumpur dalam pipa.
- (i) Apabila lumpur masih mengandung endapan pasir maka pipa berpotensi tersumbat.
- (j) Saluran *inlet* dan *outlet* tangki *imhoff* harus dibersihkan secara berkala dari timbunan zat padat.



Gambar 2 Kegiatan Pemeliharaan pada Tangki *Imhoff*

- 2) Pengoperasian dan pemeliharaan Clarifier
  - Beberapa hal yang harus diperhatikan dalam pengoperasian dan pemeliharaan unit pemekatan dengan menggunakan *clarifier* antara lain:
    - (a) Akumulasi padatan pada influen, *baffle*, pelimpah (*weir*) efluen, saluran efluen, dan *box* efluen setiap hari.

- (b) Pemantauan terhadap resirkulasi lumpur dan pengaturan kecepatan resirkulasi.
  - (c) Kondisi dinding vertikal dan saluran, dinding dan saluran perlu dibersihkan menggunakan alat penyapu dari karet setiap hari.
  - (d) Lumpur yang meluap/tumpah perlu dibersihkan menggunakan air bertekanan.
  - (e) Tinggi permukaan air di atas pelimpah (*weir*) perlu dipantau setiap hari.
  - (f) Motor listrik, penunjuk temperatur dan detektor *overloading* diperiksa selama pengoperasian berlangsung (dua kali sehari).
  - (g) Ketinggian lumpur dan pompa lumpur perlu dipantau setiap hari.
  - (h) Bangunan *clarifier* perlu dikuras dan dibersihkan setahun sekali untuk memeriksa bagian di bawah air seperti struktur beton, perpipaan dan sebagainya. Apabila ada bagian yang mengalami kerusakan, maka dilakukan pergantian atau pemasangan kembali.
  - (i) Bagian beton yang rusak atau bocor diperbaiki, selain itu untuk bagian *clarifier* yang menggunakan logam dilakukan pengecatan untuk mengurangi karat.
- e) Pengoperasian dan pemeliharaan unit stabilisasi lumpur dilaksanakan sesuai SOP, sehingga pengoperasian prasarana dan sarana sesuai dengan perencanaan.
- 1) Pengoperasian dan pemeliharaan unit stabilisasi menggunakan sistem kolam yang terdiri dari kolam anaerobik - kolam fakultatif - kolam maturasi dan kolam aerasi:
    - a) Pengoperasian dan pemeliharaan kolam anaerobik, yang perlu diperhatikan:
      - (1) tumbuhan dan rumput liar yang tumbuh di sekitar tanggul kolam dibersihkan agar tidak merusak tanggul dan/atau dinding kolam;

- (2) lapisan buih (*scum*) dan alga yang terbentuk pada kolam anaerobik dibersihkan sesuai dengan jadwal atau SOP;
  - (3) pastikan tidak ada akumulasi lumpur di bagian *inlet* dan *outlet* kolam; dan
  - (4) kondisi tanggul diperiksa secara berkala untuk menghindari kerusakan kolam.
- b) Pengoperasian dan pemeliharaan kolam fakultatif dan maturasi, perlu memperhatikan:
- (1) saluran inlet dan outlet diperiksa secara periodik untuk memastikan tidak tersumbat;
  - (2) tumbuhan dan rumput liar yang tumbuh di sekitar tanggul kolam dibersihkan agar tidak merusak tanggul dan/atau dinding kolam;
  - (3) aliran debit masuk dan debit keluar diukur dan dicatat setiap bulan;
  - (4) lapisan buih (*scum*) dan alga yang terbentuk pada kolam anaerobik dibersihkan sesuai dengan jadwal atau SOP;
  - (5) data kualitas air limbah domestik pada influen dan efluen kolam dianalisis setiap 6 (enam) bulan; dan
  - (6) kondisi tanggul diperiksa secara berkala, perbaikan darurat dilakukan segera setelah ditemukan kerusakan pada tanggul, dan perbaikan permanen dijadwalkan untuk dilakukan secepatnya.
- c) Pengoperasian dan pemeliharaan kolam aerasi, perlu memperhatikan:
- (1) Debit masuk dan debit keluar diukur dan dicatat setiap bulan, kondisi debit dapat mengindikasikan kondisi akumulasi padatan pada pipa dan ruang *impeller*;
  - (2) Lapisan buih (*scum*) dan alga yang terbentuk pada kolam aerobik perlu dibersihkan sesuai dengan jadwal atau SOP;

- (3) Kondisi *overloading*. Bau menyengat dari septik dan penurunan populasi alga dapat mengindikasikan pengolahan biologis air limbah domestik tidak berlangsung sesuai perencanaan. Hal tersebut umumnya terjadi apabila akumulasi lumpur di dalam kolam anaerobik terlalu tinggi, sehingga dibutuhkan pengerukan lumpur. Jika lumpur tidak tinggi, dilakukan resirkulasi air limbah domestik dari kolam maturasi.
  - (4) Kondisi Toksik. Jika terjadi kondisi toksik dalam kolam, dimana bakteri dalam kolam aerasi tidak aktif atau seluruhnya mati. Langkah awal yang dilaksanakan menghentikan influen air limbah domestik dan pengenceran dengan air bersih. Langkah berikutnya apabila diperlukan dilaksanakan pembibitan bakteri kembali.
  - (5) Jika air limbah domestik yang masuk ke unit aerasi rentang pH optimal untuk pengoperasian unit aerasi yaitu pada 6.8 – 7.8. Dibutuhkan pengkondisian pH pada unit aerasi dengan menambahkan zat kimia ( $\text{Ca}(\text{OH})_2$  atau  $\text{HCl}$ ), hingga dicapai pH optimal.
- 2) Pengoperasian dan pemeliharaan unit *anaerobic sludge digester*, meliputi kegiatan:
- a) Pemeriksaan COD, BOD, TSS dan pH pada inlet unit anaerobik *sludge digester*, dianjurkan untuk dilaksanakan setiap hari.
  - b) pH merupakan salah satu syarat agar proses anaerobik dapat berjalan secara optimal. Gangguan pH terjadi apabila limbah yang masuk ke unit anaerobik *sludge digester* memiliki  $\text{pH} < 6.8$  atau  $> 7.3$ . Untuk mengembalikan pH proses ke normal dapat ditambahkan  $\text{NaOH}$  atau  $\text{HCl}$ . Apabila air limbah domestik memiliki pH asam, perlu ditambahkan  $\text{NaOH}$ , apabila air limbah domestik



memiliki pH basa, perlu ditambahkan HCl. pH optimal untuk proses aerobik yaitu 6.8 – 7.1.

- c) Kondisi *overloading*, terjadi apabila bakteri tidak dapat mengatasi beban organik yang terdapat dalam air limbah domestik. Jika terjadi *overloading*, maka nilai pemeriksaan COD, BOD dan SS efluen akan meningkat. Apabila terjadi *overloading*, perlu dilaksanakan pengambilan sampel air limbah pada unit anaerobik *sludge digester* untuk memeriksa rasio kebutuhan mikroorganisme di dalam unit sudah sesuai atau masih kurang. Jika rasio mikroorganisme cukup berarti ada sebab lain yang mengakibatkan *overloading*, maka pengelola perlu menelusuri dan memastikan penyebab *overloading* tersebut.
  - d) Jika terjadi kondisi toksik dalam kolam, saat bakteri dalam kolam aerasi tidak aktif atau seluruhnya mati, langkah awal yang perlu dilakukan yaitu menghentikan influen air limbah domestik, dan melakukan pengenceran dengan air bersih. Langkah berikutnya apabila diperlukan, dilaksanakan pembibitan bakteri kembali.
- 3) Pengoperasian dan pemeliharaan unit *aerobic sludge digester*, meliputi kegiatan:
- a) Debit masuk dan debit keluar diukur dan dicatat setiap bulan, kondisi debit dapat mengindikasikan kondisi akumulasi padatan pada pipa dan ruang *impeller*.
  - b) Lapisan buih (*scum*) dan alga yang terbentuk pada kolam aerobik perlu dibersihkan sesuai dengan jadwal atau SOP.
  - c) Kondisi *overloading*, bau yang menyengat (septik) dan penurunan populasi alga dapat mengindikasikan pengolahan biologis air limbah domestik tidak berlangsung sesuai perencanaan. Hal ini umumnya terjadi apabila akumulasi lumpur di dalam kolam anaerobik terlalu tinggi, sehingga



- dibutuhkan pengerukan lumpur. Jika lumpur tidak tinggi, lakukan resirkulasi air limbah domestik dari kolam maturasi.
- d) Kondisi toksik terjadi apabila bakteri dalam kolam aerasi tidak aktif atau seluruhnya mati, langkah awal yang perlu dilakukan yaitu menghentikan influen air limbah domestik, dan melaksanakan pengenceran dengan air bersih. Langkah berikutnya apabila diperlukan, dilaksanakan pembibitan bakteri kembali.
  - e) Jika air limbah domestik yang masuk ke unit aerasi diluar rentang pH optimal untuk pengoperasian unit aerasi yaitu pada 6.8 – 7.8, maka dibutuhkan pengkondisian pH pada unit aerasi dengan menambahkan zat kimia ( $\text{Ca(OH)}_2$  atau HCl) hingga dicapai pH optimal.
- 4) Pengoperasian dan pemeliharaan unit *oxydation ditch*, perlu memperhatikan:
- a) kualitas efluen yang diamati sesuai dengan standar aliran dan/atau standar efluen yang berlaku;
  - b) analisis kondisi pengoperasian(seperti MLSS, DO, selimut lumpur, *settleability*); dan
  - c) pembersihan rutin screen, pelimpah, mekanisme *skimmer*, dinding tangki, dan komponen lain.
- f) Pengoperasian dan pemeliharaan unit pengeringan lumpur
- 1) Pengoperasian dan pemeliharaan unit *sludge drying bed*, perlu memperhatikan:
    - (a) Ketebalan lumpur di dalam setiap bak pengering harus selalu dijaga setebal 0,1-0,3 m sesuai dengan perencanaan.
    - (b) Pengisian bak pengering lumpur dilakukan secara bertahap (satu per satu atau sel demi sel).
    - (c) Pengambilan lumpur kering dari setiap sel kolam pengering dilakukan setelah lumpur menetap selama 10 (sepuluh) hari setelah waktu pengisian atau sesuai waktu perencanaan.

- (d) Apabila setelah hujan lebat, di atas permukaan pasir masih kosong biasanya akan terdapat kotoran yang menggumpal dan akan mengganggu proses pengeringan sehingga perlu dibersihkan atau dikeruk.
  - (e) Pada saat pengerukan, yang perlu diperhatikan apakah ada lapisan pasir yang terangkat. Apabila ada, maka dilakukan penambahan pasir agar ketebalan media di dalam bak pengering lumpur tetap terjaga.
- 2) Pengoperasian dan pemeliharaan unit *belt filter press*, perlu memperhatikan:
- (a) proses pencucian *belt* dilakukan secara teratur sesuai dengan ketentuan dari spesifikasi unit; dan
  - (b) penyemprotan segera dilakukan terhadap lumpur yang tumpah/meluap.
- 3) Pengoperasian *belt filter press* dibagi menjadi 2 tahap, perlu memperhatikan:
- (a) Tahap penirisan (*draining*), dengan mengalirkan dan menyebarkan lumpur secara merata di atas lembar elastis berpori halus. Pemisahan air dan lumpur dilakukan tanpa tekanan, hanya mengandalkan penirisan secara gravitasi.
  - (b) Tahap penekanan (*pressing*), dengan menekan lumpur di antara dua *belt* bertekanan secara bertingkat yang diberikan oleh beberapa besi penggulung (*roll*). Pada saat ditekan, air dipisahkan dari lumpur semaksimal mungkin.

Pemeliharaan *belt filter pres*, meliputi kegiatan:

- (a) pencucian *belt* dilakukan secara teratur sesuai dengan ketentuan dari spesifikasi unit; dan
- (b) penyemprotan dengan segera terhadap lumpur yang tumpah/meluap.

## B. PENGOPERASIAN SPALD-T

SPALD-T direncanakan untuk dapat beroperasi dengan kontinu selama 24 (dua puluh empat) jam. Kegiatan pengoperasian dan pemeliharaan dilaksanakan untuk menjamin kelangsungan fungsi SPALD-T sesuai perencanaan. Pengoperasian SPALD-T berupa pengaliran air limbah domestik dari Sub-sistem Pelayanan dan Sub-sistem Pengumpulan, kemudian diolah pada Sub-sistem Pengolahan Terpusat, sehingga air limbah domestik yang dibuang ke lingkungan sesuai dengan baku mutu air limbah domestik.

### 1. Pengoperasian Sub-sistem Pelayanan

Pengoperasian Sub-sistem Pelayanan meliputi bagian yang secara operasional merupakan tanggung jawab masyarakat atau pengguna dan sebagian lagi menjadi tanggung jawab penyelenggara SPALD. Pembagian tanggung jawab pengoperasian tersebut antara lain:

- a) masyarakat atau pengguna bertanggung jawab mengoperasikan dan memelihara prasarana dan sarana yang berada dalam wilayah persilnya berupa pipa tinja, pipa non tinja, bak penangkap lemak, dan bak kontrol; dan
- b) penyelenggara SPALD-T bertanggungjawab mengoperasikan dan memelihara lubang inspeksi.

Pengoperasian Sub-sistem Pelayanan diawali dengan sosialisasi SOP pembuangan air limbah domestik yang berisikan mengenai tata cara menjaga pengaliran air limbah domestik.

Kegiatan pengoperasian dan pemeliharaan komponen Sub-sistem Pelayanan meliputi:

- a) Pengoperasian dan pemeliharaan bak penangkap lemak dan minyak  
Bak penangkap tidak memiliki metode pengoperasian khusus, namun membutuhkan perawatan dan pemeliharaan berupa pembersihan lemak dan kotoran yang mengambang pada bak penangkap lemak secara berkala.
- b) Pengoperasian dan pemeliharaan bak kontrol akhir

Bak kontrol akhir tidak memiliki metode pengoperasian khusus, namun membutuhkan perawatan dan pemeliharaan untuk menghindari tersumbatnya air limbah domestik yang masuk ke jaringan pipa pengumpul. Kegiatan pemeliharaan bak kontrol akhir berupa pembersihan akumulasi sampah yang terkumpul pada bak kontrol akhir.

c) Pengoperasian dan pemeliharaan lubang inspeksi

Pengoperasian dan pemeliharaan lubang inspeksi disesuaikan dengan fungsi lubang inspeksi yaitu tempat berkumpulnya air limbah domestik dari beberapa rumah. Hal yang perlu diperhatikan dalam pengoperasian dan pemeliharaan lubang inspeksi antara lain kondisi sambungan pipa pada lubang inspeksi dan/atau akumulasi sampah yang terkumpul pada lubang inspeksi perlu dibersihkan secara berkala.

2. Pengoperasian Sub-sistem Pengumpulan

Pengoperasian Sub-sistem Pengumpulan dilaksanakan dengan tujuan untuk tercapainya pengumpulan dan pengaliran air limbah domestik dari Sub-sistem Pelayanan sampai ke Sub-sistem Pengolahan Terpusat. Kegiatan pengumpulan air limbah domestik dilaksanakan dengan mengkombinasikan pengaliran secara gravitasi dan pemompaan.

Kegiatan pengoperasian dan pemeliharaan komponen Sub-sistem Pengumpulan meliputi:

a) Pengoperasian jaringan pipa retikulasi dan pipa induk air limbah domestik

Pengoperasian jaringan pipa pengumpulan air limbah domestik yang harus diperhatikan yaitu kondisi pengaliran air limbah domestik. Ketersediaan air penggelontor kecil menyebabkan transportasi tinja dalam pipa tidak dapat berlangsung baik, melainkan sebagian mengendap, tertinggal dan melekat pada dasar saluran. Hal ini dapat memperbesar nilai kekasaran pipa sehingga memperkecil diameter efektif pipa. Selain itu dapat menyebabkan emisi gas H<sub>2</sub>S yang akan melekat di bagian atas pipa yang dapat merusak dinding pipa.

Hal yang perlu diperhatikan dalam mengoperasikan pengaliran dalam pipa ini sebagai berikut:

- 1) sistem penggelontor di setiap wc distandarisasi, minimal 10 liter;
  - 2) menjaga agar kotoran dari luar tidak masuk ke dalam pipa dengan membuat saringan pada setiap *inlet* pemasukan pipa, contohnya pada *inlet* pengenceran air hujan dan bak kontrol akhir;
  - 3) pembersihan saluran diintensifkan, terutama pembilasan air dari terminal *clean out* dan penggelontor dilaksanakan sesuai jadwal;
  - 4) metode dan jenis pemeliharaan perlu ditentukan sesuai dengan kondisi prasarana dan sarana pada Sub-sistem Pengumpulan yang telah dibangun; dan
  - 5) kegiatan pemeliharaan pipa pengumpulan dilaksanakan secara rutin dan terjadwal.
- b) Pengoperasian prasarana dan sarana pelengkap
- 1) Pengoperasian Lubang Kontrol (*Manhole/Drop Manhole*)  
Untuk menjamin pengoperasian akibat penyumbatan oleh sampah yang masuk ke jaringan pipa, maka *manhole* harus dijaga agar tidak hilang. Hal yang perlu diperhatikan sebagai berikut:
    - (a) lubang udara (*vent*) yang terdapat pada tutup *manhole* dijaga agar tidak tersumbat untuk mempertahankan sirkulasi udara pada jaringan pengumpul;
    - (b) menjaga tutup *manhole* selalu tertutup dan dikunci;
    - (c) menjaga tidak terjadi kebocoran di area *manhole*;  
dan
    - (d) jalur pipa air limbah domestik, khususnya yang memiliki banyak *manhole*, dihindarkan dari jalur jalan lalu lintas padat.

Selain itu, perlu secara rutin dilakukan upaya peningkatan kesadaran masyarakat terhadap urgensi pemeliharaan sistem penyaluran air limbah domestik melalui program penyuluhan.

- 2) Pengoperasian terminal pembersihan (*clean out*), yang perlu diperhatikan yaitu terminal pembersihan bebas dari sampah, tertutup, dan mudah dibuka pada saat digunakan.
- 3) Pengoperasian pipa perlintasan (*siphon*), yang perlu diperhatikan:
  - (a) aliran air limbah secara kontinu untuk menghindari adanya endapan pada *siphon*;
  - (b) pemeriksaan berkala terhadap ketebalan endapan pada *sand trap* bangunan *siphon* agar tidak mengganggu aliran air limbah; dan
  - (c) memastikan tidak ada sampah/lemak yang menyebabkan tersumbatnya aliran air limbah.

4) Pengoperasian stasiun pompa

Stasiun pompa dapat memanfaatkan dua jenis pompa antara lain pompa angkat dan pompa *wet well*. Dalam mengoperasikan stasiun pompa dibutuhkan energi untuk mengoperasikan pompa yang digunakan. Sumber listrik dapat diperoleh dari jaringan PLN, tetapi jika diperlukan dapat juga di *backup* dengan unit genset tersendiri.

Pengoperasian stasiun pompa terdiri dari:

(a) Pengoperasian pompa angkat (*lift pump*)

Pompa angkat dibutuhkan apabila kedalaman penanaman pipa telah mencapai kedalaman maksimum perlu diangkat kembali pada level yang diizinkan dengan menggunakan *lift pump* dalam *sump pit*.

Pada suatu jaringan pengumpul yang memiliki 3 (tiga) unit pompa angkat, 2 (dua) unit pompa dioperasikan secara bergantian, dan satu unit pompa untuk *standby*. Hal yang perlu diperhatikan dalam pengoperasian pompa angkat sebagai berikut:

- (1) Periksa *operation panel* (kontrol panel pompa) sudah menyala. Panel operasi ada di ruang mesin.
- (2) Periksa lampu yang berwarna hijau.

- (3) Jika *power indicator lamp* (lampu indikator) tidak menyala, hidupkan NFB untuk *power supply*.
- (4) Periksa listrik yang disalurkan ke pompa. Listrik tersambung jika lampu indikator yang berwarna hijau menyala.
- (5) Jika lampu operasi tidak menyala, hidupkan NFB untuk pompa yang diinginkan di dalam panel listrik.
- (6) Tergantung dari jenis pompa yang dipakai pada bangunan IPALD, *lift pump* dengan tipe ulir biasanya dilengkapi dengan sistem pompa lemak (*grease pump*). Periksa secara rutin tangki/wadah lemak yang sudah diisi dibersihkan secara teratur.
- (7) Periksa listrik yang disalurkan ke *grease pump*. Listrik sudah tersalur jika lampu indikator yang berwarna hijau menyala. Jika lampu operasi tidak menyala, hidupkan NFB yang ada di dalam panel.
- (8) Lemak akan dipompakan pada *bearing* dan bagian bergerak lainnya secara otomatis.

(b) Pengoperasian Wet Well

Pada suatu kawasan yang elevasinya lebih rendah dari elevasi jaringan pipa tetapi masuk ke dalam area layanan IPALD maka untuk dapat dilayani, air limbah di area tersebut harus ditampung pada suatu lokasi dan diangkat menuju jaringan pipa menggunakan pompa. Pengoperasian dan pemeliharaan wet well dilaksanakan dengan tahapan berikut:

- (1) Operasional *wet well*/rumah pompa, meliputi:
  - a. pastikan *float switch* tidak terganggu akibat sampah dan/atau tersangkut;
  - b. pastikan ruang pompa selalu kering dan sumpit agar berfungsi dengan normal;

- c. pastikan sirkulasi udara (*blower*) berfungsi dengan baik;
  - d. pastikan pencahayaan berjalan dengan baik; dan
  - e. pelindung telinga untuk mengurangi kebisingan.
- (2) Operasional pompa
- a. Pastikan listrik (dari PLN atau Genset) mengalir menuju ke kontrol panel yang ditunjukkan dengan lampu indikator yang sudah menyala. Pada panel, voltase akan menunjukkan berapa voltase listrik yang masuk sesuai dengan fasenya. Apabila fasenya dibawah normal (misalnya 3 fase 380-420) pompa tidak dapat beroperasi (terdapat *phase protection failure*) akan menyebabkan motor terbakar.
  - b. Pastikan *gauge suction* menunjukkan volume air sudah cukup untuk dipompa. Sebaiknya dicek juga secara visual air yang ada di *wet well* sudah mencukupi.
  - c. Pastikan semua *gate valve* sudah terbuka.
  - d. Apabila pompa baru pertama kali dihidupkan atau beberapa lama tidak dihidupkan, bukakatup *releaseair* untuk mengeluarkan udara yang terjebak di pompa dan tutup kembali katup*release air* apabila udara sudah keluar dari katuptersebut.
  - e. Pastikan air pendingin untuk *mechanical seal flushing* sudah mengalir dan dapat dicek dari *valve* pembuang. Ditandai dengan air yang mengalir dari *valve* pembuang.
  - f. Pompa sudah siap dioperasikan secara manual atau otomatis.



- g. Pada saat pompa dihidupkan *check valve* akan terbuka perlahan sampai penuh (yang memakai *dashpot*).
  - h. Periksa *gauge discharge* pompa apakah sudah sesuai dengan spesifikasinya.
  - i. Periksa *ampere meter* apakah sudah sesuai dengan spesifikasinya.
  - j. Setelah air habis (*low level*) pompa akan mati, *check valve* akan menutup dengan sendirinya.
  - k. Indikator *Trip*, akan menyala jika pompa ada kendala seperti *overload*, tegangan/voltase terlalu tinggi, dan kehilangan fasa.
  - l. Dalam sistem yang ada jika semua pompa diset dalam kondisi *auto*, maka semua pompa akan *start* dalam selang waktu tergantung dari *setting* yang ada pada *timer*, dan semua pompa akan beroperasi. Sebagai *default* (*setting* awal) diatur dalam selang waktu 3 detik.
  - m. Pada saat kondisi air didalam tangki di *level Low* maka semua pompa tidak dapat dioperasikan (*shut off*).
  - n. *Setting auto mode*, untuk pengoperasian pompa seperlunya saja. Jangan semua pompa diset *auto mode*. Jika lampu *alarm* menyala, baru hidupkan tambahan pompa. Hal ini untuk langkah penghematan.
3. Pengoperasian Sub-sistem Pengolahan Terpusat
- Sebelum mengoperasikan IPALD, yang bertanggung jawab penuh atas IPALD adalah Kepala IPALD dengan tugas antara lain: (a) mengorganisir dan menginstruksikan tindakan yang tepat kepada personel untuk mengoperasikan IPALD; (b) menentukan kondisi pengoperasian aktual dari waktu ke waktu dengan

mempertimbangkan *flow rate*, kualitas influen dan efluen, sudut pandang ekonomis, usia setiap peralatan; (c) mengkonfirmasi kegiatan harian dalam sistem pengoperasian IPALD; dan (d) menjelaskan sistem operasional kepada operator berkaitan dengan detail pengoperasian, pencatatan data pengoperasian, memelihara kebersihan lokasi, dan pengamanan.

Pengoperasian IPALD dapat berupa rangkaian unit pengolahan fisik (Pengolahan Tahap I), pengolahan biologis (Pengolahan Tahap II) dan pengolahan lumpur. Kegiatan pengoperasiannya meliputi kegiatan persiapan sebelum pengoperasian, pelaksanaan operasi serta pemantauan proses pengolahan.

Persiapan kegiatan pengoperasian meliputi:

- a) persiapan bahan kimia (asam atau basa) dalam bentuk larutan atau serbuk yang akan digunakan apabila dianggap perlu untuk penyesuaian pH dalam proses pengolahan biologis;
- b) persiapan bangunan dan perlengkapan, peralatan pengolahan, sehingga siap dioperasikan; dan
- c) persiapan sumber daya manusia dan perlengkapannya untuk mengoperasikan peralatan.

Pelaksanaan operasi meliputi pengoperasian bangunan pengolahan dan perlengkapan peralatan pengolahan, sehingga proses pengolahan berlangsung dengan baik, sedangkan pemantauan pengolahan meliputi kegiatan pemeriksaan dan pencatatan proses pengolahan yang berlangsung. Semua hasil pemantauan harus dicatat dalam buku harian (*log book*).

- a) Pengoperasian Bangunan Pengolahan Air Limbah
  - 1) Pengoperasian Unit Pengolahan Fisik terdiri dari:
    - (a) Pengoperasian saringan sampah perlu memperhatikan sampah yang terakumulasi pada saringan. Sampah yang terkumpul dibersihkan secara berkala.
    - (b) Pengoperasian bak penangkap pasir perlu memperhatikan:

- (1) akumulasi pasir yang terkumpul pada bak penangkap pasir perlu dikuras secara berkala; dan/atau
- (2) pasir yang telah dikuras dapat dipindahkan ke bak pengering lumpur.

Pengoperasian bak penangkap pasir dilaksanakan dalam beberapa tahapan sebagai berikut:

- (1) Persiapan operasi
  - a. Nyalakan pompa pasir dan derek.
  - b. Pompa pasir dioperasikan melalui kontrol panel listrik yang dipasang di ruang utama/ruang mesin pengendali IPALD.
  - c. Listrik disalurkan ke derek melalui kontrol panel yang sama dengan pompa pasir, dan derek dioperasikan dengan *operation push button*/tekan tombol pada derek.
  - d. Derec memiliki tiga jenis pengoperasian, jalan maju, jalan mundur, dan mengerek (naik atau turun).
- (2) Memulai Pengoperasian
  - a. Pompa pasir tergantung di atas bak penangkap pasir yang akan dikuras (jika ada beberapa bak penangkap pasir).
  - b. Umumnya terdapat beberapa derek dan setiap pasang derek dioperasikan secara independen.
  - c. Hidupkan pompa pasir dengan tombol pengoperasian yang terdapat di kontrol panel.
  - d. Setelah memeriksa jalannya pompa, tekan tombol *travelling forward* (jalan maju) pada derek supaya derek mulai berjalan. Jika derek telah mencapai sisi *inlet* bak penangkap pasir, mulailah dengan memompa dari sisi ke sisi pada bagian *inflow* tersebut, hentikan derek listrik, dan tekan tombol *travelling backward* (jalan

mundur) untuk memundurkan derek tersebut. Ulangi operasi tersebut dengan memompa dari sisi ke sisinya, prosedur tersebut diulang sebanyak tiga sampai lima kali.

- e. Jalankan pompa pasir untuk memompa pasir yang mengendap, dengan dereknya sekali atau dua kali sehari.

(3) Menghentikan Pengoperasian

- a. Setelah menyelesaikan pengurasan pasir seperti yang dijelaskan di atas, hentikan pompa pasir dengan memencet tombol *Stop Operation* di kontrol panel.
- b. Matikan NFB derek listrik (di dalam kontrol panel).

(c) Pengoperasian Bak Pengendapan I (*Primary Sedimentation*) perlu memperhatikan:

- (1) akumulasi padatan yang tersuspensi pada bak pengendapan, padatan yang terkumpul perlu dikuras secara berkala; dan/atau
- (2) padatan yang telah dikuras dapat dipindahkan ke bak pengering lumpur.

Pengoperasian Bak Pengendapan I dengan peralatan mekanik dilaksanakan dengan tahap berikut:

- (1) Listrik pada Bak Pengendapan I dihidupkan pada kontrol panel.
- (2) Penyapu mekanis (*mechanic scrapper*) dan penyerok (*scoop*) pada tangki *clarifier* diperiksa sudah berjalan normal.
- (3) Pompa lumpur dihidupkan sekali atau dua kali setiap harinya.
- (4) Penyaluran lumpur ke kolam pengering lumpur diperiksa apakah telah tersalur dengan baik.
- (5) Bak dibersihkan dari kotoran/sampah yang mungkin terbawa.
- (6) Lakukan pembuangan lumpur dari bak sedimentasi I sesuai dengan periode waktu

yang telah ditentukan dalam perencanaan atau tergantung pada kondisi air baku.

- (7) Ketinggian muka air dalam bak diamati apakah sesuai yang direncanakan.
- (8) Aliran dalam bak diperhatikan apakah merata, atau ada bagian yang terlalu lambat/cepat. Bilamana ada aliran tidak merata, maka hal ini merupakan indikasi adanya pembebanan yang tidak merata pada seluruh bidang bak sedimentasi I.

Pengoperasian Bak Pengendapan I dengan pemisahan padatan, dilaksanakan dengan tahapan berikut:

- (1) Lumpur tinja yang telah terpisahkan dari airnya, kemudian diambil secara periodik sesuai dengan kriteria perencanaan yang digunakan. Jika bak pemisah padatan biasanya sekitar 10 – 15 hari sekali, sedangkan jika berupa *imhoff tank* sekitar 1 – 2 bulan sekali lumpur disedot dan dibuang ke kolam pengering lumpur.
- (2) Buih yang terkumpul pada bagian atas air diambil dan dibuang.
- (3) Lumpur dan buih tersebut dimasukkan ke dalam bak pengering lumpur.
- (4) Lumpur yang telah kering dari bak pengering tersebut diambil secara periodik, buang ke pembuangan lumpur, atau gunakan sebagai pupuk. Lumpur kering harus disimpan dalam lokasi yang terlindungi dari hujan.

(d) Pengoperasian Bak Pengendapan II (*Clarifier*)

Bak Pengendapan II berfungsi mengendapkan padatan tersuspensi, partikel, dan mikroorganisme dari proses aerobik di bagian hulunya. Konstruksi bak pengendapan akhir dapat lebih kecil dibandingkan pengendapan awal, karena lumpur diendapkan hanya bertujuan untuk memisahkan

padatan dari air limbah domestik yang sudah terolah dan akan dibuang sebagai air hasil olahan IPALD.

Endapan/lumpur pada kolam ini dipompa setiap hari dan diresirkulasikan ke bak pengendapan awal dan sebagian dibuang dengan jumlah lumpur buangan yang sesuai dengan produksi lumpur yang direncanakan sesuai dengan umur lumpurnya (*sludge age*). Pompa dapat menggunakan pompa lumpur, atau jenis *lift pump* lainnya.

- 2) Pengoperasian Unit Pengolahan Biologis terdiri dari:
- Pengoperasian unit pengolahan biologis dapat diklasifikasikan berdasarkan proses pengolahan biologis. Proses pengolahan biologis, terdiri dari berbagai macam jenis, yang dapat diklasifikasikan berdasarkan:
- (a) Jenis mikroorganisme pengurai:
    - (1) Pengolahan Aerobik;
    - (2) Pengolahan Anaerobik; dan
    - (3) Pengolahan Fakultatif.
  - (b) Jenis reaktor atau bak/kolam yang digunakan:
    - (1) Sistem Tersuspensi (*Suspended Growth System*); dan
    - (2) Sistem Terlekat (*Attached Growth System*).
  - (c) Jenis tahapan proses:
    - (1) Tahap Tunggal; dan
    - (2) Tahap Kombinasi.

Pengoperasian dan pemeliharaan Unit Pengolahan Biologis dilaksanakan dengan memperhatikan:

- (a) Debit masuk dan debit keluar  
Debit masuk dan debit keluar diukur dan dicatat setiap bulan, kondisi debit dapat mengindikasikan kondisi akumulasi padatan pada pipa dan ruang *impeller*.
- (b) Kondisi lapisan buih (*scum*) dan alga yang terbentuk perlu dibersihkan sesuai dengan jadwal dan SOP.

- (c) Kondisi beban organik pada air limbah domestik  
Pengukuran beban organik seperti COD, BOD, TSS dan pH pada *inlet* unit pengolahan biologis, dianjurkan untuk dilaksanakan setiap hari.
- (d) pH merupakan salah satu syarat agar proses pengolahan biologis dapat berjalan secara optimal. Penyesuaian pH dibutuhkan untuk mendapatkan proses pengolahan biologis yang sesuai dengan perencanaan.
- (e) Kondisi *overloading*  
Kondisi ini terjadi apabila bakteri tidak dapat mengatasi beban organik yang terdapat dalam air limbah. Jika terjadi *overloading*, maka nilai pemeriksaan COD, BOD dan SS efluen akan meningkat, maka perlu dilaksanakan pengambilan sampel air limbah domestik pada unit pengolahan biologis untuk memeriksa apakah rasio kebutuhan mikroorganisme di dalam unit sudah sesuai atau masih kurang. Jika rasio mikroorganisme cukup, berarti ada sebab lain yang mengakibatkan *overloading*, pengelola perlu menelusuri dan memastikan penyebab *overloading* tersebut.
- (f) Kondisi Toksik  
Jika terjadi kondisi toksik dalam kolam, bakteri dalam kolam aerasi tidak aktif atau seluruhnya mati. Langkah awal yang dapat dilaksanakan yaitu dengan menghentikan influen air limbah dan melaksanakan pengenceran dengan air bersih. Langkah berikutnya apabila diperlukan, melaksanakan pembibitan bakteri kembali.
- (g) Tumbuhan dan rumput liar yang tumbuh di sekitar tanggul kolam perlu dibersihkan, agar tidak merusak tanggul dan/atau dinding kolam.
- (h) Kondisi tanggul diperiksa secara berkala. Perbaikan darurat dilakukan segera setelah ditemukan kerusakan pada tanggul. Perbaikan permanen dijadwalkan untuk dilakukan secepatnya.

- (i) Air limbah hasil olahan perlu diperiksa secara berkala, untuk memastikan pengolahan air limbah domestik berlangsung sesuai dengan rencana dan air limbah hasil olahan sesuai dengan baku mutu air limbah domestik, disarankan untuk dilaksanakan setiap hari.

Unit yang terdapat dalam pengolahan biologis yaitu:

- (a) Pengoperasian Unit Pengolahan Biologis Aerobik pada Unit Lumpur Aktif dilaksanakan dengan tahapan berikut:

- (1) Tahap I atau tahap aerasi

Tahap pertama dalam Unit Lumpur Aktif berlangsung sama dengan kolam aerasi. Pada tahap ini aerasi diterapkan untuk meningkatkan oksigen dalam air limbah yang sudah dicampur lumpur aktif untuk pertumbuhan dan berkembang biak mikroorganisme dalam lumpur. Dengan pengadukan yang baik, mikroorganisme dapat melakukan kontak dengan air limbah yang masuk kemudian akan diuraikan menjadi senyawa yang mudah menguap seperti  $\text{CO}_2$ ,  $\text{H}_2\text{S}$ ,  $\text{NH}_3$ , dan senyawa lain sehingga bau air limbah dapat berkurang.

- (2) Tahap II atau tahap sedimentasi

Air limbah yang telah diuraikan secara biologis oleh mikroorganisme selanjutnya akan dipisahkan dari air limbah yang terolah dengan proses pengendapan pada tahap sedimentasi. Lumpur aktif akan mengendap kemudian dimasukkan ke tangki aerasi, sisanya dibuang. Kapasitas lumpur yang diresirkulasi ke tangki aerasi harus sesuai dengan padatan biologis yang berada dalam sistem reaktor. Namun, laju aliran pengembalian lumpur yang lebih tinggi dari yang dibutuhkan, perlu dijaga agar tidak



meningkatkan pembebanan lumpur (*solid loadings*) pada *clarifier*. Rasio pengembalian lumpur pada tangki aerasi (*aeration tank*) rata-rata dapat diatur berdasarkan besaran *Sludge Volume Index* (SVI).

- (b) Pengoperasian Unit Pengolahan Biologis Aerobik dengan Prasarana Aerasi Ekstensif (*Extended Aeration*)

*Extended Aeration* merupakan modifikasi dari Unit Lumpur Aktif. *Extended Aeration* tidak membutuhkan Bak Pengendapan I, karena proses aerasi yang berlangsung lebih lama dalam tangki aerasi (16 – 24 jam) mampu mengoksidasi beban organik pada air limbah domestik dengan baik termasuk menghasilkan *nutrient* dalam reaktornya.

- (c) Pengoperasian Unit Pengolahan Biologis Aerobik dengan Prasarana Parit Oksidasi (*Oxydation Ditch*)

Proses pengoperasian Prasarana Parit Oksidasi dilaksanakan dengan mengoperasikan aerator untuk menyuplai oksigen, yang berfungsi untuk mendorong *suspense* air dalam parit agar terus mengalir. Sistem ini mempunyai keunggulan karena mampu mengolah air limbah domestik yang mengandung *nutrient* tinggi, dan dapat melangsungkan proses aerobik dan anoksik secara bergantian.

- (d) Pengoperasian Unit Pengolahan Biologis Anaerobik dengan Prasarana Filter Anaerobik

Filter Anaerobik dapat dioperasikan secara *upflow* atau *downflow*. Metode *upflow* akan mengurangi kecepatan partikel yang terdapat pada air limbah dan akan meningkatkan efisiensi pengolahan. Ketinggian air dalam unit harus mencakup media

filter setidaknya 0.3 m untuk menjamin terjadinya aliran pada media filter.

*Pre-treatment* sangat penting untuk menghilangkan padatan dan sampah yang dapat menyumbat filter. Penelitian menunjukkan bahwa *Hydraulic Retention Time* (HRT) merupakan parameter desain yang paling penting yang mempengaruhi kinerja filter. Pengoperasian dengan HRT untuk *anaerobic filter* berkisar dari 0,5 sampai 1,5 hari dan *surfaceloading* maksimum sebesar 2.8 m/hari. Penyisihan TSS dan BOD umumnya antara 50% dan 80%. Penyisihan nitrogen terbatas dan biasanya tidak melebihi 15% dari total nitrogen (TN).

- (e) Pengoperasian Unit Pengolahan Biologis Anaerobik dengan Prasarana *Upflow Anaerobic Sludge Blanket* (UASB)

UASB terdiri dari lapisan lumpur kental yang terflokulasi dalam bentuk *granuler* yang berada dalam suatu reaktor, air limbah baku dialirkan dengan pola *upflow* sehingga terjadi kontak antara mikroorganisme dengan bahan organik air limbah yang akan diolahnya. Butiran lumpur berdiameter 1 - 2 mm tertahan di dalam suspensi dengan ketebalan tertentu sebagai pertumbuhan biologi aktif (*sludge blanket*).

Di dalam reaktor akan terbentuk tiga zona lapisan cair yang berbeda, yaitu:

- (1) Bed lumpur (lapisan bawah) dengan konsentrasi 40-100 kg VSS/m<sup>3</sup>.
- (2) Selimut lumpur (lapisan aktif) dengan konsentrasi 15-30 kg VSS/m<sup>3</sup>.
- (3) Cairan bening (lapisan atas).

- (f) Pengoperasian Unit Pengolahan Biologis Anaerobik dengan Prasarana Kolam Anaerobik

Proses pengoperasian kolam anaerobik dilaksanakan dengan memperhatikan pemeriksaan kedalaman kolam sesuai dengan kriteria desain yang telah ditetapkan untuk kolam anaerobik dan lamanya waktu retensi air limbah dalam kolam. Beberapa hal yang perlu diperhatikan dalam pengoperasian kolam anaerobik yaitu:

- (1) kedalaman kolam anaerobik perlu dijaga sesuai dengan perencanaan;
- (2) waktu retensi air limbah dalam kolam anaerobik sesuai dengan perencanaan;
- (3) kolam ini beroperasi tanpa adanya oksiden terlarut DO (*dissolved oxygen*);
- (4) pembersihan terhadap *screen* harus dilakukan secara regular agar tidak mengganggu pengisian kolam;
- (5) apabila pengoperasian *bar screen* secara otomatis maka perlu diberikan oli/pelumas pada peralatan mekanik;
- (6) tanaman disekitar tanggul kolam diusahakan pendek (tanaman perdu) dan jangan sampai meluas ke dalam kolam; dan
- (7) buih (*scum*) dan alga dari kolam anaerobik dikurangi dan dibersihkan.

- (g) Pengoperasian Unit Pengolahan Biologis Anaerobik dengan Prasarana Reaktor Bersekat Anaerobik (*Anaerobic Baffled Reactor - ABR*)

Proses yang berlangsung dalam ABR yaitu proses sedimentasi, adanya pemisahan lumpur menjadi bagian padat dan bagian cair yang terjadi dalam ruang sedimentasi yang didalamnya telah diberi *baffle*. Bagian padat membentuk endapan lumpur di dasar tangki, sedangkan bagian cair di lapisan atasnya disebut *supernatant*, yang mengalir keluar melalui penyekat (*baffle*) dari pipa *outlet*. Endapan secara periodik dikeluarkan melalui pipa pembuang

lumpur dan mengalir menuju bak pengering lumpur. Upayakan aliran lumpur didistribusikan secara merata dan hindari turbulensi dalam tangki. Aliran yang terjadi dalam ABR merupakan aliran *upflow* dan *downflow*. Populasi mikroba berkembang dalam lapisan lumpur yang terdapat pada dasar kompartemen.

(h) Pengoperasian Unit Pengolahan Biologis Kombinasi dengan Prasarana Kolam Stabilisasi

Pengoperasian dan perawatan mencakup mulainya pengoperasian kolam, mengelola kondisi permukaan kolam, menjaga tanggul dan lokasi *site* kolam, dan menguras kolam serta membuang lumpur.

Untuk mengelola permukaan kolam, peralatan yang dibutuhkan antara lain perahu kecil dan garu bergagang panjang, selang air atau pompa portabel dan sumber air. Untuk memelihara tanggul dan lokasi kolam, peralatan yang dibutuhkan antara lain sekop, kapak, parang, alat potong rumput dan ilalang, gerobak sorong, persediaan batu, tiang kayu, pagar kawat, palu, paku, pipa cadangan, semen. Peralatan lain yang dibutuhkan antara lain *tool shed*, rambu peringatan, bahan pembuat pagar, dan sarung tangan dan sepatu bot dari karet. Pekerja yang bertugas memelihara kolam stabilisasi perlu dilengkapi dengan sepatu bot dan sarung tangan.

Berikut ini beberapa ketentuan yang harus diperhatikan dalam mengoperasikan kolam stabilisasi:

- (1) Jika debit air limbah domestik berjumlah 100% dari debit air limbah domestik perencanaan, maka 2 pintu air dibuka normal, yang kemudian kedua pintu air tersebut akan mendistribusikan efluen menuju kolam stabilisasi Nomor 1 dan Nomor 2. Dua jalur

*lagoon* dipasang paralel di dalam sistem ini. Biasanya setiap jalur terdiri dari 2 atau 3 kolam Anaerobik (paralel) + 2 kolam Fakultatif (paralel) + 2 kolam Maturasi (seri). Air limbah tersalurkan ke semua kolam secara normal.

(2) Jika *inflow* air limbah kurang dari 50% dari *inflow* dalam perencanaan, mengoperasikan satu jalur kolam boleh dilakukan. Dalam hal ini, salah satu pintu air pembagi harus ditutup sehingga salah satu jalur kolam diistirahatkan.

(i) Pengoperasian Unit Pengolahan Biologis Kombinasi dengan Prasarana Kolam Maturasi

Pada tahap uji coba sistem, kolam maturasi dan kolam fakultatif dipersiapkan lebih awal daripada kolam anaerobik sehingga efluen dari kolam Anaerobik telah siap untuk diolah lebih lanjut pada kolam Fakultatif dan Maturasi. Hal yang perlu diperhatikan dalam pengoperasian kolam maturasi antara lain:

- (1) Kondisi saluran *inlet* dan *outlet* dipelihara kebersihaannya, dengan membersihkan saluran *inlet* dan *outlet* sehari dua kali, untuk memastikan tidak tersumbat oleh benda atau kotoran yang dapat mengganggu aliran limbah.
- (2) Kondisi kebersihan area sekitar kolam dijaga dan dibersihkan dari segala tumbuhan yang tumbuh ditepi kolam atau dari dalam kolam.
- (3) Debit air limbah domestik yang masuk kedalam kolam maturasi diukur pada pipa *inlet* dan *outlet* setiap bulan.
- (4) Kondisi kualitas air limbah domestik diperiksa setiap minggu pada pipa *influen* dan *efluen*.
- (5) Kondisi tanggul diperiksa setiap hari dari kerusakan yang dapat disebabkan oleh binatang (kelinci, yuyu, tikus), air, dan/atau kondisi tanahnya sendiri, sehingga bisa segera

dilakukan perbaikan. Apabila ditemukan kerusakan pada tanggul maka perlu dilaksanakan perbaikan darurat segera setelah ditemukan kerusakan pada tanggul dan/atau perbaikan permanen secepatnya jika diperlukan.

(j) Pengoperasian Unit Pengolahan Biologis Kombinasi dengan Pengolahan *Anoxic*

Pengolahan *anoxic* merupakan pengolahan biologis yang menggunakan oksigen terikat, dalam hal ini umumnya dalam bentuk NO<sub>2</sub> atau NO<sub>3</sub>. Dalam operasionalnya sistem ini dilakukan dalam reaktor yang sama dengan Sistem Pengolahan Lumpur Aktif (ASP) atau secara terpisah secara seri setelah reaktor ASP. Karena itu cara mengoperasikannya sama dengan mengoperasikan sistem ASP, namun aerasi tidak dilakukan lagi seperti pada reaktor ASP sebelumnya karena memang dimaksudkan untuk memanfaatkan oksigen yang telah berikatan dengan nitrogen sebelumnya. Penambahan sumber karbon, seperti methanol, gula atau sumber organik lainnya diperlukan apabila akan digunakan untuk menurunkan kelebihan *nutrient* dalam air limbah yang diolah.

(k) Pengoperasian Unit Pengolahan Biologis Kombinasi dengan Reaktor Cakram Biologis

Pengoperasian Reaktor Cakram Biologis dilaksanakan dengan tahapan berikut:

(1) Persiapan operasi

- a. Periksa apakah panel pengendalian operasi sudah menyala. Panel operasi ada di ruang mesin.
- b. Periksa lampu yang berwarna hijau.
- c. Jika lampu indikator daya tidak menyala, hidupkan NFB untuk *power supply*.

- d. Periksa listrik yang disalurkan ke RBC. Listrik tersambung jika lampu indikator berwarna hijau menyala.
- e. Jika lampu operasi tidak menyala, hidupkan NFB untuk RBC didalam panel listrik.

(2) Pengoperasian

- a. RBC hanya memiliki sistem pengoperasian secara manual.
- b. Pada panel listrik RBC terdapat tombol *on* dan *off*.
- c. Tekan tombol *on* maka RBC akan berputar, dan tekan tombol *off*, maka RBC akan berhenti.
- d. Pada panel listrik tersebut juga terdapat satu tombol besar berwarna merah (tombol *emergency*). Jika terjadi kondisi darurat tertentu, tekan tombol merah tersebut dan seluruh unit mesin yang bergerak akan segera berhenti.
- e. RBC dioperasikan *non-stop* tanpa berhenti, RBC dihentikan hanya untuk pemeliharaan rutin dan/atau dalam keadaan darurat.

(1) Pengoperasian Unit Pengolahan Biologis Kombinasi dengan Biofilter

Biofilter menggunakan bakteri tertentu untuk mengkonversi amonia menjadi nitrat, yang relatif tidak beracun untuk ikan. Nitrifikasi yang optimal dapat terjadi ketika populasi bakteri benar-benar hidup pada biofilter. Kolonisasi lengkap membutuhkan waktu antara satu dan tiga bulan tergantung pada kondisi lingkungan, contoh suhu hangat dapat meningkatkan aktivitas mikroba. Proses ini dapat dipercepat dengan penyemaian biofilter dengan bakteri dari sistem yang ada.

Setelah koloni tumbuh, kegiatan pengoperasian yang dapat dilaksanakan dengan pengaturan pompa influen agar tetap konstan sesuai beban organik yang direncanakan. Sistem akan berjalan dengan baik selama kondisi operasional, terutama pH dan alkalinitas tetap terjaga. Saat sistem dalam kondisi kritis, setidaknya terdapat 1 (satu) hari untuk menyelesaikan permasalahan. Jika tidak segera diatasi, dan mengakibatkan organisme mati dan akan keluar dari biofilter ketika unit ini mulai dioperasikan kembali. Untuk menghindari kontaminasi kultur mikroba dalam biofilter, dapat digunakan sistem *bypass*.

- (m) Pengoperasian Unit Pengolahan Biologis Kombinasi dengan Bioreaktor Membran (*Membrane Bio-Reactor* - MBR)

MBR membutuhkan pompa atau sistem vakum untuk mengalirkan air limbah melalui membran. Kedua sistem membutuhkan pembersih otomatis untuk terus membersihkan MBR, sehingga kualitas membran sesuai umur teknis, dan untuk menjaga sistem operasional selama mungkin. MBR menggunakan udara sebagai metode pembersihan, untuk mengurangi penumpukan padatan pada permukaan membran. Pembersihan dilakukan dengan meniupkan udara di sekitar membran dari *manifold*. Lapisan permeabel dari MBR memiliki tingkat rendah padatan tersuspensi, yaitu tingkat bakteri, nitrogen dan fosfor juga rendah.

Padatan yang menempel pada membran dapat didaur ulang untuk proses pengolahan biologis dalam sistem. Seperti dalam Unit Pengolahan Lumpur Aktif, lumpur dibuang secara periodik untuk menjaga *Solid Retention Time* (SRT) dalam sistem MBR. Limbah lumpur hasil pengolahan MBR



kemudian diolah menggunakan pengolahan lumpur, baik pengolahan lumpur lengkap atau pengolahan lumpur sederhana yaitu dengan menggunakan *sludge drying bed* saja.

(n) Pengoperasian Unit Pengolahan Biologis Kombinasi dengan *Moving Bed Biofilm Reactor* (MBBR)

Pengoperasian unit MBBR hampir sama dengan Unit Lumpur Aktif, sebab MBBR pada prinsipnya merupakan ASP yang telah dimodifikasi. Perbedaannya yaitu tidak perlu melakukan pengembalian lumpur dan tidak perlu mengatur F/M *ratio* yang terdapat pada reaktor. Selain itu, terdapat ribuan *biofilm* di dalam reaktor yang diaerasi secara kontinu untuk tempat pertumbuhan mikroorganisme yang terdapat dalam reaktor. Pengoperasian MBBR agar dapat berjalan dengan baik harus mengikuti prosedur yang telah dibuat pabrik pembuatnya.

b) Pengoperasian Bangunan Pengolahan Lumpur

Lumpur yang dihasilkan dalam proses pengolahan dalam IPALD harus dikelola dengan baik agar aman bagi lingkungan. Jika lumpur berasal dari proses biologis yang menggunakan sistem kolam stabilisasi sesuai dengan kriteria desain, lumpur yang akan terkumpul setiap tahun dalam kolam anaerobik harus dikuras setelah mencapai sepertiga dari kapasitas lumpur maksimal. Lumpur dapat diambil dari kolam anaerobik sekali setiap tahun dengan menggunakan alat penyedot lumpur seperti unit penyedot kontinu atau kompresor udara.

Jika terdapat kolam yang paralel, maka dapat dilakukan dengan cara mengoperasikan salah satu kolam dan menguras lumpur kolam lainnya. Dalam hal ini, pengurasan dapat dilakukan secara alami, yaitu membiarkan kolam yang tidak dialiri influen menjadi kering akibat penguapan, lalu setelah

kering dilakukan pengurasan dengan menggunakan alat berat ataupun secara manual.

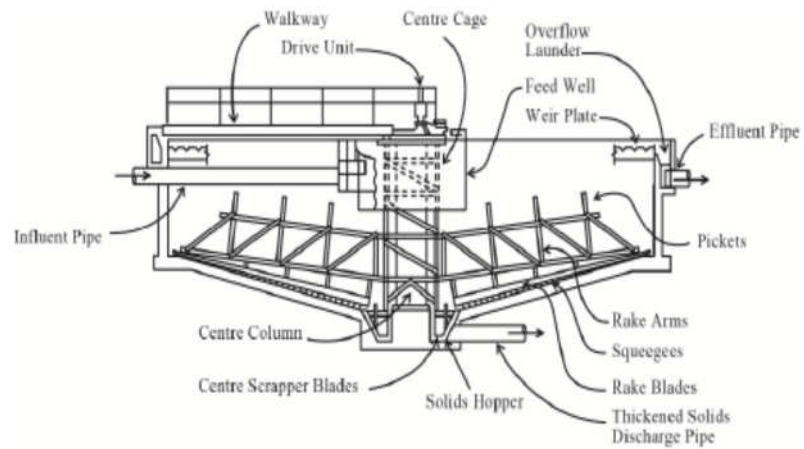
Untuk lumpur yang berasal dari proses biologis aerobik, terutama unit lumpur aktif dan modifikasi, beberapa tahapan yang dilakukan untuk mengolah, yaitu tahap pengentalan (*thickening*), pengolahan (*digestion*), pengeringan (*dewatering*) kemudian dilakukan pembuangan (*disposal*) atau pemanfaatan (*reuse*).

1) Pengoperasian Bangunan Pengolahan Lumpur dengan Unit *Gravity Thickening*

*Gravity thickening* merupakan sistem yang paling umum untuk pengentalan lumpur. *Gravity thickening* mengolah konsentrat lumpur hasil sedimentasi, pemisahan padatan dan cairan terjadi karena percepatan gravitasi. Unit ini memiliki prinsip pengoperasian yang sama dengan sistem pengendapan pada Bak Pengendapan I. *Gravity thickening* untuk gabungan lumpur fisik dan aktif tidak efektif apabila lumpur aktif melebihi 40% dari total berat lumpur, karenanya diperlukan metode lain untuk pengentalan lumpur aktif. Tangki *gravity thickening* dioperasikan dengan aliran kontinu, berbentuk lingkaran dengan influen dari pusat lingkaran tangki. Efisiensi akan lebih baik apabila menggunakan pengaduk lambat terutama untuk lumpur yang mengandung gas.

Beberapa hal yang perlu diperhatikan dalam pengoperasian *gravity thickening* antara lain:

- (a) mengatur jumlah air yang dibutuhkan untuk pengenceran;
- (b) lumpur yang dikentalkan dalam proses kontinu harus terus menerus dipompakan sementara menjaga aliran influen tetap masuk;
- (c) harus dilakukan perlindungan terhadap torsi yang berlebihan; dan
- (d) monitoring harus terus dilakukan terhadap terbentuknya *blanket* atau gumpalan lumpur.



Gambar 3 Contoh *Gravity Thickening*

2) Pengoperasian Bangunan Pengolahan Lumpur dengan *Centrifuge Thickening*

(a) Persiapan Pengoperasian

Sentrifugal yang paling modern memiliki satu tombol *start*, sedangkan sistem manual memakan waktu beberapa menit, tapi tidak berat. Ketika *centrifuge* sampai pada kecepatan tertentu, kontrol membuka pompa *inlet* dan polimer, dan operator mulai mengoperasikan sistemnya. Urutan persiapan pengoperasian sebagai berikut:

- (1) Masukkan influen lumpur dan polimer untuk sekitar sepertiga dari tingkat normal.
- (2) Kurangi putaran diferensial per menit pada kondisi minimum.
- (3) Apabila ketebalan *cake* (padatan hasil pengentalan) mencapai nilai normal, mulai tingkatkan putaran dan laju penambahan polimer. Beberapa unit dapat mencapai kondisi operasi normal dengan cepat, sementara unit lain lebih lambat.

(b) Penutupan (penyetopan, penghentian - *shutdown*)

Urutan *shutdown* sebagai berikut:

- (1) Matikan influen lumpur dan polimer.
- (2) Ketika keluar air jernih dari kedua ujung *centrifuge*, tekan tombol *centrifuge* berhenti.

- (3) Pada titik tertentu, seperti kondisi ketika *centrifuge* melambat, akan dilakukan penyiraman air di unit *centrifuge*. Perhatikan berapa lama waktu antara melibatkan tombol *stop* dan air memancar keluar.
- (4) Dengan *off air flush*, *centrifuge* biasanya dapat berhenti tanpa intervensi operator.

(c) *Sampling* dan Pengujian

*Sampling* dan pengujian harus mencakup TSS dan/atau total padatan untuk influen lumpur, total padatan untuk ketebalan lumpur, dan TSS, amonia, dan/atau fosfor (pada beberapa kondisi) untuk air hasil *centrifuge* (*centrate*).

3) Pengoperasian Bangunan Pengolahan Lumpur dengan *Sludge Digester*

Pengolahan lumpur dimaksudkan untuk menstabilkan lumpur atau menguraikan bahan organik yang masih terkandung dalam lumpur sehingga lebih stabil dan aman untuk lingkungan. Hal yang perlu diperhatikan dalam pengoperasian *sludge digester* antara lain:

(a) Jadwal memasukkan lumpur yang akan diolah (*feeding*)

Keseragaman dan konsistensi merupakan kunci untuk operasi *digester*. Perubahan mendadak dalam volume padatan influen lumpur atau konsentrasi, temperatur, komposisi atau frekuensi pengambilan menghambat kinerja *digester* dan dapat menyebabkan timbulnya busa. Prosedur *feeding* yang ideal dengan terus menerus selama 24 jam per hari untuk campuran dari berbagai jenis lumpur (lumpur fisik dan aktif). Jika tidak dapat kontinu, *feeding* dengan siklus 5 - 10 menit/jam dapat digunakan. Pada IPALD kecil, operasi dilakukan dalam interval 8 jam *feeding*, yaitu di awal, tengah, dan akhir *shift*.

Faktor yang dapat menyebabkan kelebihan beban antara lain:

- (1) digester dimulai terlalu cepat;
- (2) padatan volatil berlebihan akibat *feeding* yang tidak menentu atau perubahan komposisi padatan lumpur yang masuk;
- (3) beban padatan volatil melebihi batas beban yaitu lebih dari 10% setiap hari; atau
- (4) kurangnya volume efektif pada *digester* karena akumulasi pasir, yang menyebabkan tidak terjadinya pencampuran yang tidak memadai.

(b) Jadwal pengambilan lumpur

Padatan harus diambil atau dikeluarkan dari *digester* primer sebelum proses pengolahan lumpur. Padatan harus dikeluarkan setidaknya setiap hari untuk menghindari penurunan populasi mikroorganisme aktif. *Digester* primer dapat diatur untuk mengalir ke *digester* sekunder atau ke tangki penyimpanan lumpur. Padatan dapat dikeluarkan dari lokasi berikut:

- (1) bagian bawah *digester*;
- (2) bagian pelimpah; dan
- (3) setiap titik dalam *digester* tercampur.

Pengambilan padatan dari bagian bawah *digester* lebih baik karena dapat mengurangi pasir yang terakumulasi di bagian bawah *digester*. Jika memungkinkan, pengambilan padatan harus dilakukan secara berkala, agar proses pengolahan lumpur dapat berjalan dengan baik.

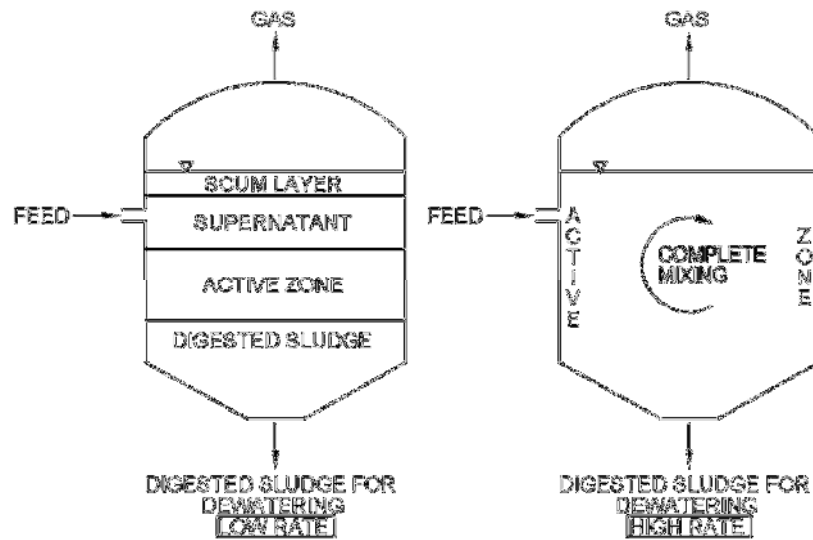
(c) Pengendalian buih (*scum*)

Buih merupakan kombinasi dari lemak tercerna, minyak dan sampah yang dapat mengapung, seperti plastik. Akumulasi buih dalam pengolahan lumpur sering terjadi. Buih mengapung pada permukaan cairan *digester* dan terakumulasi, sehingga terbentuk lapisan busa. Jika *digester* beroperasi tanpa pencampuran selama lebih dari 8 jam, buih

dapat naik dan mengapung di permukaan cairan. Setelah diaduk kembali, buih tersebut kembali tercampur dalam cairan. Metode utama untuk mengendalikan buih, dilaksanakan dengan menjaga sistem pencampuran digester terpelihara selama operasi.

(d) Penanganan padatan hasil olahan

Proses *digester* dapat menghasilkan endapan kristal yang mempengaruhi sistem *digester* dan penanganan proses padatan di hilir proses. Endapan dapat menumpuk pada pipa dan peralatan *dewatering*, yang dapat menyebabkan kerusakan dan penyumbatan sehingga membutuhkan perawatan yang mahal dan memakan waktu. Endapan yang umum terbentuk antara lain *struvite*, *vivianite*, dan kalsium karbonat. Senyawa yang membentuk endapan muncul dalam lumpur tercerna dan dikonversi menjadi bentuk larut yang dapat bereaksi dan mengkristal. Pembentukan mereka bervariasi bergantung pada lokasi, senyawa kimia lumpur dicerna dan proses pengolahan. Karena endapan istimewa terbentuk pada permukaan kasar atau tidak teratur, pipa lumpur berlapis kaca dan siku panjang radius akan membantu meminimalkan akumulasi mereka. Contoh gambar sistem sludge *digester* sebagai berikut:



Gambar 4 Sistem *Sludge Digester*

- 4) Pengoperasian dan Pemeliharaan Unit Pengeringan Lumpur (*Sludge Drying Bed*)
  - (a) Pengoperasian dan pemeliharaan unit *sludge drying bed*, yang perlu diperhatikan:
    - (1) ketebalan lumpur di dalam setiap bak pengering harus selalu dijaga setebal 0,1-0,3 m sesuai dengan perencanaan;
    - (2) pengisian bak pengering lumpur dilakukan secara bertahap (satu per satu);
    - (3) pengambilan lumpur kering dari setiap sel kolam pengering dilakukan setelah lumpur menetap selama 10 hari setelah waktu pengisiannya atau sesuai dengan waktu perencanaan;
    - (4) kotoran menggumpal yang terbentuk di atas permukaan *sludge drying bed* saat terjadi hujan lebat, hal ini dapat mengganggu proses pengeringan sehingga perlu dibersihkan atau dikeruk; dan
    - (5) pada saat pengerukan, perhatikan apakah ada lapisan pasir yang terangkat, apabila ada maka perlu penambahan pasir agar ketebalan media di dalam bak pengering lumpur tetap terjaga.

- (b) Pengoperasian dan pemeliharaan unit *filter press* perlu memperhatikan:
- (1) proses pengoperasian unit *filter press* mengeluarkan suara bising, sehingga dibutuhkan alat pelindung pendengaran;
  - (2) menjaga benda/sampah masuk antara pelat pada *filter press* karena dapat merusak bahan filter;
  - (3) penambahan bahan kimia seperti kapur dan  $\text{FeCl}_2$ , atau polimer dibutuhkan untuk membentuk flok lumpur sehingga dapat dipisahkan dengan menggunakan unit *filter press*;
  - (4) efisiensi flokulasi dan energi bervariasi tergantung jenis bahan kimia yang digunakan;
  - (5) penggunaan bahan kimia dengan campuran kapur dan  $\text{FeCl}_2$  sebagai pemekat pada unit *filter press* dapat menghasilkan gas amonia;
  - (6) uap asam *volatile* yang dihasilkan dari proses pada unit *filter press* tidak boleh dihirup atau terkena jaringan tubuh, seperti mata dan paru-paru;
  - (7) ruang penempatan unit *filter press* membutuhkan ventilasi udara yang cukup, apabila perlu diterapkan alat pengendali pencemaran udara;
  - (8) respirator perlu digunakan operator untuk menghindari pencemaran udara pada area kerja.
- (c) Pengoperasian *Belt Filter Press* dibagi menjadi 2 tahap, yaitu:
- (1) Tahap penirisan (*draining*), dengan mengalirkan dan menyebarkan lumpur secara merata di atas lembar elastis berpori halus. Pemisahan air dan lumpur dilakukan tanpa tekanan, hanya mengandalkan penirisan secara gravitasi.



- (2) Tahap penekanan (*pressing*), dengan menekan lumpur antara dua *belt* bertekanan secara bertingkat yang diberikan oleh beberapa besi penggulung (*roll*). Pada saat ditekan, air dipisahkan dari lumpur semaksimal mungkin.

### C. PEMELIHARAAN SPALD-T

Pemeliharaan merupakan kegiatan perawatan dan perbaikan kondisi fisik prasarana secara rutin dan berkala dengan bertujuan untuk menjaga agar prasarana dan sarana pengelolaan air limbah domestik dapat diandalkan kelangsungannya. Pemeliharaan dimaksud berupa pemeliharaan rutin dan pemeliharaan berkala. Pemeliharaan rutin merupakan pemeliharaan yang dilakukan secara rutin guna menjaga usia pakai unit SPALD-T tanpa penggantian peralatan/suku cadang. Pemeliharaan berkala merupakan pemeliharaan yang dilakukan secara berkala (dalam periode lebih lama dari pemeliharaan rutin) guna memperpanjang usia pakai unit SPALD-T yang biasanya diikuti dengan penggantian peralatan/suku cadang.

Tujuan utama pemeliharaan yaitu untuk memanfaatkan modal investasi yang telah ditanam dalam pembangunan sistem pengolahan air limbah domestik agar dapat dioperasikan dengan efisien dan kinerja yang optimal.

Kegiatan yang dilakukan dalam pemeliharaan SPALD-T sebagai berikut:

#### 1. Pemeliharaan Sub-sistem Pelayanan

##### a) Pemeliharaan Bak Penangkap Lemak

Kandungan lemak dan minyak yang terkandung dalam air limbah domestik bersumber dari instalasi yang mengolah bahan baku mengandung minyak. Lemak dan minyak merupakan bahan organik bersifat tetap dan sukar diuraikan bakteri. Limbah ini membuat lapisan pada permukaan air sehingga membentuk selaput. Cara memelihara bak penangkap lemak cukup dengan membersihkan bak penangkap lemak secara rutin. Apabila telah banyak minyak

dan lemak yang tersaring dalam bak, segera bersihkan bak agar minyak dan lemak yang tersaring tidak meluap ke luar.

b) Bak Kontrol Akhir

Pemeliharaan yang dapat dilakukan untuk bak kontrol akhir antara lain tidak boleh dengan sengaja membuka tutup bak kontrol untuk membuang sampah atau memasukkan air hujan pada saat terjadi genangan/banjir pada area kepemilikan di musim hujan. Bak kontrol akhir harus bebas dari sampah agar tidak terjadi penyumbatan di dalamnya. Jika diperlukan dapat ditambahkan saringan untuk menghindari sampah yang masuk ke dalam bak dan lakukan pembersihan bak kontrol akhir secara berkala dari endapan dan sampah yang lolos saringan.

c) Lubang Inspeksi

Bak inspeksi berfungsi untuk pemeriksaan, pemeliharaan dan pembersihan saluran air limbah agar aliran air limbah berjalan dengan lancar tanpa ada hambatan baik karena endapan atau sampah yang terdapat di dalam IC. IC perlu dibersihkan secara rutin dari endapan dan sampah padat yang tidak sengaja masuk ke dalamnya.

2. Pemeliharaan Sub-sistem Pengumpulan

a) Jaringan Perpipaan

Beberapa hal yang perlu dilakukan dalam pemeliharaan jaringan perpipaan antara lain:

1) Persiapan Awal

- (a) *Updating* gambar sistem jaringan pipa yang menunjukkan arah aliran, lokasi dan tata letak *manhole*, sambungan rumah dan fasilitas lainnya, serta kemiringan pipa.
- (b) Inventarisasi bagian jalur pipa yang sering mengalami gangguan.
- (c) Analisis dan pengecekan tingkat keberhasilan perbaikan yang telah dilaksanakan.

- (d) Pemutahiran data melalui *as built drawing* yang ada dan melakukan survei identifikasi kemungkinan titik yang sering menimbulkan permasalahan, semuanya diplot dalam peta dan diprogramkan dalam suatu jadwal pemeliharaan rutin.
- 2) Program Pemeliharaan
- Tujuan utama program pemeliharaan untuk proteksi investasi terhadap gangguan dan kerusakan dengan pemeliharaan pencegahan (*preventive maintenance*) dengan cara:
- (a) perencanaan dan penjadwalan perencanaan operasi untuk memperkecil gangguan dan koreksi hal yang tidak efisien; dan
  - (b) penempatan tenaga cakap dan terampil, agar sistem pipa dipelihara dengan baik sebelum terjadi permasalahan atau bahkan kerusakan berat.
- 3) Peralatan Pemeliharaan
- (a) Peralatan Utama
    - (1) truk, kapasitas 2.50 ton;
    - (2) derek dengan tenaga penggerak;
    - (3) derek dengan manual;
    - (4) kabel baja fleksibel 300 m;
    - (5) pemotong akar;
    - (6) penyemprot air bertekanan;
    - (7) sikat pipa;
    - (8) ember pasir, sekop, dan penyeretnya;
    - (9) tangki penggelontor;
    - (10) *tele-eye* (monitoring dengan tv);
    - (11) kaca pembias;
    - (12) rotan manila atau tongkat pipa dari kayu yang dapat saling mengunci 150 m;
    - (13) alat pemecah lumpur;
    - (14) alat pengeruk;
    - (15) alat penggulung kawat baja; dan
    - (16) alat pengangkut kotoran.
  - (b) Alat Keamanan/Keselamatan
    - (1) detektor gas H<sub>2</sub>S;

- (2) detektor gas CO; dan
  - (3) detektor gas *combustible*.
  - (c) Pengaman Lalu Lintas
- 4) Penggelontoran Pipa
- Penggelontoran pipa perlu memperhatikan hal berikut:
- (a) Penggelontoran dilaksanakan saat debit aliran minimal, yang kedalaman renang air limbah tidak cukup untuk membersihkan tinja/endapan padat.
  - (b) Volume air pada bak penggelontor disesuaikan dengan volume air yang dibutuhkan untuk penggelontoran sesuai dengan perhitungan perencanaan.
  - (c) Melalui pipa lateral air penggelontor dari truk tangki air/pemadam kebakaran dapat dimasukkan ke dalam terminal pembersihan (*terminal cleanout*), dengan debit 15 liter/detik, selama (5 – 15) menit, atau sesuai perencanaan.
  - (d) Penggelontoran secara kontinu dapat menggunakan air sungai/kali terdekat yang dioperasikan berdasarkan perencanaan.
  - (e) Penggelontoran dengan tangki gelontor dapat dioperasikan secara otomatis. Tangki dihubungkan ke sistem penyediaan air bersih untuk diisi sekali setiap hari dengan kapasitas tangki  $\pm 1 \text{ m}^3$  dan/atau 10% dari kapasitas pipa atau tergantung pada kemiringan dan diameter pipa.
  - (f) Penggelontoran melalui pintu penyadap yang dipasang pada inlet dan outlet pipa di setiap bukaan di dalam *manhole*. Pintu segera dibuka begitu terjadi akumulasi endapan di dalam suatu seksi pipa. Perlu dipasang perlengkapan penyadap seperti *bar screen*, bangunan ukur, bangunan pelimpah (*by pass*) dan pintu sadap.
  - (g) Metode penggelontoran lama yang dilaksanakan dengan membendung salah satu seksi pipa untuk beberapa saat sangat tidak dianjurkan.

(h) Penggelontoran berdasarkan periode penggelontoran sebagai berikut:

(1) Penggelontoran dengan Periode Waktu Tetap

- a. Penggelontoran dilaksanakan pada saat debit aliran minimal setiap harinya, di mana pada saat itu kedalaman renang air limbah tidak cukup untuk membersihkan endapan.
- b. Penggelontoran dapat dilaksanakan menggunakan air sungai terdekat, dipilih airnya yang cukup bersih, dan debit penggelontorannya dimasukkan ke dalam perhitungan dimensi pipa.
- c. Tangki penggelontor dioperasikan secara otomatis dapat dilaksanakan malam hari, menggunakan peralatan siphon yang diatur pada kran pengatur, tepat penuh mengisi bak penggelontor sesuai jadwal waktu periodik penggelontoran setiap harinya. Kapasitas tangki minimal 1 m<sup>3</sup> dan/atau 10% dari kapasitas pipa yang disuplai sesuai dengan kebutuhan seperti tabel berikut.

Tabel 1 Alternatif Kapasitas Air Penggelontor

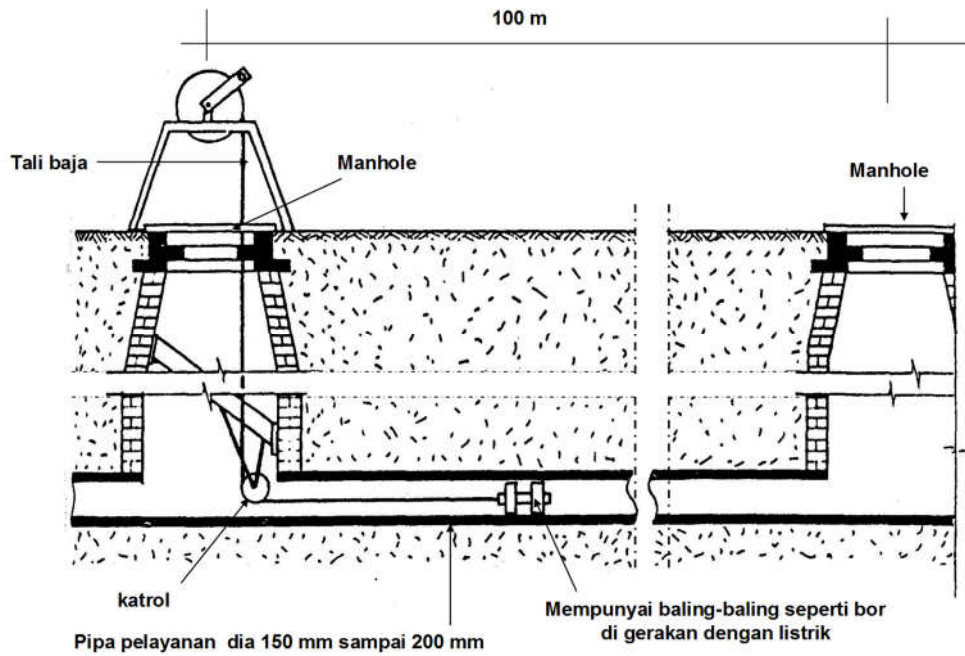
Kemiringan	Kebutuhan Air (liter)		
	Diameter 20 cm	Diameter 25 cm	Diameter 30 cm
1 : 200	2.240	2.520	2.800
1 : 133	1.540	1.820	2.240
1 : 100	1.260	1.540	960
1 : 50	560	840	930
1 : 33	420	560	672

(2) Penggelontoran dengan Periode Waktu Insidentil

- a. Metode penggelontoran dipilih jika ujung

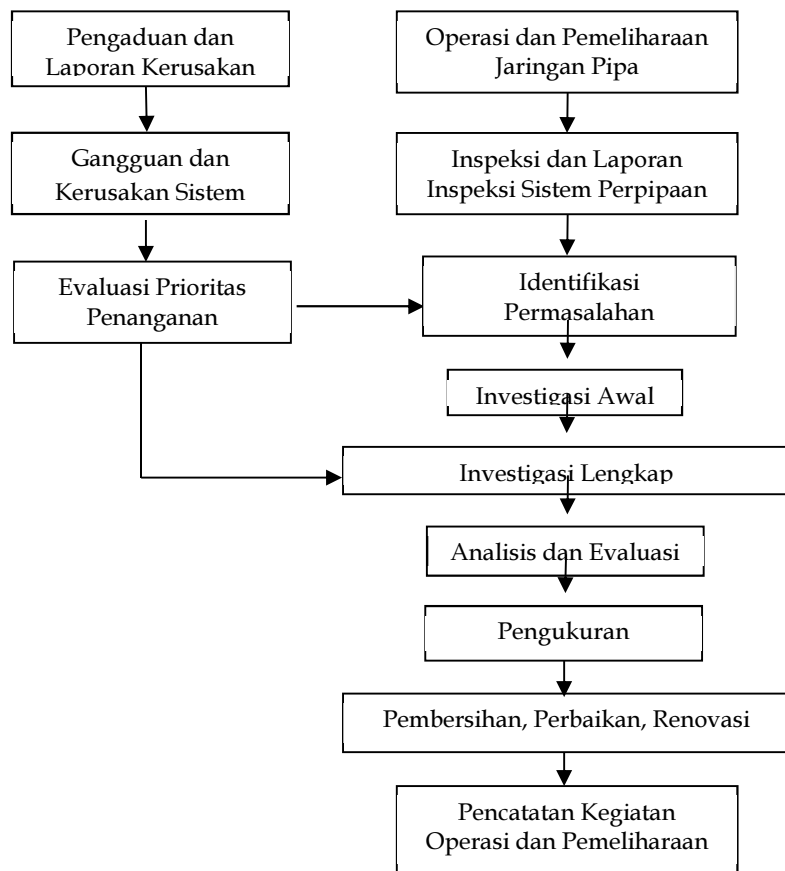
atas (awal) pipa lateral tidak dilengkapi dengan bangunan penggelontor, dari kran kebakaran terdekat dapat diambil airnya dengan selang karet, dimasukkan ke dalam bangunan perlengkapan pipa terminal pembersihan, dengan debit 15 liter/detik, selama (5 - 15) menit. Apabila tidak terdapat kran kebakaran dapat menggunakan tangki air bersih.

- b. Alternatif lain yaitu dengan pintu pada pipa air limbah. Dapat dioperasikan secara otomatis. Pintu dipasang pada *inlet* dan *outlet* saluran di setiap bukaan di dalam *manhole*.
- c. Pintu segera dibuka begitu terjadi akumulasi air limbah di dalam suatu bagian saluran, dan gelombang aliran akan menghanyutkan endapan kotoran.
- d. Disediakan bangunan sadap dengan perlengkapan *bar screen* (saringan tralis), bangunan ukur, bangunan pelimpah, pintu air, dan bangunan peninggi.
- e. Jika ada saluran pipa tersumbat dan tidak bisa diatasi dengan penggelontoran maka dapat digunakan alat sederhana yang dapat dibuat seperti gambar di bawah.



Gambar 5 Cara Mengatasi Penyumbatan

Secara umum diagram pengoperasian dan pemeliharaan jaringan perpipaan air limbah terdapat pada gambar berikut.



Gambar 6 Diagram Kegiatan Operasi dan Pemeliharaan Jaringan Pipa

b) Pemeliharaan prasarana dan sarana pelengkap

1) Lubang Kontrol (*Manhole*)

*Manhole* harus terbuat dari beton pracetak atau jenis beton lain dan harus tahan air. *Inlet* dan *outlet* pipa harus disambung ke lubang saluran dengan koneksi yang fleksibel dan kedap air.

Penutup *manhole* yang kedap air harus digunakan ketika kondisi atas *manhole* rawan terjadi banjir. Spesifikasi tutup *manhole* yang kedap menjadi salah satu persyaratan untuk pemeriksaan *manhole* untuk kategori kekedapan sebelum menggunakan *manhole* tersebut.

2) *Drop Manhole*

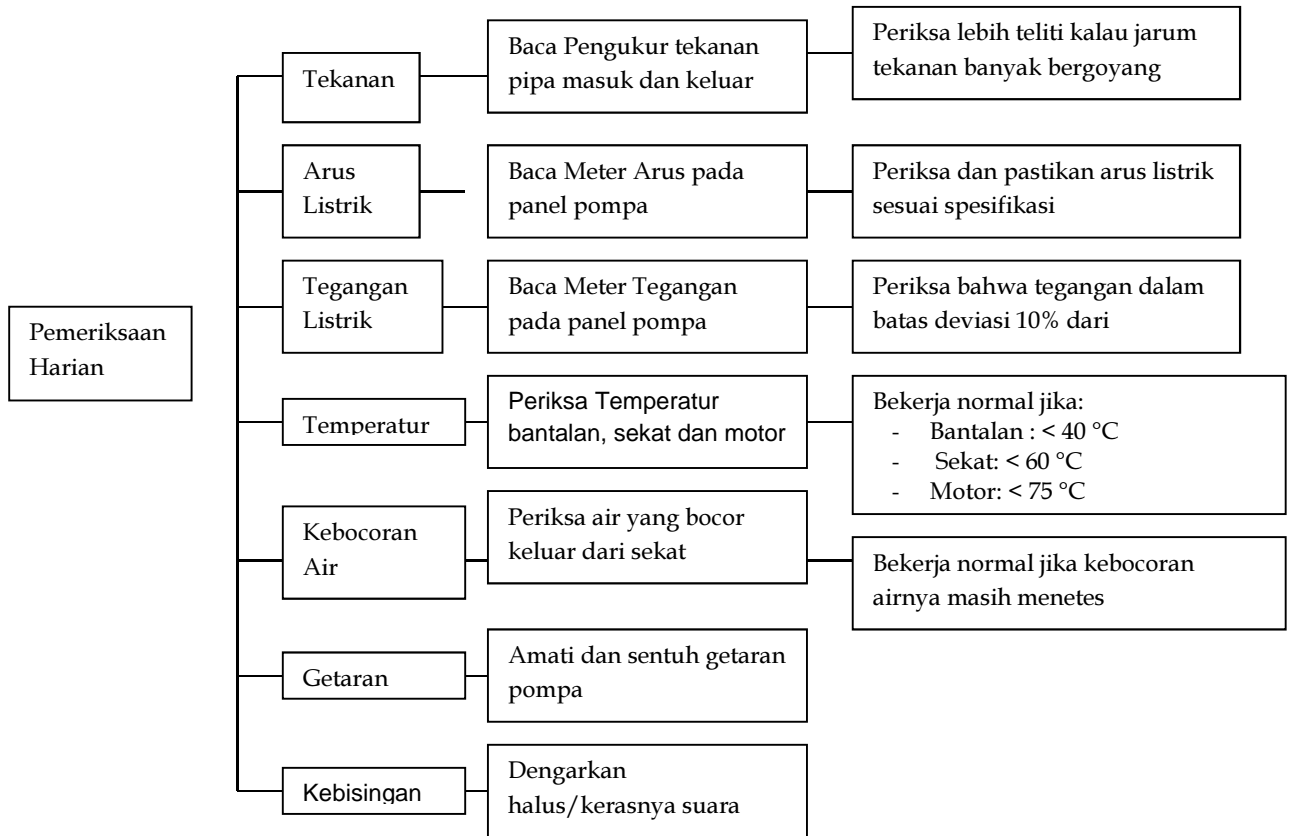
*Drop manhole* harus terbuat dari beton pracetak atau jenis beton lain dan harus tahan air. *Inlet* dan *outlet* pipa harus disambung ke lubang saluran dengan koneksi yang fleksibel dan kedap air. *Manhole* harus dijaga agar tidak terumbat oleh sampah. Kondisi aliran air limbah di dalam pipa harus diperhatikan agar air limbah mengalir melewati *drop manhole* dan berjalan normal tanpa ada hambatan, maka dilakukan pembersihan secara berkala.

3) Pompa

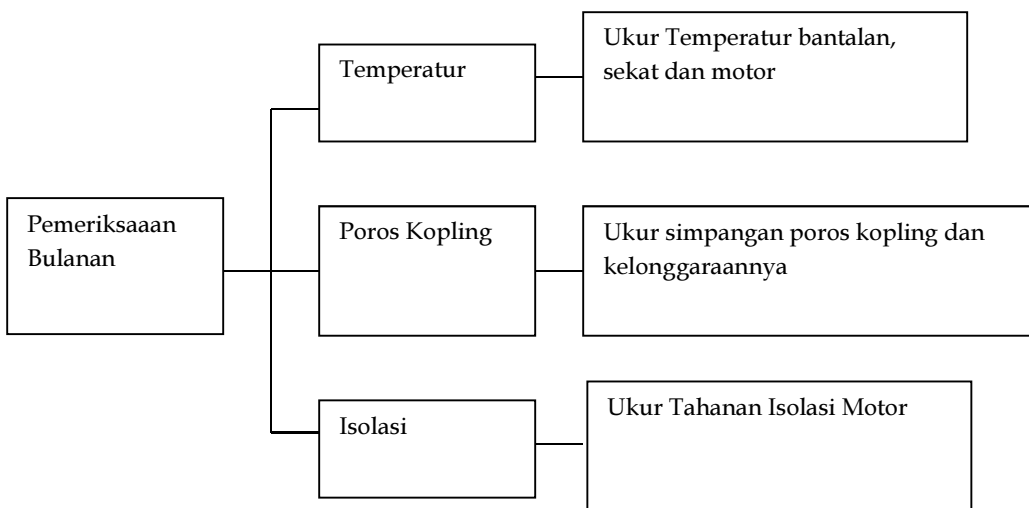
(a) Jadwal Pemeliharaan Pompa

Pemeliharaan pompa perlu dilakukan setiap hari, berkala (bulanan atau jangka waktu yang ditetapkan), dan perlu dilakukan pemeriksaan mendadak apabila terjadi situasi yang tidak normal. Tata cara pemeriksaan kondisi pompa dapat dilihat pada gambar berikut ini.

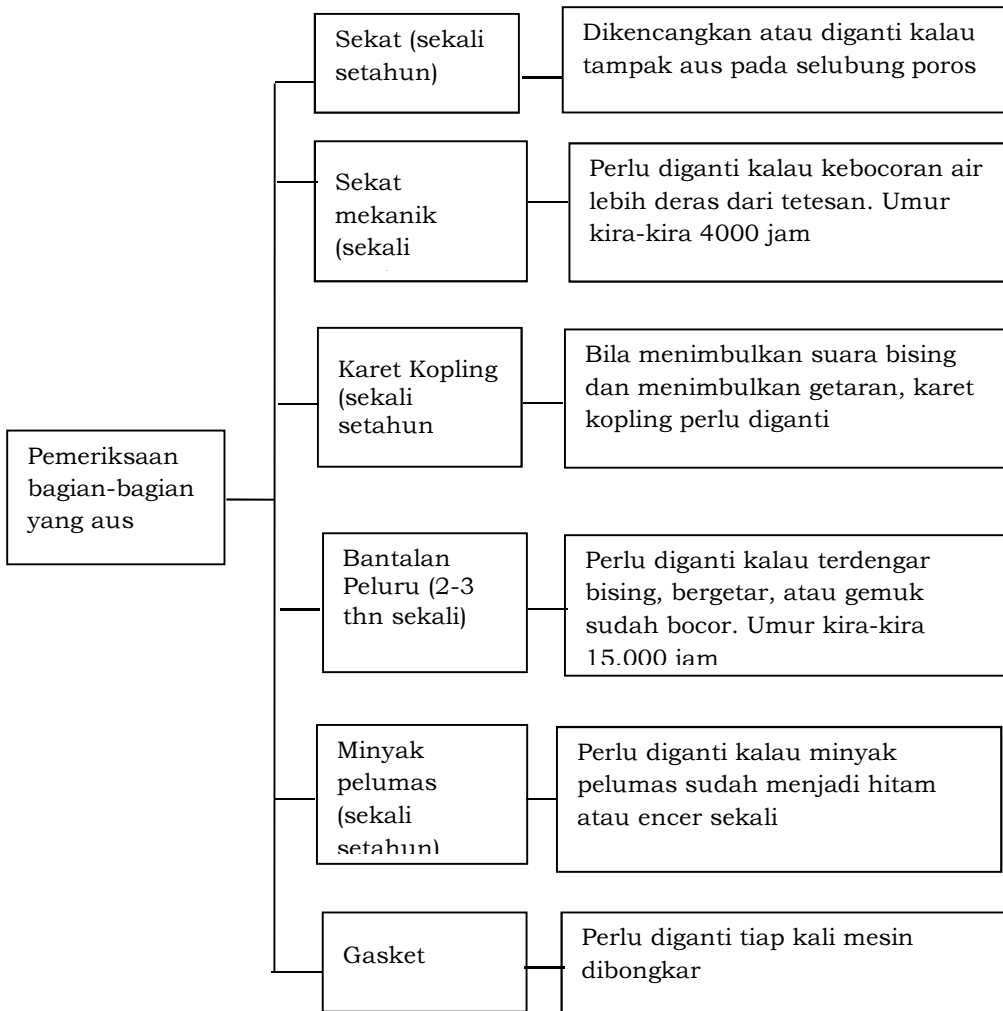




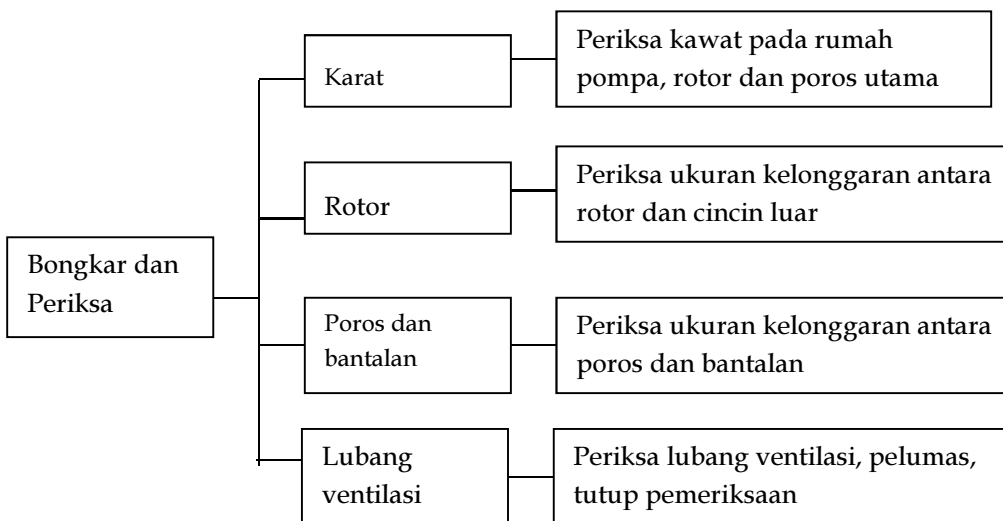
Gambar 7 Pemeliharaan Harian Kondisi Pompa



Gambar 8 Pemeliharaan Bulanan Kondisi Pompa



Gambar 9 Pemeliharaan Atas Bagian yang Aus



Gambar 10 Pemeliharaan Kondisi Tahunan Pompa

(b) Pemeliharaan Kondisi Operasi Pompa

Pemeliharaan kondisi operasi pompa dilakukan berdasarkan bagian yang dipelihara seperti pada Gambar 11, antara lain:

(1) Tekanan Pompa

Tekanan isap dan tekanan keluar dari pompa perlu diperiksa setiap hari untuk mengetahui apakah pompa bekerja normal. Perubahan tekanan isap atau tekanan keluar, merupakan indikasi adanya kelainan dalam instalasi. Ini dapat disebabkan oleh tersumbatnya pipa atau masuknya udara dalam pipa masuk pompa.

(2) Arus Listrik

Untuk pompa yang digerakkan oleh motor listrik, arus listrik yang digunakan dapat digunakan sebagai salah satu indikasi adanya kelainan dalam operasi. Jika pada panel listrik pengatur motor listrik tersebut dipasang meter pengukur arus (*ampere meter*), cara yang praktis dengan memberi tanda pada kaca penutup meter tersebut nilai arus yang dalam keadaan normal digunakan oleh motor tersebut.

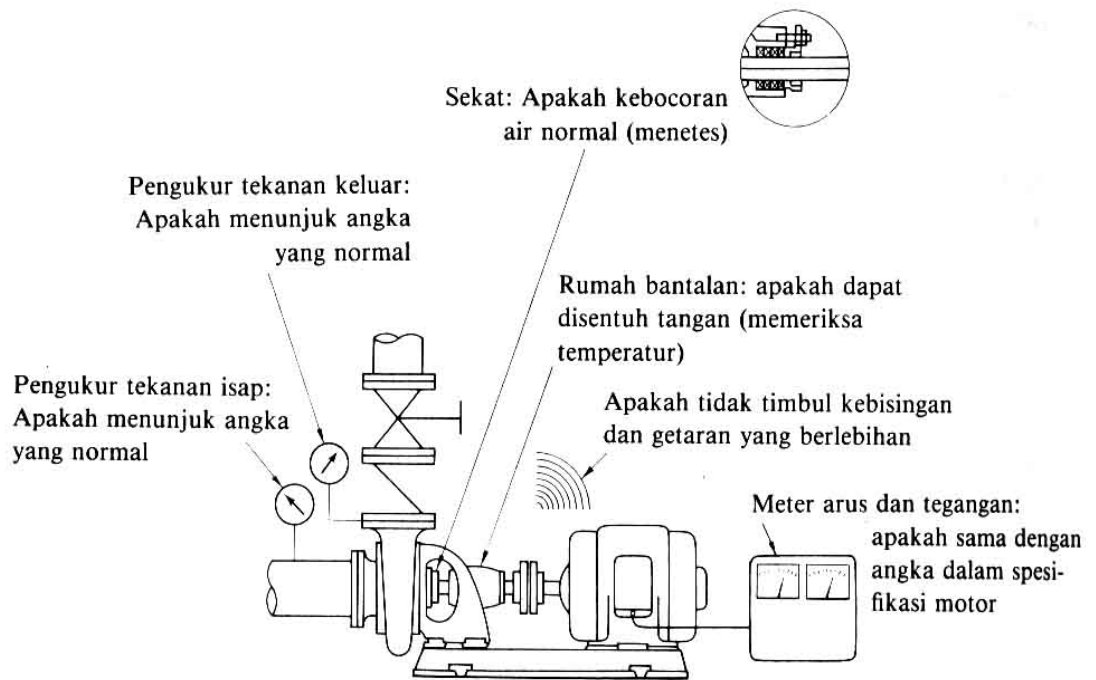
(3) Tegangan Listrik

Tegangan listrik yang tersedia harus sesuai dengan yang dituntut oleh motor listrik penggerak pompa. Pemeriksaan tegangan listrik secara teratur untuk mencegah motor terbakar akibat tegangan melewati batas yang diperbolehkan untuk motornya.

(4) Tingkat Kebisingan dan Getaran

Pengamatan dan pemeriksaan perlu dilakukan pada waktu pompa bekerja, apakah timbul suara bising atau getaran yang tidak wajar. Dengan bertambah ausnya bagian pompa maupun motor listrik, maka tekanan keluar

pompa dan arus listrik masuk ke motor akan berubah pula.



Gambar 11 Bagian Pompa yang perlu diperiksa setiap hari

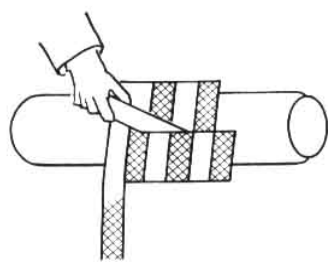
(c) Pemeliharaan Sekat dan Kopling

(1) Temperatur Bantalan

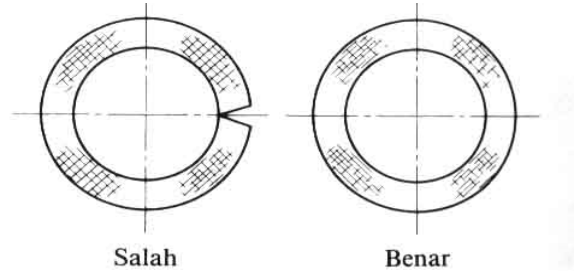
Pemeriksaan temperatur bantalan dapat dilakukan dengan cara disentuh atau dipegang dengan tangan. Jika terasa tidak panas sehingga tangan kita bisa tahan memegang bantalan tersebut terus menerus, artinya temperatur bantalan masih dalam batas aman.

(2) Kebocoran Sekat

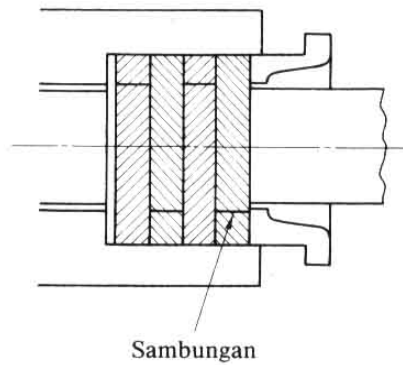
Sekat (*gland seal*) mekanis tidak boleh ada kebocoran sama sekali. Tetapi sekat dengan bahan penyekat (*packing*) yang ditekan dengan klem, justru harus dapat meneteskan air sedikit demi sedikit dari sela-sela packing. Gambar di bawah menunjukkan contoh cara mengganti bahan penyekat yang sudah terlalu banyak membocorkan air.



(a) Cara Memotong Paking untuk Sekat



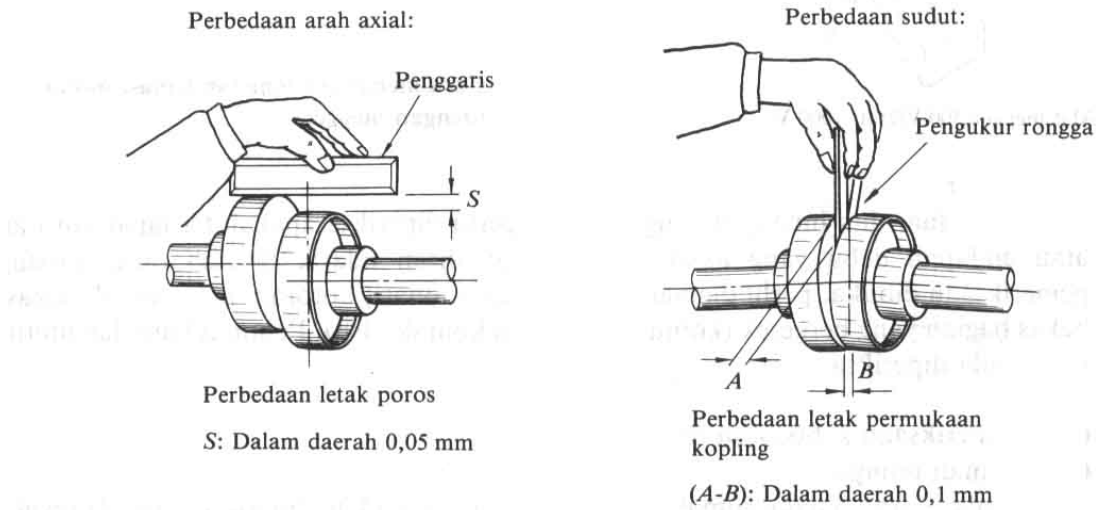
(b) Sambungan Setiap Lapis Paking



Gambar 12 Posisi Sambungan Bagian *Packing* Harus Berbeda  $90^\circ$  Antar Sambungan

### (3) *Kopling*

Perbedaan dalam arah aksial dari poros pompa diperiksa pada empat tempat sekeliling penampangannya. Kalau terdapat perbedaan ukuran lebih dari 0.05 mm, perlu diperbaiki. Kelonggaran permukaan kopling perlu diperiksa pada dua titik pada diagonal yang sama, dan tidak boleh ada perbedaan ukuran lebih dari 0,1 mm. Kelonggaran permukaan ini biasanya sekitar 2 sampai 4 mm. Karet kopling yang sudah aus akan menimbulkan getaran dan kebisingan.



Gambar 13 Penyetelan Posisi Poros untuk Kopling Elastis

(4) Poros dan Bantalan

Kelonggaran antara poros dengan bantalan biasanya seperti yang dimuat dalam Tabel 2. Kalau telah aus dan kelonggaran ini bertambah, menimbulkan getaran dan kinerja pompa akan berkurang. Apabila dicapai kelonggaran sampai tiga kali lipat angka-angka yang dimuat dalam Tabel 2 ini, maka sebaiknya bantalannya diganti dengan baru; dan jika porosnya juga telah aus maka diperlukan penggantian.

Tabel 2 Kelonggaran antara Poros dan Metal Bantalan

Diameter Poros	Kelonggaran diametral (mm)
>10 - <18	0,03-0,07
>18 - <30	0,04-0,08
>30 - <50	0,05-0,10
>50 - <80	0,06-0,12
>80 - <120	0,07-0,15

(5) Isolasi

Tahanan isolasi kumparan motor sebaiknya diperiksa sekurang-kurangnya sekali sebulan.

Pengukuran ini sangat perlu pada motor yang terbenam (*submersible*). Kalau pengukuran menunjukkan nilai 1 mega ohm atau kurang, isolasi perlu segera diperbaiki.

(6) Motor

Bagian luar dan lubang ventilasi perlu diperiksa apakah terdapat kotoran atau endapan debu yang akan menghalangi aliran udara. Setelah tutup lubang pemeriksaan dibuka, yang perlu diamati adanya kontaminasi, kotoran, atau serbuk bekas-bekas bagian yang bergesek (komutator, cincin kontak, dan sebagainya). Pelumas bantalan motor perlu juga diperiksa.

(d) Pemeriksaan Kebocoran dan Karat

(1) Rumah pompa

Kondisi karat dalam rumah pompa apabila mungkin diperiksa, dan langkah-langkah pencegahan perlu diambil secepatnya kalau ada gejala perkembangan karat yang membahayakan.

(2) Impeler atau sudut pompa

Tingkat keausan impeler perlu diperiksa. Impeler yang sudah aus umumnya dimensinya menjadi lebih kecil dari dimensi pada saat awal pemasangannya (kondisi baru). Dan biasanya permukaannya tidak rata. Akibat ausnya impeler dan/atau cincin penutupnya (*liner ring*), maka kinerja pompa akan menurun terutama daya dorongnya.

(3) Pemeliharaan Panel

Panel yang digunakan diluar maupun di dalam ruangan harus dari tipe outdoor. Dimana tipe ini merupakan yang relatif bebas pemeliharaan (*free maintenance*). Namun untuk mencegah terjadinya hal-hal yang dapat menurunkan

kinerja panel, maka perlu dilakukan pemeriksaan fisik minimal setiap 3 (tiga) bulan sekali.

Jika ditemukan adanya kerusakan kecil seperti pengelupasan cat segera diperbaiki. Pemeliharaan reguler berupa pengecatan ulang harus dilakukan setiap 1 (satu) tahun sekali.

Pengecekan atau pemeriksaan terhadap semua komponen fisik panel dilakukan minimal setiap 3 (tiga) bulan sekali. Pengecekan atau pemeriksaan terhadap fungsi komponen panel dilakukan minimal setiap bulan atau jika diperlukan, misalnya pada lokasi terkena banjir.

### 3. Pemeliharaan Sub-sistem Pengolahan Terpusat

#### a) Pemeliharaan Bangunan Pengolahan Air Limbah

##### 1) Pemeliharaan Unit Pengolahan Fisik

###### (a) Sumur Pengumpul

Pemeliharaan yang dapat dilakukan untuk sumur pengumpul adalah:

###### (1) Kebocoran

Selalu dipantau tinggi permukaan air melalui alat pemeriksaan *water level*. Selain itu memantau tingkat kebocoran, dengan mengetahui tinggi muka air dalam sumur pengumpul bisa melakukan pengecekan debit limbah telah sesuai dengan perencanaan atau belum.

###### (2) *Inlet* dan *outlet* pipa

Periksa *inlet* dan *outlet* pipa untuk memastikan air limbah domestik mengalir secara kontinu. Secara berkala, bersihkan endapan lumpur yang terdapat di dalam sumur pengumpul.



(3) Perlu dilakukan pemantauan terhadap kualitas air limbah domestik.

(b) Saringan Sampah (*Screen*)

(1) Pemeliharaan Preventif

Pemeliharaan ini dilakukan untuk memeriksa dan memperbaiki (dilakukan seminggu sekali).

a. Periksa apakah platform berdiri sesuai dengan kondisi perencanaan. Periksa kondisi *screen* setidaknya memiliki kemiringan sudut 60° atau lebih terhadap arah horizontal, hal ini ditujukan untuk menghindari arus yang terlalu kuat dalam saluran air limbah dan juga untuk memudahkan operator ketika membersihkan *screen*. Sisi belakang *platform* juga harus memiliki pegangan tangan.

b. Periksa kondisi tangga dan cat pada *screen* secara berkala.

c. Periksa bahwa tidak ada bagian logam yang rusak atau yang menonjol ke luar.

d. Sebulan sekali memeriksa kekakuan pegangan tangan.

e. Periksa platform untuk menguji kekuatannya. Cara pemeriksaan dapat dilakukan dengan menginjakkan kaki di atas platform secara perlahan.

f. Periksa bahwa platform operator dan *slotted platform* memiliki ketinggian 3 m, sehingga operator tidak basah terkena air dan bisa mengangkat, menyapu, dan membersihkan secara bebas.

(2) Pemeliharaan dan Perbaikan Rutin (dilakukan setiap hari)

a. Periksa kondisi saringan tidak patah dan tidak longgar.

- b. Periksa bahwa pembersihan dilakukan secara baik setelah saringan digunakan.
  - c. Pastikan sepatu karet yang digunakan untuk membersihkan saringan disimpan di dalam loker dan ditutupi dengan jaring.
  - d. Pastikan bahwa sarung tangan sekali pakai sudah tersedia untuk semua shift (misalnya ada 3 *shift*) dan mencukupi persediaan untuk satu bulan.
  - e. Pastikan terdapat helm atau peralatan keamanan lain.
- (c) Bak Penangkap Pasir (*Grit Chamber*)

(1) Pemeliharaan Preventif

Pemeliharaan preventif harus dilakukan hanya oleh produsen atau kontraktor yang telah memasang peralatan ini, dan bukan oleh operator.

(2) Pemeliharaan Rutin (setiap hari)

Operator seharusnya tidak masuk ke dalam ruang bak pasir (*chamber*) kecuali terdapat aliran yang tersumbat. Ketika operator akan masuk ke dalam ruang bak pasir, kecuali sudah kering dan operator yang akan masuk ke dalamnya harus mengenakan masker oksigen.

Ketika akan menguras lumpur pada bak penangkap pasir, jangan lupa untuk membuka katup terlebih dahulu dan aliran air limbah domestik dialirkan secara *bypass* ke reaktor berikutnya. Setelah itu, ruang bak pasir harus dikeringkan setidaknya selama dua jam dengan menggunakan semprotan air bertekanan tinggi dengan siklus pengeringan dilakukan setidaknya tiga kali. Selanjutnya, laboran dapat mengambil sampel pasir untuk pemeriksaan dan harus mengenakan kaca mata, sarung tangan, sepatu boot dan masker.

(d) Bak Pengendapan I (*Primary Sedimentation*)

(1) Pemeliharaan Preventif

Pemeliharaan preventif peralatan harus dilakukan oleh produsen atau pemasok peralatan sesuai manual yang ada.

(2) Pemeliharaan Rutin (setiap hari)

Pemeliharaan rutin yang paling penting adalah pembersihan luapan pelimpah (*weir*) setiap hari dan hasil penyapuan (*scrappings*) setiap mingguan dan membersihkan dinding. Secara berkala perlu dilakukan pemeriksaan peralatan yang sudah terkorosi. Ketika pembersihan, operator tidak boleh bersandar atau menekan badan pada pegangan tangan. Berikut ini beberapa langkah pemeliharaan rutin yang dapat dilakukan di Bak Pengendapan I, yaitu:

- a. Periksa dan bersihkan area disekitar Bak Pengendapan I dari kotoran.
- b. Periksa dan bersihkan permukaan air padabak dari kotoran yang mungkin tidak tertahan saringan.
- c. Periksa dan bersihkan *inlet* dan *outlet* dari kotoran yang mungkin menyumbat.
- d. Periksa dan bersihkan area di sekitar Bak Pengendapan I dari tanaman liar.
- e. Periksa konstruksi bangunan dari kerusakan yang mungkin terjadi.
- f. Periksa dan bersihkan Bak Pengendapan I dari pertumbuhan lumut dan tanaman air lainnya.
- g. Lakukan pembuangan endapan lumpur yang terkumpul pada *hopper* secara berkala.
- h. Periksa dan bersihkan katup pembuangan lumpur serta peralatan lainnya, apabila perlu ulir katup diberi gemuk.

(3) Komponen Bak Pengendapan I

Pemeliharaan pada komponen Bak Pengendapan I antara lain:

a. Pemeliharaan Saluran *Inlet/Outlet*

Saluran terbuka harus selalu dibersihkan dari endapan lumpur dan sampah agar aliran lancar dan tidak terganggu. Demikian dengan alat ukur pada saluran dijaga kebersihannya agar aliran air lancar. Hubungan antara saluran dan bak selalu diamati terutama apabila terjadi kebocoran.

b. Bak Pembagi

Dinding bak dibersihkan dari lumut yang tumbuh dan endapan lumpur dibuang secara rutin, karena endapan lumpur dapat mengakibatkan beban permukaan bak tidak merata pada bak sedimentasi.

c. Pipa/Saluran Pembuang Lumpur

Lumpur yang terkumpul di *hopper* atau sejenisnya dibuang secara berkala. Demikian dengan katup pembuang diperiksa untuk memastikan tidak bocor. Pembuangan lumpur dapat dilakukan secara otomatis atau manual.

d. Bak Lumpur

Bak lumpur direncanakan untuk menampung volume lumpur dalam jumlah tertentu, maka dilakukan pemeliharaan agar lumpur yang sudah mengendap tidak mempengaruhi proses pengendapan.

e. Peralatan Mekanik dan Elektrik

Alat kontrol kadar lumpur, penggerak *valve* otomatis, alat duga tinggi air harus selalu terjaga kebersihannya dan biasanya terlindung dari cuaca.

(e) Bak Pengendapan II (*Clarifier*)

Pemeliharaan Bak Pengendapan II sama halnya dengan pemeliharaan Bak Pengendapan I. Kegiatan pemeliharaan, meliputi:

- (1) pemeriksaan dan pembersihan plat pengendapan dengan menyemprotkan air;
- (2) pemeriksaan kebocoran, fungsi pipa dan katup penguras lumpur;
- (3) pemeriksaan dan pembersihan kotoran serta busa yang mengapung diatas permukaan air;
- (4) pemeriksaan dan pembersihan pertumbuhan lumut;
- (5) pemeriksaan katup-katup pembuangan lumpur dan bila perlu lakukan perbaikan;
- (6) pengamatan pertumbuhan lumut pada dinding bak; dan
- (7) untuk bak sedimentasi yang dilengkapi alat penggerak mekanis, selalu diberi pelumas, pasokan listrik selalu diperiksa, motor terjaga dari kotoran, dan debu.

2) Pemeliharaan Unit Pengolahan Biologis

(a) Pengolahan Aerobik

(1) Kolam Aerasi (*Aerated Lagoon*)

Kolam aerasi membutuhkan lahan yang cukup luas di lingkungan terbuka, dan dilengkapi dengan aerator mekanik. Aerator mekanik menyediakan oksigen dan menjaga organisme aerobik agar tetap hidup dan bercampur dengan air limbah untuk mendegradasi zat organik dan mengurangi kelebihan nutrisi dalam kolam. Kolam aerasi dapat mengolah air limbah domestik yang memiliki beban organik yang lebih tinggi

Sebelum air limbah domestik masuk ke kolam aerasi, dilakukan pengolahan pendahuluan

untuk menghilangkan sampah dan partikel kasar yang dapat mengganggu kinerja aerator.

Penerapan kolam aerasi membutuhkan seorang staf ahli tetap untuk memperbaiki dan memelihara mesin aerator. Kolam harus dikuras lumpur endapannya setiap 2 sampai 5 tahun.

(2) Proses Lumpur Aktif (*Activated Sludge Process - ASP*)

Proses lumpur aktif adalah unit reaktor yang terdiri dari tangki aerasi dan bak pengendapan (*clarifier*). Pengolahan air limbah domestik pada unit ini berlangsung secara aerobik, untuk mempertahankan kondisi aerobik dan menjaga biomassa aktif, diperlukan pasokan oksigen yang konstan dan tepat waktu.

Konfigurasi yang berbeda dari ASP dapat digunakan untuk memastikan bahwa air limbah domestik dicampur dan diberi udara (udara atau oksigen murni) dalam tangki aerasi.

Mikroorganisme mengoksidasi karbon organik dalam air limbah domestik untuk menghasilkan sel baru, karbondioksida, dan air. Meskipun bakteri aerobik adalah organisme yang paling umum dalam tangki aerasi, mikroorganisme anoksik, anaerobik, dan/atau bakteri nitrifikasi bersama dengan organisme lainnya dapat hadir dalam tangki. Komposisi yang tepat bergantung pada desain reaktor, lingkungan, dan karakteristik air limbah domestik.

Selama aerasi dan pencampuran, bakteri membentuk flok atau gumpalan. Setelah keluar dari tangki aerasi dan masuk ke Bak Pengendapan II, gumpalan yang berhasil diendapkan akan dialirkan kembali sebagian

(resirkulasi) ke tangki aerasi, sedangkan sebagian endapan tersebut dikeluarkan untuk pengolahan lebih lanjut.

Sistem ASP membutuhkan staf terlatih, penyediaan pasokan listrik konstan dan sistem manajemen terpusat yang maju. Hal ini dibutuhkan sehingga semua fasilitas dioperasikan dan dipelihara dengan benar. Teknologi ini efektif untuk pengolahan air limbah domestik skala besar. Staf terlatih sangat diperlukan untuk pemeliharaan sistem ASP dan mengatasi permasalahan yang timbul ketika teknologi ini beroperasi.

Peralatan mekanik seperti pengaduk, aerator, dan pompa harus dipelihara dengan baik karena dioperasikan secara terus-menerus. Selain itu, kualitas influen dan efluen harus dipantau terus menerus untuk memastikan bahwa tidak ada kandungan berbahaya yang dapat membunuh biomassa aktif dan untuk memastikan bahwa organisme merugikan tidak berkembang. Hal ini dikarenakan apabila adanya mikroorganisme merugikan dapat mengganggu proses pengolahan air limbah domestik, mikroorganisme yang merugikan contohnya bakteriberfilamen atau berserat.

(3) Kolam Aerasi Ekstensif (*Extended Aeration*)

Pemeliharaan peralatan *extended aeration* yang harus memperhatikan prosedur atau petunjuk dari pabrik pembuat. Pompa, katup, pintu air, pelimpah dan aerator adalah peralatan mekanis yang perlu dirawat dengan baik sesuai prosedur dari pabrik. Dinding reaktor harus dibersihkan secara berkala agar proses aerasi di dalam *extended aeration* berlangsung dengan baik dan tidak ada lumut yang menempel di dinding kolam.

(4) Parit Oksidasi (*Oxidation Ditch*-OD)

Pemeliharaan peralatan OD perlu dijadwalkan secara rutin dan harus dilakukan sesuai dengan instruksi manual pabrik. Operator harus memeriksa setiap peralatan sehari-hari untuk melihat bahwa unit berfungsi dengan baik. Hal ini dikarenakan semua peralatan mekanis dalam OD berperan sangat penting dalam proses pengolahan limbah. Hal yang perlu diperhatikan dalam pengoperasian unit *Oxydation Ditch* antara lain:

- a. Rotor dan pompa harus diperiksa untuk memastikan beroperasi dengan benar. Jika pompa tersumbat segera diperbaiki. Apabila dalam operasional terdengar suara yang tidak biasa, periksa baut karena dikhawatirkan longgar. Mengetahui masalah mekanis dalam tahap awal dapat mencegah biaya perbaikan yang mahal atau penggantian di kemudian hari.
- b. Penambahan pelumas juga harus dilakukan dengan jadwal operasi tetap dan dicatat dengan benar. Ikuti petunjuk pelumasan dan pemeliharaan untuk masing-masing peralatan. Pastikan bahwa pelumas yang digunakan sesuai. Selama pelumasan jangan menggunakannya secara berlebihan karena dapat menyebabkan kenaikan suhu yang tinggi (*overheating*) bantalan atau gigi.

Beberapa kegiatan yang perlu diperhatikan dalam pemeliharaan OD yaitu:

- a. Indikator Kualitas  
Membandingkan indikator kualitas yang terjadi dan yang diharapkan berdasarkan:
  1. warna, lumpur yang baik dan aerobik biasanya berwarna merah tua



kecoklatan dan lumpur yang berwarna hitam gelap tidak aerobik;

2. buih, apabila banyak berarti kondisi pengoperasian yang kurang baik;
3. pertumbuhan alga, apabila banyak berarti nutrien yang tinggi pada influen instalasi;
4. pola penyebaran aerator;
5. tingkat kebeningan efluen;
6. gelembung udara, apabila ada kemungkinan lumpur yang tertahan dalam tangki sudah terlalu lama sehingga lumpur resirkulasi perlu dinaikkan atau lumpur terbuang harus dikurangi; dan
7. bahan yang mengapung, yang disebabkan tingginya konsentrasi minyak dan lemak dapat mengganggu proses pengendapanan lumpur yang pada ujungnya mengurangi efisiensi reduksi BOD<sub>5</sub>.

b. Rencana Kerja

Membuat rencana kerja, antara lain:

1. jadwal menghidupkan dan mematikan pompa;
2. jadwal menutup dan membuka katup-katup; dan
3. waktu dan kuantitas debit lumpur resirkulasi dan lumpur buangan (*waste sludge*) harus dilakukan.

3) Pemeliharaan Unit Pengolahan Anaerobik

(a) Filter Anaerobik (*Anaerobic Filter*)

Dalam mengoperasikan unit filter anaerobik, padatan akan tersaring pada rongga media filter. Selain itu, massa bakteri yang tumbuh akan menjadi terlalu tebal dan akan pecah sehingga akan

menyumbat rongga media filter. Sebuah tangki sedimentasi sebelum filter diperlukan untuk mencegah adanya mayoritas padatan yang dapat diendapkan memasuki unit. Ketika efisiensi filter berkurang, maka media filter dan filter harus dibersihkan. Pembersihan filter dilaksanakan dengan menjalankan sistem dalam mode aliran terbalik (*backwash*) untuk menghilangkan akumulasi biomassa dan partikel yang melekat pada filter atau dilakukan dengan cara mengeluarkan media dari filter kemudian mencuci media secara manual.

(b) Reaktor Anaerobik Aliran ke atas menggunakan Lapisan Lumpur (*Upflow Anaerobic Sludge Blanket/ UASB*)

(1) Pemeliharaan Tahunan

Reaktor harus dikosongkan setelah tahun pertama beroperasi untuk memeriksa kelengkapan peralatan dan sistem penyedotan lumpur, terutama katup dan pipa internal.

- a. Pertama, harus dilakukan pengecekan semua sistem secara lengkap (termasuk katup dan *manhole*) setelah satu tahun beroperasi, atau sebelumnya jika diperlukan. Pemeriksaan rutin dapat dibentuk berdasarkan pengamatan pemeriksaan pertama.
- b. Saluran talang efluen (*effluent gutter*) harus diperiksa dan dijaga levelnya satu tahun sekali. Setiap talang harus pada level horisontal dan semua harus pada level yang sama.
- c. Kondisi kabel listrik perlu diperiksa setiap tahun.
- d. Kondisi sambungan listrik perlu diperiksa dan dirawat, apabila terjadi korosi maka harus diganti.

- e. Struktur semen harus diperiksa setiap tahun dan diperbaiki apabila diperlukan.
  - f. Pompa air untuk lumpur tersaring harus dipelihara.
- (2) Pemeliharaan Lima Tahunan
- Setiap lima tahun, pemeliharaan yang harus dilakukan sebagai berikut:
- a. pemeriksaan jadwal pengoperasian reaktor;
  - b. permukaan beton perlu dibersihkan;
  - c. lapisan beton perlu diperbaharui dengan menerapkan lapisan baru dari bahan lapisan pelindung (*epoxy*) ke permukaan beton;
  - d. kualitas pipa inlet perlu diperiksa dan diganti apabila diperlukan;
  - e. kondisi bagian pipa inlet perlu diperiksa, baik pada distribusi kotak dan di bagian bawah;
  - f. bahan dan bagian yang mudah terkena korosi digantibila diperlukan;
  - g. kondisi bahan PVC diperiksa dan diganti apabila diperlukan; dan
  - h. periksa kualitas kolektor gas dan melakukan perbaikan apabila diperlukan.
- (c) Kolam Anaerobik (*Anaerobic Pond*)
- Pemeliharaan rutin yang perlu dilakukan pada kolam anaerobik sebagai berikut:
- (1) Kondisi lumpur pada kolam anaerobik diperiksa dan disedot setiap tahun atau sesuai dengan kondisi kolam.
  - (2) Penyedotan lumpur pada kolam anaerobik dapat menggunakan pompa lumpur atau pompa vakum.
  - (3) Lumpur yang telah disedot dialirkan ke Bak Pengering lumpur dan keringkan.

(d) Reaktor Bersekat Anaerobik (*Anaerobic Baffled Reactor-ABR*)

Kegiatan pemeliharaan ABR yang harus dilakukan sebagai berikut:

- (1) ABR tidak dipasang di daerah dengan muka air tanah tinggi, karena perembesan (*infiltration*) akan mempengaruhi efisiensi pengolahan dan dapat mencemari air tanah.
- (2) 1 kali tiap minggu bak kontrol dapat diperiksa, jika terdapat kotoran padat/sampah keluarkan kotoran tersebut, kemudian buang ke tempat sampah.
- (3) 1 kali tiap 6 bulan buang kotoran padat dan kotoran yang mengapung tepat di bawah *manhole*. Mulai dari inlet, kompartemen 1 dilanjutkan ke kompartemen berikutnya.
- (4) Ambil kotoran tepat di bawah *manhole* dan gunakan pengeruk manual untuk mengumpulkan kotoran tepat di bawah *manhole*.
- (5) Keluarkan semua kotoran yang terkumpul sampai tidak ada yang tersisa.
- (6) Perbaiki semua kebocoran secepat mungkin dan lihat penyebabnya sehingga masalah dapat segera diatasi.
- (7) 1 kali tiap 6 bulan lakukan tes kualitas air limbah domestik, dengan cara mengambil 2 sampel air limbah dari *inlet* dan *outlet*, setiap 2 liter dalam botol terpisah, selanjutnya dibawa ke laboratorium untuk dilakukan pemeriksaan pH, BOD, COD, TSS, dan lemak.

Pengurasan lumpur di dalam reaktor ABR secara manual sebagai berikut:

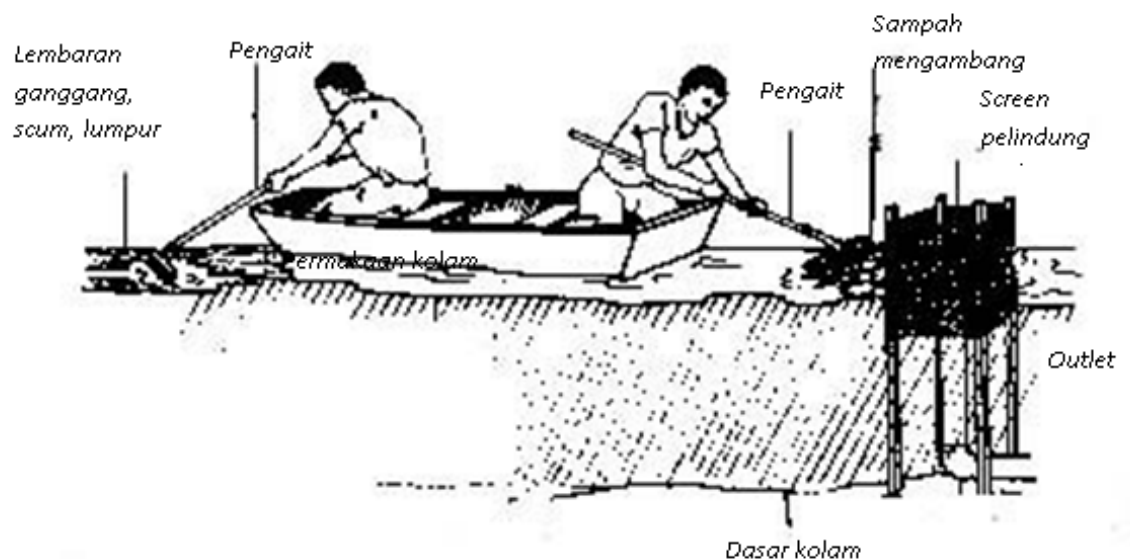
- (1) Hubungi perusahaan jasa pengurasan lumpur atau sejenisnya.
- (2) Buka semua tutup *manhole*.

- (3) Angkat kotoran mengapung dan buang ke tempat sampah.
- (4) Masukkan pipa sedot lumpur sampai ke dasar reaktor, sedot mulai dari kompartemen I dan dilanjutkan kompartemen berikutnya.
- (5) Lumpur yang disedot yaitu lumpur yang berwarna hitam.
- (6) Hentikan pengurasan jika lumpur sudah berwarna coklat.

#### 4) Pemeliharaan Unit Pengolahan Kombinasi

##### (a) Kolam Stabilisasi

Perubahan cuaca, volume *flow* harian, temperatur air, dan arah angin dapat menimbulkan kondisi tidak diinginkan di permukaan kolam, khususnya perkembangbiakan algae, timbulnya lapisan *scum* dan lembaran *sludge* yang mengambang. Algae berkembang biak dan membentuk lembaran di permukaan dan menghalangi sinar matahari dan merusak efisiensi kolam. Lembaran algae mati membusuk dan menimbulkan bau tidak sedap. Lembaran tersebut harus dipecah dan dibuyarkan dengan semprotan air dari selang atau dengan kait.



Gambar 14 Pembersihan buih pada Kolam Stabilisasi

Lapisan buih sering terbentuk di permukaan kolam anaerobik. Buih dapat menimbulkan bau tidak sedap dan merangsang serangga berkembang biak. Buyarkan buih dengan semprotan air atau kait bergagang panjang.

Masalah di permukaan lain berupa kotoran yang terbawa angin, misalnya daun dapat mengganggu *outlet* kolam. Benda tersebut harus dibuang dari kolam dan dikumpulkan di luar kolam. Pakailah selalu baju pelampung jika bekerja di kolam.

Kondisi permukaan lain yang harus diperiksa secara berkala adalah warna kolam. Setiap jenis kolam punya ciri warna, dan perubahan warna biasanya menandakan masalah yang harus diperiksa secepatnya. Warna kolam yang berjalan pada kondisi normal/berimbang sebagai berikut.

Tabel 3 Kondisi Permukaan Kolam Stabilisasi

Kondisi	Masalah yang Ditimbulkan	Solusi
Pertumbuhan Algae	Bau, Kinerja Kolam Menurun	Buyarkan Lembaran Algae
Lapisan Buih	Bau, Serangga berkembang biak	Buyarkan Lapisan Buih
Lumpur yang naik ke permukaan	Bau	Buyarkan lapisan lumpur
Sampah Mengambang	Mengganggu outlet	Buang sampah yang mengambang.

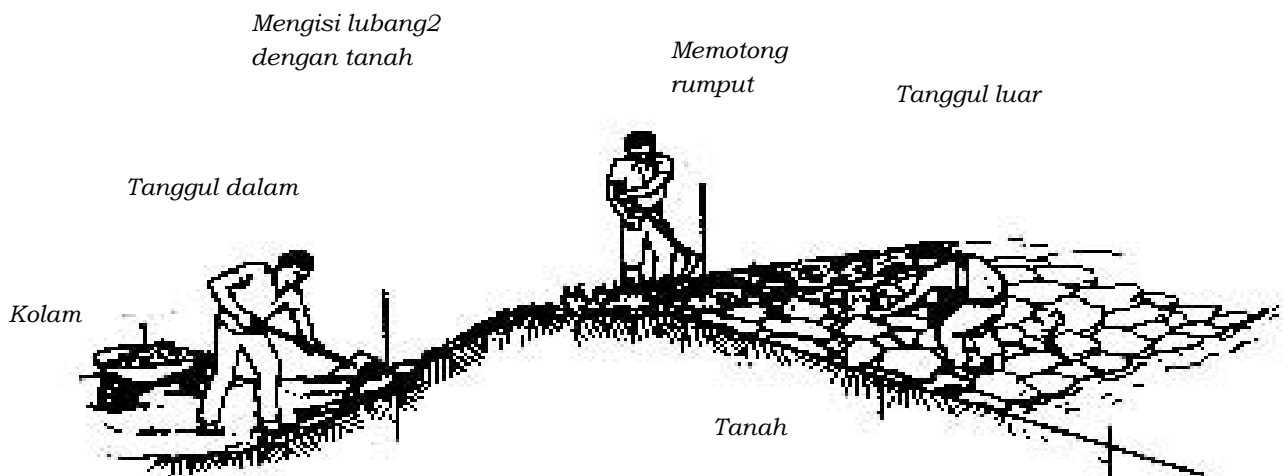
Tabel 4 Warna Kolam Stabilisasi

Kolam	Ciri Warna
Anaerobik	Hitam kehijau-hijauan
Fakultatif	Hijau atau hijau kecoklat-coklatan

Maturasi	Hijau
----------	-------

Perubahan warna biasanya menandakan perubahan dalam *sewage* yang masuk ke dalam kolam. Hal ini terjadi karena kenaikan konsentrasi tinja, air hujan atau air dibawah permukaan masuk ke dalam sistem *sewer*. Atau karena bahan seperti minyak, bahan kimia, darah binatang masuk bersama dengan air limbah. Apapun penyebabnya, itu harus ditemukan dan dihentikan secepat mungkin. Jika ada laboratorium, sampel air kolam di permukaan dan dibawah permukaan diteliti untuk mengetahui penyebab perubahan pada kolam.

Pemeliharaan tanggul dan lokasi sekitar kolam kegiatan yang dilakukan pemeriksaan tanggul dan lokasi kolam setiap satu atau dua minggu. Selain kondisi permukaan kolam. Beberapa hal yang perlu diperiksa.



Gambar 15 Pemeliharaan Tanggul

Tabel 5 Permasalahan dan Perawatan Kolam Stabilisasi

Area yang diperiksa	Kondisi/ Masalah	Solusi
Area disekeliling lokasi kolam	Pohon atau semak yang baru tumbuh	Potong dan buang
Area disekeliling lokasi kolam	Limpahan air permukaan	Alihkan atau hindari supaya tidak masuk kolam dengan dam kecil atau parit
Lereng Tanggul bagian luar dan puncak tanggul	Erosi air atau angin	Isi dengan bahan padat; tanam rumput
Lereng Tanggul bagian luar dan puncak tanggul	Rumput atau ilalang	Potong rumput atau ilalang; buang rumputnya
Lereng tanggul bagian dalam	Erosi karena cuaca atau gelombang air kolam	Ganti batu yang dipasang untuk melindungi tanggul kolam
Tepian kolam	Rumput	Potong dan buang hasil potongan
Outlet kolam	Sampah di sekitar outlet	Buang sampah yang menghalangi outlet
Permukaan kolam	Nyamuk	Penyemprotan minyak bahan bakar berukuran halus atau pelihara ikan yang memakan jentik-jentik nyamuk

(b) Pengelolaan Lumpur pada Kolam Stabilisasi

Pada tahun pertama pengoperasian kolam, lumpur akan terkumpul di dasar kolam. Setelah itu, proses



biologi mulai menguraikan lumpur pada kecepatan yang sama dengan kecepatan terkumpulnya lumpur di dasar kolam, umumnya membuat akumulasi lumpur dapat diabaikan. Walau demikian, ketebalan lumpur harus diperiksa setiap tahun. Jika lebih dari sepertiga dari kedalaman kolam yang direncanakan, hal ini dapat mengganggu proses alamiah dari kolam tersebut dan dapat menyumbat pipa *inlet*. Jika demikian, kolam harus dikuras dan lumpur harus dibuang. Seberapa sering hal ini harus dilakukan tergantung pada kondisi daerah setempat dan jenis kolam.

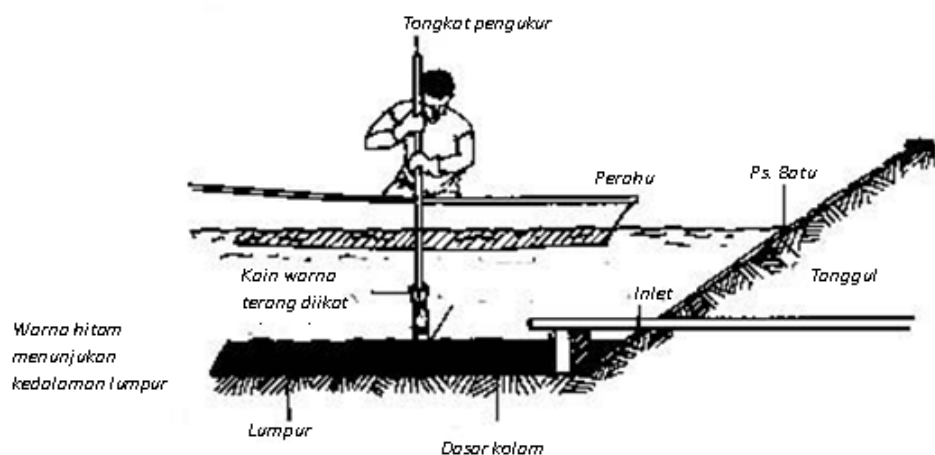
Tabel 6 Frekuensi Pembuangan Lumpur

Jenis Kolam	Frekuensi
Anaerobik	2-12 tahun
Fakultatif	8-20 tahun
Maturasi	Mungkin tidak pernah

Pengelolaan lumpur dilakukan dengan cara:

(1) Memeriksa Ketebalan Lumpur

Memeriksa ketebalan lumpur satu kali setahun. Ukur ketebalan lumpur didekat *inlet* kolam. Gunakan perahu dan tongkat panjang dengan ujung yang dililiti kain berwarna terang sepanjang satu meter.



### Gambar16 Memeriksa Kedalaman Lumpur

Celupkan tongkat ke dasar kolam dan setelah satu menit, angkat perlahan. Partikel endapan lumpur akan menempel pada kain dan ketebalan endapan tersebut dapat diukur. Jika ketebalan kurang dari sepertiga dari kedalaman kolam yang direncanakan, tidak perlu mengambil tindakan apapun. Jika ketebalan lumpur sama dengan atau lebih besar dari sepertiga dari kedalaman kolam yang direncanakan, kolam harus dikuras dan lumpur harus dibuang. Lakukan pengurasan pada musim kemarau.

#### (2) Menguras kolam

Jika kolam berhubungan secara seri, alihkan aliran ke kolam berikutnya. Jika kolam berhubungan secara paralel, alihkan seluruh aliran air limbah domestik ke kolam yang tidak sedang dikuras.

Untuk menguras kolam, lepaskan sambungan pipa dari *outlet* vertikal satu persatu. Ini akan menurunkan permukaan kolam karena air kolam melimpah keluar pipa *outlet* secara bertahap hingga permukaan lumpur terlihat.

#### (3) Memindahkan lumpur

Biarkan lumpur kering karena sinar matahari. Ini akan butuh beberapa minggu tergantung pada kondisi daerah setempat. Jika lumpur sudah kering, lumpur dapat diambil dengan *excavator* atau sekop. Angkut lumpur dengan truk atau gerobak. Lumpur tersisa dalam jumlah kecil dapat dibiarkan dalam kolam untuk membantu memulai proses biologis ketika kolam kembali beroperasi.

#### (4) Membuang lumpur

Buang lumpur kering di tempat penimbunan atau gunakan sebagai pupuk, lebih tepatnya untuk tanaman yang tidak ditujukan untuk manusia. Jangan gunakan lumpur untuk tanaman yang akan dimakan mentah, misalnya tomat atau selada.

(5) Mengisi Kolam

Ketika kolam kosong, periksa pipa *inlet* dan *outlet* serta saringan. Jika ada kerusakan segera diperbaiki. Jika kolam dihubungkan secara seri, alihkan kembali aliran efluen ke *inlet* kolam yang kosong. Jika kolam dihubungkan secara paralel, kolam kedua mungkin perlu dikosongkan dan dibersihkan. Alihkan aliran efluen ke kolam kosong dan kolam kedua dikeringkan lalu lumpur dipindahkan, alihkan efluen sehingga aliran efluen mengalir sama besar ke kedua kolam.

(6) Pengelolaan Peralatan

Alat untuk mengoperasikan dan memelihara sebuah kolam stabilisasi harus disimpan di gudang di dekat lokasi kolam. Bersihkan semua alat dan simpan dalam kondisi yang baik.

Tabel 7 Daftar Kegiatan Pemeliharaan Kolam Stabilisasi

Minggu	Tugas
Minggu Ke-1	Memotong rumput dan ilalang di Tanggul. Mencabut rumput yang tumbuh di tepian kolam; membuang rumput yang sudah dicabut.
Minggu Ke-3	Dengan perahu mengambil sampah yang menutupi saringan pelindung outlet
Minggu Ke-5	Memotong dan membuang rumput dan ilalang di tanggul.
Minggu Ke-7	Memotong dan membuang rumput dan ilalang di tanggul.
Minggu Ke-9	Dengan perahu, membuyarkan lembaran algae

Minggu	Tugas
	yang muncul dipermukaan kolam.
Minggu Ke-11	Dengan perahu, mengukur ketebalan lumpur 1.5 meter.
Minggu Ke-13	Memotong rumput dan ilalang di tanggul. Mencabut rumput yang tumbuh di tepian kolam; membuang rumput yang sudah dicabut.

(7) Pemeliharaan Rutin

Kegiatan perawatan rutin yang utama yang dilakukan sebagai berikut:

- a. Membuang pasir atau bahan yang tersaring dari unit pengolahan awal.
- b. Memotong rumput di tanggul kolam.
- c. Membuang buih dan tanaman liar yang mengambang dari permukaan kolam fakultatif dan kolam maturasi.
- d. Jika lalat berkembang biak dalam jumlah besar pada buih di kolam anaerobik, maka buihnya harus dipecah dan ditenggelamkan dengan semprotan air.
- e. Membuang setiap material yang menghalangi *inlet* dan *outlet*.
- f. Memperbaiki setiap kerusakan pada kolam yang disebabkan oleh hewan pengerat atau hewan penggali lainnya.
- g. Memperbaiki setiap kerusakan di pagar dan gerbang.

(8) Pengurasan Lumpur

Beberapa hal yang perlu diperhatikan dalam pengurasan lumpur sebagai berikut:

- a. Sesuai dengan nilai desain, berapa lumpur yang akan terkumpul setiap tahun dalam kolam anaerobik. Lumpur harus dikuras/dikurangi jika sudah mencapai sepertiga dari kapasitas lumpur maksimal.

- b. Lumpur yang terkumpul sebaiknya diambil dan dibuang dari kolam anaerobik satu kali setiap tahun.
  - c. Alat penyedot lumpur cukup memadai, seperti unit penyedot kontinu, kompresor udara dan perahu penyedot.
- (9) Pembuangan lumpur
- Beberapa hal yang perlu diperhatikan dalam pembuangan lumpur sebagai berikut:
- a. Bak Pengering Lumpur dibagi menjadi 3 (tiga) bagian, yaitu bagian jalur operasi, artinya secara bergantian Bak Pengering Lumpur akan dioperasikan, pengeringan, kuras dan rawat.
  - b. Lumpur yang terkumpul di kolam anaerobik disalurkan ke Bak Pengering Lumpur lewat unit penyalur lumpur atau secara manual setahun sekali.
  - c. Pengisian bak pengering lumpur harus dilakukan dari satu bak ke bak lain. Jika konsentrasi lumpur sebesar 20%, dan kapasitas serta lama operasi unit pompa diketahui, maka dapat dihitung pengisian kolam akan penuh dalam berapa hari.
  - d. Lumpur yang sudah berada dalam Bak Pengering Lumpur akan terpisah menjadi lapisan atas yang bening dan lapisan bawahnya yang kental. Atur pintu air/ *stop log* supaya lapisan bening bagian atas dapat dibuang keluar dan masuk ke kolam pengolahan lagi. Atur pintu tersebut berulang ulang sehingga konsentrasi lumpur semakin kental.
  - e. Setelah itu lumpur dikeringkan dengan sinar matahari selama 2 (dua) atau 3 (tiga) minggu sampai bisa diambil dengan sekop. Lumpur yang sudah kering bisa diangkut

dengan truk dan dibuang ke tempat pembuangan *sludge* atau dibuat pupuk.

(10) Kebersihan Lingkungan

Beberapa hal yang perlu diperhatikan dalam menjaga kebersihan lingkungan sebagai berikut:

- a. IPALD dapat menjadi kotor karena operasi yang dilakukan, seperti memindahkan pasir dari *grit chamber*, memindahkan *sludge* yang terkumpul dari kolam anaerobik, memindahkan lumpur kering dari bak pengering lumpur, dan lain sebagainya. Gunakan pompa air servis untuk memelihara kebersihan instalasi pengolahan limbah.
- b. Sediakan beberapa titik strategis tempat kran air dengan tekanan pompa servis ini.
- c. Sediakanlah beberapa stasiun penyimpanan selang (*hose station*) pada beberapa lokasi yang strategis, yaitu sebuah kotak yang berisi peralatan seperti selang, sikat, *sprayer*.
- d. Sebelum mengoperasikan pompa air, siapkan selang untuk area yang akan dibersihkan, baru kemudian operasikan pompa. Pompa air dapat dioperasikan dengan menekan tombol *on/off* pompa.

(11) Pemeliharaan Peralatan

Pemeliharaan peralatan penting untuk menjalankan tugas pemeliharaan yang layak supaya tercapai fungsi dan kinerja instalasi pengolahan limbah yang baik. Personil yang terlibat harus detail dalam memahami dan memelihara agar instalasi dalam kondisi baik. Pemeliharaan dilakukan secara periodik sesuai dengan suatu standar yang spesifik:

- a. Inspeksi Harian

Pemeriksaan harian ditetapkan pada jam yang sama setiap hari untuk melihat apakah ada kelainan/anomali pada mesin atau peralatan yang sedang berkerja. Hasil pemeriksaan harus dicatat.

b. Inspeksi Periodik

Inspeksi periodik dilakukan menurut standar inspeksi yang sudah ditetapkan sebelumnya. Ini dimaksudkan untuk memahami kondisi abrasi atau keausan dan kelapukan pada mesin dan peralatan yang ada, sehingga dapat dilakukan perbaikan dan pengantiannya secara sistematis. Jika ditemukan cacat atau kerusakan, langkah perbaikan harus dilakukan saat itu juga. Hasil pemeriksaan harus dicatat.

c. Standar Inspeksi/Pemeliharaan

Dengan inspeksi tahunan, 6 bulanan, 4 bulanan, bulanan atau harian, *item* dan hasil inspeksi tiap mesin dan peralatan harus dicatat.

Tabel 8 Contoh Catatan Pemeriksaan Harian

Tanggal: \_\_\_\_\_

No	Nama Servis	Item Pemeriksaan		Hasil Pemeriksaan	Keterangan
1	Pompa angkat	1	Suara, getaran, dan panas		
		2	Pengukuran arus listrik Temperatur bantalan (diukur dengan tangan)		
2	Pintu air	1	Minyak pada bagian berulir dari poros		

No	Nama Servis	Item Pemeriksaan		Hasil Pemeriksaan	Keterangan
			batang penggerak		
3	Pompa Pasir	1	Penurunan debit aliran akibat penyumbatan		
4	Pemisah Siklon/Ulir	1	Catat pasir yang dipindahkan dari pot penampungan pasir		
5	Aerator (jika ada)	1 2	Pengukuran arus listrik Temperatur bantalan (diukur dengan tangan)		
6	Pompa Air Servis	1 2	Suara, getaran, dan panas Temperatur bantalan (diukur dengan tangan)		
7	Derek saringan/ <i>Rake screen</i>	1 2 3	Suara Disimpan dan diberi tutup jika tidak sedang digunakan Pemeriksa aspek keamanan saat pengoperasian		
8	Saringan kasar <i>(Coarse Screen)</i>	1	Bersihkan sludge dari saringan dan memeriksa catatannya.		
9	Unit Pembuangan Lumpur	1 2	Kebocoran Pengoperasian <i>Pompa /</i> pengoperasian kapal keruk		



No	Nama Servis	Item Pemeriksaan		Hasil Pemeriksaan	Keterangan
10	Mesin generator	1	Jumlah minyak pelumas, air pendingin dan minyak bahan bakar		
		2	Pembersih udara		
		3	Kekencangan pada sabuk, kabel, dan lain-lain.		

Keterangan: √ Dalam kondisi baik, X Tidak baik/rusak

Tabel 9 Contoh Catatan Pemeriksaan Mingguan

Tanggal : \_\_\_\_\_

No	Nama Servis	Item Pemeriksaan		Hasil Pemeriksaan	Keterangan
1	<i>Lift pump</i>	1	Memeriksa tinggi permukaan minyak pada <i>grease tank</i> dan pengisian kembali minyak pelumas		
2	<i>Aerator (jika ada)</i>	1	Minyak pelumas		
		2	Kekencangan belt		
3	<i>Service water pump</i>	1	Minyak pelumas		
4	Derek / <i>Rake screen</i>	1	Minyak pelumas		
5	Unit Pembuangan Lumpur	1	Inlet pompa/ <i>float switch</i> (tersumbat oleh lumpur)		
		2	sambungan pipa yang longgar		
		3	sambungan kabel /selang yang longgar		

Keterangan: √ Dalam kondisi baik, X Tidak baik/rusak

Tabel 10 Contoh Catatan Pemeriksaan Bulanan

Tanggal : \_\_\_\_\_

No	Nama Servis	Item Pemeriksaan		Hasil Pemeriksaan	Keterangan
1	<i>Lift pump</i>	1	Mengencangkan baut yang longgar (termasuk baut pondasi)		
2	<i>Aerator (jika ada)</i>	1	Kekencangan sabuk penggerak ( <i>drive belt</i> )		
3	Unit Pembuang Lumpur	1	Mengencangkan baut yang longgar		
4	Derek / <i>Rake screen</i>	1	Pengoperasian tanpa beban karena tidak dioperasikan dalam waktu yang lama. Generator yang tidak beroperasi secara konstan, perubahan air pendingin, perubahan oli , atau perubahan minyak bahan bakar		
5	<i>Generator</i>	1	Pengoperasian tanpa beban karena tidak dioperasikan dalam waktu yang lama. Generator yang tidak beroperasi secara konstan, perubahan air pendingin, perubahan oli , atau perubahan minyak bahan bakar		

Keterangan: √ Dalam kondisi baik, X Tidak baik/rusak

Tabel 11 Contoh Catatan Pemeriksaan Catur Wulanan

Tanggal : \_\_\_\_\_

No	Nama Servis	Item Pemeriksaan	Hasil Pemeriksaan	Keterangan
1	Pompa angkat ( <i>lift pump</i> )	1	Penggantian minyak pelumas	
2	<i>Gate</i> / pintu air	1	Pemberian grease baru pada ulir poros	
3	Pompa pasir	1	pemeriksaan dan mengisi kembali minyak pelumas	
4	Aerator ( <i>jika ada</i> )	1	Mengganti minyak pelumas	

Keterangan: √ Dalam kondisi baik, X Tidak baik/rusak

Tabel 12 Contoh Catatan Pemeriksaan Enam Bulanan

Tanggal : \_\_\_\_\_

No	Nama Servis	Item Pemeriksaan	Hasil Pemeriksaan	Keterangan
1	Pompa Air Servis	1	Penggantian minyak pelumas	
2	Mesin Generator	1	Penggantian minyak pelumas	

Keterangan: √ Dalam kondisi baik, X Tidak baik/rusak

5) Pemeliharaan Unit Pengolahan Anoxic

Kegiatan pemeliharaan *reactor anoxic* umumnya sama dengan proses pengolahan dalam ASP sehingga praktis metodenya mengikuti ASP.

6) Pemeliharaan Unit Pengolahan Gabungan

(a) *Rotating Biological Contactor* (RBC)

Perawatan Rutin

(1) Motor

Apabila motor dilengkapi dengan pengatur gemuk (*grease fittings*) dan *relief plugs*, maka sebaiknya diberikan pelumasan ulang setiap setahun sekali dengan minyak untuk motor secukupnya.

(2) *Reducer / Gear Box*

*Reducer/Gear Box* pada unit RBC diisi dengan oli sederajat SAE – 40, atau isi sesuai dengan spesifikasi pada brosur. Diperlukan pengecekan visual secara berkala. Periksa level oli dan tambahkan dengan oli yang sama sehingga level yang diperlukan. Setiap tahun sekali oli *gear box* diganti dengan oli yang baru dengan jenis dan tipe yang sama.

(3) Bantalan (*Bearings*)

*Bearings* dilumasi dengan *grease/gemuk*. Pelumas akan habis dan laju pengurangannya merupakan fungsi dari kondisi operasi. Setiap minggu sekali pompa/masukan gemuk ke bantalan lewat pentil gemuknya dengan alat penembak gemuk (*grease-gun*).

(4) Gigi jentera (*Sprocket*) dan Rantai

Penggerak rantai sebaiknya diperiksa setiap 3 bulan untuk hal berikut ini:

- a. Jika rantai ditutupi pasir atau kotoran, harus dibersihkan dengan minyak tanah dan kemudian diberi pelumas kembali.
- b. Periksa oli dan pengotor seperti potongan kayu, debu atau pasir.
- c. Ganti oli jika perlu, disarankan menggunakan oli dengan viskositas SAE 30 pada suhu ruangan 5 – 30 °C).
- d. Periksa tegangan rantai dan kencangkan

jika diperlukan.

Beberapa hal yang harus diperhatikan untuk mempertahankan dan meningkatkan kondisi RBC yang optimal:

- (1) Hindari masuknya deterjen dalam jumlah banyak ke dalam RBC, gunakan deterjen yang ramah lingkungan. Sistem ini sendiri dapat menguraikan deterjen dalam jumlah yang normal. Harus diperhatikan untuk penggunaan mesin cuci agar digunakan jumlah deterjen yang sesuai petunjuk pemakaian. Jumlah deterjen yang berlebihan dapat menimbulkan bau pada sistem pengolahan.
- (2) Hindari masukan minyak dalam jumlah banyak ke dalam RBC. Sistem dapat mengolah minyak dan lemak dalam jumlah tertentu. Jika minyak dan lemak terlalu banyak hingga menutupi saluran permukaan air limbah di Bak Pengendapan I yang mengakibatkan terhalang air limbah dengan udara.
- (3) Jangan membuang minyak dalam jumlah yang banyak di pipa inlet.
- (4) Lumpur dan padatan yang terapung harus dibuang minimum tiga bulan sekali untuk mempertahankan operasi optimal dalam sistem.
- (5) Jangan masukan bahan yang tidak dapat diolah secara biologis seperti plastik, karet, popok bayi, pembalut wanita, rokok dan lain-lain.
- (6) Jangan masukkan bahan kimia ke dalam sistem karena dapat mematikan bakteri yang digunakan untuk pengolahan. Contohnya pembersih lantai, desinfektan, bahan kimia yang bersifat asam atau basa, bensin, oli, dan lain-lain.
- (7) Jangan hubungkan aliran listrik lain ke panel

kontrol karena akan merusak sistem kontrol. Mengingat RBC sangat mudah dioperasikan dan beberapa pekerjaan dapat dilaksanakan secara otomatis, terdapat kecenderungan untuk mengabaikan perawatan. Perlu diingat bahwa kecermatan pengamatan akan sangat mendukung program pemeliharaan dan perawatan sehingga dapat diperoleh umur pakai dan kinerja terbaik. Untuk mencapai hal tersebut langkah yang perlu dilakukan adalah pemeriksaan bagian bergerak, meliputi:

- (1) Pemeriksaan motor penggerak dengan cara mengamati tingkat kepanasan motor (dapat dipegang dengan tangan selama 5 menit), teliti dan cermati apakah ada bunyi gesekan yang tidak wajar, dan perhatikan apakah ada gerakan atau ayunan yang tidak wajar.
- (2) Pemeriksaan *Reducer/Gear Motor* dengan cara mengamati tingkat kepanasan pada *reducer*, mengamati ketinggian minyak pelumas dalam *reducer*, dan mengamati gerakan atau ayunan yang berulang.
- (3) Pemeriksaan Bantalan (*Bearings*) dengan cara memeriksa pelumas pada bantalan baik jumlahnya maupun sifat pelumasannya, dan mengamati gerakan atau hentakan atau bunyi gesekan yang tidak normal.
- (4) Dengan pengamatan tersebut diatas indikasi adanya gangguan pada bantalan (*bearings*) yang menunjukkan kemungkinan gangguan pada *shaft*, *reducer* yang menunjukkan ketidakseimbangan beban atau kedudukan motor dan *reducer* tidak kokoh, periksa keluasan rantai pada waktu berputar, gigi jentera (*Sprocket*), dan bak pelumas rantai (*Oil Bath*)
- (5) Selain pengamatan terhadap bagian bergerak

yang perlu dilaksanakan pengamatan terhadap keteraturan putaran RBC. Putaran dinilai normal apabila putaran teratur dan tidak tersendat dan/atau bagian RBC yang mengalami kelambatan, maka pengamatan terhadap putaran RBC dibagi dalam  $\frac{1}{4}$  lingkaran. Apabila selisih waktu putaran antara  $\frac{1}{4}$  lingkaran kurang dari tiga detik, putaran RBC masih dianggap normal.

(b) *Biofilter*

Kegiatan pemeliharaan yang dilakukan pada reaktor *biofilter* yaitu membuang akumulasi sedimen, sampah dan puing dari *manhole*, media filter, dan permukaan *bed*. Perlu dilakukan pengecekan media filter untuk mengetahui kemampuan media dalam memfilter air limbah (membutuhkan regenerasi atau tidak). Regenerasi kapasitas hidrolis *biofilter* juga mungkin memerlukan pembersihan dan penggantian lapisan atas *mulsa* dan/atau tanah. Jika sistem memiliki *bypass*, maka ketika sistem akan dikuras, aliran air limbah dilimpahkan ke dalam *filter bed* bervegetasi.

(c) *Bioreaktor Membran (Membran Bio Reactor - MBR)*

Kunci untuk efektivitas biaya sistem MBR dengan merawat membran. Jika membran tidak dirawat dengan baik maka masa pakai membran dapat segera habis sehingga diperlukan penggantian membran terus-menerus dan mengakibatkan biaya operasional akan meningkat secara signifikan. Masa pakai membran dapat ditingkatkan dengan cara berikut:

- (1) Penyaringan padatan yang berukuran lebih besar dari pada pori membran sebelum masuk ke dalam membran untuk melindungi membran dari kerusakan fisik.
- (2) Daya dorong yang sesuai dan tidak berlebihan, yaitu yang tidak mendorong sistem melebihi

batas desain. Laju aliran kecil mengurangi jumlah bahan yang dipaksa masuk ke membran, sehingga mengurangi jumlah yang harus dikeluarkan oleh pembersih atau yang dapat menyebabkan kerusakan membran.

(3) Pembersih ringan harus secara teratur digunakan. Larutan pembersih yang paling sering digunakan termasuk pemutih biasa (sodium) dan asam sitrat. Pembersihan harus sesuai dengan rekomendasi dari pabrik pembuatan membran.

(d) Reaktor Biofilm dengan Media Bergerak (*Moving Bed Biofilm Reactor - MBBR*)

Pemeliharaan peralatan MBBR perlu memperhatikan prosedur atau petunjuk dari pabrik pembuatnya. Pompa, katup, media (*biofilm*) dan aerator yaitu peralatan mekanis yang perlu dirawat dengan baik sesuai prosedur dari pabrik. Bersihkan dinding reaktor secara berkala agar proses aerasi di dalam MBBR berlangsung dengan baik dan tidak ada lumut yang menempel di dinding kolam. Selain itu, perlu dilakukan penggantian biofilm secara berkala sesuai manual dari pabrik atau ketika kondisi biofil telah jenuh, agar proses pengolahannya tidak terganggu dan efisiensinya tetap tinggi.

b) Pemeliharaan Bangunan Pengolahan Lumpur

1) Pemeliharaan Unit Pemekatan Lumpur (*Thickening*)

(a) Periksa semua saluran air kondensat dan menghilangkan akumulasi kelembaban.

(b) Secara visual, lakukan pemeriksaan terhadap *skimmer* untuk memastikan bahwa alat tersebut bekerja dengan baik.

(c) Periksa *wiper skimmer* untuk dipakai.



- (d) Pasang pelat penghalang atau sejenis *screen* pada jembatan *gravity thickening* untuk mencegah jatuhnya benda ke dalam tangki.
  - (e) Apabila terdapat sampah atau barang yang tidak seharusnya masuk ke dalam pipa pembuangan *underflow* maka dengan cepat akan menghentikan operasi *thickening*.
  - (f) Jika ada benda jatuh ke dalam tangki, segera hentikan operasi *gravity thickening* untuk mencegah terjadinya *overload* pada torsi.
  - (g) Selama reaktor beroperasi, lakukan pengamatan dan mencatat indikator *torsi drive* secara teratur, yang merupakan indikator terbaik dari masalah mekanis.
  - (h) Secara teratur memeriksa kapasitas pompa *underflow* karena pompa digunakan secara cepat dan terus-menerus dalam membuang lumpur hasil pengolahan proses *gravity thickening*.
  - (i) Ikuti jadwal pelumasan yang direkomendasikan produsen dan menggunakan jenis pelumas yang direkomendasikan sesuai dengan kriteriai dari pabrik. Minyak biasanya harus berubah setelah pertama 250 jam operasi dan setiap 6 bulan setelahnya.
- 2) Pemeliharaan Unit Penstabilan Lumpur (*Sludge Digester*)
- Overload* hidrolis dan organik terjadi ketika desain hidrolis atau organik melampaui batas atau lebih dari 10% per hari. Kondisi kelebihan beban dapat dikontrol dengan mengelola makanan mikroba pada digester, serta memastikan bahwa volume digester yang efektif tidak berkurang oleh akumulasi *grit*. Strategi pengendalian yang efektif meliputi langkah berikut:
- (a) menentukan penyebab ketidakseimbangan;
  - (b) memastikan penyebab ketidakseimbangan; dan
  - (c) memberikan kontrol pH hingga proses kembali normal.

Jika hanya satu tangki digester yang dipengaruhi, pemuatan di unit yang tersisa dapat dengan hati-hati ditingkatkan untuk memungkinkan unit kembali pulih.

(a) Suhu

Perubahan suhu yang ekstrim dapat disebabkan oleh perubahan suhu digester lebih dari 1 atau 2° C dalam waktu kurang dari 10 hari. Hal ini dapat mengurangi aktivitas biologis mikroorganisme pembentuk metana. Jika pembentuk metana tidak cepat dihidupkan kembali, pembentuk asam, yang tidak terpengaruh oleh perubahan suhu, terus menghasilkan asam volatil, yang pada akhirnya akan mengkonsumsi alkalinitas yang tersedia dan menyebabkan pH menurun.

(b) Pengendalian Keracunan

Proses anaerob sensitif terhadap senyawa tertentu, seperti sulfida, asam volatil, logam berat, kalsium, natrium, kalium, oksigen terlarut, amonia, dan senyawa organik terklorinasi. Senyawa tersebut dapat berbahaya atau tidak tergantung pada banyaknya variabel, termasuk pH, beban organik, suhu, beban hidrolis, kehadiran bahan lainnya, dan rasio konsentrasi zat beracun dengan konsentrasi biomassa.

(c) pH Kontrol

Kunci untuk mengendalikan pH digester dengan menambahkan alkalinitas bikarbonat yang direaksikan dengan asam dan *buffer* agar pH dalam sistem berkisar 7.0. Bikarbonat dapat ditambahkan secara langsung atau tidak langsung. Bahan kimia yang dapat digunakan untuk penyesuaian pH yaitu kapur, natrium bikarbonat, natrium karbonat, natrium hidroksida, amonium hidroksida, dan amonia gas. Kapur selain dapat menaikkan pH juga menghasilkan endapan kapur dalam bentuk  $\text{CaCO}_3$ . Meskipun senyawa amonia dapat digunakan untuk

pengaturan pH, akan tetapi senyawa tersebut dapat menyebabkan keracunan amonia dan meningkatkan beban amonia pada proses pengolahan. Akibatnya, penggunaannya tidak dianjurkan.

c) Pemeliharaan Unit Pengeringan Lumpur (*Sludge Dewatering*)

Sebuah *metering pumps* akan kehilangan kapasitas dan menjadi tidak menentu ketika *suction* atau *discharge valve* menjadi aus atau saat kondisi hidrolis sangat kritis. Kondisi ini akan ditunjukkan dengan uji silinder. Selain itu puing di bahan kimia juga dapat menghambat atau memblokir *check valve*, sehingga menghambat operasi dan menurunkan kinerja pompa. Apabila terjadi kondisi tersebut, hal yang dapat dilakukan sebagai berikut:

1) Pemeriksaan secara Umum

- (a) Secara berkala membersihkan dan mengkalibrasi tingkat pengukuran dan indikasi instrumentasi dalam tangki penyimpanan cairan dan kering.
- (b) Periksa level dan kondisi minyak dalam *gear reducer*.
- (c) Periksa kondisi semua permukaan yang dicat.
- (d) Bersihkan kotoran, debu, atau minyak dari permukaan peralatan.
- (e) Periksa semua sambungan listrik.
- (f) Berhenti dan mulai peralatan, memeriksa tegangan, *amp draw*, dan setiap gerakan karena *bearing* yang bermasalah, pelumasan yang tidak benar, atau penyebab lainnya.
- (g) Periksa motor penggerak untuk setiap panas yang tidak biasa, kebisingan, atau getaran.

2) Pemeriksaan secara Khusus

Secara khusus pemeliharaan *dewatering* pada tiap unit yaitu:

(a) *Filter Press*

Ikuti rekomendasi semua produsen peralatan. Beberapa hal yang perlu mendapat perhatian khusus adalah sebagai berikut:

- (1) Penanganan *plate* dan *frame rails* memerlukan *grease* untuk mencegah keausan.
- (2) Lempeng rantai *shifter* atau perangkat pergeseran lempeng lainnya memerlukan pelumasan yang cukup sering.
- (3) Bahkan jika *shredder* yang digunakan sebelum tahap pengkondisian, kain akan cepat menumpuk pada semua pisau *mixer* mekanik. Ini harus sering dibuang untuk mencegah kerusakan *gigi mixer* dan bantalan poros dari operasi yang tidak seimbang.
- (4) *Ferri* klorida, asam klorida, kapur, dan amonia menyebabkan korosi yang cukup pada permukaan logam, seperti rantai *shifter*, dan pelat baja di bawah penutup karet keras. Pembersihan dan pelumasan yang sering diperlukan untuk mengurangi korosi. Hal yang dapat dilakukan untuk menangani korosi pada permukaan logam yaitu dengan melapisi baja dengan bubuk, pelat *polypropylene*, dan *frame railspolytetrafluoro* berlapis. Selain itu, menambahkan inhibitor untuk asam klorida akan mengurangi sifat korosi pada logam.
- (5) Dari waktu ke waktu, kain dan gasket harus dibuang, *plate* harus dibersihkan, serta kain baru dan gasket perlu dipotong dan diinstal.

(b) *Belt Filter*

- (1) Rol dan bantalan memerlukan pelumasan yang cukup sering. Ikuti operasional dari produsen dan manual pemeliharaan untuk jadwal pelumasan. Hal ini dapat mengakibatkan bantalan rol dan sabuk penggerak motor lebih tahan lama.
- (2) Cuci bawah *belt filter* setiap hari setelah menyelesaikan pergeseran *dewatering*. Hal ini untuk mencegah pengeringan *cake* dan

terakumulasi di bagian yang berbeda dari *belt filter* tersebut.

- (3) Konfirmasikan bahwa semua rol berputar dengan bebas.
- (4) Periksa per minggu untuk bantalan yang rusak.
- (5) Periksa penggiling yang mencegah partikel besar dari memasuki *pers* dua kali per tahun.
- (6) Bersihkan *nozel* air cuci sesering yang diperlukan (ini tergantung pada kualitas air pencucian). Hal ini memastikan pembersihan yang tepat dari *belt*.
- (7) Bersihkan *chicanes* (bajak) di bagian gravitasi setelah mematikan *pers*.
- (8) Untuk setiap pemeliharaan bagian mekanis kompleks *belt filter*, hubungi pabriknya untuk meminta saran.

(c) *Sludge Drying Bed*

Pemeliharaan *Sludge Drying Bed* cukup mudah. Cukup membersihkan tempat pengering lumpur setelah lumpurnya kering dan merawat agar dinding *Sludge Drying Bed* tidak korosi atau retak. Selain itu, pastikan bahwa *drain* yang ada di bagian bawah berfungsi dengan baik serta lakukan pengecekan media yang digunakan dalam *Sludge Drying Bed*. Apabila media telah menipis maka perlu dilakukan pergantian media.

## D. REHABILITASI SPALD

### 1. Rehabilitasi SPALD-S

#### a) Rehabilitasi Sub-sistem Pengolahan Setempat

Rehabilitasi pada Sub-sistem Pengolahan Setempat dilakukan terhadap tangki septik, dengan indikasi kerusakan sebagai berikut:

- 1) Saluran air buangan ke tangki septik tidak berfungsi atau aliran air limbah domestik tidak mengalir atau

limbah balik naik ke atas. Untuk mengetahui penyebab dan cara penyelesaiannya perlu dilihat level muka air pada tangki septik. Jika kondisinya normal ( $\pm 30$  cm dari bagian atas tangki atau lebih di bawah), ada beberapa kemungkinan penyebabnya, antara lain:

- (a) Terjadi sumbatan saluran air limbah domestik dari rumah ke tangki septik. Jika penyebab sumbatan berupa lapisan *scum* yang menutupi bagian *inlet* maka tangki septik harus dikuras. *Inlet* ini harus tetap terjaga dari sumbatan *scum*.
- (b) Saluran air limbah domestik tersumbat oleh kotoran atau akar tumbuhan yang masuk ke dalam pipa, jika kondisi ini yang terjadi maka harus dilakukan perbaikan.
- (c) Jika ketidaklancaran aliran ini terjadi pada sistem yang baru dan kemungkinan sumbatan kotoran tidak ada, maka kemungkinan desain kemiringan yang dibangun untuk air dapat mengalir kurang baik. Untuk kondisi ini maka perlu perbaikan saluran agar *slope* yang ada cukup untuk mengalirnya air limbah domestik.
- (d) Jika saluran air limbah domestik tidak tersumbat, kemungkinan terjadi sumbatan pada pipa *vent*. Dengan tersumbatnya pipa *vent* sebagai keluarnya udara menyebabkan udara terjebak dalam pipa menyebabkan gangguan aliran dalam pipa, dimana aliran dalam pipa termasuk aliran tak bertekanan.

Kondisi kedua terjadi jika ternyata di dalam tangki septik lebih tinggi dari kondisi normal maka kemungkinan penyebabnya antara lain tersumbatnya saluran dari tangki septik ke lahan resapan yang dapat disebabkan karena:

- (a) *outlet* tangki septik tersumbat oleh *scum* yang cukup tebal atau *baffle* sebagai pemisah *scum* dengan aliran air rusak, jika kondisi ini yang terjadi maka pengurasan tangki septik harus dilakukan atau perbaikan *baffle*;

- (b) saluran ke lahan pengumpul tersumbat atau terhalang oleh kotoran atau akar sehingga perlu perbaikan saluran; atau
  - (c) lahan resapan mengalami penyumbatan sehingga aliran resapan tidak normal.
- 2) Lahan resapan tergenang air dan lama meresap, Tidak berfungsinya lahan resapan ini disebabkan oleh beberapa kondisi antara lain:
- (a) Lahan resapan terlalu kecil untuk menerima beban aliran dari tangki septik. Untuk mengatasi hal ini maka perlu perluasan lahan resapan, namun jika tidak mungkin maka perlu dicari teknologi lain untuk memanfaatkan air yang dibuang misalnya untuk penyiraman tanaman atau dibuat *water garden*.
  - (b) Tanah untuk peresapan tersumbat, kondisi ini normal terjadi, tanah akan mengalami penyumbatan setelah beberapa tahun karena permeabilitas tanah berkurang. Untuk mengantisipasi ini dapat dibuat dua sistem resapan sebagai cadangan. Biasanya setelah tersumbat sistem resapan dihentikan pemakaiannya untuk mengembalikan permeabilitas tanah dengan adanya aktifitas bakteri pengurai.
  - (c) Tingginya muka air tanah pada saat musim hujan sehingga kondisi tanah menjadi jenuh dan fungsi resapan akan terganggu. Jika kondisi ini yang terjadi maka *outlet* dari tangki septik pada musim hujan dialirkan ke saluran drainase yang cukup besar.
  - (d) Penyebab lain tersumbatnya sistem resapan yaitu terbawanya lumpur atau padatan dari tangki septik, hal ini merupakan indikasi bahwa tangki septik perlu pengurasan.
  - (e) Kebocoran sistem *plumbing* menyebabkan air masuk ke sistem tangki septik sehingga beban air yang masuk cukup tinggi, untuk mencegah hal ini perlu

dilakukan pengecekan sistem *plumbing* dari kebocoran.

b) Rehabilitasi Sub-sistem Pengangkutan

Beberapa petunjuk teknis mengatasi kemungkinan adanya gangguan saat operasi dan cara penanggulangannya.

1) Pompa vakum tidak berputar

Beberapa hal yang perlu diperhatikan dalam kondisi ini antara lain:

- (a) *Drain* dibuka dan bersihkan dengan semprotan air.
- (b) Posisi *switch* belum *on* sehingga pompa vakum belum bekerja.
- (c) Kabel mesin vakum putus dan tidak bekerja.
- (d) Sirkulasi oli pelumas pompa tidak bekerja. Oli habis tidak ada samasekali, juga kemungkinan oli sudah kotor dan perlu penggantian dengan membuka *plug*.
- (e) Pompa vakum terlalu panas, karena terlalu lama beroperasi.

2) Sirkulasi sistem penyedot dan pembuangan tidak bekerja

Beberapa hal yang perlu diperhatikan dalam kondisi ini antara lain:

- (a) Pompa vakum terlalu panas atau tidak berputar, karena terlalu lama beroperasi.
- (b) Jumlah aliran oli pelumas terlalu banyak, atur penyetel *valve* pompa.
- (c) Ada kebocoran pada sistem pipa, *clamps* atau klem selang, diatasidengan mengencangkan bautnya.
- (d) Terdapat jebakan air pada mesin vakum, diatasi dengan membuang air rembesan tersebut melalui *plug*.

3) *Suction filter* kotor, diatasi dengan membuka klem penutup untuk membersihkan.

4) *Ujung* selang pada saat menyedot dalam tangki septik mampat oleh kotoran.

5) Penggantian suku cadang, hal ini dilakukan jika terjadi kerusakan bagian tertentu dari truk tinja dan tidak dapat diperbaiki lagi, maka perlu dilakukan penggantian suku



cadang. Pada saat kita membeli truk tinja untuk investasi, perlu dipertimbangkan kemudahan memperoleh suku cadang truk tersebut dan di mana saja suku cadang tersebut dapat diperoleh. Ada baiknya memiliki persediaan beberapa suku cadang truk tinja yang diketahui mudah rusak untuk mengantisipasi berhentinya pengoperasian truk tinja. Selain suku cadang tinja perlu pula diadakan persediaan suku cadang pompa yang digunakan untuk menghisap lumpur tinja.

## 2. Rehabilitasi SPALD-T

Rehabilitasi SPALD-T berupa perbaikan atau penggantian sebagian atau seluruh unit SPALD-T yang perlu dilakukan agar dapat berfungsi secara normal kembali. Rehabilitasi SPALD-T merupakan tanggung jawab Penyelenggara SPALD-T dan bertujuan untuk menjamin kualitas air limbah yang diolah sesuai dengan baku mutu yang telah ditentukan pada daerah masing-masing. Rehabilitasi dilaksanakan apabila unit dan komponen SPALD-T sudah tidak dapat beroperasi secara optimal. Rehabilitasi dapat memperoleh bantuan teknis dari Pemerintah Pusat dan Pemerintah Daerah apabila diperlukan.

Rehabilitasi SPALD-T meliputi rehabilitasi sebagian dan rehabilitasi keseluruhan. Rehabilitasi sebagian pada unit pelayanan (sambungan rumah), Sub-sistem Pengumpulan, Sub-sistem Pengolahan, dan Sub-sistem Pengolahan Lumpur atau Pembuangan Akhir yang bersifat memperbaiki kinerja dan tidak meningkatkan kapasitas dapat dilaksanakan oleh Penyelenggara SPALD-T dengan tetap berpedoman pada ketentuan peraturan perundang-undangan. Namun demikian apabila rehabilitasi dilaksanakan sendiri oleh penyelenggara, maka penyelenggara harus memiliki tenaga kerja konstruksi yang bersertifikat.

Rehabilitasi keseluruhan lebih bersifat peningkatan kapasitas dan dilaksanakan oleh penyedia jasa sesuai ketentuan peraturan

perundang-undangan. Rehabilitasi dilaksanakan oleh penyedia jasa melalui proses pengadaan jasa sesuai ketentuan peraturan perundang-undangan. Penyedia jasa tersebut harus memiliki izin usaha konstruksi dan memiliki tenaga kerja konstruksi yang bersertifikat.

MENTERI PEKERJAAN UMUM DAN  
PERUMAHAN RAKYAT REPUBLIK INDONESIA,

ttd.

M. BASUKI HADIMULJONO

Salinan sesuai dengan aslinya  
KEMENTERIAN PEKERJAAN UMUM  
DAN PERUMAHAN RAKYAT  
Kepala Biro Hukum,



**Siti Martini**  
NIP. 195803311984122001

LAMPIRAN V  
PERATURAN MENTERI PEKERJAAN  
UMUM DAN PERUMAHAN RAKYAT  
NOMOR 04/PRT/M/2017  
TENTANG  
PENYELENGGARAAN SISTEM  
PENGELOLAAN AIR LIMBAH  
DOMESTIK

PENGAWASAN

BAB I

PEMANTAUAN DAN EVALUASI SPALD

A. UMUM

Pemantauan dan Evaluasi SPALD dilaksanakan dengan maksud agar penyelenggaraan SPALD dapat terlaksana sesuai dengan perencanaan serta memenuhi persyaratan, standar dan baku mutu yang ditetapkan. Pemantauan merupakan kegiatan yang dilakukan untuk mengetahui kondisi penyelenggaraan SPALD yang sedang berlangsung. Evaluasi merupakan kegiatan yang dilakukan untuk mengetahui kesesuaian penyelenggaraan SPALD dengan cara membandingkan hasil pemantauan dengan tolok ukur/kriteria/standar yang sudah ditetapkan saat perencanaan.

Pengawasan dilaksanakan berdasarkan prinsip sebagai berikut:

1. Profesional dan objektif  
Pelaksanaan pengawasan dilakukan secara profesional berdasarkan analisis data yang lengkap dan akurat agar menghasilkan penilaian secara objektif dan masukan yang tepat.
2. Transparan  
Pelaksanaan pengawasan dilakukan secara terbuka dan dilaporkan secara luas.
3. Akuntabel  
Pelaksanaan pengawasan yang dilakukan harus dapat dipertanggungjawabkan secara internal maupun eksternal.
4. Tepat waktu  
Pelaksanaan pengawasan harus dilakukan sesuai dengan waktu yang dijadwalkan.

5. Berkesinambungan

Pelaksanaan pengawasan dilakukan secara berkesinambungan agar dapat dimanfaatkan sebagai umpan balik bagi pengambilan keputusan.

6. Berbasis indikator kinerja

Pelaksanaan pengawasan dilakukan berdasarkan kriteria atau indikator kinerja, baik indikator masukan, proses, keluaran, manfaat maupun dampak.

7. Partisipatif

Pelaksanaan pengawasan tidak dilakukan oleh seorang individu, akan tetapi dilakukan dengan melibatkan secara aktif dan interaktif beberapa elemen yang mengerti dan paham mengenai pengolahan air limbah domestik.

Tujuan kegiatan Pemantauan dan Evaluasi sebagai berikut:

1. Terwujudnya kesesuaian penyelenggaraan SPALD dengan rencana;
2. Teridentifikasinya permasalahan dalam penyelenggaraan SPALD; dan
3. Tersedianya rencana tindak turun tangan berdasarkan permasalahan dalam penyelenggaraan SPALD.

B. PEMANTAUAN

Kegiatan pemantauan penyelenggaraan SPALD dilakukan baik secara langsung, maupun secara tidak langsung oleh penyelenggara SPALD untuk selanjutnya disampaikan kepada Bupati/Walikota, Gubernur dan Menteri sesuai dengan kewenangannya.

Pemantauan penyelenggaraan SPALD dilaksanakan secara berkala untuk mendapatkan kinerja penyelenggaraan SPALD (kinerja teknis, kinerja non teknis dan kondisi lingkungan) oleh operator dan regulator sebagai berikut:

1. Kriteria pemantauan kinerja penyelenggaraan SPALD oleh operator:
  - a) Kinerja teknis, terdiri dari:
    - 1) Kondisi pengembangan komponen SPALD, meliputi:
      - (a) SPALD-S, antara lain:
        - (1) Sub-sistem Pengolahan Setempat, antara lain:
          - a. jumlah tangki septik sesuai SNI; dan

- b. penyediaan jumlah cubluk kembar;
  - (2) Sub-sistem Pengangkutan, antara lain:
    - a. jumlah sarana pengangkutan; dan
    - b. jumlah dan area penyedotan lumpur tinja terjadwal dan tidak terjadwal;
  - (3) Sub-sistem Pengolahan Lumpur Tinja, antara lain:
    - a. kondisi fisik prasarana utama serta prasarana dan sarana pendukung;
    - b. kuantitas dan kualitas lumpur tinja; dan
    - c. kualitas efluen air hasil olahan.
- (b) SPALD-T, antara lain:
- (1) Sub-sistem Pelayanan, antara lain:
    - a. kondisi sambungan rumah;
    - b. jumlah sambungan rumah dan daftar tunggu;
    - c. kuantitas air limbah domestik; dan
    - d. kualitas air limbah domestik;
  - (2) Sub-sistem Pengumpulan, antara lain:
    - a. kondisi fisik pipa pengumpul; dan
    - b. kondisi prasarana dan sarana pelengkap;
  - (3) Sub-sistem Pengolahan Terpusat, antara lain:
    - a. kuantitas dan kualitas influen air limbah domestik;
    - b. kondisi fisik prasarana utama serta prasarana dan sarana pendukung;
    - c. kapasitas pengolahan air limbah domestik; dan
    - d. kualitas efluen air hasil olahan;
- 2) Kondisi pengoperasian, pemeliharaan dan rehabilitasi SPALD, meliputi:
- (a) SPALD-S, antara lain:
    - (1) pelaksanaan kegiatan pengoperasian sesuai dengan SOP; dan
    - (2) pelaksanaan kegiatan pemeliharaan dengan jadwal pemeliharaan;
  - (b) SPALD-T , antara lain:

- (1) pelaksanaan kegiatan pengoperasian sesuai dengan SOP; dan
  - (2) pelaksanaan kegiatan pemeliharaan dengan jadwal pemeliharaan.
- b) Kinerja non teknis, meliputi:
- 1) kondisi keuangan:
    - (a) neraca awal;
    - (b) rincian biaya operasi dan non operasi;
    - (c) rincian pendapatan operasi dan non operasi;
    - (d) laba rugi usaha;
    - (e) arus kas; dan
    - (f) neraca akhir;
  - 2) kondisi manajemen administrasi:
    - (a) *business plan*;
    - (b) tersedianya SOP; dan
    - (c) rencana induk;
  - 3) kondisi kelembagaan dan SDM;
    - (a) data pegawai (SDM) menurut jabatan, pengalaman kerja, umur, pendidikan, dan pelatihan;
    - (b) pemantauan kinerja karyawan di lapangan dan di kantor melalui absensi dan hasil kerja karyawan; dan
    - (c) periksa jumlah karyawan dengan rasio jumlah pelanggan, serta tingkat dan jenis pendidikan;
  - 4) kondisi hukum dan peran serta masyarakat.
    - (a) keberadaan forum khusus pelanggan/peran serta masyarakat;
    - (b) survei tingkat kepuasan pelanggan;
    - (c) pemenuhan kewajiban pelanggan oleh penyelenggara SPALD; dan
    - (d) produk peraturan perundang-undangan yang ada, misalnya menyangkut peraturan perizinan pendirian perusahaan, peraturan daerah terkait penyelenggaraan air limbah domestik, dan surat keputusan tarif.
- c) Pemantauan kondisi lingkungan di daerah dan kawasan penyelenggaraan SPALD meliputi:

- 1) pemantauan perilaku BABS;
  - 2) pemantauan kualitas air pada badan air permukaan; dan
  - 3) pemantauan kualitas air tanah.
2. Kriteria pemantauan kinerja penyelenggaraan SPALD oleh regulator:
- a) Kinerja teknis, terdiri dari:
    - 1) Kinerja penyelenggaraan SPALD, meliputi:
      - (a) SPALD-S, antara lain:
        - (1) capaian cakupan layanan SPALD-S pada daerah atau kawasan;
        - (2) kuantitas lumpur tinja yang masuk ke pengolahan lumpur tinja; dan
        - (3) kualitas efluen air hasil olahan yang dibuang ke badan air permukaan;
      - (b) SPALD-T, antara lain:
        - (1) cakupan layanan SPALD-T pada daerah atau kawasan;
        - (2) jumlah sambungan rumah;
        - (3) kuantitas influen air limbah yang masuk ke pengolahan air limbah; dan
        - (4) kualitas efluen air hasil olahan yang dibuang ke badan air penerima;
    - 2) Kondisi pengembangan komponen SPALD, meliputi:
      - (a) SPALD-S, antara lain:
        - (1) Sub-sistem Pengolahan Setempat, antara lain:
          - a. capaian pengembangan SPALD-S pada daerah atau kawasan;
          - b. capaian penyediaan jumlah tangki septik sesuai SNI; dan
          - c. capaian penyediaan jumlah cubluk kembar;
        - (2) Sub-sistem Pengangkutan, antara lain, berupa capaian layanan penyedotan lumpur tinja pada daerah atau kawasan;
        - (3) Sub-sistem Pengolahan Lumpur Tinja:

- a. kondisi fisik prasarana utama serta prasarana dan sarana pendukung;
  - b. capaian kapasitas pelayanan;
  - c. capaian penyisihan beban organik;
- (b) SPALD-T, antara lain:
- (1) Sub-sistem Pelayanan, antara lain:
    - a. capaian pembangunan Sub-sistem Pelayanan; dan
    - b. kualitas Sub-sistem Pelayanan yang sudah terbangun;
  - (2) Sub-sistem Pengumpulan, antara lain:
    - a. capaian pembangunan Sub-sistem Pengumpulan;
    - b. kualitas pipa pengumpul; dan
    - c. kualitas prasarana dan sarana pelengkap;
  - (3) Sub-sistem Pengolahan Terpusat, antara lain:
    - a. kondisi fisik prasarana utama serta prasarana dan sarana pendukung;
    - b. capaian kapasitas pelayanan IPALD; dan
    - c. capaian penyisihan beban organik pada IPALD;
- 3) Kondisi pengoperasian, pemeliharaan dan rehabilitasi SPALD, meliputi:
- (a) SPALD-S, antara lain:
    - (1) tersedianya SOP setiap komponen SPALD-S;
    - (2) kinerja pengoperasian komponen SPALD-S; dan
    - (3) kinerja pemeliharaan komponen SPALD-S;
  - (b) SPALD-T, antara lain:
    - (1) tersedianya SOP setiap komponen SPALD-T;
    - (2) kinerja pengoperasian komponen SPALD-T; dan
    - (3) kinerja pemeliharaan sesuai komponen SPALD-T;
- b) Kinerja non teknis, meliputi:
- 1) kondisi keuangan, berupa kinerja laporan keuangan tahunan;
  - 2) kondisi manajemen administrasi, berupa kinerja tata kelola SPALD;



- 3) kondisi kelembagaan dan SDM, antara lain:
    - (a) bentuk badan usaha penyelenggara;
    - (b) struktur organisasi dan uraian kerja;
    - (c) tata laksana kerja;
    - (d) badan pengawas penyelenggara; dan
    - (e) kondisi pengembangan SDM;
  - 4) kondisi hukum dan peran serta masyarakat, antara lain
    - (a) produk peraturan perundang-undangan yang ada, misalnya menyangkut peraturan perizinan pendirian perusahaan, peraturan daerah terkait penyelenggaraan air limbah domestik, dan surat keputusan tarif; dan
    - (b) kepuasan pelanggan atas pelayanan air limbah domestik.
- c) Pemantauan kondisi lingkungan berupa pemantauan kondisi penanganan pencemaran air limbah domestik di daerah atau kawasan.

Pemantauan kinerja penyelenggaraan SPALD dilaksanakan sebagai berikut:

1. Pemerintah Kabupaten/Kota melaksanakan pemantauan kinerja penyelenggaraan SPALD yang dilaksanakan oleh penyelenggara SPALD di wilayah Kabupaten/Kota;
2. Pemerintah Provinsi melaksanakan pemantauan kinerja penyelenggaraan SPALD yang dilaksanakan penyelenggara SPALD lintas Kabupaten/Kota; dan
3. Pemerintah Pusat melaksanakan pemantauan kinerja penyelenggaraan SPALD yang dilaksanakan oleh penyelenggara SPALD lintas Provinsi dan untuk kepentingan strategis nasional.

Berdasarkan hasil pemantauan yang disampaikan oleh penyelenggara SPALD, Bupati/Walikota, Gubernur dan Menteri menindaklanjuti dengan kegiatan evaluasi untuk mengetahui kinerja penyelenggaraan SPALD.

### C. EVALUASI

Evaluasi penyelenggaraan SPALD dilaksanakan dengan cara

menganalisis hasil pemantauan baik yang bersifat teknis, non teknis, dan kondisi lingkungan dengan tolok ukur yang sudah ditetapkan, yaitu hasil perencanaan dan pelaksanaan pembangunan. Metode yang digunakan dalam Evaluasi dapat menggunakan metode analisis seperti *Gap Analysis*, *Analytical Hierarchy Process* (AHP) atau metode lain yang sesuai dengan perkembangan ilmu pengetahuan.

Evaluasi penyelenggaraan SPALD dilaksanakan secara berkala, yaitu:

1. evaluasi terhadap kinerja teknis dilakukan setiap 3-6 bulan sekali;
2. evaluasi terhadap kinerja non-teknis dilakukan terhadap:
  - a) kondisi keuangan dan manajemen administrasi berupa audit setiap 6-12 bulan sekali;
  - b) kondisi kelembagaan dan institusi setiap 12 bulan sekali;
3. evaluasi kondisi lingkungan dilakukan setiap 12 bulan sekali.

Pemerintah Pusat dan Pemerintah Daerah melakukan evaluasi penyelenggaraan SPALD sesuai dengan kewenangannya, yaitu:

1. Pemerintah Kabupaten/Kota melaksanakan evaluasi penyelenggaraan SPALD di wilayah Kabupaten/Kota;
2. Pemerintah Provinsi melaksanakan evaluasi penyelenggaraan SPALD lintas Kabupaten/Kota; dan
3. Pemerintah Pusat melaksanakan evaluasi kinerja penyelenggaraan SPALD lintas Provinsi dan untuk kepentingan strategis nasional.

Contoh Formulir Pemantauan dan Evaluasi untuk IPLT dapat dilihat pada Tabel 1. Sedangkan contoh Formulir Pemantauan dan Evaluasi IPALD dapat dilihat pada Tabel 2. Formulir tersebut untuk IPALD yang menggunakan proses lumpur aktif sebagai proses pengolahan biologis. Jika menggunakan proses pengolahan biologis lainnya, maka parameter evaluasinya harus disesuaikan.

Nilai baku mutu air limbah domestik harus sesuai dengan ketentuan perundang-undangan kecuali untuk daerah yang telah menentukan baku mutu air limbahnya sendiri.

Tabel 1 Formulir Pemantauan dan Evaluasi IPLT

	Uraian	Rencana /Kriteria	Kondisi Lapangan dan Permasalahan	Saran dan Rencana Tindak
1	2	3	4	5
I	KONDISI FISIK			
A	<b>LOKASI &amp; LAHAN</b> 1. Penempatan /pemilihan Lokasi 2. Status Kepemilikan Lahan 3. Luas Lahan IPLT 4. Radius lokasi dari pusat kota 5. Tata Ruang Lahan Sekitarnya 6. Kondisi Lingkungan			
B	<b>IMHOFF TANK</b> 1. Bahan Konstruksi 2. Dimensi 3. Kapasitas Pengolahan 4. Kondisi 5. Status Pemanfaatan 6. Debit rata-rata masuk 7. Kualitas BOD yang Masuk			
C	<b>KOLAM ANAEROBIK</b> 1. Jumlah Kolam 2. Bahan Konstruksi 3. Dimensi 4. Kapasitas Pengolahan 5. Kondisi 6. Status Pemanfaatan 7. BOD in 8. BOD Out			

	Uraian	Rencana /Kriteria	Kondisi Lapangan dan Permasalahan	Saran dan Rencana Tindak
1	2	3	4	5
D	<b>KOLAM FAKULTATIF</b> 1. Jumlah 2. Bahan Konstruksi 3. Dimensi 4. Kapasitas 5. Kondisi 6. Status Pemanfaatan 7. BOD in 8. BOD Out			
E	<b>KOLAM MATURASI</b> 1. Jumlah Kolam 2. Bahan Konstruksi 3. Dimensi 4. Kapasitas 5. Kondisi 6. Status Pemanfaatan 7. BOD in 8. BOD Out			
F	<b>SALURAN PEMBUANGAN AKHIR</b> 1. Bahan Konstruksi 2. Dimensi 3. Kapasitas 4. Kondisi 5. Status Pemanfaatan 6. Kualitas BOD Keluar			
G	<b>KOLAM PENGERING LUMPUR</b> 1. Bahan Konstruksi 2. Dimensi 3. Kapasitas 4. Kondisi 5. Status Pemanfaatan			

	Uraian	Rencana /Kriteria	Kondisi Lapangan dan Permasalahan	Saran dan Rencana Tindak
1	2	3	4	5
H	<p>RUMAH POMPA</p> <p>1. Rumah Pompa -1</p> <p>    a) Lokasi Rumah Pompa</p> <p>    a) Bahan Konstruksi</p> <p>    b) Dimensi Rumah Pompa</p> <p>    c) Kondisi Rumah Pompa</p> <p>    d) Status Pemanfaatan</p> <p>2. Rumah Pompa -2</p> <p>    a) Lokasi Rumah Pompa</p> <p>    b) Bahan Konstruksi</p> <p>    c) Dimensi Rumah Pompa</p> <p>3. dst.....</p>			
I	<p>POMPA</p> <p>1. Jumlah Pompa</p> <p>2. Jenis Pompa</p> <p>3. Kapasitas Pompa</p> <p>4. Sistem Pemompaan</p> <p>5. Daya Listrik</p> <p>6. Efisiensi Pompa</p> <p>7. Kondisi Pompa</p> <p>8. Status Pemanfaatan</p>			
J	<p>GENSET</p> <p>1. Jumlah Genset</p> <p>2. Jenis Genset</p> <p>3. Kapasitas Daya Genset</p> <p>4. Kondisi Genset</p> <p>5. Status Pemanfaatan</p>			
K	<p>LABORATORIUM</p> <p>1. Luas Bagunan</p> <p>2. Jumlah Petugas</p> <p>3. Lingkup Pemeriksaan</p>			

	Uraian	Rencana /Kriteria	Kondisi Lapangan dan Permasalahan	Saran dan Rencana Tindak
1	2	3	4	5
	4. Jenis Peralatan 5. Status Pemanfaatan			
L	KANTOR 1. Luas Bangunan 2. Jumlah Petugas 3. Jumlah Ruangan 4. Kondisi Kantor 5. Status Pemanfaatan			
M	RUMAH JAGA 1. Luas Bangunan 2. Jumlah Petugas Keamanan 3. Jumlah Ruangan 4. Kondisi Fisik Bangunan 5. Status Pemanfaatan			
N	SALURAN AIR HUJAN DI IPLT 1. Luas tangkapan 2. Panjang Saluran 3. Bahan Saluran 4. Pemanfaatan Lumpur 5. Bentuk Saluran 6. Dimensi Saluran 7. Kapasitas 8. Kondisi Saluran 9. Status pemanfaatan			
O	JALAN DI LOKASI IPLT 1 Material Perkerasan Jalan 2 Panjang 4. Lebar 5. Kondisi Fisisk Jalan 3 Status Pemanfaatan			



	Uraian	Rencana /Kriteria	Kondisi Lapangan dan Permasalahan	Saran dan Rencana Tindak
1	2	3	4	5
P	<b>SISTEM PENERANGAN</b> 1. Daya Listrik 2. Sistem Penerangan 3. Panjang Jaringan 4. Status pemanfaatan			
Q	<b>PAGAR PENGAMAN</b> 1 Bahan Pagar 2 Tinggi Pagar 3 Panjang Pagar 4 Kondisi Pagar 5 Status Pemanfaatan Pagar			
II	<b>KONDISI PENGELOLAAN</b>			
A	<b>LEMBAGA PENGELOLA</b> 1. Bentuk Lembaga 2. Dasar Hukum 3. Jumlah Personil 4. Kompetensi 5. Job Description			
B	<b>OPERASI DAN PEMELIHARAAN IPLT</b> 1. Pemantauan IPLT 2. Pemeliharaan Fisik IPLT 3. Pengerukan Lumpur 4. Perbaikan Fisik IPLT 5. Penggantian Peralatan			
C	<b>OPERASI DAN PEMELIHARAAN POMPA</b> 1. Perawatan Pompa 2. Perbaikan Pompa 3. Penggantian Pompa 4. Pengoperasian Pompa			

	Uraian	Rencana /Kriteria	Kondisi Lapangan dan Permasalahan	Saran dan Rencana Tindak
1	2	3	4	5
D	<p>OPERASI DAN PEMELIHARAAN GENSET</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Perawatan Genset</li> <li>2. Perbaikan Genset</li> <li>3. Penggantian Genset</li> <li>4. Pengoperasian Genset</li> </ol>			
E	<p>PEMBIAYAAN PENGELOLAAN</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Biaya Personil</li> <li>2. Biaya Pelatihan Personil</li> <li>3. Biaya Pemeliharaan IPLT</li> <li>4. Biaya Pemeliharaan Pompa</li> <li>5. Biaya Operasional Pompa</li> <li>6. Biaya Pemeliharaan Genset</li> <li>7. Biaya Operasional Genset</li> <li>8. Biaya Listrik PLN</li> </ol>			
F	<p>PENGATURAN</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ketersediaan SOP</li> <li>2. Pemanfaatan SOP</li> <li>3. PERDA Tarif</li> <li>4. PERDA tentang Air Limbah</li> </ol>			
G	<p>PENGENDALIAN</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Jenis yang dikendalikan</li> <li>2. Durasi Pengendalian</li> <li>3. Pemeriksaan Kualitas BOD</li> </ol>			
H	<p>PELATIHAN PERSONIL</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ketersediaan Program Pelatihan</li> <li>2. Ketersediaan Prasarana dan Sarana Pelatihan</li> <li>3. Pelaksanaan Pelatihan</li> </ol>			



	Uraian	Rencana /Kriteria	Kondisi Lapangan dan Permasalahan	Saran dan Rencana Tindak
1	2	3	4	5
I	<b>SOSIALISASI</b> 1. Ketersediaan program Sosialisasi 2. Ketersediaan Prasana dan Sarana Sosialisasi 3. Pelaksanaan Sosialisasi			
J	<b>PENDAPATAN OPERASI</b> 1. Tarif Pembungan LumpurTinja 2. Pendapatan Operasi			
K	<b>RENCANA PENGEMBANGAN</b> 1. Ketersediaan Master Plan 2. Ketersediaan Studi Kelayakan 3. Ketersediaan Rencana Teknis 4. Rencana Penambahan Kapasitas IPLT			

Tabel 2 Formulir Pemantauan Dan Evaluasi IPALD

No.	Uraian	Rencana/ Kegiatan	Kondisi Lapangan dan Permasalahan	Saran dan Rencana Tindak
1	2	3	4	5
I	KONDISI FISIK			
A	LOKASI dan LAHAN			
	1. Penempatan /pemilihan Lokasi			
	2. Status Kepemilikan Lahan			
	3. Luas Lahan IPAL			
	4. Radius lokasi dari pusat kota			
	5. Tata Ruang Lahan Sekitarnya			
	6. Kondisi Lingkungan			
B	BAK/SUMUR PENGUMPUL			
	1. Bahan Konstruksi			
	2. Dimensi			
	3. Kapasitas Pengolahan			
	4. Kondisi			
	5. Status Pemanfaatan			
	6. Debit rata-rata masuk			
7. Kualitas BOD Yang Masuk				
C	POMPA ULIR			
	1. Jumlah Pompa			
	2. Jenis Pompa			
	3. Kapasitas Pompa			
	4. Head Pompa			
	5. Sistem Pemompaan			
6. Kebutuhan Daya Listrik				

No.	Uraian	Rencana/ Kegiatan	Kondisi Lapangan dan Permasalahan	Saran dan Rencana Tindak
	7. Efisiensi Pompa			
	8. Kondisi Pompa			
	9. Status Pemanfaatan			
D	GRIT CHAMBER			
	1. Ukuran Ruang			
	2. Jenis			
	3. Bahan			
	4. Jarak Grit			
	5. Status Pemanfaatan			
E	BAK PENGENDAP I			
	1. Bahan Konstruksi			
	2. Dimensi			
	3. Kapasitas			
	4. Kondisi			
	5. Status Pemanfaatan			
	6. TSS Out			
	6. TSS In			
F	BAK/REAKTOR AERASI			
	1. Jumlah Bak			
	2. Bahan Konstruksi			
	3. Dimensi			
	4. Kapasitas Pengolahan			
	5. Kondisi			
	6. Status Pemanfaatan			
	7. BOD In			
	8. BOD Out			
G	BAK PENGENDAP II			
	1. Bahan Konstruksi			
	2. Dimensi			
	3. Kapasitas			
	4. Kondisi			
	5. Status Pemanfaatan			
	6. BOD In			

No.	Uraian	Rencana/ Kegiatan	Kondisi Lapangan dan Permasalahan	Saran dan Rencana Tindak
	7. TSS In			
	8. TSS Out			
H	BADAN AIR PENERIMA			
	1. Bahan Konstruksi			
	2. Dimensi			
	3. Kapasitas			
	4. Kondisi			
	5. Status Pemanfatan			
	6. BOD Out IPAL			
	7. BOD Badan Air (Hulu IPAL)			
	8. BOD Badan Air (Hilir IPAL)			
I	RUMAH POMPA LUMPUR			
	1. Rumah Pompa -1			
	a. Lokasi Rumah Pompa			
	b. Bahan Konstruksi			
	c. Dimensi Rumah Pompa			
	d. Kondisi Rumah Pompa			
	e. Status Pemanfaatan			
	2. Rumah Pompa -2			
	a. Lokasi Rumah Pompa			
	b. Bahan Konstruksi			
	c. Dimensi Rumah Pompa			
	d. dst.....			

No.	Uraian	Rencana/ Kegiatan	Kondisi Lapangan dan Permasalahan	Saran dan Rencana Tindak
J	POMPA LUMPUR			
	1. Jumlah Pompa			
	2. Jenis Pompa			
	3. Kapasitas Pompa			
	4. Sistem Pemompaan			
	5. Daya Listrik			
	6. Efisiensi Pompa			
	7. Kondisi Pompa			
	8. Status Pemanfaatan			
K	PENCERNA (DIGESTER) LUMPUR			
	1. Jumlah Bak			
	2. Bahan Konstruksi			
	3. Dimensi			
	4. Kapasitas			
	5. Kondisi			
	6. Status Pemanfaatan			
	7. TSS In			
	8. TSS Out			
	9. Debit In			
L	BAK PENGERING LUMPUR (SDB)			
	1. Jumlah Bak			
	2. Bahan Konstruksi			
	3. Dimensi			
	4. Kapasitas			
	5. Kondisi			
	6. Status Pemanfaatan			
	7. Presentasi Kadar Air/Padatan			
M	GENSET			
	1. Jumlah Genset			
	2. Jenis Genset			
	3. Kapasitas Daya			

No.	Uraian	Rencana/ Kegiatan	Kondisi Lapangan dan Permasalahan	Saran dan Rencana Tindak
	Genset			
	4. Kondisi Genset			
	5. Status Pemanfaatan			
N	LABORATORIUM			
	1. Luas Bangunan			
	2. Jumlah Petugas			
	3. Lingkup Pemeriksaan			
	4. Jenis Peralatan			
	5. Status Pemanfatan			
O	KANTOR			
	1. Luas Bangunan			
	2. Jumlah Petugas			
	3. Jumlah Ruangan			
	4. Kondisi Kantor			
	5. Status Pemanfatan			
P	POS JAGA			
	1. Luas Bangunan			
	2. Jumlah Petugas Keamanan			
	3. Jumlah Ruangan			
	4. Kondisi Fisik Bangunan			
	5. Status Pemanfatan			
Q	SALURAN AIR HUJAN DI IPAL			
	1. Luas Tangkapan			
	2. Panjang Saluran			
	3. Bahan Saluran			
	4. Bentuk Saluran			
	5. Dimensi Saluran			
	6. Kapasitas			
	7. Kondisi Saluran			
	8. Status Pemanfaatan			

No.	Uraian	Rencana/ Kegiatan	Kondisi Lapangan dan Permasalahan	Saran dan Rencana Tindak
R	JALAN DI LOKASI IPAL			
	1. Matera Perkerasan Jalan			
	2. Panjang			
	a. Lebar			
	b. Kondisi Fisik Jalan			
	3. Status Pemanfaatan			
S	SISTEM PENERANGAN			
	1 Daya Listrik			
	2 Panjang Jaringan Penerangan			
	3 Status pemanfaatan			
T	PAGAR PENGAMAN			
	1 Bahan Pagar			
	2 Tinggi Pagar			
	3 Panjang Pagar			
	4 Kondisi Pagar			
	5 Status Pemanfaatan Pagar			
II	KONDISI PENGELOLAAN			
A	LEMBAGA PENGELOLA			
	1 Bentuk Lembaga			
	2 Dasar Hukum			
	3 Jumlah Personil			
	4 Kompetensi			
	5 Job Discription			
B	O&P PIPA/SALURAN PEMBAWA			
	1 Pemantauan Pipa			
	2 Penggelontoran Pipa			
	3 Perbaikan Pipa			
	4 Penggantian Pipa			

No.	Uraian	Rencana/ Kegiatan	Kondisi Lapangan dan Permasalahan	Saran dan Rencana Tindak
C	O & P POMPA			
	1 Perawatan Pompa			
	2 Perbaikan Pompa			
	3 Penggantian Pompa			
	4 Pengoperasian Pompa			
D	PEMELIHARAAN MANHOLE			
	1 Perawatan Fisik			
	2 Pengurusan Lumpur			
	3 Perbaikan Fisik			
E	PEMBIAYAAN PENGELOLAAN			
	1 Biaya Personil			
	2 Biaya Pelatihan Personil			
	3 Biaya Pemeliharaan Kolam & SDB			
	4 Biaya Pemeliharaan Peralatan			
	5 Biaya Pemeliharaan Pompa			
	6 Biaya Operasional Pompa			
	7 Biaya pemeliharaan Kantor & Rumah Jaga			
	8 Biaya Listrik PLN			
F	PENGATURAN			
	1 Ketersediaan SOP			
	2 Pemanfaatan SOP			
G	PENGENDALIAN			
	1 Jenis yang dikendalikan			
	2 Durasi Pengendalian			



No.	Uraian	Rencana/ Kegiatan	Kondisi Lapangan dan Permasalahan	Saran dan Rencana Tindak
	3 Pemeriksaan BOD berkala			
H	PELATIHAN PERSONIL			
	1 Ketersediaan Program Pelatihan			
	2 Ketersediaan Prasarana & Sarana Pelatihan			
	3 Pelaksanaan Pelatihan			
	4 Personil yg sdh dilatih			
I	RENCANA PENGEMBANGAN			
	1 Ketersediaan Master Plan			
	2 Ketersediaan Studi Kelayakan			
	3 AMDAL/Dok. Lingkungan			
	4 Ketersediaan Rencana Tennis			
	5 Rencana Penambahan SR			

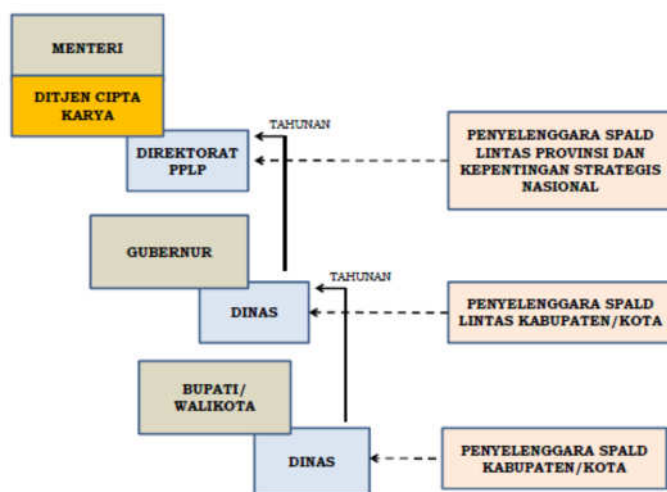
## BAB II PELAPORAN SPALD

Laporan hasil Pemantauan dan Evaluasi akan dijadikan dasar penyusunan kebijakan penyelenggaraan SPALD untuk masa berikutnya. Pelaporan wajib dilakukan oleh penyelenggara SPALD sesuai dengan kewenangannya.

Laporan dilakukan secara transparan, akuntabel, dan bertanggungjawab. Laporan mencakup hasil evaluasi kinerja teknis, kinerja non teknis dan kondisi lingkungan, antara lain memuat:

- a. kinerja penyelenggaraan SPALD;
- b. kinerja pengembangan komponen SPALD;
- c. kinerja pengoperasian, pemeliharaan dan rehabilitasi SPALD;
- d. kondisi keuangan;
- e. kondisi manajemen administrasi;
- f. kondisi kelembagaan dan SDM;
- g. kondisi hukum dan peran serta masyarakat; dan
- h. kondisi lingkungan di daerah dan kawasan penyelenggaraan SPALD

Penyampaian laporan penyelenggaraan SPALD diatur sesuai tata pelaporan sebagai berikut:



Keterangan:

- = Laporan kinerja penyelenggaraan SPALD
- = Laporan evaluasi penyelenggaraan SPALD

Gambar 1 Tata Pelaporan Penyelenggaraan SPALD

Penyelenggara SPALD menyusun dan menyampaikan laporan kinerja penyelenggaraan SPALD kepada pemerintah minimal satu kali dalam satu tahun sebagai berikut:

- a. penyelenggara SPALD Kabupaten/Kota menyerahkan laporan kepada Bupati/Walikota;
- b. penyelenggara SPALD lintas Kabupaten/Kota menyerahkan laporan kepada Gubernur; dan
- c. penyelenggara SPALD lintas Provinsi dan untuk kepentingan strategis nasional menyerahkan laporan kepada Menteri.

Pemerintah daerah menyusun dan menyampaikan laporan evaluasi penyelenggaraan SPALD yang diterima dari penyelenggara SPALD, minimal satu kali dalam satu tahun:

- a. Pemerintah Kabupaten/Kota menyampaikan laporan evaluasi penyelenggaraan SPALD Kabupaten/Kota kepada Pemerintah Provinsi minimal satu kali dalam satu tahun.
- b. Pemerintah Provinsi menyampaikan laporan evaluasi penyelenggaraan SPALD Provinsi kepada Pemerintah Pusat.

MENTERI PEKERJAAN UMUM DAN  
PERUMAHAN RAKYAT REPUBLIK INDONESIA,

Ttd.

M. BASUKI HADIMULJONO

Salinan sesuai dengan aslinya  
KEMENTERIAN PEKERJAAN UMUM  
DAN PERUMAHAN RAKYAT  
Kepala Biro Hukum,



*Siti Martini*  
Siti Martini  
NIP. 195803311984122001